Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МЕТАЛЛУРГ

ЦЕНА НОМЕРА 3 КОП.

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА, ЗАВОДОУПРАВ. ВЫКСУНСКОГО МЕТАЛЛУРГ. ЗАВОДА

№ 127 (274) Среда, 16 сентября 1936 года № 127 (274)

Соревнование металлургов

Завод включается

за 850 тонн стали
за 380 тонн проката
за 225 тонн труб
за 27000 штук вил

В заводском комитете состоялось совещание стахановцев, профоргов, парторгов, начальников цехов и инженерно-технических работников завода.

Председатель завкома тов. Кушнер прочитал присутствовавшим договор соревнования стахановцев, технических, хозяйственных и профсоюзных работников шести металлургических заводов на выполнение требования наркома ежедневно производить 60 тысяч тонн стали и выпускать 45 тысяч тонн проката.

Директор завода тов. Попов рассказал присутствующим какие имеются возможности цеха завода для того, чтобы выдавать больше стали, проката и о том, какие завод может взять на себя обязательства.

Выступившие на совещании стахановцы Зубаков, Кутяев, Бирюков и другие предложили включиться в соревнование шести заводов.

Совещание одобрило почин металлургов шести заводов, решило включиться в соревнование с тем, чтобы завод взял на себя обязательство ежедневно производить 850 тонн стали, 380 тонн проката, 225 тонн труб и 27,000 штук вил.

Кроме того, решено взять на себя обязательство увеличить процент выхода годного.

Эффект сорван

Мастер Хебнев в роли болтуна

Сталевары старомартеновского цеха сорвали часто обещанную мастером Хебневым и работниками канавы. Как не обязывался, когда по вине отдельных канавщиков, сифонщиков и ковшевых задерживаются на целые часы плавки в печи, срывается работа сталеваров.

Не случайно, когда в цехе обсуждался договор о перевозвании шести заводов, когда мартеновцы обязывались ежедневно производить 325 тонн стали, особый упор в выступлениях сталеваров чувствовался по адресу канавщиков.

Сталевар—коммунист Седов взял на себя обязательство плавку давать за 7 часов, но потребовал от мастера Хебнева — коммуниста Хебнева, чтобы изложившим в канаве были поставлены на подпорки часа до выпуска плавки, чтобы ковш был поставлен под желобок за полчаса до выпуска плавки. На это Хебнев согласился.

16 сентября тех. Седов, пунктуальная и работа решила своего слова — слово вместе с своей бригадой сдержал плавку за 7 часов 40 минут по второй коммунист Хебнев оказался в роли болтуна. Он на деле не проявил ответственности не подготовил ковш, задержал подготовленную плавку на 40 минут в печи. Таким образом стахановская работа бригады Седова сорвана.

В этот же день из за того, что плохо был собран в 4 подом бригадой Хебнева, получился прорыв и результате тоже потеряя металл.

Нам думается, что коммунист Хебнев не понял приказа тов Орджоникидзе об экономии металла—при сыва включиться в борьбу за 60 тысяч тонн металла.

Что скажет по этому случаю начальник цеха и цеховая парторганизация?.

ФЕДОРОВ.

Распорядительности еще нет

Ужим мостов в новомартеновском цехе долгое время была канава. Теперь на нема резко улучшила работу. Канавщики стали работать по новому, намного подвелись их производительность труда, повысился заработок. В настоящее время некоторые канавщики зарабатывают по 450—500 руб. в месяц Даже канавщики 4 разряда, как мотоцикл, зарабатывают по 300 руб.

Но'ен производительность труда и резкое повышение заработной платы вкорне изменили взгляды многих на канаву. Люди стали понимать труд и значение канавы, стали по иному расценивать труд канавщика.

Однако, теперь стали сдавать темпы сталевары. Лишь один сталевар Кирнов, интересный самым молодым на сталеваров, работает хорошо. 7 сентября он дал 104 тонную плавку в 8 ч. 20 мин. были дни, когда он давал плавку за 6 часов В настоящее время Кирнов усиленно берет за сжатые сроки плавки. Кирнов хотя и молод, но он нашего перегнал старших и опытных сталеваров, как Суворинца, Пивникова и Дорофеева

Главная причина отставания цеха заключается в слабом руководстве. Не чувствуется в цехе настоящей ответственности мастеров, а от этого очень многое зависит.

Руководству нового мартена (начальник т. Черных) необходимо перестроить работу. Если это не будет сделано, цех едва ли сумеет завоевать почетное право подписать рапорт тов Сталину.

Ан. Фелин.

РАБОТА

металлургического завода

за 11-е сентября

ВЫКСА

МАРТЕН № 1	231 тн.	83 проц.	
МАРТЕН № 2	381 тн.	86,1 проц	
ДОМНОСТРЯ	173 тн.	78,2 проц	
ЛИСТОПРОКАТ	166 тн.	116 в. см.	
КРОВЕЛЬНЫЙ	48 тонн	145,4 проц	
ВИЛЬНЫЙ	28324 шт.	106,1 проц.	
ТРУБНЫЙ № 1	106 тн.	98,1 проц	
ТРУБНЫЙ № 2	78 тн.	60 проц	

Суханов игнорирует учебу

На транспорте завода организовался стахановский курсы: группы паровозных и вагонных слесарей. Курсы имеют хорошо удовлетворительное помещение и хороший преподавательский состав. В первый день тех наческий учебы в группе вагонных слесарей посещаемость выразилась в 100 проц. Преподаватель был доволен прочтена лекция по материалу, которой рабочие очень заинтересовались, и осознав всю важность технической учебы, взяли на себя обязательство не пропускать ни одного прогула по вине слушателей.

Однако, не везде на транспорте учеба протекает так хорошо. Взять для пример паровозника В первый день занятий на учебу из числа 10 слушателей явилось только 4 человека, хотя все слушатели были лишены освобождения.

Руководители транспорта несут ответственность за постановку технической учебы и обязаны не допускать ни малучшему нахлаживанию. До сих пор не поняли этого начальник службы тов Сухов. Только в следствие этого слушатели курсов в первых дня пропустили подсгр руководством, посещают занятия в составе 40 проц.

Ив. Ковалев.

Письмо редакции газеты „Металлург"

Что стало после приказа наркома

Наши требования к стахановцам и ИТР завода

По плану Выксунский завод должен поставить в III квартале заводу Кагановича 9000 тонн листов. 11 сентября поставлено тонн. по 5616 тонн. Поэтой причине мы вынуждены были часть нехарошенькую сталь не отправлять, но допустима ли такая вещь, что мы из-за этого не можем вследствие чего рад производственных заводов, с станков не смотрим, прекратили сборку вагонов

И все указания тов. Орджоникидзе относящиеся до стахановцев, был соотвлечен графиков при участии двоих тов. Выксунского завода тов. Попова, согласно которому Выксунский завод обязался поставить, начиная с 25 августа, по 10 тонн листов ежесуточно.

Однако, за 11 прошедших дней вместо 2240 тонн было поставлено только 1240 тонн, т. е не доиспытано 1000 тонн, что ставит завод завод под угрозу дальнейшего невыполнения заказов вагоностроения.

Из полученных с начала года с Выксунского завода 9000 тонн листов, лишь 928 тонн, на которые составлены акты с участием представителя Выксунского завода. Остальные виды брака и плены, неметаллические включения, рослость, двойной плена.

Кроме того, часть слитков поставляется с размером не 270 х 270 и даже 265 х 265 мм. вместо требуемого 270 х 280 х 280 м. вследствие чего при прокатке полосы получается брак по закату.

Мы обращаемся к рабочим, инженерно-техническим работникам Выксунского завода с требованиями выполнить указания Г. Орджоникидзе и обязательство директора завода тов. Попова. Поэтому нашему заводу 5100 тонн доброкачественных листов до конца квартала.

Ив. Ф. директора завода тов.

Мусаевич — Ю-ф ефимов

ОТВЕТ РЕДАКЦИИ: Редакция газеты „Металлург" требует тщательную помощ мартеновского цеха широко обсудить письмо тов. Юзефовича на производственных совещаниях и улучшить снабжение больничной завода имени Кагановича. Мы просим тов Чернобыльского и редакцию „Металлурга" какие приняты меры по письму тов. Юзефовича.

Говорит грельщик Трусов

В семье Агеева (листопрокатный цех) обсуждался договор, заключенный между шести крупнейшими заводами СССР. При обсуждении договора развер нулись прения. Агеевцы горячо приветствовали замечательные начинания металлургов и постановили выдержать в социалистическое соревнование за 45 тысяч тонн проката.

Отказаться. Производства вил, что в цехе есть возможность прокатывать на двух станах по 120 тонн в смену, но плохая работа печей, недостаточность бодвания, плохое транспортирование, большие потери от стали заставляют задерживать работу вальцовщиков и всех рабочих стана.

Тов. Трусов в своем выступлении говорил: „Плохая работа печных бригад действительно тормозит общую работу цеха, но часто ведь аварии происходят и по вине вальцовщиков, и если все валить на печных рабочих, то это будет вскоре неправильно. Нужна ознакомить в работе, нужна большая дружба и конкретная помощь передовых отстающим".

В своем решении смена обязалась работать не ниже чем на уровне установленных технических норм и мощностей.

В заключение рабочие решили бороться за потребовали, чтобы и рочики хорошего отдела решили в смену 5 Лечева.

Суханов игнорирует учебу

На транспорте завода организовались стахановские курсы: группы паровозных и вагонных слесарей. Курсы имеют хорошо удовлетворительное помещение и хороший преподавательский состав. В первый день технической учебы в группе вагонных слесарей посещаемость выразилась в 100 проц. Преподаватель был доволен прочтена лекция по материалу, которой рабочие очень заинтересовались, и осознав всю важность технической учебы, взяли на себя обязательство не пропускать ни одного прогула по вине слушателей.

Однако, не везде на транспорте учеба протекает так хорошо. Взять для пример паровозника В первый день занятий на учебу из числа 10 слушателей явилось только 4 человека, хотя все слушатели были лишены освобождения.

Руководители транспорта несут ответственность за постановку технической учебы и обязаны не допускать ни малучшему нахлаживанию. До сих пор не поняли этого начальник службы тов Сухов. Только в следствие этого слушатели курсов в первых дня пропустили подсгр руководством, посещают занятия в составе 40 проц.

Ив. Ковалев.