

МЕТАЛЛУРГ

О Р Г А Н
ПАРТКОМ, ЗАВКОМА, ЗАВОДОБР.
ВЫСШЕГО МЕТАЛЛУРГ. ЗАВОДА

№ 150 (296)

Пятница, 23 октября 1936 года

№ 150 (296)

С районного съезда советов

Прения по докладу Крайисполкома

В фойе Дворца культуры многолюдно и шумно. Здесь собралась представительная делегация партийных и хозяйственных организаций, лучшие стахановские социалистические полей и заводов, чтобы провести 4-й районный съезд Советов обсудить и одобрить великую сталинскую Конституцию.

Электронами льют яркий свет на рынок и стены. Быстро заполняются места в партере. Съезд начинает свою работу. На трибуну выходят с другим докладом делегаты съезда и рассказывают про достижения и недостатки в своей работе, критически подходят к оценке сделанного за последние годы.

На трибуну выходит Андрейев. «Мы многое сделали за последние годы, как в области промышленности, так и сельского хозяйства. — Но ряд крупных недостатков на отдельных участках работы — наличие —» говорит тов. Андрейев. Мы еще очень плохо развернули работу красных уголков в сельских районах. Мало культуры несем мы на города, мало внимания уделяем воспитывать хороших, опытных культуротрикатников, воспитывать носителей культуры.

Председатель горсовета тов. СЕДОВ остановился на благоустройстве города. На Никитинском заводе нет школы, а школа № 4 тесна и стара. Нет гостиных. В Спирсу каждый день приезжает

50—60 человек и им негде переочевать и отдохнуть. В школах нет в достаточном количестве учебников, тетрадей. Неудовлетворительно поставлено у нас дело с заволом дефицитных товаров. За мануфактурой и обувью складываются большие очереди. Тут дело не в том, что нет в наличии этого товара, а то, что наши торговые организации еще не научились торговать.

Вот в чем вся беда. Краевой съезд Советов должен помочь нам разрешить целый ряд этих злободневных вопросов.

Сталинская Конституция дает нам замечательную жизнь. А наша задача правильно подойти к толкованию и осуществлению этой великой Конституции.

На трибуну выходит один из лучших стахановцев старомартевского цеха тов. СЕЛОВ.

Он рассказывал о достижениях своего цеха и указал на ряд существенных недостатков, допущенных со стороны руководителей завода: 50 проц наших рабочих живет в сельских местностях, как Шахарское, Песочное, Тамбовское. Все эти рабочие вымуждены каждый день пройти 8—12 километров прежде чем попасть на завод.

Партийные и хозяйственные организации завода и районные организации должны беспокоиться о приобретении транспорта, для перевозки рабочих к заводу.

Мало у нас в селах клубов. Надо вопрос ставить так: если не хватает средств для постройки культурных очагов на селе, то нужно занимать деньги под клубы. Церквям не нужны нам. Пора, уже давно пора закрыть эти распадшие религиозные дурацки.

Предлагает постройку цеха тов. Кудалькин, останавливаясь на причинах отставания цеха, отметил отсутствие культурно-бытовых условий в цехе.



Насимне Я. М. Воронов — делегат на краевой съезд советов

У нас нет запасных частей для оборудования, о приобретении которых завод совсем мало знает и обратило домой от уд.

Надо иметь запасные части, это безусловно обеспечит работникам новостройного цеха возможность работать по стахановски.

Делегаты на краевой съезд Советов

21 октября, в 5 часов вечера закрылся четвертый районный съезд Советов.

Место выбывших на работу в другие районы, тт. Уминова, Сидальцева и Кабанова съездом в состав пленума райисполкома, избранные секретари райкома партии тт. Страусов, Живо и зав. райздравом т. Воиновский.

На Краевой съезд Советов избрано 10 делегатов: 1. Председатель райисполкома т. СЕРГЕЕВ. 2. Секретарь райкома партии тов. Живо. 3. Председатель горсовета т. СЕДОВ. 4. Директор металлургического завода тов. ПОПОВ. 5. Стаханова-ползоровщина первого класса тов. СОШНИКОВА. 6. Стахановец-бригадир листопротанного цеха т. ВОРОЖЕНИНОВ. 7. Стаханова цеха дробильно-размольного оборудования тов. ЧУДЫЛОВА. 8. Председатель Тумалейского колхоза т. РОМАШЕВ. 9. Орденосница — зав. химлабораторной завода т. ТАРАНОВА и 10. Бригадир ильморского колхоза т. БЛИНОВ.

После выборов делегатов на Краевой съезд Советов с заключительной речью выступил секретарь райкома партии тов. Живо.

Цех стал работать по стахановски

Все четыре смены мелко сортового цеха выключились в предоктябрьское сореново.

В первой половине октября план смен приходится на борьбу за освоение новых выходов и новых технических мощностей. За 15 дней октября все смены перевыполнили ошущенные планы. Бригада оваловых смен мастера Кириллова, давшая 121 проц. выполнения плана.

Смена Замятина выполняла план на 114 проц, смена Чулыкина на 118 проц, смена Шамидова на 118 проц.

Во второй половине октября борьба за первенство развернулась еще шире. По данным на 20 октября смен имеют следующие показатели. Смена мастера Чулыкина при плановом задании прокатала 651 тонну проката 167,2 тонны, что составляет 108,5 проц. к плану.

Смена Кривоногова при плановом задании в 469 тонн прокатала 499 тонн, что составляет 106,4 проц к плану. Смена Шамидова по плану должна прокатать 497,9 тонн проката 521,4 тонны. Таким образом смена выполнила план на 104,7 проц и смена Замятина прокатала 627 тонн при плановом задании 424 тонны и выполняла план на 100,4 проц.

Таким образом за 20 дней октября в предоктябрьском соревновании пока идет вперед смена /мастера Чулыкина.

За 20 дней октября мелко сортиный цех при плановом задании в 2223 тонны, дал 2321,1 тонны, что составляет 104,4 проц. Все четыре смены цеха в настоящее время считаются стахановскими.

Договор социалистического соревнования шести металлургических заводов страны на выплаву 60 тонн стали и 45 тонн проката ежемесячно дал новый прилив стахановцев. Особен по это заметна смена мастера Кривоногова. Например: бригада, комсомольца Кашинцева до сентября считалась самой отсталой. В сентябре она твердо решила работать по стахановски. Этому способствовали с одной стороны призыв директора о превращении являна мастеров первого класса лучшим производством веникам и договор социалистического соревнования шести металлургических заводов Довбова и Девортрогоска на выплаву 60 тысяч тонн стали ежемесячно. У бригады появилося желание работать лучше. Свое слово бригада сдержала и сентябром программу выполняла на 122,6 проц.

За 15 дней октября бригада выполняла план на 121,7 проц.

В предоктябрьском соревновании хорошо работают стахановские смены мастера Кривоногова, сварщика Боржани, Каселев, Валдайкин Суэтов и другие. В смене мастера Замятина выдольщики Чистюков, Быстров и Фунтов, в смене Чулыкина, Ушлия и Суэтов.

Мельсортички поставили себе в задачу победить в предоктябрьском соревновании. Работа цеха за 20 дней октября порождает уверенность, что мелко сортички с честью оправдают свои обязательства.

Профрз мельсортичного цеха—ЖВВЛТОВ.

Поднять качество руководства

(Вспоминие тов. А. А. Попова на съезде)

На фоне общего роста промышленности, сельского хозяйства, финансовой мощи края не может быть ни одного работника Крайисполкома кроме, как — положительной.

Однако, в связи с новыми задачами, с вовлечением в действие новой сталинской Конституции, в связи с возманием порождаемых промышленностью и поднятнем сельского хозяйства края на более высокую ступень, качество руководства Крайисполкома может оказаться недостаточным.

Уже и сейчас наара необходимость перестройки руководства в ряде участков работ (народное образование, медобслуживание, работа торговых сетей).

Кроме того, поскольку на ближайшие время в центре внимания стоит задача по благоустройству районных центров, финансирование района должно значительно возрасти. Доска пор нашему раб.

оу Крайисполком недостаточное внимание, не учитывал специфические особенности нашего района, например, того что 50 проц. рабочих нашего рай-

она живет в сельских местностях. Близко они соприкасаются кустовые на завод и обратно домой от удю до 18 километров в один конец Крайисполком не оказал нам помощи в организации перевозки работников.

Перед нашим заводом стоят большие задачи на ближайшее время в области его реконструкции. Мы должны довести производство стали до полуналиона тонн в год, выстроить третий трубный цех и т. д. Финансирование завода резко изменится. Завод будет иметь большой удельный вес в системе «Грубосталь».

Руководство завода с своей стороны принимает все меры к тому, чтобы до конца года вместе его изпрова, перестать недодавать в этом году количество продукция.

Директор завода тов. А. А. Попов делегат на краевой съезд советов

После наших выступлений

Транспортники и шихтары срывают работу стахановцев

Мероприятия по ковровому цеху

На заметку. Транспортники и шихтары срывают работу стахановцев, помещенную в нашей газете № 145 за 16 октября 1950 года, считая необходимым ответить следующее: дирекция завода наметила ряд мероприятий по улучшению снабжения шихтой мартовских цехов, а именно:

1. Разработана шихта объединена в шихтарно ковровом цехе с непосредственным подчинением его чл. директору.
2. Руководство цеха укомплектовано новыми работниками.
3. К 1 му ноября будут закончены работы по проведению сортировочного туннеля для нового марта

4. Набирается доконтингентный штат в 200 человек для работ по сортировке земли, т.е. выполняемых мероприятий частью проведенных, частью будут проведены в ближайшие дни и несомненно дадут положительные результаты.

Что касается подачи вагонов для старо-марте новского цеха, то заводоуправление провело целый ряд мероприятий (узкоколейный путь на свалку, изготовление спецвагонов для земли и проч.) в слаженной работе над этой проблемой большая идет нормально за исключением редких случаев.

Технический директор — ТЮБАЕВ.

Листопротачники борются за высококачественный прокат

Воробя за 43 тысячи тонн проката и за выполнение выходов перед страной обязательство заметно оживил ямок в листопротачном цехе.

Мастера и бригадиры, наконец, поняли, что мало знать обязательство, но его надо и выполнять.

Смена мастера Боркова за 16 октября дала 100 тонн проката при норме 76 тонн.

Смена инженера Жучкова 19 октября дала 93 тонн годовой продукции. В этом году у бригады Шидли дал 52 тонны, а бригады Захаров 47 тонн. Отставание бригады Захарова обнулилось тем, что его стан простоял час. Простой обнуляется тем, что вышло из строя оборудование криволинейного станка у доработки машины.

30 октября смена Боркова дает уже 104 тонны, бригады Забогасов 57 тонн и бригады Баранов 47 тонн.

Бригады Вороженко 19 октября дал проката только 35,5 тонны, ввиду ремонта доработки машины его бригада вынуждена была простоять два часа 50 минут. Корчагин прокатал 64,5 тонны. «Я смог бы дать гораздо больше», — говорит бригадир, — «но сдвига со ската платформы и личь не своевременно подавала в стану болванку; и вынужден был простоять 55 минут».

Хорошо поработали бригады годового отдела. 18 октября мастер первого класса Ководов в работе дал 61 тонну годовой продукции. 19 октября мастер Савин дал 61 тонну. Все эти показатели говорят нам, во-первых, о наличии замечательных мастеров проката в листопротачном цехе. И во-вторых, о том, что ряд мелких и крупных нарушений в работе бригад приводит к снижению их выходов.

В столовой обслуживают ялохо

В столовой старомарте новского цеха имеется много недостатков при изготовлении завтраков. Мне пришлось 13 октября в столовой обедать. Я заказал сосиски и жареную рыбу. Первое блюдо стоило 65 коп, а второе 53 коп, но качество их приготовления очень плохое.

Когда я обратился к зав. столовой о замене одного из плохих качества рассылок, она заявила: «Знаете ли, мы готовили его за себя, а вы едите его хорошо не приготовленным».

В кухне грязно, тарелки моются неправильно, а вода на время завтрака много толькает обед за 20 минут. Общественники не додают хлеб, приходится жаловаться на этот недостаток. Удалько после завтрака работает вручную был выдан хлеб.

Член редколлегии газеты «Металлург» СЕПОВ.

Решение партийного комитета

СЛУШАЛИ:

О направлении телеграмм товарища Сталина ЦК компартии Испании г. ХОМЕ ДИАС в «Металлург» за 21/Х № 148.

ПОСТАНОВИЛИ:

- 1) Партийный комитет считает, что направление телеграммы т. Сталина в ЦК комп. в «Металлург» за 21/Х проводило в следствие преступно-запасного отношения и запоздалого своего обязательств со стороны выпускающего газету секретаря редакции Зыкина и безответственного отношения к выпуску газеты за 21/Х чл. редактора «Металлург» т. Башкова.
- 2) Обязать тов. Башкова немедленно уволить с работы за редакцией «Металлург» Зыкина.
- 3) За безответственное отношение к выпуску «Металлург» 21/Х — в практику большевистской деятельности обязать выслать с assignments в летние лагеря чл. редактора газетного ВКП(б) тов. Башкова. Пролетария тов. Башкова, что в случае повторения подобных ошибок он будет привлечен к суровой партийной ответственности и отстранен от работы в редакции «Металлург».
- 4) Указать редактору «Металлург» Башкову, что он проявил безответное отношение к выпуску «Металлург» будучи в Выксе на установленной конференции заводских ЦКЗО на складе за выпуском «Металлург».

Секретарь парткома БАБЕВ.

Готовятся к празднику

Молодежь нашего цеха уже готовится к встрече XIX годовщины Великой Октябрьской революции. В настоящее время заканчивается ее работа по изготовлению макета самолета АНТ-25, на котором совершил свой первый беспосадочный перелет из Сталина по своему маршруту летчик герой Советского Союза т. ЧКАЛОВ, БАЙДУКОВ и БЫЛКОВ.

Художники Людмила Кудрявцева и Готфрид Кудрявцев заканчивают изготовление портретов летчиков героев Советского Союза ЧКАЛОВА, ЛЕВАНОВСКОГО и МОЛОКОВА.

Эскизы наружного оформления цеха составлены Красна и фанера имеются. На днях поступит 40 метров красного полотна для любугогов и флагов.

С. ИВАНОВ.

„Тартарен“ из чугунолитейного цеха

Профтор чугунолитейного цеха тов. КОТОВ, намереваясь, не знаком со своим знаменитым литературным предком — ТАРТАРЕНОМ ИЗ ТЕРАСКОНА — который всегда враг без застенчивости. А между тем родство КОТОВА с „ТАРТАРЕНОМ“ — прямое. Равнина лыжистов, то „ТАРТАРЕН“ хвастался преимуществами на остоле на лыжах, которых вывогся и в глаза не

видел, а КОТОВ, ничто же суммируется заверяет, что цех вполне его кичит. Но стоить поговорить на цех о лыжах — ТАРТАРЕН тотчас убеждается в том, что слова КОТОВА настолько же справедливы, насколько соответствуют действительности рассказы „ТАРТАРЕНА ИЗ ТАРАСКОНА“ о количестве убитых им лыжов.

Танец „Снегурочка“

Приветствие: зиме, о новомарте новский цех уже не отступает. Понемножечку поворачиваются в цехе отпавшие от холодино («на вы ома робора»).

Одна шутливая агитбригада, отмеченная а свое время в „Кр. колдло“, исполня танец „Снегурочка“ привнесла:

Ждут намима

Мног, как страдающего и депутатом городского совета было предложено организовать старомарте новского цеха тов. Дудачев и его заместителем в приемную цеховую мастерскую тов. Собывана закончить ремонт луща бина. Прошло больше месяца но мое предложение осталось невыполненным. Такое от

ношение руководителей старомарте новского цеха и предложения общественников работников лущине не терпимо. Выясню металлург тов. Дудачеву и его заместителем, руководители цехов выполнять подобное предложение.

Страдательная делегированная — А. КУРИЦИН.

Ответственный редактор — М. ВЯЛОВ
Уполном. крайтата № 4035 тал г-ти „Высо. раб.“

Ответ старомартеновцам

В газете «Металлург» за 16 октября было опубликовано письмо руководства старомартеновского цеха с требованием к дирекции завода об улучшении снабжения цеха шихтой и вагонами.

Со ссылкой на порядок загрузки вагонов за октябрь при споротворческом выполнении цехом плана, мы обязаны пообещать ежемесячно 48 вагонов (фактически за 18 дней октября цеховые вагоны, ежемесячно в среднем по 51 вагону, а то время как по официальной сводке старомартеновский цех план выполнял за 15 дней октября этого лишь на 86,4 проц.

Знающие руководство цеха знают, что необходимо позаботиться о доставке вагонов для вагонов годовой продукции в цеховое объединение, так как при нормальной загрузке на 70 вагонов можно вывезти 560 тонн продукции. Имен казались из цеха развешено грузить на вагоны 10 тонн, следовательно в цеховое объединение отгружать 700 тонн стали в октябре.

Руководство цеха обязалось мы.

Теория подкрепляется практикой

Изучив материалы по технологическому процессу прокатных станов и нагревательных печей, 12 октября в группах прокатчиков и нагревательного цеха, цехового руководителя тов. Блиссеев, выезжала на экскурсию в Выксе для ознакомления с работой прокатных цехов.

Тов. Блиссеев, как同志

В обиде на профора

В механической мастерской новобурбоного цеха насчитывается 38 слесарей, группированных в механическую мастерскую является Самонов, но он никакую культурную массовую работу в группе не проводит. Многие слесари желают

позавидать ежемесячно 325 тонн стали. Прогнозы же вывелись, что при выпуске 325 тонн стали в сутки, каждый отход будет 15 пром. час. 49 тонн и мастера 38—40 тонн, если в цехе нормализовать использование и загрузки вагонов потребуются 47 вагонов для отхода и 6 вагонов под мусор, всего 53 вагона утратится, что имеет разницу между загрузкой вагонов доходить до 16 тонн, стало быть лишние потребуются платиться за металл. Сравнивается между как нех терять 70 вагонов! Давнее, вмешавшись в мою работу, инженеры, теоретик о том, что вагоны попросту не загружаются.

Можно ли допустить такое отношение при выполнении соглашения с прокатными цехами? Конечно нет! Я считаю, что являюсь объектом безразличия к себе и своему делу, а ведь всемерно им и стремлюсь. Мы должны обеспечить тех вагонов на загрузку не только 400 тонн и больше.

Начальник ц. и транспортника: А. КОБОНДЕН.

проектируя, детально ознакомив слушателей с процессом производства листов прокатного цеха, и рассказав о работе прокатных станов. Уезжая домой у слушателей осталось хорошее впечатление о поездке, давшей им дополнительные знания по прокатному делу.

ХЛЫВНИКОВ.

ли бы выискать местную газету, но Самонов распространением печата не знает. Во время обеда цеховые работники вынуждены заниматься пустыми разговорами, вместе чтения газет.

П. Усанов.