



## Смена Боровкова переключила техническую мощность Блестящий успех бригады Вороженинова

12 сентября в борьбе за проект литопрокатчика добились больших успехов В этот день план по часу выработан на 100%.

Работе, стажившим и ударник смены мастера Боровкова при норме 75 тонн на смену, прокатали 120,6 тонны; на 17 тонн выше новой технической мощности, установленной на отраслевой конференции.

Комсомольская бригада, руководимая большевиком индустриатором сталковокского движения, бригадиром тов. Ворожениновым, в смену на стаке № 1 при норме 48 тонн прокатали 72 тонны, при чем, в этом числе 11 тонн качественного проекта. Техническая мощность ста на переярке на 20 тонн.

Смена молодого мастера Заварова прокатали 58,2 тонны. Бригада т. Зубкова на стаке № 2 прокатали 58,2 тонны, бригада т. Кокорева на стаке № 1 при простоте не по лаве бригады около 2 1/2 часов, прокатали 49 тонн.

Рабочие смены холодног отдела мастера первого класса т. Косодева прокатали 65,7 тонн.



Тов. Я. М. ВОРОЖЕНИНОВ

Хуже работала смена мастера Андрея, прокатавшего всего 66 тонн, превысив 76 тонн — нормы

Работа сталковокских смен Боровкова, в частности бригады Вороженинова, показывает, какие неисчерпаемы возможности имеют литопрокатчики в систематическом повышении уровня своей, в освоении технической мощности!

Начальник цеха —

БОРОВ.

## Всенародное обсуждение проекта конституции "Я хозяин своей родины"

Мы разговариваем с лучшим организатором бригады формирования чугунолитейного цеха т. Миславским, спрашиваем его: "Что вы можете сказать о проекте новой Конституции?" Он улыбается и успешнее поудобнее начинает говорить:

— Проект сталинской организации является во мне чувство безграничной любви и преданности к коммунистической партии и вождю народов тов. Сталину. Я не могу без волнения и с такой захватывающей страстью говорить о Конституции. Работы задуманы много трудя, да и как нравятся, если каждая статья говорит о величии нашей прекрасной родины, о радости жизни. Каждая

статья этого замечательного документа вызывает во мне чувство гордости за нашу великую родину!

Великая радость, что и гражданские страны советского времени статьи этой величайшей конституции будут пользоваться и я. Гордый за свои прекращенные родины, я и ушел на улицу родного города на голову моря не выходя слова песни "Человек приходит, как хозяин, свободной страны своей".

Проект сталинской Конституции дает мне полное право называться хозяином своей родины своей". Это тов. Маслов говорит просто и искренно.

А. ИЛЬЯНСКИЙ.

## За первоклассные бригады

— Силхали. — говорит Петр Чернышев — сталковокский старостинского цеха, мы присвоено звание бригады первоклассной бригады класса. И в голосе — Петру чувствуется искреннее чувство гордости.

— Я начал учиться в школе мастеров соотрудников говорит Чернышев — тут же и начал учиться, что по моему учебе как поможет Основная наша задача сейчас заключается в том, чтобы мы, будучи сталковокцами, не в коем случае не забывали о своем куле, труде и производственной работе — Я всегда, когда кто нибудь у меня не ладила в работе, вспоминаю Лазца Коржатица из Рома на Остроговского «как заказал

даль сталь» вспоминаю, какой это был энергичный и неродство мужественный человек и никогда не бросаю наперед голову дела — Я буду говорить, откровенно, продолжит Чернышев — Моей метой является сейчас то, чтобы добиться звания сталковокца мне в начале цеха цеха проката работала сталковокцем, но я себя пока чувствую не подготовленным.

В процессе своей работы мы будем добиваться того, чтобы звание мастера первого класса было присвоено не только отдельным рабочим, но и целым бригадам.

Б. Д.

## Кандидаты на право рапорта

За последнее время в вылопрокатном цехе заметно растут ряды сталковокцев. Подирожник Вьюн при норме 300 делает 510 четырех-ротых в смену, Подосица вил вылопрокатного отдела Пустовалова В. В. план выполняет на 150 пром и зарабатывает по 280 руб. в месяц, Шафоновский Евстигнеев и Кузнецов выполняют нормы на 230 пром.

Вылопрокатчики цехом отвечают на призы металлургов, упорно борются за право поднести рапорт великому Сталину и его соратнику — железному парком тов. Орджоникидзе.

М. Х. РУДИЯЕВ.

## Еще о командирах

По вине Королева — лещ стал на ремонте

В мартовском цехе № 2 попрежнему роль командного состава не на высоте, в результате чего в цехе довольно много непродуктивных, экономично, бухгалтерию, каждую секунду.

Что меня заставило изучать ставок, любить его, расчитать свои движения, звание быть сталковокцем, и я стал сталковокцем.

Радостной стала наша жизнь, но знали мы прежде такой жизни. Такую прекрасную жизнь дали для великий СТАЛИН. Спасибо родному СТАЛИНУ за такую счастливую жизнь.

Стаханецкий вылопрокатного цеха, подирожник вил. Казаров Яян.

Стаханов Сергей. Смена Сергея всегда всегда агрегат другой смены негодитовым и в плохом состоянии. Хорошо так делать, тов. Сергей!

равку которой потребовалось около 30 часов.

Молодой сталковок Резвановский на этой же печи сделал тоже по вине Крылова, который предпринял Резванову держать высокую температуру.

Мастера верха заявляют, что они не чувствуют тока гипсовой подорожки в работе со стороны тов. Черняк, Усольцева. В лучшем случае, эти руководители в трудный момент накричат на мастеров, и в худшем случае — совсем уйдут из цеха в момент разливки плавки.

Мартеновский

## Станок требует ремонта

Исполнил 20 лет с того дня как я в первый раз пришел в механическое мастерство. Много всевозможных деталей пришлось моему рты и моему станку. Из ударника я вырос в сталковокца. По пути звания сталковокца в дальнейшей я решил добиться звания работника первого класса. Но ряд недостатков сильно мешает нам добиться этого почетного звания.

Часто бывает так, что только подготовил станок к обработке той или иной детали, только сконцентрировал все свое внимание на ней, как по неизвестно каким причинам деталь не получается снять с детали со станка и немедленно начать обработку другой детали.

Я согласен, когда это происходит при валике сталиной, аварийной работы, но в едь и бесплатно часто происходит без всякой надобности. Бывает так: заканчиваю «спешный» заказ, снимаю со станка деталь и она несколько дней валяется, о ней забываю.

Мой станок № 10 требует капитального ремонта. Сколько раз я анализировал, но все требоване оставил без всякого внимания.

Такие «мелочи», как покороу умывальник и тот находится в отвратительном состоянии. К нему странно подойти, а мне больше всего хочется. Крикнув у баков для питьевой воды не запросто. Рабочие грязными руками черпают воду.

Вот уже два года, как завод обещает послать меня на курорт. Врачебным следствием у меня установлен рак желудка, но до сих пор толком оная обещания. Эта болезнь отравляет меня от занятий в школе мастеров соотрудника, а иногда просто себя чувствую тяжело.

Улан.

## РАБОТА

металлургического завода за 12-е сентября

ВЫКА	
МАРТЕН № 1 . . . . .	75,00 пром.
МАРТЕН № 2 . . . . .	83,8 пром.
ЛЕВКОСОРТИ . . . . .	57 пром.
АВТОПРОКАТ . . . . .	110,2 пром.
КРОВЯНЫМ . . . . .	46,0 пром.
ПЕЧАМ . . . . .	90,8 пром.
ТРУБНЫМ № 1 от д м	
ТРУБНЫМ № 2 . . . . .	46,0 пром.

Ответственный редактор — М. ВЕЛОВ

Уполномоченный крайкома № 19 Тин. т. т. В. Р.

## На квартире знатного бригадира

Директор завода А. А. ПОДОВ 12 сентября в квартире сталковокца бригадира тов. Вороженинова организовано товарищеское беседа, на которой присутствовали секретарь парткома Казаров, начальник цеха Боровков, мастер Боровков.

В дружеской семейной обстановке, за чашкой чая, знатный бригадир завода

Вороженинов рассказал о работе его бригады, о рекорде, который он установил в этот день.

Тов. Вороженинов и мастер Боровков в беседе сообщили, что если будет достаточно болванки и руководителю цеха привезут в пора до печное хозяйство, то на стаке можно прокатать в смену не менее 90 тонн.

## Экономлю каждую секунду

Детство — прекрасная пора. Только мое детство было радостным. Мальчишкой и пришел работать в завод Тяжелое, не по моему силам было работать, да делать и чего, надо было жить, а чтобы жить надо было работать. Я не хочу, чтобы существование. Хозяева, на которых приходится, не работать, бман все видения покороу. Они вытискивали последние соки из нас, чтобы добиться больше прибыли для себя. Я их ненавидел, да и я-вни один ненавидел их! Все ненавидел их, дому приходилось на них работать.

Иная жизнь наступила теперь. Настоящая жизнь, жизнь с успехом и борьбой за существование. Хозяева, на которых приходится, настолько настоящая радость и светла.

## Нехорошо, тов. Сергеев!

Не все еще мастера в вылопрокатном цехе усвоили то, что сдавать агрегат другой смены следует в подготовленном виде и в хорошем состоянии. Особенно это относится к смене ма-

Часть спрашивают меня: "Почему ты, Казаров, новые нормы на много перевыполнил?" На это вопрос я обычно отвечаю так: "Во первую, я изучил ставок до мелочей, пополнил его, рассчитываю, как это делается экономично, бухгалтерию, каждую секунду."

Что меня заставило изучать ставок, любить его, расчитать свои движения, звание быть сталковокцем, и я стал сталковокцем.

Радостной стала наша жизнь, но знали мы прежде такой жизни. Такую прекрасную жизнь дали для великий СТАЛИН. Спасибо родному СТАЛИНУ за такую счастливую жизнь.

Стаханецкий вылопрокатного цеха, подирожник вил. Казаров Яян.

Стаханов Сергей. Смена Сергея всегда всегда агрегат другой смены негодитовым и в плохом состоянии.

Хорошо так делать, тов. Сергей!