

МЕТАЛЛУРГ

ОРГАНИЗМ
ПАРТОВКА, ЗАВХОД, ЗАВОДОУПР.
ВЫСШЕГО МЕТАЛЛУРГ. ЗАВОДА

№ 136 (282)

Пятница, 2 октября 1936 года

№ 136 (282)

О возобновлении приема новых членов в ВКП(б)

Ко всем организациям партии

В связи с окончанием обмена партийных документов и в соответствии с постановлением пленума ЦК ВКП(б) от 25 декабря 1935 г. ЦК ВКП(б) предлагает всем партийным организациям начать прием кандидатов в члены партии и перевод кандидатов в члены ВКП(б) с 1-го ноября 1936 года.

Возобновив прием в партии ЦК ВКП(б) считает необходимым напомнить всем партийным организациям, что дело дальнейшего повышения качества его состава рядов ВКП(б), прежде всего, требует от них усиления до конца уровня закупающих, из проверки и обмена партийных документов, главным из которых является следующая:

а) известная заурядность рядов партии, как это показала проверка и обмен партийных документов, несмотря на результаты забвения многими местными партийными организациями давнего принципа отбора новых членов в партию, формулированного в уставах ВКП(б);

б) недостаточный интерес к приему в партию индивидуальным ПО РЯДКБ. Во многих партийных организациях это важнейшее положение устава партии систематически нарушается. Вместо индивидуального отбора в ряды ВКП(б) было отложено, валовое отношение к приему новых членов и кандидатов партии, широко практикуется групповой прием в партию, аналитика в приеме в партию принимались и рассматривались списками без персонального обследования каждого вновь принимаемого в ВКП(б).

Партия требует, чтобы это положение не изменилось до конца этого года.

в) Райкомы ВКП(б) все дело регулирования состава в члены партии передавали первичным партийным организациям. Удерживание новых членов в райкомы партийных организаций, как правило, производилось «звонком», нередко отрываясь без выноса вновь принимаемых в райком, без проверки правильности рекомендации, без соблюдения всех условий устава партии и различных категорий принимаемых.

Многие райкомы партии настолько отстранились от дела приема новых членов ВКП(б), что даже выделение партийных билетов и кандидатов карточек передавали нередко непосредственно первичным партийным организациям и свобод-

но само дело в деле руководства приемом новых членов партии с технической функцией снабжения партийных организаций частными билетами и кандидатскими карточками.

С этим недостатком так же необходимо покончить немедленно.

г) Первичные партийные организации, в особенности крупные, так же не соблюдают требований устава партии при приеме новых членов ВКП(б). Это выразилось в том, что они не обследовали на партийных собраниях и кандидатур людей приходящих в партию соответствующим образом, не проводили проверку рекомендаций и часто дело приема новых членов в ВКП(б) передоверяли специальным секторам по росту партии.

Многие руководители первичных партийных организаций сами же руководители приемом в ряды ВКП(б) с установленным количеством залпов по приему в партию и тем самым признали это дело до уровня текущих кампаний. Все эти недостатки организации должны были устранить руководители партийных организаций, прежде забвения указания Ленина о том, что наша партия — «единственная правительственная партия в мире, которая обязана не только увеличивать числа членов, а и повышению их качества».

Из этого ясно также, что такие руководители забыли, что в деле регулирования роста партии необходимо было проложить больше выстуку доблестности, так как мужские, враждебные партия элементы всегда стремились войти в ряды ВКП(б) для того, чтобы, прикрываясь званием члена партии, войти в рабочий класс.

Все эти уржи необходимо учесть строжайшим образом при приеме в партию.

В соответствии с этим ЦК ВКП(б) предлагает партиям и организациям, в работе по приему новых членов в ВКП(б) руководствоваться следующими указаниями:

- 1) Партийные организации, строго проводя индивидуальную политику в рядах ВКП(б), должны отбирать в партию действительно передовых, действительно преданных делу рабочего класса лучших людей нашей страны, из рабочих, прежде всего, а также из крестьян и трудовых интеллигенции, проверенных на различных участках борьбы за социализм.
- 2) Прием в кандидаты партии и перевод из канди-

датов в члены партии должен производиться, как в первичных партийных организациях, так и в райкомах, горкомом партии с строго индивидуальным порядком, а не коллективно и не группами.

Каждый вновь вступающий в партию должен представлять в партийную организацию лично или письменно заявление о желании вступить в партию, выстуку по установленной ЦК ВКП(б) форме, рекомендованной, согласно требованиям устава ВКП(б), и отмытый тех организаций, где вступающий в партию работал или работает.

До рассмотрения заявления о приеме в партию первичные партийные организации, райкомы и горкомы ВКП(б) обязаны проверить представленные вступающим в партию рекомендации и отмыты.

Все эти требования в одинаковой мере относятся и к членам ВЛКСМ. Прием в партию товарищей из ВЛКСМ должен происходить также в индивидуальном порядке.

3) В первичных партийных организациях обсуждение вопроса о приеме в члены и кандидаты партии каждого вновь вступающего в ВКП(б) необходимо проводить на общих партийных собраниях коллектива и утверждений обязательно в присутствии, как принимаемого в партию, так и лиц его рекомендуемых. Докладывать на партийных собраниях о каждом, подавшем заявление о вступлении в ряды ВКП(б), должен лично секретарь

Коллектив заводоупрото цеха горячо откликнулся на призыв ЦК партии ком металлургической промышленности центральных районов, об оказании по-

мощи героическому испанскому народу. Валопрокат цеха внесли 110 руб. Сбор средств продолжается.

Расширяйте и улучшайте оборудование механической цех

Металлический цех это один из основных цехов цеха, по которому, между прочим, со стороны заводоупротообразования очень мало внимания.

Несколько лет тому назад, когда мы еще не имели в цехе, металлургические мастера имели достаточное оборудование. И вот теперь, когда мы его имели, метал цех продолжает оставаться тем же беспрозрачным для бытия участком во нашем заводе.

Тут ясно чувствуется большая ошучка, ибо чет, проводимый руководством записки заказа для нового оборудования, сам работает на достаточное оборудование.

Сейчас шесть основных станков, как 10, 31, 17, 51, 89 и дооборудован станок, ввиду сильного износа, требует ремонта и замены отдельных частей, но станок остается в том же состоянии, как в большем возрасте станков, выполнять которые нет никакой возможности. 80 процентов от этих заказов состоит из требований на замену частей. Этого количества заказов, что сейчас в механической цехе, в цехе не хватает более двух тысяч часовых выделенных заказов.

Многие из этих заказов вот уже в течение 2-х лет пролежат в ожидании в шкафы как «заказные заказы», а они уже лежат в пыли.

В мастерской мастера имеется 90 станков, много из них, как т. Урен, Костин, Новоленин, Земин Ф. И., Парши, Круглов выполняются программу за 200—280 дней, что и говорит нам о том, что работа в цехе идет, что работа есть. Но общий эффект все же нельзя не считать невозможностью оборудования.

Неисполнение в работе — вот еще одна из основных причин негодности оборудования цеха. (Остаток) сказать, что на одном (заводном) станке сейчас имеется 15 заказов с невыполненными заказами. Так же плохо обстоит дело с инструментом. Старый инструмент уже работает, изнашивается, а в цехе нет денег, чтобы необходимо приобрести.

Сейчас мы монтируем электротехнику, но за-за отсутствием денег в цехе, мы выполняем работу по сборке, мы из-за нужды — производим на уровне под открытым небом, говорят металлургические мастера. Тут вполне справедливым представляется будет утверждение, что за быстрое и дорогостоящее оборудование цеха цеху необходимо сделать часть, надо прежде всего создать нормальные условия, в которых так остро нуждается металлургический цех.

Для того, чтобы иметь возможность быстро ликвидировать аварии и производить агрегаты от частого выхода их из строя, надо обновить оборудование цеха цехового цеха.

Б. Литвич.

Картеновцы приближаются к выполнению обязательств

5 планов и 500 тонн стали — таков результат работы нормативного цеха с 23 сентября. Своими силами, с учетом помощи цеховых работников в 500 тонн, цех выдал лишь в нынешнем году две 12 марта — 538 тонн стали, 25 марта 2 4 тонны, 10 апреля — 519 тонн, 5 мая — 504 тонны, 8 мая — 504 тонны, 13 мая — 511 тонны, 18 мая — 500 тонн и 2 июня — 501 т.туну. Таким образом в рекордных суточных выплатах Следственно цех не только такой выплавки уже четыре месяца.

Таким образом нормативности приближаются к выполнению обязательств — давать 525 тонн стали в сутки.

А. Королев.

На призыв работниц Трехгорки

Собрание работниц нового мартевского цеха Обсуждалось обращение работниц Трехгорной мануфактуры. Выступают тов. Баранов и Зайнштейн. «Озвучившие фамилии покупаются за свободу труда психа Испания. Пусть знает кто она, что в борьбе за свое существование труди-

цессе Советского Союза окажут им материальную помощь. Я вношу в проект материю и детям в рубль».

«Мы ни одна из работниц не должны остаться в стороне от помощи героическим женщинам Испания».

М. Мельков.

Рабкоры завода включились в соревнование

Через каждые пять дней стенная газета в цехе

29 сентября партокм и редакция газ-ты «Металлург» совали совещание рабкоров, редакторов и членов редколлегий стеновых газет.

О докладов о задачах печати в связи с соревнованием металлургических заводов страны выступил секретарь парткома тов. Клавов.

тов. Клавов в своем докладе рассказал рабкорам то огромное значение, которое придавали и продолжают придавать рабкорам тов. Ленин и Сталин. Главнейшее значение он докладом тов. Клавов подчеркнул критике недостатков работы стеновых «Волжских катков», «За сталь» и других их неграмотности и небрежности. Нет разовой работы в этих стеновых газетах, нет такого резкого и своевременного изменения недисциплинированности рабочих и показывающих. В этом—губителю Клавов выносит несколько редакторов стеновых газет Ленин, в Цехе, и в парторганизации Вяземский, Воронков.

тов. Клавов поставил перед рабкорами задачу развить рабкорскую работу по мобилизации работников предприятия на выполнение решения Крайкома партии, за выполнение которых обязательство в соревновании металлургов страны—дать ежедневно 850 тонн стали, 250 тысяч труб.

После доклада тов. Клавова в прениях выступило 9 человек рабкоров и редакторов стеновых газет.

тов. Панин — редактор стеновой «За сталь» принял правильную критику его газеты, заявил о совершенной неудовлетворительной помощи стеногазет со стороны парторга и профоргана цеха.

Члены редколлегии газеты «Металлург»

На совещании рабкоров завода, состоявшемся 29 сентября выбрана редколлегия заводской газеты «Металлург» из 15 человек. В редколлегии выбраны следующие товарищи:

- 1. Председатель совета цеха ИТР и сталеваров—орденженец Т. Липовцев.
- 2. Редактор цеховой многотиражной «Листодрочка» Владимир Яковлев.
- 3. Редактор цеховой многотиражной «Мартевонок» Михаил.
- 4. Подручный сталевара первого класса—рабкор Чернышев.
- 5. Бригадир краснометаллического бригады—сталевар Панин № 5 рабкор тов. Туркин.
- 6. Редактор стеногазеты «Голос завододрожника» тов. Яковлев.
- 7. Валдодрочник колдосортного цеха—рабкор Петков.
- 8. Ответственный секретарь бюро И.С тов. Калинин.

Рабкор Зубаков, редактор цеховой многотиражной «Мартевонок» Мельников, парторг Вяземский высказал критиче работ аппарату газет «Металлург» за слабую помощь в работе стеногазет.

Совещание рабкоров, обсудив доклад тов. Клавова и обращение рабкоров завода «Серп и Молот» о соревновании рабкоров, стеновых и печатных газет в связи с соревнованием металлургов, включились во всеобщее соревнование.

Совещание решило повысить стеновые газеты выпускать по реже чем раз в неделю, а в отдельные дни выпускать стеновые номера стеногазет (боевые листки, молнии и т. д.).

Собрание обязало широко оповещать на страницах печати и в стеногазетах о работ лучших сталеваров и прокатчиков, трубопрокатчиков—показывая материалы расклевывающие описи серповидцев—собрание поручило «Металлург» органы звать также же обменные полосу и помещать на страницах «Металлурга» обменные полосу других газет.

Совещание рабкоров поручило редакции «Металлург» организовать учебу рабкоров и своим семьям рабкоров стеногазет по реже одного раза в месяц.

9. Активный рабкор «Металлург» тов. Чернов.

10. Бракосвятица—сталянка вилорочного цеха—рабкор Ф.Иван.

11. Рабкор «Металлург» тов. Мельник—трубопрокатчик цех.

12. Десятник ОКС—рабкор тов. Семенов.

13. Работник Дворца Работы—активный рабкор Куликов.

14. Профсоюзный боевик прокатного цеха—рабкор Кузнецкий.

15. Рабкор Ястребов—лесной отдел.

ОГ РЕДАКЦИИ: 5 октября в 4 часа 30 минут в редакции «Металлурга» совали совещание членов редакционной коллегии «Металлурга» и редакторы стеногазет Совещание обсуждало следующие вопросы: 1) О планах работы газет «Металлург». 2) Об учебу редакторов стеногазет и рабкоров.

Работа горсовета на самокритику избирателей

Отчетная кампания советской должна быть проведенной под углом зрения работы горсовета в целом, его секций, депутатских групп и в отдельности членов совета.

При проведении отчетов о работе горсовета и его секций необходимо должно быть обращено на выполнение наказов избирателей, за осуществление сталинской Конституции и за выполнение задач, поставленных перед горсоветом и его членами.

Отчеты городского совета должны проходить при разнутой самокритике избирателей, направленной на ликвидацию пассивности в работе депутатов, на повышение активности в работе совета, на усиление революционной бдительности, на укрепление работы секций и депутатских групп.

На основе этого городской совет VIII созыва в своем отчете должен устранить имеющиеся недостатки в его работе, секций и депутатских групп и каждый член горсовета не на словах, а на деле проявит действительный интерес по исполнению работы горсовета, за выполнение наказов избирателей и за осуществление стоящих задач перед советом.

Пленум городского совета в своем составе в основу

ном имеет не плохих депутатов гор-годового совета, как например Иван (млеко сортный), Биткев (механик чешский), Гемжанов и Базисов (транспортный), Сидоров (зав. инж. (ОКС), Галях (Сухарь), Белозеров, Белезнев, Глухов (ДПУ), Сучачин и Жидков (прокатчики) и многие другие, которые активны участвуют в работе горсовета и аккуратно выполняют данные им поручения.

Но есть и такие члены горсовета, как Семенов (транспортный), Гаврилов (стар. труб.), Базисов (а-трубиный), Шаляги и другие, которые стараются уклониться от работы горсовета и не считают нужным являться на заседания секций и депутатских групп.

Основная задача городского совета под руководством партии, с помощью профорганизаций и активном участии избирателей, укрепить работу отстающих депутатов, вызвать каждого депутата активно участвовать в работе совета, добиваясь образованной постановкой работы во всех звеньях городского совета.

Отчеты о работе горсовета и его секций по исполнению программы годового отчета д. 2 и октября с 8 часов утра по неограниченному населению 6 часов.

Секретарь горсовета—А.С.ОВ.

Приказ технического директора не выполняется Вылеты плен продолжают

Случай вылета плен и равеня рабочих в историческом цехе в последние время значительно увеличивается. Исследования металла плавков № 317 и 819 показывали, что вылеты плен получаются от металла, выпускаемого мартеновскими цехами.

Технический директор тов. Тобеев обильный начальник мартеновских цехов, а также инспекторский отдела и УГ, проведя ряд мероприятий по борьбе с вылетами плен, достигли значительных успехов. Исследования металла плавков № 317 и 819 показывали, что вылеты плен получаются от металла, выпускаемого мартеновскими цехами.

Приказ явлен 15 сентября, но до сих пор цехами

он не выполнен. Выходит, что приказ технического директора был выданным не исполнен. Необходимо является победителем борьбы с вылетами плен в мартеновских цехах. Проверка выполнения приказа со стороны дирекции отсутствует.

Случай вылетов плен произошел в цехе. При проверке в мартеновских цехах за набойкой канавы и разливкой стали наблюдается безобразное отношение в смысле загрязнения аутогена и канавки. Стенгазет не выходит, редактор Кузнецкий уехал на курорт, а за местителя за себя не отпустил члены редколлегии ничего не делают.

Инспектор ЦК металлургов: Савицкий, Зайцев.

Техчеба на транспорте

В начале сентября на транспорте были организованы курсы для первокурсников в вагоны сцепки. Помещение и преподаватели подобраны хорошие. Вагоны сцепки в первый день учебы явились полностью и внимательно прослушали урок по материалам вагонов сцепки—недопускать припусков азимитов во вине слушателей или Заключив содоговор

с группой сцепки паровозного депо.

Отсутств в учебе паровозных сцепки. На паровозе вылетело по 10 человек, вылетело 4, хотя списки поддежащих учебе были выданы своевременно. Начальнику службы движения тов. Сузюкову необходимо издать приказ обязать водителей рабочих вагонов выпуска обучаться уковод М.Махов. В.Васильев

КОРОТКИЕ СИГНАЛЫ

Самсонов не помогает в либразработе

В либразработе на кирпичном заводе Фирюкса насчитывается 29 неграмотных и малограмотных, а последние 4 человек. Дело в том, что преподаватели по либработе у начальни завода Самсонова и профора Шишкинова никак помощи не получают.

Когда преподаватель приходит в Самсонову—за плату он посылает его к морту. Я никому не подчинился, заявил Самсонов.

Прому построением и парторганизацией ОКС'а принять меры в Самсонову, не желающему помогать в либработе.

Педлагор—Петрова.

Массовый контроль за работой

В ноябрьском цехе 8 человек массового контроля. Возглавляет контроль по ОРУ—депутат городского совета Костин И. Е. по заданию члена М. П. члены массового контроля проводят большую работу. Они организуют смотря столовым, чаганам, проверяют как торгуют магазинами ОПС'а следом за чистотой в них и т. д.

Бригады массового контроля выявили не мало случаев обесчета рабочих. Они, например, добились, чтобы Гриняеву и Вудат Резенко (оба рабочие новостройки) после вылета либработы не разукрупнили в результате которого им доплатили равную по зарплате Куряеву: 30 руб., Вудат Резенко 28 рублей.

Бездельники

В ОКС'е завода насчитывается несколько сот рабочих. Капитализм бы, что здесь должна быть хорошо налажена культура массовой работы, но на деле этого не наблюдается. Стенгазет не выходит, редактор Кузнецкий уехал на курорт, а за местителя за себя не отпустил члены редколлегии ничего не делают.

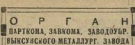
Мих. Рудняев.

Письмо в редакцию

Прому передать через вашу газету мое личностное обращение к Главной комиссии тов. Ленину за его помощь в получении не менее 500 тысяч рублей помощи при нечастном случае со мной на одной из улиц города (сейчас на моему приезде по маршруту) 28 октября. Пожалуйста, тов. Ленин, и редакцию «Металлурга» не забудьте, и вышлите мне первую редакционную помощь и редакционную корреспонденцию.

Удольном. Крайнего № 41 т.п. г.—Виктор Раб.

МЕТАЛЛУРГ



№ 140 (286)

— Четверг, 8 октября 1936 года

№ 140 (286)

ПРЕДОКТАБРСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

Рекорды старомартеновцев

Бригадой сталевара Святскова на печи № 2 пятого и шестого октября выпущены плавки за 5 часов 45 минут. Сем стали раveni 5,5 тонны с квадратного метра пода печи, вместо 4,4 тонны, взятых по обязательству на эту печь.

На этой же печи бригада сталевара Бюрюкова пятого октября дала плавку за 5 часов 50 минут, сем стали раveni 5,2 тонны.

Шестого октября вилопрокатный цех дал 29520 штук вид, Смена Кузнецова дала 10312 штук и смена Ионовна 10121 штуку.

А. КОРОЛЕВА.

Успехи сталеваров и посадчиков печи № 2

Новый рекорд сталевара Бюрюкова

В старомартеновском цехе среди сталеваров и посадчиков развернулось доброе соревнование на усовершенствование продолжительности плавки. Сталевары Святсков, Хохлов, Бюрюков ведут борьбу за стахановскую плавку.

Особо следует отметить побед среди посадчиков в бригаде Малова, Воробна и Колотов. Пятичасовое сорокание посадчиков — подручный сталевара первого класса Петр Чернышев, который за последние дни первый привнес — посадку шихты в мартеновскую печь за 2 часа, а сталевар Бюрюков эту плавку приготовил в 6 часов 20 минут в 6 часов 20 минут.

Бригада посадчиков старшего посадчика первого класса тов. ВОБРОВА про-

На обоащение бригады Седова 110 тонн стали в смену — наш ответ

Обращение бригады сталевара тов. Седова о том, чтобы рабочие нашего цеха участвовали в предоктабрском соревновании за честь своего цеха в борьбе за 60 тысяч тонн стали, мы обсудили в своей бригаде и этот победный одобрим. В предоктабрском соревновании участвуем.

Рабочие и ИТР нашего цеха после обсуждения договора шести металлургических заводов взяли на себя обязательство ежемесячно выплавлять по 110 тысяч тонн, плавки на печах № 1 и 2 давать за 6 часов 30 минут, а на печах 3 и 4 за 7 часов 30

минут. В соревновании мы берем обязательство в ежемесячно выплавлять по 110 тысяч тонн, плавки на печах № 1 и 2 давать за 6 часов 30 минут, а на печах 3 и 4 за 7 часов 30

В октябре будем работать лучше

Моя смена считается лучшей в мартеновском цехе. Состаробую программу мы выполнили на 127,9 проц. Я хочу поделиться с читателями газеты „Металлург“ о том, что обеспечило успех моей смене в сентябре. Весь коллектив сменности поставил перед собой задачу в сентябре добиться лучших производственных показателей. Это было выполнено договором социалистического соревнования между металлургами заводу Дюбуа и Днепропетровска на выплавку 60 тысяч тонн стали сесуею точно. Договор мы подробно обсудили и поставили в основу своей работы.

Я, как мастер, крепко запомнил приказание тов. ОРДЖНИКИДЗЕ, что С. СТАХАНОВСКОЕ ДВЖЕНИЕ НЕТЕРПИТ НИ РУТИНЫ, НИ КОНОСНИ, НИ РЫЛКОВ, НИ ПЕВЕРОВ, НИ КУСТАРНИКОВ. В результате в результате работы я верю след за работой сменности и отдельных людей, оказывая им помощь. В результате смена работала без перебоев и рынков.

В сентябре хорошо работали, выходящие Бегров, Истиков и Батов; наг реваллици—Селезнев, Ворсков, Хохлов и Ивник; приваллици—Саломадия, Замитин, Славян и Шабанов. Эти товарищи делом оправдали знание стахановцев.

Моя смена соревнуется со сменой мастера Чухлиев. А Смена Чухлиева—хороший конкурент и вполне может претендовать на завоевание первого места по выполнению производственной программы.

В настоящее время моя смена и смена Чухлиева поставили себе задачу — вымоки производственными показателями встретиться с бригадой труженников шихты 19 заводских и Октябрьской революции и VIII чрезвычайной сесуею, коллектив сменности горит своим желанием работать в октябре лучше, чем в сентябре. В октябре, как мы смена видит, победителем в соревновании со сменой Чухлиева.

Мастер мартеновского цеха—ЗАЖИГИН.

Задача закреплять и множить наши успехи

Коллектив вилопрокатчиков упорно борется за реализацию своего обязательства, вымоки производственными показателями встретить XIX годовщину великой социалистической революции и VIII чрезвычайной сесуею советов.

Сумели ли вилопрокатчики выполнить свои обязательства? Относительно великой социалистической революции не приходится. Все возможности не только для выполнения, но и перевыполнения производственного плана у цеха налицо. Успех дела зависит от людей.

В настоящее время в нашем цехе у каждого рабочего растет чувство долга перед страной. Волна социалистического соревнования захватывает каждого днем все большее количество рабочих. Стахановцы СУВОРИН, ФАБЕВ, СОШНИКОВА и другие систематически из сменности в смену вилопрокатчиков в 2, 3, 5 раз. Работает этот стахановец—это не рынок, не случайность, а система. Это говорит о том, что она полностью овладела стахановскими методами работы.

Мы, как профгруппа, постоянно встречаемся в рабочей среде, больше чем кому либо другому знаем настроения людей. Я подмечаю, что каждый рабочий готов отдать все свое знание и опыт для того, чтобы вывести свой цех в число передовых. И это не случайно, ибо каждый сознает, какое значение имеет выплавка на подлинно, что удостоится великой чести поднять рабочий горачо любимому вождю трудящихся всего земного шара, учителя и друга стахановца Сталина и его соратника, железнодорожнику наркому Сергею Орджоникидзе. Именно сознание этого побуждает каждого и каждого на хорошую работу.

Говорю социалистического соревнования шести металлургических заводов буда обучающаяся во всех сменах. После обсуждения договора каждая смена должна была выполнить обязательство. Наркорму смена начальница Киселева обязалась давать по 10 тысяч вал в смену. Рабочие сменности стахановца Кузнецов обязались годовую программу выплавки к XIX годовщине Октябрьской революции.

Наш цех считается передовым по выполнению производственной программы. Успехи у нас действительны по плану. Наша задача — закреплять и множить. Этого мы добьемся тогда, когда полностью овладеем производством и металлоломом.

Профгруппа вилопрокатного цеха—ИПРИТЗЕВ

Лущие ремонтировать печи

Печь № 6 мартеновского цеха работала плохо. В беседе сталевар Дороев заявил, что многое зависит от хорошего ремонта.

Налаво производится ремонт печи № 6, но требуется

Подсобным цехам—нужна помощь

Работе фасово-литейного цеха за сентябрь производственную программу мы выполнили на 91 и место. У нас были все возможности, говорит заместитель начальника цеха ЗАХАРОВ, выполнить производственную программу на 150 процентов, но ряд ошибок, допущенных в мартеновских цехах, лишил нас возможности перевыполнить план еще больше.

Опоза поставленная нами на 4й сифн, была мартеновскими самовольно переоборудована на 5й и место цеха, чтобы заместить опоза металлом, заливая шлаком, в результате чего была испорчена опоза и вынужден заказ на студа для вилопрокатного цеха.

Послабление в работе на цехе, является также одной из причин, мешающих цеху выполнять плановые задания.

Часть опоза, подготовленная для 5й или иной детали, приходится разрушать и приниматься за изготовление другой опоза, ввиду чего 60 проц. плановых заказов остаются до сих пор не выполненными.

Строительный цех, начиная с июня, не может закончить постройку сарая для модельного склада. Мы дели выходящие сейчас под строительство цехов, что неблагоприятно действует на их прочность. Начальник строительного цеха Белов должен принять решительные меры в выполнении строительных работ для модельного склада.

Мы не имеем сменного запаса огнеупорной, мого той глины—говорит рабочий фасово-литейного цеха, а это ведет к задержке заказов. Эти производственные цехи относятся к товарищу Дюбуа, прямая обязанность которого обеспечить фасово-литейных такими материалами, как огнеупор.

В фасово-литейном цехе немало хороших работников, которые систематически выходящие и перевыполняют производственную программу. Т. Баранов—подручный плавильщика, выходящий свой производственный план на 150 проц. Успех плавильщика печи „Мечта“ на 150 проц, бригадир Атаманов на 123 проц.

Все эти на плохие показатели говорят о наличии большого резерва в фасово-литейном цехе и бы выходящие фасово-литейных, сосредоточить все свои внимание на выполнении производственной программы.