

# МЕТАЛЛУРГ



№ 122 (269)

Суббота, 5 сентября 1936 года

№ 122 (269)

За право ролпорта товарищу Сталину

## Выполнил программу к 25 сентября

В листопрокатном цехе на сменных сменах приступили к обслуживанию отработанного стахановца, треугольного металлургического завода имени Карова, имени Верхневского, имени Петевского, имени Сталина по своим металлургическим работам с 25 сентября выполнял сентябрьскую программу.

После выполнения обращения бригады тов. Шестерова выполнила сменное задание на 140 проц.

Примеру передовиков, делом отвечающих на призыв металлургов, должны последовать все рабочие цеха.

Смена Мастера Агеева августовскую программу выполнил на 73 проц.

При обслуживании машины передовиков металлургов, выступавшие: брига-

дир Шестерова болтовщик Ухляев воскресил причину поломки работ.

Собрание рабочих единодушно решило включиться в соревнование за право подписания ролпорта товарищу Сталину и Наркому Орджоникидзе и оказались к 25 сентября выполнял сентябрьскую программу.

После выполнения обращения бригады тов. Шестерова выполнила сменное задание на 140 проц.

Примеру передовиков, делом отвечающих на призыв металлургов, должны последовать все рабочие цеха.

А. Яковлев.

## МАСТЕРА ПЕРВОГО КЛАССА

В новотрубном цехе на каждом производственном совещании или на совещании инженерно-технических работников бригады молодого мастера электрика Г. А. Рачкова ставит в пример другим мастерам цеха.

Это не случайно потому, что по вине мастера Рачкова и его бригады, в новом цехе, при нов и сложной технике, которая была назначена молодым рабочим на работу не было никакой задержки в работе.

Главное в работе молодого Мастера — это кадры, работа с людьми, понимание его технического роста, и второе — требовательность в исполнении поручений.

Тов. Рачков один из лучших преподавателей стахановских курсов. Группа, которой он руководит, успешно закончила учебный год. Из 38 человек экзамен сдали на отлично 11 чел., на хорошо 20 чел.

Молодые рабочие, которых учил и которыми руководит тов. Рачков, работают по-стахановски: тов. Вашина П. выполняет норму на 130 проц., а сейчас он отлично учится в школе мастеров содружия, тов. Шуляков А. Кузнецов, свои нормы выполняют в два, два с половиной раза; по-стахановски работают — Веселый, Туманов, Дельцов и другие.

Рачков Г. А. является в цехе комсоргом. Несмотря на перегрузку в работе, он показывает отличные примеры комсомольской работы. 16 комсомольцев и 25 чел. беспартийной молодежи участв. в школе мастеров содружия, все комсомольцы повышают свою политическую и техническую грамотность.

Тов. Рачков поставил перед собой задачу, чтоб все комсомольцы получали знания электриков, сварников, обрешечников первого класса.

И в последнюю, после этого, работу тов. Рачкова отмечена директором завода. Молодой мастеру присвоено звание мастера первого класса.

И Ф —

## Стахановцы! энергичнее боритесь за право ролпорта великому Сталину

## Требование наркома За правильное и экономное расходование металла

В газете «За Индустриализацию» от 1 сентября 36 года опубликована речь Наркома комиссара тяжелой промышленности товарища С. Орджоникидзе. Отметим, что на машиностроительных заводах имеет место величайшее расточение металла, приходящее в ряде случаев и в ущерб производительности в работе говорится, что:

Наряду с тем металлургическая заводская смена работой по многим случаям: свои выходы в то же самое количество металла. Благодаря недоиспользованию состава литейного металла на металлургических заводах 20-30 проц. на организацию литейного производства по металлургическим заводам приходится избегать задержки в сроках производства новых партий проката, литейных сталей, выходящих металла.

Многие металлургические заводы выходящие производственные, не работают, несмотря на то, что оборудование, приспособления, и выпуск оборудования не соответствует требованиям правильного в техническом отношении производства. Не хватает оборудования, не хватает сырья, не хватает энергии. Не хватает оборудования, не хватает сырья, не хватает энергии. Не хватает оборудования, не хватает сырья, не хватает энергии.

В связи с этим, товарищ Орджоникидзе, на металлургических заводах приказал:

Начальнику ЦУМ тов. Грехову и его заместителю тов. Токенскому в заводском металлургическом заводе разработать мероприятия по увеличению выходов годных изделий за счет уменьшения потерь металла; от металлургии в анализе, при сдаче шихты, при выпуске металла в разливы, при получении металла в слитки, при расходе металла в прокат, при расходе металла в прокат, при расходе металла в прокат, при расходе металла в прокат.

## ЕЩЕ О КРАСНОМ УГОЛКЕ

Газета «Металлург» уже выступала против неучетного отношения хозяйственною и профсоюзного руководящих завод и рабочим производственным в рабочем посылке Выли.

Партия поставила задачу о повышении культурно-политического уровня рабочих до уровня работников инженерно-технического труда, партия неоднократно требовала и требует усиления политической работы в цехах, но вот в Выле живут около двух тысяч рабочих, которые не

знающие химического состава и качественной структуры металла изделия.

В части, касающейся правильного производства Нарком, как до прочее, приказывает:

Проверить и организовать при каждом складывании, маркеру по бухгалтерии и подготовке бухгалтерии и маркеру (выпуска детали и т. п.); контроль за практическим литейным балансом, систематический контроль за распределением и контроль, проверка при прокате.

За увеличение выходов годного и маркером цехам и сменам или расходом, коэффициентов проката на единицу годного проката, заставить с ЦУМ с/п. работать совместно с работниками в размере 25 процентов от достигнутой нормы. Расчет выходов за 1936 год части по сравнению с планом, подлежащими за три лучших производств месяца.

Директору металлургического завода приказано не допускать отгрузки в одном литейном цехе разнородных марок одного и того же размера без четкого обоснованного плана (особенно), учитывать убыток металла отгружаемого планам. За отгруженным и забракованным металлом, как несоответствующий условиям поставки металлургической завод — цеховые цехи несут полную материальную ответственность отдельных расходов по составу поставленного забракованного металла, а также общие убытки, возникшие в производстве и заводе-потребителе, лишая завод металлургического завода.

Приказ товарищу Орджоникидзе, совмещая и с исключительной остротой ставит вопрос о жесточайшей борьбе за правильное и экономное расходование металла.

В каждом цехе, на каждом производственном участке, приказ тов. Орджоникидзе должен быть тщательно обсужден всеми рабочими и инженерно-техническими работниками с целью выявления максимальных возможностей его выполнения и при необходимости поощрения.

Скоро зима. Тов. Попов и Купер, укажите, где мы будем проводить зимние вечера? Где нам можно печатать газеты, техническую литературу и поиграть в шахматы?

Группа рабочих.

## Призываю товарищей по работе

— Когда вышел приказ директора завода о присвоении мне звания полнорочника первого класса, я в это время находился в отпуске.

Довел таким вниманием к своей работе был не только один я, ряды за мной были — жена, дети.

Собственно, мои единственные цели в работе, чтобы было, есть и будет, чтобы нибудь, а стачкация от своих товарищей, но это не ради бахвалства, а ради осознания того, что вместе с тем своим выдвижением я становлюсь в ряды самых передовых, активных участников социалистического строительства.

И хочу только одного, чтоб все мои товарищи были в состоянии идейно-быть передовыми товарищами.

Как только после отпуски я вышел на работу, не было ни одного дня, когда бы я вымолил свою работу и вымолил меньше десяти процентов. Каждый день выполняю в два с лишним раза.

Вчера приступил к технической учебе в школе мастеров содружия. Учить себя буду только на „хоро-



На вилке: Полнорочник первого класса стахановец Валерий Карсанов

шо», иначе полнорочник первого класса учтется не может.

Я подлинно требовательное тов. Суворина и рабочий горячего отдела повелевал, которых мы прощаемся часами. Товарищи заводчики, заводчики, расковыряйте в калдыки, давайте вместе работать, по стахановски, воспитать новых мастеров первого класса.

Полнорочник первого класса — В. И. Карсанов.

той работы лаграна, но этим они сами себя секут в цехе 130 рабочих, из них стахановцев 24.

Эти стахановцы выполняют норму на 300 проц. и больше.

В цехе, индивидуальное соревнование совершенно забыто, сколько заключено сощоговоров, здесь тоже точно не знают.

## Выезжают на авось

Коллектив рабочих стахановцев чутливо относится ко всем колдовствам к тому, чтобы и ближайшее время освоить новые технические моменты. Однако, в августе месяце зугун волонтерами даже не выполняли свое производственное задание. План выполнен только на 61 процент.

Руководители цеха пытаются объяснить пропуск пла-

Ф. Д. Ворогов М. И. Локинн

# Плавка за 5 час. 40 мин.

# Как работали цеха завода

Вводка за 3 сентября 1936 года

## Сталелитейный старый

Задание . . . 278 тонн  
Выполнение . 124 тонн—44,6 процента  
Начальник цеха: Соболев, парторг—Ладцев, проф-  
фогр—Сметнов

## Сталелитейный новый

Задание . . . 442 тонн  
Выполнение . 234 тонн—44,5 процента  
Начальник цеха: Черняк, парторг Быков про-  
фогр—Шукин

## Мелкосортный цех

Задание . . . 156 тонн  
Выполнение . 132 тонн—116,7 проц<sup>т</sup>ов  
Начальник цеха: Слюкин, парторг—Райков, проф-  
фогр—Пистелев

## Листопрокатный цех

Задание . . . 143 тонн  
Выполнение . 77 тонн—53,8 процента  
Начальник цеха—Бобров, парторг—Якобсон, про-  
фогр—Ермишин

## Вилорокатный цех

Задание . . . 26000 штук  
Выполнение . 25607 штук— 98,3 проц<sup>т</sup>ов  
Начальник цеха—Мауэрин, парторг—Вознесен-  
ский, профогр—Шмелев.

## Кровельный цех

Задание . . . 33 тонн  
Исполнение . 36 тонн—109,3 проц<sup>т</sup>ов  
Начальник цеха—Монахов, парторг—Сутягин, про-  
фогр—Аносовский

## Трудопрокатный старый

Задание . . . 108 тонн  
Выполнение . 95 тонн—88 проц<sup>т</sup>ов  
Начальник цеха—Цыганков, парторг—Потапов,  
профогр—Батраков

## Трудопрокатный новый

Задание . . . 113 тонн  
Выполнение . 41 тонн—36,9 проц<sup>т</sup>ов  
Начальник цеха—Шуринов, парторг—Быстров,  
профогр—Калишин

## Тормоз полировки

Я получил звание полировщика первого класса. Этого почетного звания я достиг путем упорной работы над собой иavid изучение норм агрегата. Работать еще лучше и на примерах своих достижениях воспитывать товарищей—это моя дальнейшая задача.  
Основной тормоз, который мешает мне выполнять норму на 300 проц, это недоборачиваемость полировочных ремней. Администрация цеха должна эту

причину поскорее устранить. Надюсь во мне на добрый пример старших работников тов. Козлов. Он долго беседовал со мной и в его словах чувствовалась большая забота о стажерах.  
Исприналим: как я живу, чем интересуюсь, в чем нуждаюсь. Это посещение доставило мне большое удовольствие и побуждало работать еще лучше, чем я работал до сих пор.  
Полировщик 1 класса—  
Фомев

Я получил звание полировщика первого класса. Этого почетного звания я достиг путем упорной работы над собой иavid изучение норм агрегата. Работать еще лучше и на примерах своих достижениях воспитывать товарищей—это моя дальнейшая задача.  
Основной тормоз, который мешает мне выполнять норму на 300 проц, это недоборачиваемость полировочных ремней. Администрация цеха должна эту

## Ремонт еще не начался

Ремонт общезаводской паразы в пак не начался. По три рассосались, переотрочили, да не только переотрочили, но и капитальные стены в квартирах требуют неотложного ремонта, печи не работают.  
Вот далеко неполная картина несприятельных условий в которых живут стахановцы завода и их семьи.  
Пора, давно пора, Гольбштейну и Андриянову по велению трудящихся в первую очередь готовить рабочие оны, во дом так сез, что

О ответственный редактор—М. БЫЛОВ

Удостоверен. крайшта № 37 тип. г.—тм «Выкс раб.

расплавления, обычно, на 0,5 пром. выше, чем должно быть.

После расплавления шихты, количество поджареного в печи талка снижается до 15 миллион тонн валовой. В соответствии с этим снижается и количество поджареного топлива. Для сбора пыли применяется пылеуловитель в печи, сбор на дымоном боре во многом совершен.

Передвижковские производят стандартно по показанию парометра, регистрируемого тем же прибором отходящих газов в печах (температура отходящих газов держится на уровне 450°), так как в плавках нет артилерии.

После расплавления берется пробя, по которой определяются составы плавки. Одно временно определяется качество шихты. В случае необходимости шихта перерабатывается немедленно после вытара первой пробы.

В конце первой расплавления и во время окончания плавки ведется наблюдение за уровнем сырьевых грабли. Благодаря этому состав и температура ванны существенно быстрее вырабатываются.

## Комсомольцы в мастерских лучших

Комсомольская смена стала победительницей на первенстве цеха на пяти станках. Сменила бригаду мастеров Шмелевых и бригадира Филимонова в составе Дроздов, Волкова, Аносовской. Трудовой отчет считается самым лучшим комсомольской сменой цеха.

Эта бригада из месяца в месяц перевыполняет программу. В январе программ была выполнена на 123 проц, в феврале на 115 проц, в марте на 117 проц.

С августа комсомольская смена еще активнее начинает бороться за перевыполнение производственного плана.

25 августа по плану цехом было прокатано 1038 тонн проката. Фактически в 27 августа при этой же норме было прокатано 1073 тонны. Хорошая работа комсомольцев.

Фототов.

## М. ГЕРАСИМОВ

# В ГОСТЯХ У СТАХАНОВЦА

Мы входим в чистую и ослепительно белой печь кухню, потом проходим в комнату, так называемую горняку. Уют, чистота, но много знаменитых портретов людей, все это говорит о культурной радости жизни стахановца на истокровельного цеха Ивана Васильевича Харченко.

Иван Васильевич сидит за столом, он держит на руках младшего своего сына смейку Аркашу и весело смеется. Мы прощаем Ивана Васильевича, рассказываем ему о «секретах» своих успехов по работе. Он несолово охотился: «Боли работа идет, то и тебе весел», говорит он, хитро улыбаясь. Резуль-

татов мы добились не плохо, но и в этом нам помогло то, что мы внимательнее стали наблюдать за машиной и максимально использовать рабочее время. Основной недостаток по моему мнению заключается в том, что мы мало обращаем внимания на вырашивание кадров, на производственное обучение тех, кто нас должен сменить.  
Я очень люблю газету «34 ИНДУСТРИАЛ И ШИД», и мой брат рассказывает о жизни стахановцев и о методах их работы. Это газета во многом мне помогла, и я другим рабочим советую читать газету.  
Последние дни меня очень

интересовал ход процесса над тротцкистами завоевской бригады. Как последние и грани были их замыслами. До какой степени могут доходить наши враги. Они хотели провалить свои вожди! Эти банальности хотела отнять у нас счастливая жизнь, хотели отнять великую сталинскую конституцию! Я приветствую приговор сула.

Иван Васильевич поднимает на руках ослинку.  
— Слышишь, Аркаша, вырастай, крепко держи с аржатами.

Аркаша, красноточный на рапу, берет в ручки иригическое оружие и серьезно надув ослиные губки прогитос кому то за око .