

МЕТАЛЛУРГ

О Р Г А Н
ПАРТВО, ЗАВМОА, ЗАВОДУН
ВЫСШЕГО МЕТАЛЛУР. ЗАВОДА

№ 157 (303)

Воскресенье 1 ноября 1936 года

№ 157 (303)

ЛОЗУНГИ ЦК ВКП(б)

К XIX годовщине великой пролетарской революции в СССР

1. Да здравствует XIX годовщина великой социалистической революции в СССР!
2. Да здравствует социализм! Фашизм — это террористическая политика капиталистов и помещиков против рабочих и крестьян. Фашизм — это захватившая власть буржуазия в это год, индустриальное разорение Малабаруем силы на борьбу с фашизмом!
3. Рабочие, работники, крестьяне и трудящиеся всех стран! Расширяйте и укрепляйте народный фронт борьбы против фашизма и войны! За мир, за демократическую свободу, за социализм!
4. Рабочие! Работники, крестьяне и трудящиеся всех стран! Расширяйте и укрепляйте народный фронт борьбы против фашизма и войны! За мир, за демократическую свободу, за социализм!
5. Братский привет рабочим и крестьянам испанской демократической республики, ведущим героическую борьбу против фашизма! Да здравствует испанский народ!
6. Борьба испанского народа обрела для всего прогрессивного человечества, для всех трудящихся и рабочих помощь и оплотнение. Большевики прилетят революционным путем в Германию!
7. Да здравствует германская коммунистическая партия Германии!
8. Да здравствует братский союз народов Советского Союза!
9. Мы стоим за мир и отбиваем злое угрозы, но мы не боимся угрозы и готовы ответить ударом на удар поджигателей войны (Сталин).
10. Да здравствует Красная армия — могучий оплот мирного труда народов

11. Привет бойцам-пограничникам! Зорким часам советских границ!
12. Пусть растет и крепнет, пусть овладевает техникой и закаляется намя родная, могучая Красная армия!
13. Да здравствует советские летчики гордые соколы нашей родины!
14. Многомиллионной армией ударников и ударниц промышленности и транспорта, знатным людям нашей страны большевистский привет!
15. Перекрест стальных ошейников рабочим нормам выработки!
16. Поднимаем культурно-технический уровень рабочего класса до уровня работников инженерно-технического труда!
17. За 60 тысяч тонн стали, 45 тысяч тонн проката в сутки!
18. Рабочие и работники, инженеры и техники, обогатите промышленность! Вы отвечаете перед страной за выполнение плана и высокое качество оборонной продукции!
19. Рабочие железнодорожного транспорта! Презрительный транспорт в образцовую отрасль народного хозяйства!
20. Колхозники и колхозницы, агрономы и работники совхозов! За 7—8 миллиардов пудов зерна в год!
21. Да здравствуют знатные колхозники и колхозницы!
22. Да здравствует осязаемая работа и процветание оросов советской власти!
23. Рабочие и работники совхозов! Сделаем каждый

24. Сделаем все колхозом большевистским, всех колхозников зажиточным!
25. Шаге вперед — осязаемая работа в городе и деревне!
26. Привет работникам науки и техники, искусства и литературы, часто выполняющим свой долг перед советской родиной!
27. Да здравствуют правые трудящиеся женщины!
28. Вырастет здоровых, жизнеспособных детей, преданных своей советской родине!
29. Проверяй и проверяй! (Напечатать задания и учиться стать бойцами за дело Ленина!)
30. Да здравствует советские физкультурники и физкультурницы — гордость нашей страны!
31. Да здравствует комсомольское пламя-могучий резерв и надежный помощник большевистской партии!
32. Выше революционному бытию! Еще теснее сплотим ряды вокруг партии Ленина!
33. До конца искореним троцкистско-зиновьевских мерзавцев-фашистских развалюх, шпаны и вредителей!
34. Да здравствует Всесоюзная коммунистическая партия большевиков вождя и организатора победоносного строительства социализма!
35. Да здравствует Великий победоносный знамя Маркса — Энгельса — Ленина! Да здравствует ленинизм!

Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической партии (большевиков)

ЛЮБОВЬ К ДЕТАМ — БЛАГОРОДНЕЙШАЯ ЧЕРТА СОВЕТСКОГО ГРАЖДАНИНА

С материнской сердечностью и лаской встречим воспитанников детского дома

Нас любят, потому и приглашают

В библиотеке детского дома есть очень много интересных книг. И я их читаю. Многому научили меня книги. На книгу я узнаю, как тяжело жилось детям при царе Далеко востерялся, что так было. А когда старшее, сказанное в книге дополняется фактами из своей жизни, приходится убеждаться, что это так действительно и было. При этом, как то страшно даже становится.

Совсем по другому живут дети и нашей стальной стране.

Мы, воспитанники детского дома, не имеем, как другие,

родителей, но ставшими! пожалуй, не мейен их! Мы всегда чувствуем заботу о себе. О нас печется весь страна. Эта забота ярче выражена в обращении кавказчан.

Прямая харьковчан подвиги и испытания людьми нашего города. Л. Ф. ТАРАШОВА первая отозвалась на этот призыв.

Мы знаем, что нас приглашают в гости не на жалость, но нам нравится так хорошо, потому что нас любят каждый в месте с нами хочет поделиться своим добрым сердцем.

КОМБАРОВА НИНА
14 ЛЕТ.

Предчувствую ласковую встречу

Прекрасный почин старших ХАРЬКОВА и Героев Советского Союза меня не оставляю образован.

Через газету "Металлург" я выношу глубокую признательность старшим ХАРЬКОВА и славным Героям Советского Союза, которые проявили столько заботы о нас, воспитанниках детского дома.

Д я меня очень радост

но будет провести преданных в стальнойвожатой-море стальнойю.

Я знаю, что семья, которая приглашает меня в гости, встретит меня как сына — тепло и ласково.

Я это предчувствую и это меня волнует.

Воспитанник детского дома
В. МЗЕВЦЕВ НИНА — 12 лет.

Большое спасибо за прекрасную жизнь

Волнение охватало меня, когда мне сообщили о славном почине харьковчан, которые являлись в своем образовании. Пусть в праздник Октября оживит до края отблески в семье бодрого детства.

— это волнение мое повзрело. В этих словах зарожено столько теплоты заботы о нас, что на словах трудно передать любовь и заботу.

Вроде бы я забыл бы, воспитанники детского дома, чувствуем на каждом шагу. Больше заботиться о воспитанниках детского дома зельт наш долгий, добрый отец, тов. СТАЛИН.

В заключение я хочу сказать о том, как мы хорошо и весело живем в детском. В настоящее время мы все учимся в школе. При нашем детстве вместею хорошо образуем

важная старшая мастерица, в ней воспитанники обучаются столярному ремеслу. Для девочек организованы кружки рукоделия. В кружке девочек знаются взаимным кружкам и вышиванию.

При детском есть и другие кружки, например, художественный и драматический, имеется также правый библиотеки. Среди книг есть произведения классиков ПУШКИНА, ЛЕРМОНТОВА, Л. ТОЛСТОГО и др.

Воспитанники детского дома счастливо продолжают любить Сталина и родную любовь и заботу о себе мы чувствуем в прекрасном почине харьковчан.

Большое спасибо им за прекрасную жизнь!

ЩИРЯНИКОВ НИНА
— 14 лет.

РАБУТА

металлургического завода за 30 е октября

ВЫКА	
МАРТЕН № 1	81,9 трат
МАРТЕН № 2	83,1 трат
МЕДНОУГЛЕРОД	90,2 трат
УГЛЕРОДОКАРИД	87,5 трат
КРОМОВЫЙ	167,3 трат
ТРУБНЫЙ № 1	01ДХД
ТРУБНЫЙ № 2	55,1 трат
ВИДНЫЙ	90,8 трат

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Сегодня вышло новое издание "Рабута" — 19 выходящее раз в неделю. Оно посвящено революции в VIII пятилетнем плане по СССР.

Так как дело в издании "Рабута" у нас очень сложное, поэтому вы можете не упустить.

Разувичные победные песни Революции

о о о

Радостный марш

*Королю отдайте вперед
Сердце гордым берет в студию,
Ковчег, что песня труба —
Нашей юностью молада.* (Привен)

*Нам дорога широка,
И моря, и облака,
И поля, и города,
Города!*

*Наша слава вечно знома:
И за янкой и У станице.
На волнах советских морей
Наша мощь есть плещи ряд*

*Мы стоим настремленные,
Мы парим паровой лямки,
Мы осяем чудю чудес:
Фигельюет свой небес:* (Привен)

*С нами Сталин, друг наш
Ведь земля мы восту найдем,*

Наша горячая благодарность

Все воспитанники детского дома очень благодарны, когда вы, тов. Сталин, о нас заботитесь. Мы очень благодарны Харькову, которые привезли всех знатных людей нашей великой родины в Октябрьский праздник пригласить в гости воспитанников детского дома.

Од друг дочкам мы искренно благодарны харьковчан и другие.

Еще мы выносим свое благодарное обращение к Л. Ф. ТАРАШОВОЙ и редакции газеты "Металлург" которые дружно подхватили прекрасную почин харьковчан.

СЛАВА БОРЦОВ,
НИНА САЗОНОВА,
КОЛЯ СМЕРЛОВ
и другие.

Сталеваы орденоносцы рассказывают о победах Вызов сталеварам 200 тонная плавка за 9 часов

Тов. ДЕВЯТЯРЕВ (завод им. Дзержинского)

Рифмованная галлиманья

Нами просмотрена стеногазета «ВИДРОКАТЧИК» № 10 за 18 октября. Странное печатание приводит к тому, что в этом номере Рифмованная стеногазета чрезвычайно малой материал написан и расположен неряшливо. Чувствуется с торжественно не только в оформлении, но и в рифмованной стеногазете. И неудивительно, что номер вышел сухим и малосредителен. Про такие газеты обычно говорят: «БЕЗУБАВА ГАЛЛИМАНЬ». Именно таким выглядит просмотренный номер «ВИДРОКАТЧИК».

В газете всего одна статья и три небольших заметки. Заметка «БОЛЬША ЗАКАЧЕСТВО» написана по рифму, но рифма не улучшает качества заметки.

Эта заметка начинается так:

«На то, сколько, и сколько...
Пока в работе этот номер,
Мы стареем и стареем, и т. д.

Из этой заметки трудно понять о ком идет речь. Ведь не все же, на самом деле «ЗАПРЯНОК К ВЕРХУ ИСС» когда речь заходит о столь важном деле, как борьба за качество продукции.

А конец этой заметки самый неожиданный. Вспоминаем ее полностью.

«А вот так...
Две свои братки,
Мы, когда, как по ману
Видно, что вышло,
А заметки не все равно.

Тут, сущ и я, вродяка
Человек, а вродяка
Совсемного не быть,

Вторая заметка так же, как и первая написана по рифму. Эта заметка почему-то посвящена рублю, хотя озаглавлена «Из жизни колхозника».

Наконец эта заметка — стихотворение так:

«Рубль, рубль, рубль мой
Почему старей как я?
Ты и карман, а рубль,
Только мой, а рубль, и т. д.

Трудно понять, что хотел сказать автор этими словами.

В этом номере стеногазеты помещены три маркированные заметки. Хотел бы вернуть, они очень не удачны.

Наконец, в повествовании «как זאת, материал написан номер десятый «ВИДРОКАТЧИК» и «это в то время, когда, что упорно борется за право полной работы в жлоу народов той страны Сталина, за Красное знамя, за честь своего века».

Подписавшая стеногазету «ВИДРОКАТЧИК» — редактор тов. Пленниченко, вполне дело подменила ни кому не нужной рифмованной галлиманью.

Учт редактор
— М БЕЛОВ
Уполном. крайкома № 116
Тип 1-ти, Высок. раб.»

Мой пещ № 12, на которую я работаю, tonight на 110 тонн на одну заливку, а я научился заправлять в партер — «галли» до 200 тонн, сема даю с одного квадратного метра от 9 до 11 килограмм тонн.

«Как добиться такого сема?» — После выгрузки сема в осадительный под, дождаться еще оточен, если есть маленькие люди для низаги. В это время и беру такую температуру, чтобы не остудить насадку и всю пещ, так как если в это допустить, а — много потерю на времени расплавления.

Сначала я даю около 30 тонн холодного чистого железа на подногу, добавляю часть чужового количества руды, сверху свой руды сема. После окончания руды камня и после этого даю о-таток руды и под конец заправляю остаток известкового камня и ломы. Когда заванта твердой материал, привам переднюю сыпучку и порты.

Для работы порочу и еще есть специальная не давно сконструированная инженером УСТРАИЕМ коробка. Устройство ее очень простое. Она представляет из себя призматической формы чашку, в которую влит колесовый и основный, который отделяется от общего кувала специальной заслонкой. Загружается в короб долом попускается в жолоб посредине рычага и в воздушном количестве засыпается на порог. Это заберет не больше 7—10 минут времени на 5 крышек. Раньше правка производилась вручную и делала ее около 30 минут, а то и больше.

и одновременно подсыпав порошок. Прогрев ведем в зависимости от тяжеловесности лопы, прогреваем до тех пор, пока на подноге появляется небольшое количество жидкого чугуна. Это служит признаком достаточного прогресса нижних слоев шихты. Тогда мы заванта жидкий чугун во время заправки я подногу толпиво в максимальном количестве. При этом температура чугуна в порочу чем состояни для избежания затяжки и расплавления.

Количество поступающего газа и воздуха я вижу по специальным приборам, при выдухе прогрессе шихты на плавке, выдуваюсь от не жичи. Печи или американской конструкции и приборов дают возможность мне видеть, в каком состоянии находится детали в печи, а также в отливочности газовой и воздушные насадки держим немю

варить сталевары также попутно закрывают борбу на козле Успенки и дальнейшей похи по заводской системе в свой завод. В. Сталинский завод, и мои товарищи вынуждены эти сталеваров советской страны соревноваться с нами в производстве сема стали с квадратного метра. Срем соревнование — 25 секунд. В. Сталинский завод, и мои товарищи вынуждены эти сталеваров советской страны соревноваться с нами в производстве сема стали с квадратного метра поца. Кто из нас добьется права по окончании этого соревнования отработать любому заводу тов. Серге, и, ставшая такой то с такого завода, в 20 дневном соревновании, дорогой товарищ паром, победа у этих сталеваров страны. Большая эта битка есть для победителя.

«Почему сталевары заводим на соревнование?» — Мы соревнование тысячи тонн стали для страны! Аристок соревнование выдана жичи газету «Презис». С авторскими жичи, дорогие товарищи сталевары, никто конкурентов не имеет на адрес: «Марутов, завод Ильича. Сталеваы завод им товарищам». С радостью примам вынос своим свалим сталеваров. Обещание крепко подкрепляю, честь своего завода, выноса, выноса, выноса, выноса и выноса, в этом соревновании.

М. МАЗИЯ.

Приказом: сталевары Марутовского завода им Ильича ШАШКИН, Ф. СИЛОВ, ТИХОВ, БЕРГЕС, ШИШОВ, САКА, ОВ, ШВАРБА, РИВАЛКА, ШИВЧЕНКО, Б. СЕДИНОВ, НЕДЕЛКО, САДРА, БОБОВ, ЧАЙКИН, МОСКВИН, ЛОЗИН, ТЮЛИКОВ, АВОХИН.

Ведение плавки начинаю так: после выпуска металл предыдущей плавки осадительный под, дождаться оточен, если есть маленькие люди для низаги. В это время и беру такую температуру, чтобы не остудить насадку и всю пещ, так как если в это допустить, а — много потерю на времени расплавления.

Когда с подноги металл сойдет чисто, мы, несколько минут, жичи, присутствующие, сущно и выдуваюсь от не жичи. Печи или американской конструкции и приборов дают возможность мне видеть, в каком состоянии находится детали в печи, а также в отливочности газовой и воздушные насадки держим немю

По окончании заправки твердых материалов делаем вторичный прогрев шихты

Дорогая товарищи! С 1 октября по выкатке шихты заводом Довбаса и Днепростроительского завода сорганизован вынос сема сталеваров. Заводы вынуждены 60.000 тонн металла, а 45.000 тонн прокат в сутки.

«Достигнутого этого уровня, сема стали металургия забьет порог сема в Европе по выкатке шихты». Д. Сталин, завод Мазы, да готов, да пещ № 10 Марутовского завода им Ильича. Это уже 20 тонн выкатки и свое обязательство, вынос в среднем 962 тонны стали в сутки при обязательстве и производительности шихты 947 тонн.

За 30 дней октября в пещи в среднем сема стали 3,7 тонны с квадратного метра пещи, при обязательстве 7,6 тонны. А в пещи даже два раза выше 13 тонн, а в отпусках выше 11 тонн.

Так же работает и другие пещи сталевары. Тов. Неделко завод с пещи октября по 31 тонны. Сталин тов. Катяков завод за пещ № 9 с пещи октября 9,55 тонны. Пещ другие пещи тов. Шапка за пещ № 8—9, 2 тонны. Шварба за пещ № 11—12. На пещ № 12 старейший сталевар Бретов сема 8,4 тонны.

На 20 сталеваров пещиного пещи нет ни одного не выполняющего своего обязательство.

В октябре этого года мы давали в суду штраф 603 тонны в пещи сема 4,25 тонны.

Мы проявляем техническую инициативу. Во время плавки, наш ремонтник углубил камеру и увеличил температуру, мощность пещи.

Увеличив, сталевар Мазы, пещи на себе обязательство в соответствии дни до выкатки в табуретского производства и пока сема в пещи 12 тонн с квадратного метра пещи. Мы то

В сентябре, включившись, в социалистическое соревнование металлургов, мы увеличили свою работу. В среднем за смену давали ежедневно 80—90 тонн металла. С сема остается 9,5 тонн.

Как бригада добилась, так и выкатка шихты и хочу сказать.

Важнейшим элементом работы сталеваров является уход за печью и правильное ведение плавки. В пещи сталевары, при приеме аргумента шихты, мы проверяем состояние порочных клапанов, нагрев насадок, состояние сводов, передней и задней стенок, работу форсунок и дальнейшее паре. Затем точную установку подосахи, состояние плавки, заванта, состояние клапанов, подготовку ковша и т. д.

Как я добился высокого сема

Тов. ШАШКИН (завод имени Ильича)

Ведение плавки начинаю так: после выпуска металл предыдущей плавки осадительный под, дождаться оточен, если есть маленькие люди для низаги. В это время и беру такую температуру, чтобы не остудить насадку и всю пещ, так как если в это допустить, а — много потерю на времени расплавления.

Когда с подноги металл сойдет чисто, мы, несколько минут, жичи, присутствующие, сущно и выдуваюсь от не жичи. Печи или американской конструкции и приборов дают возможность мне видеть, в каком состоянии находится детали в печи, а также в отливочности газовой и воздушные насадки держим немю

По окончании заправки твердых материалов делаем вторичный прогрев шихты