

# МЕТАЛУРГ

Ежедневная газета—орган Партии, Закона, Заводуправления Выксунского завода

№ 172 (318)

Понедельник 23 ноября 1936 года

Цена 5 коп.

## Навстречу VIII—всесоюзному съезду Советов

Директор завода тов. ПОПОВУ  
Зам. секретаря парткома тов. БЫКОВУ  
Председателю завкома тов. КУШНЕРУ  
Редакции газеты «Металлург»

Коллектив вылопрокатчиков годовую производственную программу—8 миллионов штук вылопроката 21 ноября в 8 часов утра—дал 8004000 штук.

Коллектив обязался до конца года дать стране дополнительно 1 миллион штук вылопроката, по сравнению с прошлым, качеством. Коллектив рабочих, ИТР и служащих уверен в благоприятном исходе борьбы за дополнительную продукцию.

Начальник цеха—ВЕДРЫШКИН.  
Парторг—ВОЗНЕСЕНСКИЙ.  
Профорг—ШМЕЛЕВ.

Начальнику цеха ВЕДРЫШКИНУ  
Парткому ВОЗНЕСЕНСКОМУ  
Профкому ШМЕЛЕВУ

В Вашем лице поздравляем стахановцев, рабочих и весь коллектив цеха с досрочным выполнением годового плана по выпуску вил.

Призываем и дальше работать по-стахановски. Обращаем особое внимание на повышение качества, экономии металла, топлива и снижение себестоимости вил.

Для припревания стахановцев и руководителей цеха отпускаем 11,300 рублей.

Директор завода ПОПОВ.  
Секретарь п/кома БЫКОВ.  
Предзавкома КУШНЕР.

## ДЕЛО ЗА МАРТЕНОВЦАМИ

Производственную программу за первую половину ноября малосортный цех выполнял всего лишь на 85,3 проц. Впереди по выполнению программы в первой половине ноября оказалась смена мастера Захитина. Смена Захитина при норме прокатать 427,7 тонны, прокатала 377,2 тонны, что составляет 89,6 проц. к плану.

За Захитиным следует смена Шиндигина, выполнявшая план на 86,6 проц., смена Кривоногова, выполнявшая план на 82,7 проц. и смена Чухлиева на 82,6 проц. Потому ни одна смена не выполняла плана первой половиной ноября? Причин этому прежде всего в том, что мартеновский цех не обеспечивает в достаточном количестве малосортный цех болванкой. Но и та болванка, которая получается малосортными цехами, всегда бывает доброкачественной. Болванка получается разных сортов. За последнее время эти случаи участились из-за того, что болванка подается не одинаковой, сменам приходится в течение рабочего дня несколько раз переключать с прокатки крепкой болванки на мягкую и наоборот. А на это уходит много лишнего времени.

Малосортники, как и

другие цехи завода выключены в предсезонное соревнование. Они взяли на себя обязательство досрочно выполнить годовую производственную программу.

В настоящее время в цехе наблюдается производственный интуитализм. Каждый рабочий горит желанием делом оправдать свое обещание. Малосортники хотят работать так, как работают вылопрокатчики. Но из-за непомощности мартеновских цехов, малосортный цех лишается возможности не только реализовать свои обязательства в предсезонном соревновании, но и выполнять план.

В первой половине ноября в малосортном цехе являлось большим тормозом в работе и частая перемена выкаток. Это получается оттого, что такая же болванка, выкатываемая в один и тот же день, может быть использована в другом цехе. Товарищи мартеновцы, давайте работать по-стахановски.

Цех-проф. орг. ЖЕВЛАТОВ.  
Мастер ЧУХЛИЕВ.

## Производственная хроника

Новомартеновцы, и, в частности, сталевары цеха № 6, за последние дни по выкатки с'em стали с квадратного метра пола печи, 19 ноября средние суточные с'em составили 6,7 тонн, а 20 ноября уже 7,12 тонны. Как и раньше впереди по с'em стали идут сталевары Дрофеев, Клишина и Бряжков.

Вылопрокатчики своей план 21 ноября выполняли. Хорошо сработала смена мастера Кузнецова, выполнявшая план на 119,5 проц. Разводчик Липков и Шмелев за смену, при выполнении норм на 186 проц., заработали по 43 руб. 90 коп.

Загибачицы тов. Перевиская, при выполнении норм на 120 проц., заработала 22 рубля.

## ГОДОВУЮ ПРОГРАММУ—К 20 ДЕКАБРЯ

21 ноября в обеденный перерыв в красном уголке стартерубного цеха происходила беседа председателя горювотца тов. Соловья об итогах 1-го рабочего с'езда советов в 30 минутной беседе тов. Соловья содержательно и просто рассказывал рабочим о работе и решениях красового с'езда советов и о том, что вся промышленность крас работает хорошо, а наш Выксунский завод отстает и тянет назад свою кривую промышленность.

Работе стартерубного цеха в связи с подготовкой к VIII съезду рабочих взяли на себя обязательство выполнить годовую программу к 20 декабря 1936 года.

## РАБОТА

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА  
за 21 ноября

ВЫМКА	
МАРТИН № 1	93,1 проц.
МАРТИН № 2	61,6 проц.
НЕЛКОСОРТ	92,3 проц.
АКТОПРОКАТ	78,3 проц.
СРЕДНЕВЫЕ	85 проц.
ВЫКАЛЫ	101 проц.
ТРУБНЫЙ № 1	82 проц.
ТРУБНЫЙ № 2	111,5 проц.

## Крепить и множить наши успехи

21 ноября вылопрокатный цех закончил годовую производственную программу. Таких образцов коллектив цеха с честью оправдал свой обязательство, заложен в предсезонное соревнование.

Что обеспечило вылопрокатчикам досрочно выполнить план?

Как известно победа самотеком не приходит. Ее завоевывают в упорной борьбе. Руководство цеха не забывало об этом никак.

Когда началось историческое стахановское движение перед руководителями



На снимке: начальник цеха тов. КУЗНЕЦОВ.

цеха стал вопрос, как возглавить стахановское движение? Стали методы руководства стахановцы сами по себе и мы начали искать новые методы руководства. Главное, что мы сделали на первых порах, это то, что приблизили свой аппарат к производству, стали внимательно прислушиваться к голосу стахановцев.

С начала стахановского движения прошло немного времени, но за этот сравнительно короткий срок наш цех имеет большие достижения, которые мы сравним с успехами предыдущих лет. В нашем цехе теперь 425 стахановцев. Такие стахановцы, как Фокиев, Суворкин, Семинков и Белин известны далеко за пределами Выксунского завода.

Начало борьбы за досрочное выполнение годового производственной программы было положено в первый день обсуждения коллектива цеха с'езда советов в 30 минутной беседе тов. Соловья металлургического завода Дюбасова и Днепротрестовка на выкатку 60 тысяч тонн стали выкатил 45 тысяч тонн проката еще в тот же день.

Приказ директора о привлечении лучших работников цеха занявший первоначальное по роду своей работы также имеет большое значение в значительном улучшении работы вылопрокатного цеха.

XIX годовщина Великой Октябрьской революции на вылопрокатном цехе ознаменовали выполнением программы за 10 месяцев года на 114,6 проц. Накануне славной годовщины, в цехе началось социалистическое соревнование за досрочное

выполнение годового производственной программы.

6 ноября смена начальника Кузнецова заканчивает годовую производственную программу.

Начиная IV краевым с'ездом советов стахановского цеха нашего цеха тов. Фокиев делегатом на XVII всероссийский и VIII всесоюзный с'езды советов вылопрокатчики встретили победный производственный подъем.

Встретить XVII всероссийский и VIII всесоюзный с'езды советов досрочным выполнением годового производственной программы—таким было единство волеи всего коллектива нашего цеха.

Нельзя забыть молчаливый тот факт, что у нашего цеха как и у других, было немало помех. У нас были и вынужденные простои, и недостатки технологии, и одним способом нельзя сказать того, что вылопрокатный цех, если можно так выразиться, являлся единственным родным сыном завода, а остальные пасынки. Нет! Мы пользовались всеми теми привилегиями, которые предоставлялись и другим цехам. В развитии стахановского движения, в улучшении работы цеха мы обязаны руководством цеховой партийной и профсоюзной организациями.



На снимке: стахановец тов. СУВОРИН.

Но все это начальники смен осуществляют крепкое руководство сменами. Например, начальник смены Киселев еще плохо руководит сменой, не возглавил весь стахановский движение.

Есть недостатки и в руководстве цеха. Мы еще недостаточно прислушиваемся к голосу стахановцев.

Потому, вылопрокатчики оспаривают победу, но не достигнут успеха, если не смогут задачи крепить и множить наши успехи. Мы должны продолжать борьбу, чтобы завоевать право награждать подвиги товарищу Сталину и любви моему наркому, другу и соратнику великого Сталина тов. Серго Орджоникидзе.

Зам. начальника вылопрокатного цеха МАЗУРИН.

