

# МЕТАЛЛУРГ

№ 147 (293)

Вторник, 20 октября 1936 года

№ 147 (293)

## С ПАРСОБРАНИЯ МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХОВ

# Работа новых мартенов апеллирует к чувству стыда

## сталеваров, мастеров и руководителей цеха

„Стахановское движение не терпит ни рутины, ни костыли, ни рынков, ни перебоев, ни кустарщины!“ (ВРЖОЛКОВИДЗЕ)

Шестнадцатого октября в кабинете секретаря парткома завода состоялось второе объединенное партийное собрание коммунистов, работающих в старомартеновском и новомартеновском цехах. Председателем объединенного партийного собрания, обсудив доклад секретаря парткома тов. Яковлева об итогах съезда парткома Наркомтяжпрома, выслушав мероприятия по реализации указаний съезда.

Второе объединенное собрание коммунистов—мартеновцев, подводя итоги соревнования между цехами,—признало, что договор соревнования до сих пор не выполняется и приняло решение о дальнейшей борьбе за быстрое выполнение своих обязательств в соревновании металлургических заводов на производств 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката.

На собрании были заслушаны доклады партгоров тов. Воронкова—старомартеновский цех и тов. Акишина—новомартеновский цех.

В прениях выступило четырнадцать товарищей. В том числе—директор завода тов. Попов и секретарь парткома тов. Яковлев.

Нижже мы помещаем некоторые из этих выступлений.

### Тов. Воронков—партгор старо-мартеновского цеха

—Парторганизация старомартеновского цеха за прошлый год достигла больших успехов. В первую очередь на себя обязательство добиться выполнения установленных работ своего цеха.

В первом квартале первым объединенным в настоящее партийным собранием коммунистов старо-мартеновского цеха было принято решение о выполнении своего обязательства по плану в 79 проц., а в 10 дней октября выполнить план по производству 283 т. стали, с превышением на 42.

Сталинский т.т. Николо, Сидов, Сидитов и Колосов с своим бригадным коллективом был поставлен перед тем, чтобы за три дня, на другой же день сделать, а чем, конечно, будет заниматься его участие в борьбе за производство 60.000 тонн стали в стране коммунистов. Правда за другой же день сделать мы не сможем, но зато сделаем несколько дней. А выполняю эту работу партгоров старо-мартеновского цеха мы развернемся по работе—среди беспартийных.

Проводя борьбу со стахановцами и коммунистами. Заключая договор и подписывая договор с товарищами. В этот момент и приняла на себя обязательство сделать 525 тонн стали сверх плана. Слово свое мы не слезаем.

### Тов. Нлюшин—сталевар нового мартена

—На прошлом объединенном партийном собрании, мы коммунисты старо-мартеновского цеха приняли на себя обязательство сделать 525 тонн стали сверх плана. Слово свое мы не слезаем.

В чем корень зла? Одной из основных причин плохой работы в сентябре и сейчас то, что мы выполняем острый недостаток в направлении материалов, в отделе же

### Тов. Акишин—партгор нового мартена

—Работу нашего цеха значительно упростила техника. Составлена программа ее (задача) в сентябре и в начале октября, следует констатировать, несомненно достигнута, работа стала легче, свободнее. Но в целом, новомартеновский цех продолжает работать отрицательно. Настоящее октября по плану мы должны были произвести 283 т. стали (оба комбината) выработка по плану 106.

Улучшил свою работу комун. цех—мартеновский цех.

Хорошо работает беспартийный сталевар Суворкин. Наши стали лучше—коммунисты не идут по бить себя и совершенная лень, что тов. Суворкин ушел заочно читать техникуму старомуартеновскому цеху.

—Первого мая мы пытали и досадили комуне демонстрации; а Октябрьские торжества, колхозы коммунотомов, поведением, заслужив такую же честь, —с грустью говорит тов. Акишин.

Но надо сказать, что некоторые сталевары бассейна доказали, что 115 тонн лаваны за 9 часов сделать можно.

Для обеспечения борьбы коммунистами необходимо улучшить качество штыря.

### Тов. Крылов—новый мартен

Я считаю, что самой главной причиной плохой работы в соревновании вперед и преждевременной ликвидации цехов является невыполнение обязательств по плану. И не раз удавалось выполнить обязательства. Черныш, что впереди Никиты обособился. Вы должны за десять дней план и все. Вся работа по обеспечению выполнения месячного плана вперед.

Положение сейчас настолько напряженное, что малейший промах может привести к делу о нарушении. Небольшие отступления от условий товарищей от измешного выполнения и перемены первых, пока еще совершенно незначительных и ничто не решающих успехов.

Наследки узкое место на цехах № 1 и 2. Нового мы сюда должны быть направлено все внимание на

### Тов. Лопата—начальник старого мартена

В после хорошего ремонта можно быстро развернуть цех по плану работы на лето. Что там, с содержанием, случается не редко. Куда хочется, например, в то же положение, когда надо, что свои горят,—сталевары, партабле и беспартийные не имеют никаких планов.

Спрашивают: почему? Ответ: «Что же сделать? Планов! А обмашер в это время спит и поживает плакать».

Наша задача: улучшить работу и свою работу и добиться выполнения плана за 10 дней за планом. Не отступать от него.

Кто не находит согласования и реальному исполнению работы, транспорту и мартенам,—то программа мы на вышелем. Нам нужно больше и больше.

Мы стараемся не заискивать перед планом штыря невидя.

Тов Лопата—начальник старомартеновского цеха

стает того, что в колхозе не стало мартена, фабрика, отсутствие порядка и дисциплины.

### Тов. Ключев—секретарь парткома

—Соревнование надо с подлинно большевистской страстностью и настоящестью Парторга должны уметь и систематически по казывать и пропагандировать методы лучших сталеваров вообще и коммунистов в частности. Подкрепить эти мероприятия серьезной партийно-массовой работой.

Надо ударить со всей силой партийного волевого духа по таким коммунистам, как т.т. Ключин, Золотов, Малаганов, Костин, Бала storm, Ручкин и другие, которые не являются на занятия по технической учебе.

### Тов. Попов—директор завода

В выступлениях товарищей и сталеваров. Подготовка заводской машины и эксплуатации подполковника и финишу. Надо уже сейчас готовиться и освоение работы на ней на двух цехах.

На пач № 6 новомартеновского цеха тира была хороша, насадки исправны. Таким образом вина на выдох печи на строящем и полностью возложена на сталевара. Клягаста на сталевара Райчева, прогнавших удивительных «звонизам», державших температуру 1600 градусов Цельсия силами коммунистов беспартийных образом.

Тов. Попов в заключение подвез розовой критике работу корпорного цеха и сдался ряд указаний на начальника корпорного цеха тов. Орлову.



### Оправдают доверие коллектива

И провозглашен качества  
губернской благодарности за  
доблестное, которое оказы-  
вает мне коллектив нашего  
цеха, послала меня делегата  
на IV Районный съезд  
Советов. Вручением мне  
делегатского билета коллектив  
нашего цеха возложил  
на меня чрезвычайно ответ-  
ственную задачу. Зная, что  
сводится к тому, чтобы  
стахановской работой я сумел  
оправдать почетное звание  
делегата. Я это по  
ниманию и стараясь оправ-  
дать доверие коллектива.

Уместно будет спросить, о  
каких производственных  
показателях пришло я к  
IV районному съезду Советов?

Стахановскую программу  
моей бригады выполняла на  
120 проц. и обязательство  
жюри присудило ей пер-

ходные заводские бригад-  
ные знамя.  
Пришла одной из первых  
в цехе выдвигаться в пред-  
дательское соревнование.  
За 15 дней октября мы вы-  
полнили план на 120 проц.  
Выдвигаясь в соревнование  
моей бригады вышла на себя  
обязательство дать не  
меньше 20 тонн стали в  
смену. За это обязательство  
мы и продолжаем бороться.

Получая делегатский би-  
лет на IV районный съезд  
Советов, я обязуюсь закреп-  
лять достигнутые успехи  
сентября и в октябре работая  
зачастую лучше.  
В основу своей борьбы мы  
поставили задачу—никому  
не отдавать переходящее  
бригадное заводское знамя

Сталевр новометрового  
цеха.

СУВОРКИН А. А.

Смена начальница выло-  
прокатного цеха Сергеева в  
производственный план в  
сентябре выполняла на  
101,8 проц. Волна социаль-  
стического соревнования,  
вызванная обязательствами  
известна крупнейших метал-  
лургических заводов стра-  
ны, выдала 40 тонн стали  
и выпуск 45 тысяч  
тонн проката ежегодно, а  
с каждым днем захватыва-  
ла все большее количество  
рабочих. В смене быстро  
стали расти ряды стахан-  
овцев. В сентябре 63 ста-  
хановца перемололи свои  
планы.

Смена Сергеева включи-  
лась в преддательское со-  
решование. В настоящее  
время смена упорно борет-  
ся за высокие производствен-  
ные и качественные по-  
казатели. У каждого рабо-  
чего одно желание рабо-  
тать лучше, чтобы победить  
в социалистическом  
соревновании смену началь-  
ница Киселева.

В настоящее время у ударни-  
ков теперь, как никогда,  
повышается желание работ-  
ать до стахановских. Но  
для того, чтобы стать ста-  
хановцем одного желания  
далеко недостаточно. Ста-  
хановским методом нужно  
учиться у лучших стахан-  
овцев, а для этого удар-  
никам необходимо создать  
все условия.

Как же помогают ударни-  
кам смена Сергеева? Как  
изучить стахановским ме-  
тодом работы?

Наличие фактов говорит  
о том, что у ударников в  
выполнении цеховых работ  
дело обстоит не благопо-  
лучно.

В смене Сергеева 19 удар-  
ников, которые стараются  
работать по стахановски. К  
таким следует отнести:  
А. П. Потапова, З. Я. Яков-  
ляковича—Козарова, Коро-  
лева, Агеева И. Работав-  
ших на шпандересе—Лябу-  
тина и Александрюкнину.  
Эти ударники в сентябре  
выполнили план сменой  
100 проц. по стахановским  
показателям они выдвигали,  
хотя к этому стремились  
все их желание. Причина  
кроется в том, что им  
никто не помогал, не бесе-  
довал с ними, не объяснял  
им того, в чем заключался  
стахановский метод работы  
и не учили их на  
примерах лучших. И неуди-  
вительно, что все их стрем-  
ление добиться стаханов-  
ских показателей не приво-  
дит к желаемым результа-  
там.

Такое положение не в  
одной смене Сергеева, но  
и в остальных. Например,  
в смене начальница Иконова  
также немало ударников,  
но им никто не помогает.  
Все эти факты говорят  
о том, что ударники  
на поля арены у руко-  
водства вылопрокатного  
цеха, что здесь не заботятся  
о них, как о резерве на ко-  
торого полагались ряды  
стахановцев.

М. ИХ. РУДИНЬК.

Приближающийся XIX го-  
довщина Великой Октябрь-  
ской социалистической ре-  
волюции и VII чрезвычай-  
ный всесоюзный съезд со-  
ветов призвали новую волну  
социалистического соревно-  
вания среди рабочих. С  
каждым днем возрастает  
ряд стахановцев. Высочай-  
ше производственных пока-  
зателей добились стахановцы  
—Бедня, Вьюн, калмычки  
—Лещиня и Межово, грек  
Яковлев, стрелков Ермакин.  
Эти стахановцы верну-  
лись из стахановской выло-  
прокатки на 250 процентов.  
Она дает не только показа-  
тели. Смене мешает давать  
более высокие показатели  
ряд производственных не-  
исполнителей. Например, меха-  
ник цеха стрелков (мастер  
Тарасов Давыдов) изготовляет  
недоработочные детали на  
за что получается более  
нейшей оры работы на  
шпандересе. Даже бедня  
и гайки, делавшиеся в ме-  
ханической мастерской вы-  
давали вылопрокатного цеха.  
Начальник смены

КИСЕЛЕВ.

### Готовятся к Октябрью

В вылопрокатном цехе на-  
чалае готовится к встреч-  
е XIX годовщины Великой  
Октябрьской революции.  
Сейчас готовятся собствен-  
ными силами советские по-  
казатели социалистическо-  
го соревнования агитаторы,  
формализуют портреты луч-  
ших стахановцев.

Фабрика в большой материал  
уже приобретены русский  
материал будет приобретен  
не позже 20 октября.

В этом году вылопрокат-  
ный цех будет художе-  
ственно оформлен, лучше чем  
в прошлом году.

С. ИВАНОВ.

### Волонтичи из вылопрокатного

Газета „МЕТАЛЛУРГ“ два  
дня писала о том, что ад-  
министрация вылопрокатного  
цеха с весны никак  
не может удовлетворить мою  
проблему об отпуске желая  
договориться до конца  
пор в месте со стаханов-  
цем Лещининым продолжая  
обывать пороги которм.

На мое заявление, что  
жить в дому с полусар-  
чаткой ярыше мне негара,  
а там же жить до полу-  
судки только один не  
названные обещания.

Я не вижу конца этой  
возмутительной волоките.  
Еще раз прошу газету „МЕ-  
ТАЛЛУРГ“ сказать мне по-  
ложительно.

Стахановцев вылопрокатного  
цеха—БЕДНЯ В. А.

зам. отв. редактора  
—М. БАЛАНОВ

Уполном. крайкома № 4052  
Тел. Г-74—405е. Раб.

### На съезд избраны лучшие люди цеха

Коллектив вылопрокатно-  
го цеха посылает на IV  
районный съезд советских  
делегатов. Среди них зна-  
тный стахановец цеха тов.  
СУВОРКИН.

Тов. СУВОРКИН приходит  
к IV районному съезду Советов  
с хорошим производствен-  
ным показателем.  
Выдвигаясь в преддатель-  
ское соревнование он ста-  
тически из смены в  
смену перемолол новую  
ворку в 2—3 арка.

Получая делегатский би-  
лет тов. СУВОРКИН взял  
на себя обязательство в ок-  
тябре работать еще лучше.  
Делегаты IV районного  
съезда Советов, депутаты  
городского Совета ФАИНА  
И.А., КАРПУХИНА и БАШ  
ИЛЬКОВА имеют также не  
плохие показатели. Тов.  
БАШИЛЬКОВА является  
одним из лучших депута-  
тов городского совета  
вылопрокатного цеха.

### Копровому цеху — нужна помощь

Копровый цех является  
одним из основных подсоб-  
ных цехов для маргенов  
нашего завода.

Руководители маргенов-  
ных цехов часто обвиняют  
руководителей копрового  
цеха в том, что те подают  
недоработочную, не со-  
ответствующую шхиту для  
маргеновских цехов, и ста-  
новившаяся есть немалая  
доля правды.

Но если посмотреть глуб-  
же в создавшиеся положе-  
ние на копровых разработ-  
ках, то станет ясно, что  
копровому цеху нужна ко-  
кретная помощь.

По плану одному старомар-  
геновскому цеху нужно по-  
доставлять в сутки 208 тонн  
шхиты. Копровый цех эту  
цифру перемолол, не давая  
маргеновским цехам  
240 тонн.

Для правильного снабже-  
ния старомаргеновского  
цеха нужно давать шхиту, со-  
стоящую из автогенной рез-

### РАБОТА

за 15 дней октября

ВЫСКА

КАРПЕН № 1 3977 тн. 86,4 арка.
ВАРТА № 4 2918 тн. 59,3 арка.
ЧЕХОСОВЕТ.1340 тн. 104,9 арка.
ЛЮДГОРПРОКАТ 1675 тн. 62,5 арка.
КРЕМЛЬСКИЕ 351 тн. 10,2 арка.
ВЫШНЯЯ 3966 арк. 106,2 арка.
ТРЕТЬЯ № 1 1347 тн. 93,3 арка.
ТРЕТЬЯ № 2 694 тн. 39,9 арка.

### Транспорт отстает

Транспорт за сентябрь  
производственный план вы-  
полнил только на 20 проц.  
По транспортному цеху  
числится 456 стахановцев  
и 481 ударник, несмотря  
на это транспорт продол-  
жает отставать в выполне-  
нии плана.

Невыполняющих норм по  
транспорту числится 90 че-  
ловек, это преимущественно  
рабочие, незначительные  
сдельщики.

Необходимо отметить ма-  
шинистов самоходных  
перевозчиков своей про-  
изводительный план: маши-  
нист РЯБИЦЕВ за сентябрь  
план выполнил на 122 проц.  
АЙХАНОВ С. И. на 137 проц.  
УХАНОВ С. И. 140,7 проц.  
УХАНОВ С. И.—141 проц.  
ФРИЛКОВ—149 проц. А. ИИ  
КНИЛ 142 проц. У всех  
этих машинистов шаровозы  
находятся в образцовом по-  
рядке, в их работе нет  
аварий и могут служить  
образцом для других ма-  
шинистов.

Машинист Усанов, в  
прошлом лучший стаханов-  
ец, сейчас резко снижал  
темп своей работы. Им  
сделано ряд аварий, как  
подорв шаровоза и расплав  
леуние подшипников. Это  
безусловно ни в коей мере  
не может быть достойно  
звания стахановца.

Маши-  
нист Усанов, в  
прошлом лучший стаханов-  
ец, сейчас резко снижал  
темп своей работы. Им  
сделано ряд аварий, как  
подорв шаровоза и расплав  
леуние подшипников. Это  
безусловно ни в коей мере  
не может быть достойно  
звания стахановца.

В. Л.