

# СТАЛЕВАЛЕРЫ

О Р Г А Н  
ПАРТКОМ, ЗАВОДКОМ, ЗАВОДОУЧ.  
РАБОТНИЧЕСКОГО МЕТАЛЛУРГА, ЗАВОДА

Большие задачи преследуют металлурги в соревновании шести заводов Горячо поддерживают это металлургическое и рекомменду руководителей

нашего цеха включитесь в соревнование.  
Сталевалер пещи № 2 — Бирюков М.

№ 126 (273) Понедельник, 14 сентября 1936 года № 126 (273)

## Поднять сталевалеров и прокатчиков на борьбу за первое место советской металлургии в Европе Металлурги, вперед! За 6 тыс. тонн стали ежедневно

Соревнование шести металлургических заводов

Мы печатаем сегодня несколько такой выкладки достигают — доктор о социалистическом соревновании, крупнейшая металлургических заводов итд., — доктор на осуществление всесторонней и смелой выкладки, которую поставила товарищи Сталин и Орджоникидзе, Союзная советская черная металлургия должна достигать нового уровня производства, который обеспечивается ежедневной выработкой 45 тыс. тонн стали и выпуску 45 тыс. тонн проката. Это означает как выйта на первое место в Европе.

Сталевалерный год змилка год огромные возможности для быстрого повышения уровня производства металлургических заводов. Необходимо использовать возможности об'ема доменной печи 0,3—0,8 и плавки 0,7 млн тонн в часе стали по сравнению со средним уровнем в практике советского доменного дела. С'ем 8—10 и больше тонн стали с квадратного метра площади под жарте на — значит больше на, радости. Производители говорят, что можно прокатывать теперь не на уровне больше сдвигов в смету, чем это раньше было «технологическим».

И потому, когда товарищи Орджоникидзе и Сталин при первом толкании промышленности страны выступили с требованьем роста производства стали до 60 тыс. тонн в сутки, металлурги должны были проявить, что это растит безбоязненно верны, что 60 тыс. тонн стали и 45 тыс. тонн проката в сутки прокатывать можно и что дело теперь за разрыванием сталенового движка, за разрыванием.

Сейчас металлурги как будто поощряли с толканием на высту А это было не поощрение, а требование. Аргументы и оборудование правдивым в порядке. Устаревшие же машины, меньшие достижения как высокой производительности. Изначенны повышенные уровни как отлабы, которые не некоторых заводах были достигнуты, когда сталеновое движком не удавалось достоянного объема, когда выпускали не помы времени аркии удорожков, когда систематически и планировали работу по использованию всех резервов — вытискали, поощряли изобретательские технические «выступы».

Очевидно, черная металлургия раньше, чем другие отрасли промышленности, более органично вошла в более широкую и вольную работу, давая большие результаты сталенового движка.

Очевидно, тут скапливается более высокая культура организации и управления, более высокая мотивация, более высокая, которую по праву считают характерными чертами нашей черной металлургии, как одной из передовых отраслей тяжелой индустрии.

Значит доктор социалистического, шесть металлургических заводов берут на себя обязательство достигать такого уровня производства, который значительно выше среднего годового плана. Этот факт свидетельствует о росте производительности и организации производства нашей черной металлургии.

Разумеется, руководство заводо должно крепко помнить о периоде и учесть по тойларой продукции о конъюнктуре выполнения плана и об освоениях новых сталей и профилей проката, которые существуют в условиях текущего процесса тяжелой индустрии и всего народного хозяйства в целом.

Под названием социалистического соревнования идет не раз черная металлургия. Это дело социалистического соревнования наша черная металлургия добилась больших и важных по делу. Сталеносное движение — это высокая форма социалистического соревнования иници в черной металлургии. Мы должны быть рады росту шири и глубины. Наша металлургия пойдет к треному производству металла крупнейшим капиталистическим странам Европы.

Центры и правительства поставили перед металлургией задачу — куда лучше — так только быстрее этого уровня и вырваться на шаг, но и достигнуть больших, объемов и металлургических стран Европы и соревноваться с металлургией США.

Металлурги должны добиваться социалистического соревнования на выработку 60 тыс. тонн стали и выпуску 45 тыс. тонн проката в сутки.

Нам сегодня читается первый этап социалистического соревнования о соревнованиях металлургии друг с другом. Нет сомнения, что это черная металлургия по бою, по большаке, как это мы уже так товарищи Сталин и Орджоникидзе, начитались в 60 тыс. тонн стали и 45 тыс. тонн проката.

Первое место в Европе должно принадлежать советской металлургии!

Металлурги, вперед!  
(За Индустриализацию!)

В декабре месяце 1934 года на приеме металлургов, обращались к ним, и металлургам СССР, любимой земли народов нашей родины тов. СТАЛИН указал: «Во всех развитых странах выплавка стали опережает выплавку чугуна. Это в странах, где выплавка стали превышает выплавку чугуна на 25—30 про. У нас наоборот — выплавка стали отстает от выплавки чугуна. Довольно это будет продолжаться».

В тот момент, когда тов. Сталин делал нам это указание, доменные печи страны ежедневно выплавляли 31 тысячу тонн чугуна. Наши мартовские печи давали в сутки всего 29 тысяч тонн стали. Прокатные станы выпускали 21 тысячу 500 тонн проката. О тех пор прошёл год и 3 месяца. Заметно повысилась работа доменных печей, стаевалеров, прокатчиков. Значительные успехи достигли работники советской металлургии на основе старинных методов работы за последние год сталенового движения.

В августе 1936 года среднесуточное производство чугуна достигло 89 тысяч тонн, стали — 43,470 тонн, и проката — 31,490 тонн. Но это только первые ша

## Дадим 320 тонн в сутки!

В старое мартовское дело на основных собраниях широко обсуждался договор социалистического соревнования шести металлургических заводов Донбасса и Днепростроительского завода на выплавку 60 тысяч тонн стали ежедневно.

Старомартонские, объединя договор взяли на себя обязательство, при работе 4-х пещей выпустить 320 тонн стали в сутки. 4 февраля 1936 г. в 4 тов. Селенко т. Ильин дали обязательство продолжать задание плавки довести до 7 часов, что даст возможность

### ВРЕДНОСТИ РУКОВОДИТЕЛЯ ЗАВОДА

Как только были получены газеты с текстом договора соревнования и предложения металлургических заводов страны на реализацию задания, поставленной тов. Орджоникидзе о выплавке 60 тысяч тонн стали в сутки, в цехах завода установились смелые рабочие собрания.

Металлурги Высок одобряют почти инициаторов это

га работников черной металлургии в деле выполнения указаний тов. Сталина. «Что это наши первые шаг, об этом очень ясно и исчерпывающе разъяснил нам наш любимый черком товарищ Серго Орджоникидзе».

Мы, металлурги Мавеевского металлургического завода имени Карова (Донбасс), металлургического завода им. Сталина (Донбасс), Орджоникидзевского завода (Донбасс), завода им. Петровского (Днепростроивск) и Мариупольского металлургического завода им. Ильича (Донбасс), заключаем между собой договор на социалистическое соревнование по выполнению задания тов. Сталина и тов. Орджоникидзе о выплавке 60 тысяч тонн стали ежедневно. Каждый из нас берет на себя обязательство достигнуть уже в начале 4-го квартала текущего года уровня выплавки чугуна, стали и проката, который утверждает ГУМИ, исходя из задания 60 тысяч тонн стали.

Инициатор металлургического завода им. Карова (Донбасс) берет на себя обязательство давать ежедневно 3,4 тыс. тонн проката при годовом задании 1,540 тонн проката.

Сталевалеры и посадчики приступили уже к реализации взятых на себя обязательств. В этот же день, бригада посадчиков произвела посадку шихты в пещу в 2 часа 40 минут, место 3 час. 15 минут по плану

Сталевалеры пещи № 4 произвели посадку шихты в пещу в 5—6 часов. После пробки договора посадили шихту в 4 часа 25 мин.

го замечательного соревнования, берут на себя ряд обязательств и предлагают трудящимся завода и пещи, чтобы в пеще по заводу больше обязательств и вкладывали в соревнование.

— Пусть — говорят мартовские — соревнование работников завода отменит соревнование металлургов страны советов за 60 тонн стали ежедневно.

заданий 2960 тонн стали 2300 тонн проката.

Металлургический завод им. Сталина (Донбасс) берет на себя обязательство давать ежедневно 1,770 тонн стали, 1,500 тонн проката при годовом задании 1,390 тонн стали, 1,174 тонн проката.

Мариупольский завод им. Ильича (Донбасс) берет на себя обязательство давать ежедневно 2,500 тонн стали, 2,338 тонн проката, при годовом задании 1,765 тонн стали, 2,860 тонн проката.

Металлургический завод им. Дзержинского (Днепростроивск) берет на себя обязательство давать ежедневно 4350 тонн стали, 4,205 тонн проката при годовом задании 3,830 тонн стали, 6,070 тонн проката.

Металлургический завод им. Петровского (Днепростроивск) берет на себя обязательство давать ежедневно 3300 тонн проката при годовом задании 2,410 тонн стали, 2,200 тонн проката.

Орджоникидзевский завод (Донбасс) берет на себя обязательство давать ежедневно 2,385 тонн стали, 2060 тонн проката при годовом задании 1,782 тонн стали, 1,540 тонн проката.

Мы все уполномочиваем считать победителем в этом социалистическом соревновании тот завод, который первым достигнет и закрепит выполнение взятых на себя выше обязательств по чугуну, стали и прокату.

Мы обращаемся ко всем металлургам Советского Союза — Магнитогорская, Кузнецкая, Ворошиловская заводы, завода им. Куйбышева, Азовский, Кривого Рога, Таганрогского заводов им. Андреева и ко всем другим работникам металлургическим заводам включиться в это социалистическое соревнование, беря на себя аналогичное обязательство.

Мы вносим и еще одно предложение: чтобы жюри Бюро социального соревнования металлургов приняло в качестве решающего показателя соревнования металлургов по выполнению указанных выше показателей, т. е. выполнения задания тов. Орджоникидзе о выплавке 60 тысяч тонн стали в сутки

Договор вписанный, трудящиеся предприятий завода, начальники цехов, мастера и стахановцы.

## Вызов принят

В старое грубоем цехе рабочие смены Слюповоа Кочевникова, заслуживающего уважения металлургов, по тов. Сталину откликнулись на этот призыв и выдвинули конкретное обязательство:

бороться за 200 проц выполнения производственной программы. Бирюков Слюповоа вызвала на соревнование рабочих смены Воробьева и Мартенева. Вызов принят. М.

# Смена Боровкова переключила техническую мощность Блестящий успех бригады Вороженинова

12 сентября в борьбе за проект литопрокатчика добились больших успехов В этот день план по часу выработан на 100%.

Работе, станковщик и ударник смены мастера Боровкова при норме 75 тонн в смену, прокатали 120,6 тонны; на 17 тонн выше новой технической мощности, установленной на отраслевой конференции.

Комсомольская бригада, руководимая большевиком инструктором сталкозавского движения, бригадиром тов. Ворожениновым, в смену на стане № 1 при норме 48 тонн прокатали 72 тонны, при чем, в этом числе 11 тонн качественного проекта. Техническая мощность ста на перекрыта на 20 тонн.

Смена молодого мастера Заварова прокатали 103,2 тонны. Бригада т. Зубкова на стане № 2 прокатали 55,2 тонны, бригада т. Кокорева на стане № 1 при простоте не по лаве бригады около 2 1/2 часов, прокатали 49 тонн.

Рабочие смены холодного отдела мастера первого класса т. Косодева прокатали 65,7 тонн.



Тов. Я. М. ВОРОЖЕНИНОВ

Хуже работала смена мастера Андрея, прокатавшего всего 66 тонн, превысив нормы на 16 тонн — почти вдвое.

Работа сталкозавских смен Боровкова, в частности бригады Вороженинова, показывает, какие неисчерпаемые возможности имеют литопрокатчики в систематическом повышении качества, в освоении технической мощности!

Начальник цеха — БОРОВ.

# Всенародное обсуждение проекта конституции "Я хозяин своей родины"

Мы разговариваем с лучшим станковщиком, бригадиром формирования чугунолитейного цеха т. Миславским, спрашиваем его: "Что вы можете сказать о проекте новой Конституции?" Он улыбается и успешнее поудобнее начинает говорить:

— Проект сталинской организации является во мне чувство безграничной любви и преданности к коммунистической партии и вождю народов тов. Сталину. Я не могу без волнения и с восторгом захватывающие строки проекта Конституции. Работы задвигаются, много труда, да и как нарадоваться, если каждая статья говорит о величии нашей прекрасной родины, о радости жизни. Каждая

статья этого замечательного документа вызывает во мне чувство гордости за нашу великую родину!

Великая радость, что и гражданские страны советского времени статьи этой величайшей конституции будут пользоваться и я. Гордый за свои прекращенные родины, я пошутил: родина — это лучший родной городок на голубой ниве не выходит слова песни "Человек приходит, как хозяин, свободной страны своей".

Проект сталинской Конституции дает мне полное право называться хозяином своей родины своей". Это тов. Маслов говорит просто и искренно.

А. ИЛЬЯНСКИЙ.

# За первоклассные бригады

— Спихали. — говорит Петр Чернышев — сталкозавский старометрового цеха, мы присвоили звание первоклассной бригады цеху своего класса. И в голосе Петра чувствуется искренняя радость.

— Я начал учиться в школе мастеров содружества, говорит Чернышев. Тут же, в цеху, в цеху учеба как поможет. Основная наша задача сейчас заключается в том, чтобы мы, будучи сталкозавцами, не в коем случае не забывали о своем цехе, цеху и производственной работе. Я всегда, когда кто нибудь у меня не ладит в работе, вспоминаю Лазца Коржанина из Ромы на Остроговского: «как заказал

даль сталь» вспоминаю, какой это был энергичный и иррациональный мужественный человек, и никогда не бросаю начатого никуда дела. — Я буду говорить, откровенно, продолжает Чернышев. — Моей метой является сейчас то, чтобы добиться звания сталкозавца мне и цеху. Цеху же я предлагаю работать сталкозавом, но я себя пока чувствую не подготовленным.

В процессе своей работы мы будем добиваться того, чтобы звание мастера первого класса было присвоено не только отдельным рабочим, но и целым бригадам.

Б. Д.

# Кандидаты на право рапорта

За последнее время в вылопрокатном цехе заметно растут ряды сталкозавцев. Подирожник Вьюн при норме 300 делает 510 четырех-рогих в смену, Подосица вил вылопрокатного отдела Пустовалова В. В. план выполняет на 150 пром и зарабатывает по 260 руб. в месяц, Шафонович Евстигнеев и Кузнецов выполняют нормы на 230 пром.

Вылопрокатчики цехом отвечают на призы металлургов, упорно борются за право поднести рапорт великому Сталину и его соратнику — железному парку тов. Орджоникидзе.

М. Х. РУДИЧЕВ.

# Еще о командирах

По вине Королева — лещ стал на ремонте

В мартовском цехе № 2 попрежнему роль командного состава не на высоте, в результате чего в цехе возникло много неполадок.

Капитально отремонтированный цех № 2 по перебранным обмер мастера Крылова сдвинул на сутки выш на на строй, свыше чем на 300 тонн увеличивая долг стране по стали.

Сталевар Вязовцев по своей халатности не только испортил подиву и попросил Крылова разрешения задержать погрузку леща. Крылов не разрешил. В цехе образовалась яма, на зал

равку которой потребовалось около 30 часов.

Молодой сталкозав Резвановский на этой же печи сделал то же по вине Крылова, который предпринял Резванову держать высокую температуру.

Мастера верх заявляют, что они не чувствуют тоща гипсовую подложку в работе со стороны тов. Черняк, Усольцева. В лучшем случае, эти руководители в трудный момент накричат на мастеров, и в худшем случае — совсем уйдут из цеха в момент разливки плавки.

Мартеновский.

# Станок требует ремонта

Исполнил 20 лет с того дня как я в первый раз пришел в механическое мастерство. Много всевозможных деталей пришлось мне отремонтировать и мною. А.ж. Изучая я вырос в сталкозавца. Получив звания сталкозавца в дальнейшем я решил добиваться звания работника первого класса. Но ряд недостатков сильно мешает нам добиваться этого почетного звания.

Очень часто бывает так, что только подготовили станок к обработке той или иной детали, только сконцентрируешь все свое внимание на ней, как по неизвестно каким причинам деталь не получается снять с детали со станка и немедленно начать обработку другой детали.

Я согласен, когда это делается при наличии станочника, аварийной работы, но в е.д.е. и беспланово часто происходит без всякой надобности. Бывает так: заканчиваем «спешный» заказ, снимаем со станка деталь и она несколько дней валяется, о ней забываем.

Мой станок № 10 требует капитального ремонта. Сколько раз я анализировал, но все требовало отмены без всякого внимания.

Такие «мелочи», как похороны умышленно и тот находится в отрицательном состоянии. К нему странно походить, а мне надо уходить, а еще больше удивляюсь. Крикнув у баков для питьевой воды не запросто. Рабочие гризными руками чертят углями.

Вот уже два года, как завод обещает послать меня на курорт. Врачебным следствием у меня установлен рак желудка, но до сих пор толком о нем не общались. Эта болезнь отравляет меня от занятий в школе мастеров содружества, а иногда просто себя чувствуешь тяжело.

Угалин.

# РАБОТА

Металлургического завода за 12-е сентября

ВЫКА	
МАРТЕН № 1	100,0 пром.
МАРТЕН № 2	83,8 пром.
ЛЕВКОСОРТИ	57 пром.
АВТОСОРТИ	110,2 пром.
КРОВЯНЫМ	46,0 пром.
ПЕЧАМ	90,8 пром.
ТРУБНЫМ № 1	от д.м.
ТРУБНЫМ № 2	46,8 пром.

Ответственный редактор — М. ВЕЛОВ

Уполномоченный крайкома № 19 Тин. т.п. «ВР»

# На квартире знатного бригадира

Директор завода А. А. ПОДОВ 12 сентября в квартире сталкозавца бригадира тов. Вороженинова организовал товарищескую беседу, на которой присутствовали секретарь парткома Казанцев, член цеха Боровов, мастер Боровков.

В дружеской семейной обстановке, за чашкой чая, знатный бригадир завода

Вороженинов рассказал о работе его бригады, о рекорде, который он установил в этот день.

Тов. Вороженинов и мастер Боровков в беседе сообщили, что если будет достаточно болванки и руководителю цеха придется в порядке цехового хозяйства, то на стане можно прокатать в смену не менее 90 тонн.

# Экономлю каждую секунду

Детство — прекрасная пора. Только мое детство было радостным. Мальчишкой и пришел работать в завод Тяжелое, не по своим силам было работать, да делать и чего, надо было жить, а чтобы жить надо было работать. Я не хочу, чтобы существование. Хозяева, на которых приходится, не работать, бман все видения похороны. Они вытискивали последние соки из нас, чтобы добиться больше прибыли для себя. Я их ненавидел, да и я-ли один ненавидел их? Все ненавидели их, дому приходилось на них работать.

Иная жизнь наступила теперь. Настоящая жизнь, жизнь с успехом и трудом. Насколько прошла жизнь тяжела и беспощадна, настолько настоящая радость и светла.

# Нехорошо, тов. Сергеев!

«Не все еще мастера в вылопрокатном цехе усвоили то, что сдавать агрегат другой смене следует в подготовленном виде и в хорошем состоянии. Особенно это относится к смене ма-

стера Сергеева. Почему так, Казаров, новые нормы на много перевыполняются?» На этот вопрос и обычно отвечаю так: «Во первых, я изучил станок до мелочей, полюбил его, расчитываю, как его сделать экономлю, экономлю, буду жалко, каждую секунду. Что меня заставило изучать станок, любить его, расчитывать свои движения, экономить время и т. д.?» Заставило меня это делать желание быть сталкозавцем, и я стал сталкозавцем.

Радостной стала наша жизнь, но знали мы прежде такой жизни. Такую прекрасную жизнь дали для нас великий СТАЛИН, Освобождение, экономлю, буду жалко, каждую секунду. Что меня заставило изучать станок, любить его, расчитывать свои движения, экономить время и т. д.?» Заставило меня это делать желание быть сталкозавцем, и я стал сталкозавцем.

Радостной стала наша жизнь, но знали мы прежде такой жизни. Такую прекрасную жизнь дали для нас великий СТАЛИН, Освобождение, экономлю, буду жалко, каждую секунду. Что меня заставило изучать станок, любить его, расчитывать свои движения, экономить время и т. д.?» Заставило меня это делать желание быть сталкозавцем, и я стал сталкозавцем.

Нехорошо так делать, тов. Сергеев!