

МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета — орган Партии, Завкома, Заводу управления Выусского завода

№ 166 (312)

Воскресенье 15 ноября 1936 года

Цена 5 коп.

Навстречу VIII съезду Советов

Первый успех новомартеновцев Плавка за одну смену

В ответ на предложение сталевара тов. МАЗАЯ, в нашем цехе организовано соревнование на лучший с/см стали. Сталевары новомартеновского цеха вывели обязательство на каждую смену т. е. за 8 часов выпустить плавку.

Вчера сталевар тов. Веретенюв и Дорощев выполнили свое обязательство. В 21 час. 30 минут сталевар Веретенюв начал загружать печь шихтой, в 2 часа 45 минут было положено 116 тонн шихты, а сталевар Дорощев в 5 час. 30 минут вынул плавку таким образом плавка была сварена за 8 часов. С/см отшли с квадратного метра пода печи составил 6,5 тонн.

Руководство цеха сейчас предпринимает все меры к тому, чтобы создать условия каждому сталевару возможность работать так, как работали товарищи Веретенюв и Дорощев.

Нач. цеха инженер — ЧЕРНЯК.



НА ШЧЕГОВЕ, бригадир производственного цеха новомартеновского завода тов. Черняк.



НА ШЧЕГОВЕ: сталевар новомартеновского цеха тов. Веретенюв.

В Краснознаменном цехе

Все смены план перевыполнили

Медкооператив, получившие за октябрьскую работу Красно знамя завода, ринулись и в ноябре отстаивать его в своих руках.

15 ноября на прокате трубных стрипс, размером 862,8 миллиметровых цех программы выполнил на 105,9 проц. Смена вперед идет смена мастера Языкина. Про

катчики под руководством бригадiera Паршина свой план выполнили на 116 проц. Стахановский с/см мастера Чухина своего план выполнили на 107,5 проц, прокатали 61 тонну. Перевыполнили план и рабочие смены мастера Шмидтова, они прокатали 48,4 тонны.

СМЕТАННИН.

126 штук труб в смену

Кто получит вторую премию?

В трубпрокатном цехе за последние время проведена значительная реконструкция печей. В частности печь № 4 после реконструкции усиливается своей мощностью в 2 1/2 раза, но рабочие еще плохо осваивали печь. Нат. джа тов. НЕДИКОВ выдвинул прямо в 500 рублей той бригаде, которая первая прокатает 126 штук четырех дюймовых труб.

Стахановцы — выдвинуты тов. СТЕПАНОВ, МОСКВИ

ЧВВ, контрольные Куликин, посадник Володин и другие под руководством сварщика КУШЕРОВА 13 ноября прокатали 144 шт. труб. Таким образом завоевали премию начальника цеха. В настоящее время перед сварщиками поставлена задача: на печи № 4 сваривать по 207 шт. труб. Первая бригада, выполняющая эту задачу, получит премию, 1800 рублей.

БАЦИЛОВ

Язывы производства и наши задачи

В первой декаде ноября основным делом завода работала плавка. За десять дней ноября завод выдал: был дан: стали 8800 т, чугуна 2800 т., труб 1776 т. Всего, стала 6531 тонна, проката 2040 тонн, труб 1363 тонны, значит на первые десять дней ноября основной цех завода выдал: стали 1465 тонн чугуна, 370 тонн проката, 413 тонн труб. С/см за последние десятилетия завода плавка за первые десять дней ноября выдала: стали 1465 тонн, чугуна 370 тонн, проката 413 тонн, труб 413 тонн. Частый выход из строя выкаточных машин нового марта, совпадает плавка 3 и 6-й печи несколько раз в этот период. При этом в цехе введена новая шихта и тем самым созданы условия, при которых плавка в состоянии была давать 3 плавки в сутки. Кто вывел и организовал эти невероятные условия работы нового марта? Несомненно заводской технологической партия, который по нашему мнению имеет должный объем забот об оборудовании цеха и не умеет регулировать работой цех.

Анализировав практику плавки основных цехов завода за первую декаду ноября, мы приходим к выводу, что главная работа цеха данным путем не совмещается работавшая.

За десять дней мартеновского цеха получено металла: новым мартом 36 тонн, старым мартом 20 тонн. Частый выход из строя выкаточных машин нового марта, совпадает плавка 3 и 6-й печи несколько раз в этот период. При этом в цехе введена новая шихта и тем самым созданы условия, при которых плавка в состоянии была давать 3 плавки в сутки. Кто вывел и организовал эти невероятные условия работы нового марта? Несомненно заводской технологической партия, который по нашему мнению имеет должный объем забот об оборудовании цеха и не умеет регулировать работой цех.

Анализировав простоту программ цехов мы видим также простоту эксплуатационных цех за десять дней завод простот 42,9 проц., выкаточный цех 19,8 проц., прокатный цех 20 проц. Проведенные цифры говорят сами за себя, так как все простот эксплуатационных цехов превышает нормальный процент по плану происходящий за счет внутренних возможностей в цехе. Вовне в производств. цехе не достигнут все те же, что и в мартеновском цехе и, конечно, нет должного внимания к оборудованию. Отсюда частые поломки, потерявшие вынуждают сталевановские делегаты в цехе и создать возмещение тепла работы сталеванов, если это нужно отменить по эксплуатационному цеху, так как работа производительности этого цеха имеет равное по значению и на цех.

Начало третьей пятидневки ноября пока еще не дает поводов в работе, да того, чтобы этот период наступил и был выделены цеховым работникам все необходимые условия работы, чтобы в течение оборудования и выданы по настоящему на производство сталевановские делегаты в своих цехах.

Начальник плавного производства цехового цеха — РЕШЕВ

IV краевой с'езд Советов

11 ноября с/г. в городе Горьком открылся краевой с'езд Совет а. Под бурные аплодисменты в президиум с'езда избраны т. т. ПРАМНОВ секретарь крайкома ВКП(б), КАГАНОВИЧ (председатель; крайисполком, орденские кавалеры КОРОТКОВ-председатель колхоза ЧОСР, ЦУСЫНИН кузнец-автоматизм им Молотова, в А Р В Ш В В - делегация Областного района и др.

Из делегации представлений в Краевой с'езде наш Выкусский район тов. ВОРОЖБИЛОВ избран в состав мандатной комиссии.

Председатель крайисполкома тов. КОРОТКОВ МОИСЕЙ ЕВНИЧ КАГАНОВИЧ произнес речь, в которой кратко изложил веки социалистического строительства в крае.

За последние десятилетия край отсталого сельского хозяйства, кустарных промыслов и отсталости превратился в край крупного машиностроения. Новые построенные и заново реконструированные предприятия сейчас дают свыше 30 проц. всей промышленности края. План второй пятилетки по промышленной продукции выполнен уже более чем на 90 проц. В крае создано

75 тракторных станций. Внедрение новой агротехники в 1936 г. дало миллионы дунов дополнительных урожаев. Широко развухнулось в крае образование стальной Конституции подняло волну нового трудового энтузиазма среди рабочих и колхозников. Растут десятки и сотни новых стахановцев-мастеров социалистического труда.

С приветствием и с'езду выступила группа стахановцев горьковских предприятий, досрочно вышедших в с'езду годовую производственную программу.

Затем с'езд приветствовал многочисленные делегации городов и горьковской Краснознаменной дивизии.

С'езд послал приветствие любимому товарищу СТАЛИНУ и его ближайшим соратникам т. т. МОЛотову Л. КАГАНОВИЧУ, М. И. КАЛИНИНУ и ЖДАНОВУ, а так же горьковскому народу Испанской республики.

12 ноября на утреннем заседании с'езда выступил доклад председателя крайисполкома тов. Ю. КАГАНОВИЧА о статистике Конституции и наших задачах.

Делегат чрезвычайного с'езда

На четвертом краевом с'езде Советов делегатом на с-й чрезвычайный с'езд Советов избран депутат первого класса выкаточного цеха Алексей Матвеевич Фоков.

Тов. Фоков, работавший в бригаде плавки сталевановского цеха в Суворовском, на месяцы в месяц перевыполняет свои нормы. В феврале месяце тов. Фоков свой план выполнил на 286 проц. В июле месяце джа Алексей Матвеевич свою норму перевыполнил в два раза.

В октябре — месяце пред октябрьского соревнования перевыполнил свой план, перевыполнив первого класса тов. Фоков свой



на месячный план выполнил на 340 проц.

Годовая программа выполнена

К открытию с'езда одержим новую победу!

В «Металлурге» уже сообразно с тем, что смена начальники выкаточного цеха Кузнецова, зная на себя обязательство в предоктябрьском соревновании — к XIX годовщине Октября выводить годовую программу, 6 ноября с частью выполнила свое обязательство.

13 ноября смена Кузнецова при норме 9500 сделала 9998 штук, что составляет 104,1 проц. технической мощию. Смена работает с большим под'емом.

— «К открытию VIII всесоюзного с'езда Советов мы не то что бы неinaldo добьемся победы!», — заявляют рабочие смены Кузнецова. Смена мастера Илова и Кузнецова 13 ноября отстали от смен Кузнецова, смена Илова дала 92,9 проц. технической мощию, смена Кузнецова 93,1 проц. обе эти смены так же заключили в предс'ездовское соревнование и дали слово работать лучше, чтобы открытие VIII с'езда Советов ознаменовалось победой.

М. ИХ. РУДИН

Брак, простои и аварии не уменьшились

В ноябре новомартеновский цех работает лучше чем в октябре, но работу эту никак нельзя назвать хорошей, как в сентябре. И в ноябре в цехе в одинаковой мере имеют место брак, простои и аварии.

6 ноября ковшовой Жилом неправильно заделал стакан в гнезде, а мастер канавы Сиднев его прометрел и в результате было получено 100 тонн металла.

В цехе до сих пор нет настоящей борьбы с браком. Как это ни странно, все же приходится убеждать в том, что не все свои люди повалили стеньгу своей ответственности за порученное дело. И когда по частям брак, люди стараются оправдать себя разными объективными причинами, сваливая вину с «больной головы на здоровую».

На днях мастеру Гаррилову заметили, что его бригада плохо производит отливку наклонной. Вместо того, чтобы исправиться Гаррилов к всеобщему удивлению заявил:

«И — У меня нет достаточного количества рабочих, и я буду производить отливку наклонной так, как это

делалось до сих пор. Можно смело сказать, что в плохой работе виноват только повисев прежде всего сам коллектив. В работе смен и бригад чувствуются отсутствие настоящей производственной дружбы. Исполнение составляют лишь сталевары Сувориков, Кризов и Дорощев. Эти стахановцы дают прекрасный пример другим людям. Именно по этим стахановцам и должны разниться отставшие смены и бригады.

Но менее глубоко отражается на работе цеха и плохое оборудование. Очень часто выключат на строя заводские машины. В цехе имеются троссы на шихтовом кране №2. Плохое состояние троссов помимо того, что дает мало эффективности, угрожает безопасности слесарей.

В предвоенном соревновании коллектив нашего цеха должен нежить брак, простои и аварии. Именно на этом должно быть сосредоточено теперь все внимание.

Профгорт новомартеновского цеха
ШУКИН.

Причины и следствие

За последние полтора месяца фасово-литейный цех завалы выполнял всего лишь в 25 проц, что ни в коем случае не может удовлетворить требования завода на стальное литье.

Что мешает базово-литейному работать лучше? Отдел снабжения не дает формовочных шпатель, которые служат для того, что бы при отливке деталей не разрушалась.

Плохо обстоит дело с доставкой мелкой глины на доломитного цеха. Глину в цех не подает. Квалификационные рабочие вынуждены ходить с ушатами за этим материалом.

Литье может быть хорошим только тогда, если оно исполняется тут же после сушки, но форма проставляет литье по пяти и складируя литье в сталемартеновского цеха, и в течение этих пяти дней получается зазор, обвал и выкатывание формы, а отсюда и недоборачественное литье.

Потребность стального фасового литья по заводу очень и очень велика. Большие цехов переходят от чугунолития и поковки на стальное литье, ибо в отличие от чугунолития, стальное гораздо прочнее, а в отличие от поковки, дешевле.

Самое необходимое в формовочном деле, в том же отношении формовочных золь, производится по старому методу. Нет ни оборудования, ни специалистов, ни другого необходимого оборудования.

М. ГЕРАСИМОВ.

ТЕАТР И КЛУБ



Сегодня постановкой оперы «Перекрестки» у нас во Дворце культуры кончается работа театра оперы в Московском области—ведет последний прощальный спектакль.

НА СНИМКЕ: сцена на оперетте «Зеленый остров» Тюрской в роли Эгизмунда, и тов. Федоров в роли Пулярто.

В помощь слушателям политклуба

Программа по истории партии—тема вторая Второй съезд РСДРП и оформление большевизма

1. Ленинская «Искра» в борьбе за пролетарскую партию нового типа

Влияние на рабоче-крестьянские массы как агитации, пропаганды, культуры. «Искра» и ее роль в развитии рабочего движения. «Искра» и ее роль в развитии рабочего движения. «Искра» и ее роль в развитии рабочего движения.

Влияние на рабоче-крестьянские массы как агитации, пропаганды, культуры. «Искра» и ее роль в развитии рабочего движения. «Искра» и ее роль в развитии рабочего движения.

Что мне мешает работать

Взглянув в предвоенное соревнование я вылез на себя «близкоствол» по давам 4200 центрохризотина в смену.

Одна обязательство я должен выполнять отряды VIII всевозможного как Советов, но я боюсь, как бы не нарушить свое слово. Опасения мои не напрасны. В настоящее время я работаю в плохих

условиях. Напротив прокатного стана, на котором я работаю, очень худое и ветер произносит меня насквозь. Отказ в реальных условиях работать в здохромом состоянии. Вдобавок мне не дают указаний, а работать без руководства совершенно нельзя. Можно обещать руку

БЕДИН В. А.

ШУТКИ В СТОРОНУ

Трешачи

Модельная гражданская производственная цеха ИВУ тов. Д. М. Кузанин. Обороты на 70 рублей. Факт отартадательный, но был не так уж страшен, если бы не «дое-халые» обстоятельство обанкрившиеся в связи с этим делами. Усыновил Усыновил Усыновил. Кузанин вернулся в цеховый каторе соответствующими справками и отправился в расчетный стол главной конторы. Но будем вынырять в детали того, как тов. Кузанин хлопотал о восстановлении правды справедливости, — ограничимся финалом. Он тоже отартадатель: рабочий простоял в конторе до 6 часов вечера, ничего не добившись. Кузанин хлопотал и отправился пешком в Вилья.

Надо-ли говорить, что чувствовал и думал тов. Кузанин об отходе, возмущал Усыновим и Кочетовым. Познее, который ИВУ «по делу Кузанина» была вызвана в телефонный расчетчик Кавдрашева, но она не пожелала даже разговаривать. И на самом деле:

какой-то рабочий, да еще обладающий столь прозаической фамилией: Кузанин будет она, Маруся Кавдрашева, разговаривать по его вопросу: фан и не думала!

Не лучше она поступила и в отношении тов. Зуманова—рабочего того-же цеха.

Судя по той обстановке, которая существует в расчетном столе, поведение Кавдрашевой и jiné с ней вполне объяснимо.

Она, эта обстановка, будет нечерная следующую зарплатную с натурой.

В служебное время, руководителем этого отдела Усыновим подсаживается к столу той или иной отряды и инициативный разговор:

— Новость, Манюшка, по восты! Веснация!

— Да говорите же, говорите скорее!

— О, нет! Это секрет! Делать и отговаривать этого слова «секрет», что бы и другие отряды—ламы и барышни исторически и начали стигаться к столу, где миллага—начальник застрелит.

Ну, тут я вошло, и по секрету...

Они говорят много, смачно, говорят об абрикосах в телье, говорят о палантиньях, шпатель, обанкрившая при этом инуитский аудунце, знание предмета

А рабочему... что ему сделается рабочему: он стоит, жидет... и хмурится, взвывая на подлостью маленьких пошлячков.

Их призыв очень авторитетном собрании директор завода тов. Попов, касаясь обслуживания стахановца, рабочего, во время работы, сказал:

— Начальники цеха, его заместитель или мастер во время работы стахановца, зная время работы рабочего, не только должен поддать ему клевету, лоник,—но, утрировано выражаясь, должен поддерживать ему штаны, если они у него сбавают...

Мы не хотим, чтобы бошани расчетного стола «штаны поддерживали» к бошому человеку, но быть вежливым, работать быстро, четко, немедленно реагировать на каждое заявление инициативного рабочего, всерьез отказываясь отовсюду, которое ни перучено, а это ответственное дело, и его они беспрерывно делать обязаны.

М. ДУБРОВИН.

II-й съезд РСДРП и оформление большевизма (1903 г.)

Созыв съезда и его программа. Съезд РСДРП и его роль в развитии рабочего движения. Съезд РСДРП и его роль в развитии рабочего движения.

Созыв съезда и его программа. Съезд РСДРП и его роль в развитии рабочего движения. Съезд РСДРП и его роль в развитии рабочего движения.

Литература к 2-й теме

ЛЕНИН С чего начать (том 4, стр. 107—112); Очерки жизни Владимира Ильича Ленин и Сталина, стр. 82—84; Шестоминутка, т. I, стр. 550—552.

Уставы партии (т. VI, стр. 31—33; Очерки жизни Владимира Ильича Ленин и Сталина, стр. 82—84; Шестоминутка, т. I, стр. 550—552).

ЛЕНИН Речь при объединении РСДРП (том II, стр. 473—486; Шестоминутка, т. I, стр. 282—291).

ЛЕНИН Речь при объединении РСДРП (том II, стр. 473—486; Шестоминутка, т. I, стр. 282—291).

«Спящая красавица»

На контрольных весах работает тов. Андриянов. Контроль очень часто можно во время сна видеть она спит, а 27 октября она спит на столе дежурного тов. Большакова, вместе с де-

ствителем Дудоровым. Одно не понятно, почему Большаков скрывает поступки Андриянова, который на работе спит почти ежедневно.

И. КОСТИН.