

# МЕТАЛЛУРГ

О Р Г А Н  
ПАРТКОМА ЗАВОДА, ЗАВОДОУЧ.  
ВЫСШЕГО МЕТАЛЛУРГ. ЗАВОДА

№ 132 (279)

Суббота, 26 сентября 1936 года

№ 132 (279)

## СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ

### Замечательный успех сталевара Седова

За последние дни, когда сталевары мартовской печи № 1 включились в соревнование за ежедневный выпуск 325 тонн стали, по цеху сталевар Седов добился новых успехов по сравнению с технической мощностью печи.

23 сентября тов. Седов установил новый рекорд, он выпустил плавку за 6 часов 15 минут. Сем сталов в квадратного метра

ра плавки больше чем стоило 5,5 тона, при но 4,5 технической мощности 4,5 тоны.

Бригада подсажков под руководством старшего подсажника Киселева произвела за посадку шхты в печь за 2 часа 10 минут, вместо 3 часов 15 минут по плану.

Директор завода тов. А. А. Попов поздравил мартовцево с новым успехом и выдал бригаде премию в сумме 1000 руб.

### Мой ответ на проект Конституции

Счастье и радость наша жизнь. Проект Сталинской Конституции дополняет нашу радость. Я полагаю, почти не преувеличу, если скажу, что тот день, когда я впервые прочитал проект Сталинской Конституции, является самым радостным днем моей жизни. Каждая статья проекта вызвала во мне чувство великой радости.

Проект Сталинской Конституции обязывает меня еще лучше работать. Я даю слово, что в XIX годовщине Октябрьской революции я освою новые технические формы и буду выполнять план на 200 процентов ежегодно.

Политрукция заводского цеха — КОЗЛОВ С. И.

### На уровне новой производственной мощности

В мартовском цехе поведены эти соревнования сталевара за 24 сентября.

Впереди оказались сталевары Сявельев, Хельдер, Вяткин, Володар. Они за плавку № 2 выплавляли за сутки 74,5 тонны стали, что составляет 166 проц. в обязательности. Сем отливов в квадратного метра под печи составил 4,5 проц. Достигнута новая производственная мощность Красной флюсовой печи № 2

### Не паровоз, а баня на колесах

Паровоз нормальная колесная № 404 оторочившись плохо, во время езды производит сильный стук от неисправных подшипников и машинист не слышит подаваемых ему сигналов кондуктору.

Поставившие саллиники сильно парят, стекла вонзят лаптом и машинист ничего не видит. Это может привести к человеческим жертвам.

Надзором по паровозам бригады есть очень меткое выражение — это не паровоз, а баня. Нельзя ли тов. Колосов, исправлять паровозы лучше, чтобы недопускать несчастных случаев?   
Парев.

### Вопрос председателю завкома т. Кушнер

#### Чего нехватает работникам завкома

Газета "Горьковская коммуна" ежедневно помещает оперативные дневники о работе Высшего цехового металлургического завода. Для того, чтобы лучше обслужить читателей, в основных цехах и у проходных заводов были устроены доски для вывешивания "Горьковской коммуны". Однако, как известно, в цеховой комнате, нет другого места газету не вывешивается, хотя для этой цели законом предоставлена возможность получить 20 экземпляров газеты.

Итак, доска имеется, имеется и газета. Что же еще требуется председателю тов. Кушнеру, чтобы, выходя, организовать аккуратное вывешивание "Горьковской коммуны"? Требуется помощь завкома. А его нет, очевидно, не имеется у работников завкома.   
А. Левашин.

### Наши претензии к отделу снабжения

Листокровальный цех по выполнению плана занимает передовое место среди остальных цехов завода.

Стахановцы цеха: Виркоко, Чинян Ф., работавшие на отбочном прокатных валках после завершения производственной программы выполняли на 250 проц. Бригада Устюжко на, работавшая на пробивочном молоте выполняла задание на 141,2 проц.

Мы безусловно могли бы добиться более высокой прокатки, но нам мешают ряд объективных причин. Отсутствие бронзовых подшипников, заказа на новые досых проб невыполняется. На заводские станки производимой продукции, цех предостает перейти на работу, горячими металлами, но это мероприятие срывается из-за отсутствия гудроновой смазки, которую несмотря на неоднократные требования отдел снабжения не дает.

### Зам начальника цеха — ДЛЕБЕК.

### Станкам необходим ремонт

Руководство стартерного цеха и выдвигают из парезников в наладчики парезных станков. На днях мне пришлось позвониться с парезными станками отделочного отдела.

При просмотре их обнаружил, что все станки разлажены и им необходим капитальный ремонт, но он не производится и запчастей нет. Взять хотя бы штуршун, которыми привертываются пилышки, и тех нет. Раб.чим приходится привертывать пилышки 60 ручными труп.

Плохо в цехе и с режущими инструментом, как с обрешечными режущими, так и с гробочными. Их также нет в запасе и рабочий вынужден простоять. Несомненно на ряд достатков со станками, станочники: Комаров — с т-а и о № 10, Гагунов — станок № 11, Толстов — станок № 12, Корчагин — станок № 9 и Юшкова — станок № 45. В конце месяца переполнил заявку на станки.

Я требую от руководства цеха необходимого ремонта станкам и обеспечения парезных станков в запасными частями.   
Нарезчик первого класса — Галаев.

### Внимание рабочих и ИТР завода

Внимание рабочих "Металлург" по решению парткома начав выходить ежедневно. С октября месяца подписная плата в месяц 50 коп., на 3 месяца 1 р. 50 к. Подписки принимаются у профсоюзинистов и культурников в цехах и в редакции газеты "Металлург".   
Списайте подписаться на ежедневную заводскую газету

### XIX годовщина Великого Октября — стхановскую встречу

### За честь своего цеха, завода

### Товарищи мартовцы, давайте соревноваться!

Меня рад, как вы товарищи мартовцы начали выводить мартовцы 23 числа наша бригада могла выводить, выходящая в соразношение между металлургическим заводом стхановской и себя обидели. Мы продадим в облигационный счет по 325 тонн стали. Не надо сказать, что это обязательство можно выполнить, ибо мы уже по 320 тонн стали в сутки вылавляем.

В связи с этим цеховым цехом и соревнование наша бригада выводит себя обязательство на плавку № 1 плавку выдать и выпустить за 7 часов и уже молоте мы добились первых успехов, выпустили плавку за 6 часов 30 минут. Подсажники, работавшие на плавке, прокатывали плавку шхты в печь за 2 часа 20 минут. Мы вынуждены, товарищи, что после вывешивания нашего цеха в соревновании, неизбежно тулущая работу бригады сталеваров тов. Пилевы, Устюжко, Пилевы и других, но несмотря на это в нашем цехе производится работа плохо. Мы свое обязательство не выполняем.

Наша старшая паровозная команда XIX годовщины Октябрьской революции. Паровозного цеха завода № 8 в VIII заводского отводу Советов — завод который управляет тов. Булатов, обслуживаемый Ермом и учителями Народного Советского Союза товарищи Сталинки. Эти автотранспортные дела тулущая вынуждены производственной помощи. Не можем и мы стоять в стороне от этого знаменательного дня, мы должны обязательно выполнить темпы нашей работы, доблестно встретить VIII год Советов.

23 сентября наша станция, работая оптимистично бороться за ежедневный выпуск по стране 60 тысяч тонн стали и 45 тыс тонн цинка, разогнать вынуждены производственной помощи, установленной командой Работать так, как работа

За ежедневный выпуск 325 тонн стали! За честь своего цеха, завода!

Сталевар Седов.  
Полноручный сталевар — Шимель, Соколов,  
Старший подсажник — Киселев,  
Подсажники — Соловьев,  
Сидоров, Макаров,  
Машинисты — Грунин, Агеев,  
Машинист — Шаронов.

### Какое счастье жить в нашей стране

Нам женщинам равные с мужчинами и как у человека, а просто, как на дешевой вещи. Только революция по сравнению открыла перед нами двери в мирной радостной жизни. В Сталинские Я Конституция ясно говорится: "Женщинам в СССР предоставляются равные права с мужчинами по всем областям хозяйственной, культурной, политической и общественно-политической жизни".

Я работаю на обрешечном станке. О ударе цинк парезчик желая, и добился по культурной, политической и общественно-политической жизни завода отменил мой зом

рому работу и это обязательно, но моя работа намного лучше, чем и работала до сих пор.

22 сентября смеюно задумала и выпустила на 157,2 проц. т. е. при норме 2580 тонн, паровала 4036. Меня часто спрашивают: "Как это ты Фомина добиваешься таких хороших результатов в работе? Очередной шаг от своих товарищей? На это и всегда отвечаю так: Когда жизнь ра достна, то отдаю работать плохо, ведь сама жизнь об знает нас работать хорошо.

Нарезчик первого класса — ФОМИНА.

## На родственных предприятиях

По страницам заводской печати

### Закреплять высокие стелы

Мясва. (Завод «Серп и Молот») Научный с/ем за прошедшие два дня достиг сталеваля Никита Дрознинов на печи № 4 и Суворов на печи № 2. Ста сталеваля Дрознинов устроил с/ем стали с квадратного метра под 8,7 тонны, а сталеваля Суворов 8,26 («Мартенов ка»).

### Победа бригады прокатчиков

Мясва. (Завод «Серп и Молот»). Бригада стана № 705 тов. Дрознинов в отделе на предвечерние смены металлургических предприятий Дюбаска и Днепропетровска дала обязательство ежемесячно прокатывать по 360 слитков 18 сентября бригада проката дала обязательство на производственном совещании, обслужив итоги своей работы прокатчики взяли новое обязательство прокатывать 400 слитков в смену. («Мартенов ка»).

### Плавка за 7 часов 40 минут

Славянск. (Завод «Красный Октябрь»). Сталеваля печи № 1 тов. Волков выдвинул плавку 39 тонн за 7 часов 40 минут, с/ем стали у него превысил 8 тонн. Сталеваля печи № 1 тов. Шацкий при помощи мастера Полкова 19 сентября выдвинул плавку 91 тонну за 7 часов 55 минут. В этот же день сталеваля Подгорных установил новый рекорд по с/ему стали — он с каждого квадратного метра площади пола снял 10,9 тонны. («Красный Октябрь»).

### Площадь и емкость печей старого мартеновского цеха «Серпа и молота»

Для заводского представительства до сих пор представляло пяти мартеновского цеха шалеваля, на которых первоначально сталеваля ставилась под с/ем стали 8 тонн с кв. метра пола, однако чистили с первоначальными данными.

Площадь пола печи № 1 составляла 24,96 кв. метра. В настоящее время она рассчитана на плавку 50 тонн металла.

Площадь пола печи № 2 равна 14,14 кв. метра. Она перестроена под с/ем стали на плавку 50 тонн.

В настоящее время плавка, на которой 13 сентября была выпущена 261 тонна стали с каждой тонны стали 10 тонн, равна 26 кв. метра. В эту плавку плавается 70 тонн металла.

Отв. редактор — М. БЕЛОВ  
Удольном. крайлата № 41  
Телефон — 7-11. М. М. Паб.

## Что стало после приказа наркома

Под таким заголовком в газете «Металлург» 16 сентября было помещено письмо директора завода им. Кагановича тов. Юзефовича. Тов. Юзефович обвинял ново мартеновские в плохом качестве мартеновской болванки, которой мы снабжали завод.

Редакция «Металлурга» просила руководство цеха ответить, какие принимают меры к тому, чтобы безговорочно выполнялись телеграммы тов. Брайсоникидзе по вопросу снабжения завода имени Кагановича

мартеновской болванкой, но не такие уж видны руководители в новом мартене, что бы отвечать газетам.

Сегодня мы помещаем второй документ — письмо зам. директора Кудубасово го завода тов. Пучинько, в котором он также жалуется на плохое качество мартеновской болванки.

Тов. Черныш, Шустов, Бамков, в свою очередь, снова не посчитав нужным сообщить читателям о мерах борьбы с браком мартеновской болванки, отсылаясь цехом, которым вы руководите.

## Наши требования к Выкусному заводу

За первое полугодие Выкусней завод поставил нам болванки с полным погрешением за прошедший период — 17 тысяч тонн, но в 3 м квартале, вместо полагавших нам 18 тысяч тонн дал 20 сентября тонн на 3 тысяч тонн, из которых 1091 тонну сортовой болванки нам вынуждены были прокатывать забавной скоростью им. Кагановича.

Пятнадцать процентов от отпущенной с Выкусим болванки мы вынуждены брать неочищенной, в заделках и с пленками. Пучинько и прокат с завода болванки дало до 75 процентов брака. Что бы предотвратить его наш завод сам привозит очистку ее с отнесением расходов на Выкусней завод, а чем последний согласен.

## 29 сентября редакторов совещание стенограф

Публичный комитет и редакция газеты «Металлург» 29 сентября в 4 часа 30 минут в помещении наркомата совмещая совещание редакторов, членов редколлегий стенограф, актива работников «Металлург» стенографический и управленческих и школьных сменных газет.

На совещании будут обсуждаться следующие вопросы: Доклад секретаря

Кроме этого Выкусней завод в поставленной болванке не выдерживает стандарт, главным образом по С (углерод).

Надо указать на необходимость снизить Выкусно стого завода на то, что завод им. Кудубасового завод недостаточно снабжает его вагонами для отгрузки нам болванки.

Эти условия совершенно отсутствуют действительности, так как наши вагоны зачастую простаивают на Выкусе по несколько дней, в количествах, далеко превышающих возможное количество отгрузки нам болванки Выкусным заводом.

Зам. директора завода Пучинько.

## Вот она новая жизнь...

65 лет прожил я на свете. Многие пришлось мне пережить. Кому довелось поработать на производстве при царизме, тот знает, как трудно и тяжело было тогда работать. Все свои мысли я вложил в рабочее хозяйство, да в предприниматели. А я при царизме проработал 23 года. Это большой срок. Много здоровья отняли у меня эти годы. А как трудно во было жить рабочим. Заработать в это время, когда была у него масса болванки, беда у него была большая. Дети ходили голодные, разутые и раздетые. Как вспомню об этом, сердце остривает в жилах, сердце змиряет.

Другие времена настали

теперь, по вному живут и работают люди, выступают они на каждом шагу сталеваля свою работу с себе. Хорошо живется теперь каждому трудящемуся нашей прерванной ропины. Много прожил я на свете, но знания полной жизнью только сейчас. Я живу и радуюсь буквально всему. Я гляжу на новые дома, которые строятся для рабочих и думаю:

Вот она новая жизнь, вот она наше счастье. Мы хотим больше работать и несмотря на преклонный возраст, я не отстаю от молодых. В настоящее время я работаю мастером по ремонту печей в плавильном цехе. Мои показатели

## По-большевистски готовиться к зиме

В отделе капитального строительства состоялась конференция строителей с вопросом о ходе подготовки рабочих жилищ к зиме и о культурно-массовой работе в бараках.

Из доклада начальника ОККА Бурмистров: «Можно сделать вывод, что под

### Создайте нам нормальные условия

(Нач. завода — Самсонов)

Кирпичный завод на Фирсиче является основным цехом в районе, изготавливая цехом строительный кирпич. Как на старом уголке, так готовится кирпич для постройки новых замечательных зданий, сам же живя в полуразрушенных, непригодных для пользования жилищах.

У нас в бараках на площади в 9 квадратных метров живут по 3 человека. Нет врача, который бы следил за санитарным состоянием наших помещений. О культуре нам рабочих не имеет своего представления.

За текущий год руководители ОККА недоуважались к нам в бараки хотя бы раз прислать киноперевальнику. Мы живем в лесу, и нам особенно необходима культура и культурные развлечения.

Создайте нам условия и мы дадим в год не 4 миллиона кирпича, а миллион.

### Улучшите снабжение сезонников

Шумилина — работница завода Фирюсика

Рабочий Фирюсич плохо снабжает необходимыми товарами. В нашем магазине нет мануфактуры. Часто по целым суткам и ночам не завозят свежего хлеба.

У нас вьетренье новая баня, но «расчетливые» руководители ОККА не побеспокоились о приобретении таов и насос баню усладить только так, как хочется нам и мойшим.

В этих «мелочках» особенно ярко видно безразличное отношение к живому человеку.

не плохие. Я изискренности не буду перечислять свои успехи, однако скажу, что работаю не плохо и вношу определенное значение сталеваля.

Своей работой передала другим. В моей бригаде есть также работницы, как Суев тов. и Большаков, которые работают прекрасно и вноят определенное значение сталеваля.

В мае 1925 года я внос рационализаторское предложение: калку и отступил был производств одной форсукой. Это дало значительно экономии топлива. Мои предложения всегда находят много, как по содержанию оно до сих пор не применяется.

В заключение я хочу сказать то, что в нашем цехе много еще есть недостатков, в частности моя бри-

гада готова рабочих бараков к зиме пока проходит очень слабо и никакой серьезной культурно-массовой работы среди сезонных рабочих не проводится.

### Рабочий не видит культуры

(Прораб Панов)

Необходимо побеспокоиться сейчас о том, чтобы сезонный рабочий имел возможность отдохнуть в культурно-массовом уголке.

Что мы имела в прошлую зиму? Все, но только не уголок, культуры. То, что носило название красное уголка походило больше на закуску, в которой можно было заморозить или тушить картофель. Печи не жарили, не грели, а только давили.

Надо закреплять рабочую силу на нашем заводе, а правые изобретения и отношение к человеку приводят к тому, что Ошибка прошлого года надо учесть и учесть так, что бы она в будущем не повторилась.

### Наше обвинение общественым организациям

(Рабочий Мольков)

В своем докладе т. Бурмистров много говорил о постройке новых каменных бараков. Это все хорошо. Но вот о снабжении нас снеговой тов. Бурмистров ничего не сказал. А мы неоднократно обращались к руководителю ОККА с требованием дать нам сапоги. Но сапог нам не дали и мы вынуждены в латках работать по колени в воде. Бараки не поставили, не стали, а ходили осенней ветро гуляют в комбате.

Уходя после сезонной работы к себе в село, рабочий возвращается с прежним культурным уровнем. Это и влгает на руководящих партийных и профсоюзных организациях ОККА ответственность за восполнение работу среди рабочих Фирюсичинского цеха.

года вынуждена вынуждена простаивать из за нехватки рабочих и нам чуть не са сами приходится подносить кирпич и глину.

Все эти недостатки необходимо устранить. На днях в нашем цехе обсуждали договор социалистического соревнования шести металлургических заводов Дюбаска и Днепропетровска на выплавку 6000 тонн стали ежегодно.

Этот договор обязывает нас, как и всех металлургов, но новому перестроить свои работы и в упорной борьбе завоевать право под знаменем Днепропетровска и коммунистической партии трудящихся СЛАДУН и все уголок нарком тов. ОРД ЖОНИКИДЗЕ  
Мастер выпрокатного цеха — Кирюшин А. И.