

МЕТАЛЛУРГ

О Р Г А Н
ПАРТКОМА, ЗАВКОМА, ЗАВОДОУЧ.
ВЫСШЕГО МЕТАЛЛУРГ. ЗАВОДА

№ 163 (309)

Среда 11 ноября 1936 года

№ 163 (309)

За 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката

Зав. отделом кадров А. П. СТРАХОВ

Расчитываем на помощь общественности

В гостях были знатные люди

КТО ПОБЕДИТ?



Сталевары тов. Седов и Суворкин соревнуются за право подписи рапорта тов. Сталину. Они обаялись в ноябре перекрыть техническую мощность детей. На СНИМЭК слева направо: сталевары Суворкин и Седов.

Перекрыта техническая мощность 54 тонны труб за одну смену

Выполняя указания наркома, в борьбе за 45 тысяч тонн проката, смена мастера КИЗЫКОВА из-дана в день набирает все новые и новые темпы. Годовищу Великого Октября стахановцы смены Кизыкова встретили установлением нового рекорда. При суточной норме 38,7 тонн в новой производственной мощности 43,5 тонны выработали за 50-54 тонны годовых труб.

Отлично работают обрешетки труб: МОРОВА, КАНДРИШИНА, ЧЕРНИКОВА, ГАЛЫШЕВА, Перечисля: ШИ ЛИН, ТАЛАЯКИН, Прессовщики: ЛУЧИНИН, ЧЕСМОВ. Этух успехов стахановцы добились благодаря тому, что мастер Кизыков, наладчик станков БАСИН, профинансир Сталин создает рабочие все условия для стахановской работы, хорошо организована работа производственного совещания.

Партгор новотрубного цеха — КАРЕВ

Больше внимания копровому цеху

О плохой работе копрового цеха заводская печать не раз поднимала вопрос. В постановке этого вопроса есть и немалая доля правды. Но несмотря на все это надо прямо сказать, что копровому цеху мало уделяется внимания.

Нам не мало сделано по вопросу улучшения работы копрового цеха. Раньше шихта подавалась магнитным способом, плохо сортировалась. Теперь этот недостаток изжит. На днях пущен в эксплуатацию цеховой туник, что мало-помалу возможность тщательнее сортировать шихту, и уже отсортированную шихту в мушкетера подавать в печам.

Если раньше никаких десятипятиминутных совещаний не проводилось, то теперь каждая смена, прежде чем приступить к работе, проводит производственное совещание. На этих совещаниях рабочие знакомятся с планом работы, с каждой бригадой конкретно узнают, где она будет сегодня работать

и какие работы производить. Что же нам мешает работать лучше, работать по стахановски?

Во-первых, я читаю не обходимо почитать в лесном труде второй больше мощный ковер ИТ, который там имеется, неудовлетворен запрос мартеновских цехов. Часто льет поступает на один смешивания, требующая корковой обработки, и шихтовки, но необходимого прерыва для этого дела нет, разрабатока производится ручным способом, что не дает требуемой производительности. Не описаны и такие факты, что приписаны на участок раб. чие в течение часа вынуждены ждать в горячем погрузку, получая которых линейные диспетчеры часто задерживают. Не описаны и такие факты, что приписаны на участок раб. чие в течение часа вынуждены ждать в горячем погрузку, получая которых линейные диспетчеры часто задерживают. Не описаны и такие факты, что приписаны на участок раб. чие в течение часа вынуждены ждать в горячем погрузку, получая которых линейные диспетчеры часто задерживают.

Начальник копрового цеха — ОРЛОВ.

«Техника во главе с людьми обладающими техникой может и должна дать чудеса». (И. СТАЛИН).

Масовый охват кадрового состава рабочих завода текучебой омадет относит к началу 1935 года, т. е. к периоду проведения первого государственного технического экзамена для рабочих основных ведущих профессий.

В общем эти работы с кадрами привели нас к тому, что отличники текучебой под руководством а в о д с к и х общестственных организаций организуют колхоз техники вне уааричества, что в свою очередь создало все условия к тому, что годовая производственная программа на Выксунском заводе впервые за 1935 года была выполнена досрочно.

После решения декабрьского пленума и в исполненне приказа т. Орджоникидзе за № 163, мы на заводе перестроили все ранее существовавшие формы технического обучения прикладного характера в целях повышения культурно-технического уровня рабочих до уровня инженерно-технических работников.

Существующая на заводе школа мастеров сотруда срок обучения в которой установлен в три года, только пополняет техническое знание рабочего, но наряду с этим эта школа резко увеличивает — повышает полем знаний рабочего в области математики, химии, физики, механики и родного языка.

В условиях существования школы мастеров сотруда технический минимум нисколько не потерял своего первостепенного значения. Наоборот значение технической культуры значительно возросло, т. е. техникумный стал еще больше необходим для рабочего как первичная форма технического обучения подготавливающая рабочего к получению и воспитанию более высокой формы текучебой.

Применительно к этим требованиям мы резко изменили учебнопроизводственные программы курсов техникума, дополнив их соответствующим производственным инструментом.

Кроме этого у нас существует третья форма технического обучения рабочих это стахановские курсы повышения и воспитания за курсового обучения ಎಂದು дитое к тому, что бы путем выполнения технических знаний и путем правильной организации производственного инструта.

В 1936 г. по плану в цехах удовлетворения всех запросов мы наметали: Отправить текучебой в школу мастеров сотруда лучших рабочих цехов заведе 700 чел., по состоянию на 11 ноября с/г имеем контингент учащихся 860 чел., или 94 проц к плану.

План по курсам техникума в 1440 чел., по состоянию на 11 ноября с/г имеем контингент учащихся 863 человека в 1936 году будет переполнен.

В 1937 году мы наметали обучить в школе мастеров сотруда 860 чел., в том числе 660 чел. переходящих контингент на стахановских курсах 1750 чел., да курсов техникума 2400 чел. Таким образом 1937 год для нас является годом сплошного охвата рабочих технической грамотностью. Голом ликвидация технической неграмотности среди рабочих в объеме программы техникума.

Проект сталинской Конституции с его знаменитой фразой на образовательный и практический осуществление и в школах, кружках техники его обучения.

Отдел кадров составил план полного охвата учебно-рабочих как и прежде рассчитывает получить в практической работе самую активную помощь руководящих цехов.

РАБОТА

Металлургического завода

за 9-е ноября	
Вынса	
МАРТЕН № 1	70 проц.
МАРТЕН № 2	102 проц.
МАГНОСИТОВАЯ	85 проц.
ИЗОТЕРМОСТАБИЛЬ	181 проц.
КОПРОВАЯ	87 проц.
ТРУБНЫЙ № 1	РЕМОНТ
ТРУБНЫЙ № 2	РЕМОНТ
ВАЛЕННЫЙ	61,2 проц.

Поддержим инициативу жен стахановцев

6 ноября на квартире стахановки Мезовой собралась стахановка хлопкового цеха — Бедни, Кришнина, Лещева и Демина с жемани.

За стаханов чих разведку дала оживленная беседа. Говорили о производственной программе, о том, что мешает стахановкам в их работе. Парочисленные стахановки выжили на себя обиды заветливо выполнять месячную программу не ниже 110 процентов; свинить брак и выпуск вторых сортов до 3 процентов.

Жены стахановцев обязались следить за тем, как их мужья будут выполнять свои обязанности. Жены стахановцев заявили:

— Мы тоже не стоим. Будем помышлять о стахановии, читать художественную литературу, воспитывать своих детей в духе коммунизма.

Прерывая инициативу жен стахановцев вылопро копрового цеха должна быть подхвачена всеми жемани стахановцев нашего завода. Начальница смены С. КИСЕЛЕВ.

