

МЕТАЛЛУРГИ

Ежедневная газета — орган Партии, Завкома, Завоуправления Высокского завода

№ 192 (339)

Понедельник 21 декабря 1936 года

Цена 5 коп.

МАКАР МАЗАН

КАМ ВАРЮ СТАЛЬ

I.

Печь № 10 мартовского дека № 2, на которой я работал, отваливается маутом. Плита под ее составляет 26,7 кв. метра.

Регенераторы обслуживаются одним переводным клапаном «Симплекс» Печь работает без привода вольной подачи воздуха. Форсунок вставлены в горелочные стемы печи по паре с каждой стороны. Расстояние между парами проводится перегретым паром с давлением 10—12 атмосфер.

Работе мой пещь работала хуже других пещей дека, но в результате последнего ремонта, когда были перделаны головки и сделана наклонная передняя стена, пещь стала работать лучше других пещей. Особенно успешно установились на мой пещь форсунок.

Завалка пача составляет 105—110 тонн и обычно состоит из следующих материалов:

чугун жидкий — 60—70 тн, шаровый — 30 тн, брак бойовый — в подокаты, железный скрап — 10—20 тн, обрешка листов — 10—20 тн, труб — 3—5 тн, лом железный — 3—5 тн, руда — 10—13 тн и известия — 12—15 тн.

В таких условиях 28-октябрь пача с 6 ч. 40 м. мою пещь сварила рекордная плавка весом 111,7 тн, что составляет с'ем 16,05 тонн с кв. метра. За период моего воевременного соревнования сталеваров — 26 октября по 15 ноября — средняя с'ем стали составила 12,17 тн с кв. метра.

II.

Опыт работы всего цеха и мой собственный показывают, насколько важно и необходимо важна правильная организация процесса завалки для всего цеха плавки. Завалка должна быть проведена как можно быстрее, но с таким расчетом, чтобы в конце плавки в пещь был равномерно прогрет до пола. Поэтому тажевременный лом, требующий для своего прогрета длительного пребывания в печи, и завалка равнее, чем легкая.

На подачу обрешки и завалку чистые обрешки и листы при обжигании ее на обжигательные части завалки известия. На середине же и во всех случаях завалку обрешки, чтобы пещь сохраняла участки подачи и отдачи металла более высоким уровне и

обеспечить чистоту и быстроту скола шлава. В соответствии с установленными правилами завалка перед выпуском производится растаивка шихты пещи.

Подготовку к очередной плавке я начинаю с момента выпуска предлавок. Как только дан сигнал и металл идет из печи хорошей струей, мой подручник и бригада завалочников начинают завалку задней стеной при полном давлении, так как в этот момент благодаря высокой температуре в пещи можно достигнуть хорошей приварки доломата.

По выходе металла и шлака из печи, не прикрывая газа, я провозжожу сухую и заделку отверстия и приступлю к завалке. Таким образом, в течение 15 минут при толщине шлака до 10 мм не прекращается, пещь к новой завалке приходит с высокой температурой в обычных случаях, повторяю, на подачу завалки — 10—15 минут, а в тяжелых случаях, таких листовых обрешек, за это время 5—10 минутного прогрета завалочник известия и руду. Затем завалочник тяжелой лом в количестве 10—20 тонн и даю прогрет 70—30 минут. За это время провозжожу завалку передней стеной. Работая же проволочных откосов делаю во время завалки первой порции лома и известия. После прогрета завалочник оставшиеся обрешки листов, листовое известие и боковые трубы.

В случае добавления твердого чугуна, перед завалкой его в пещь, провозжожу прогрет в течение 10—15 минут, если же твердого чугуна нет, то приступаю к доливке доломит порошка, что занимает 15—20 минут. Через 30—40 минут после твердой завалки, когда она равномерно прогрета, в пещь заливается жидкий чугун. В течение всей завалки даю постоянную завалку известия, толщана, так что в течение этого периода пещь поддерживается в хорошем металлотом состоянии, а насыщенный охлаждается тепло. Благодаря такому тепловоду рудному и известию плат отдачи известия, так как жидкий чугун позволяет на хорошо прогретую шихту.

Твердая завалка длится обычно 2,5 часа, в месте со славом жидкого чугуна время завалки увеличивается на 3 часа. Во время завалки, так же как и во время завалки, расход мауэта

оставляет 1700—2000 килограммов в час.

III.

В качестве примера моего ведения плавки привожу рекордную плавку, которую я начал 28 октября, в день 50-летия товарища Серго Орджоникидзе, во время которой был достигнут с'ем 15,05 тонн с кв. метра. Шихта состояла из 41,1 тонны лома железа, 75,6 тонны жидкого чугуна, железной руды 13,2 тн и известия в количестве 12,5 тонны.

Анализ чугуна был: C — 4,20 проц. Mn — 0,30 проц. и P — 1,5 проц.

Завалка началась в 9 часов. В 10 ч. 30 мин. твердая завалка была закончена. В 11 ч. 30 мин. был закончен слив 75,6 тонн жидкого чугуна.

Ход плавания и подробности я привожу в следующей заметке из плавильного журнала:

Время	Наименование операции
12—00	Начало вспенивания ванны.
12—40	Максимальный уровень шлака 889 мм.
13—10	Конец вспенивания.
14—25	C — 0,98, Mn — 0,25, P — 0,035.
14—25	30 руды, 1,3 тн чугуна.
14—40	C — 0,87, Mn — 0,25, P — 0,030.
14—50	C — 0,67, Mn — 0,26, P — 0,032.
14—55	Дача 200 кг ферро-марганца.
15—15	Дача 500 кг. 10-проц ферросилиция.
15—20	Минимальный уровень шлака — 450 мм.
15—30	40 Выпуск плавки.
	Выпущена антитракторная сталь — 1040т. Средний расход мауэта в течение завалки и плавания составил 1870 кг. в час и в час — 1350 кг в час. Выход годного металла составил 111,7 тн.

IV.

Помимо важности подготовки материалов и завалки и правильной организации всего процесса плавки имеет значение и мой работа имеет правильный уход за пещью, так как только при этом условии можно охранить пещь при столь интенсивной работе и получить высокой с'ем стали в течение длительного периода времени.

Одним из основных усло-

ЗА ВЫСОКИЙ С'ЕМ СТАЛИ

В новозартновском цехе сталевары разуворили борьбу за высокий с'ем стали.

На пещь № 6 с'ем стали достиг 6,9 тонн, на пещь № 6—4,8 тонн. Впереди по с'ему стали на пещь № 6 идет сталевар Пимков—до-

стигший с'ема 6,3 тонны и на пещь № 6 Дорощев с'ем с квадратного пода метра 6,9 тонны стали.

Робря за высокий с'ем стали послужила лучшим стимулом на великую сталеварскую Конституцию.

VI.

Мои товарищи по работе поставили своей задачей догнать меня. В числе последних следует отметить сталеваров: Катрича, Неленко, Лозина, Шашина, Сидуров, Третьякова, дашник в период соревнования с'ем стали от 8,5 до 10 тонн. Да и все остальные сталевары уже перевоплощают новую технику мощию своего пещи, составившую 7,5 тонн с кв. метра.

Постую я не могу останавливаться на достигнутом показателе и в дальнейшем надеюсь улучшить их, чтобы не уступить первенства.

(«За Индустриализацию»)

«Спецсталь» выполнила вторую пятилетку по прокату

Треть качественных и высококачественных сталей «Спецсталь» 18 декабря выдала головной план по прокату. Выпущено два миллиона на 85 тысяч 160 тонн металла, при задании в два миллиона 85 тысяч тонн. Одновременно «Спецсталь» выдала свою вторую пятилетку по прокату. В этом году будет дано сверх плана 75 тысяч тонн проката. По сравнению с 1935 годом выпуск проката увеличился на 24,3 проц.

РАБОТА

металлургического завода за 19 декабря 36 г.

ВЫИСА

МАРТЕЙ № 1	83,0 проц.
МАРТЕЙ № 2	85,2 проц.
АВГУСТА № 1	89,0 проц.
ДЕКАБРОКАТ	73,1 проц.
КРЕПЕЛЬНЫЕ	39 проц.
ЖИЛЬНЫЕ № 1	93,1 проц.
ТРУБНЫЕ № 1	133,3 проц.
ТРУБНЫЕ № 2	39,9 проц.

В музей Ленина

Ванком партии решил в первых числах января 1937 года приступить к созданию экспозиции в музее Ленина 16 человек пропагандистов.

С нашего завода поодру пропагандисты: Шустерман (руководитель), Кривый, Сидур, Федотов, Горюнов, Жданов.

Письмо сталевару Суворкину от сталевара Кулебацкого завода Новичкого

На фронтах гражданской войны в Испании

Прежде всего поздравляю вас, товарищ Суворкин, с величайшим праздником, т. е. с окончательным утверждением великой сталинской Конституции. Когда и сам несколько раз подряд перечитывал текст новой Конституции, то буквально каждая строка этого исторического документа поражала меня своей глубиной, ослепительностью и простотой. Сейчас уже многие бригады занимаются изучением сталинской Конституции.

Наша замечательная родина процветает, крепнет. Наша промышленность растет не по дням, а по часам. Мы, советские сталевары, учимся работать так, чтобы давать как можно больше металла, назначенного которому — укреплять обороноспособность нашей социалистической родины, укреплять границы нашего великого государства.

Когда и стов и печь в газу и в бурю плавильный металл, то меня охватывает чувство какой-то внутренней радости.

Я знаю, что во всего мы талда делаем сотни тысяч машин, тысячи тракторов, комбайнов, сотни тысяч плугов, которые сейчас так необходимы для наших необоримых социалистических полей.

Я счастливы, охватывая пошму, что мой труд является с в нашей стране одним

из самых почетных и ответственных.

Товарищ Суворкин, вам, наверное, будет интересно знать о том, как я работаю, как добиваюсь побед в своем социалистическом соревновании.

Ведь вы знаете, что каждый сталевар применяет в своей работе свои собственные методы. И вот и раскрасил именно о своих методах.

Продолжительность завыла, как вам уже известно, зависит от качества шихты, но технологический процесс плавнения всеполю зависит от метода и расторопности сталевара.

Сталевар прежде всего должен выводить каждую минуту, сталевар должен торопиться, но торопиться так, чтобы его торопливость не отразилась на качестве плавки.

Например, я выпускаю плавку, и еще не закончил отворать, уже начинаю проинвольт звалку по крайним сторонам печи. Если у меня газ идет с правой стороны, то я заа ливав в левую, потом перекидываю газ в левую сторону и начинаю звалку с правой стороны, после чего при наличии полного газа, начинаю заделывать отверстие. Здесь я, во-первых — экономлю время, и во-вторых — не даю печи остывать. Я очень много

уделяю внимания чистоте рабочего места, ибо это олит — так облегчает труд и ускоряет работу.

Теперь тов. Суворкин, раз реши мне похастатьсь своими достижениями. В сентябре и выпилил норму на 122 прои, в октябре на 113, в ноябре я так же перевыполнил план, заработав 1232 рубля.

Я добился оеми с квадратного метра поща печи не ст и в половинной тоии стали, что и стду записать в дальнейшей своей работе.

Если раньше в бригаде стахановцем был только я, то теперь вся моя бригада стала стахановской. Как я этого добился? — Пусть агитация и повседневная работа о состоянии. Я тороплюсь стахановским рабочим, что если вы будете лучше работать, то безусловно больше заработаете. Когда вы больше работаете, то материальная сторона в жизни именно тогда уаплотнее и больше становится. Если пасти нулись и из отощавших вы росли в замечательных стахановцев.

Тов. Суворкин, мы бы очень хотелось, чтобы вы в ответном письме рассказали о методах своей работы и достижениях вашей бригады.

Жду ответа!

Сталевар стахановский печи — НОВИЦКИЙ

Омьными туман, окутывали 12 декабря военным операциями в эту участь маршдского фронта. В течение два тишина прерывалась лишь ружейным и пулеметным огнем. С 21 за са началась, однако усиленная артиллерийская стрельба — началась в сторону Толдого (это название Мариды) и занять деревню Вильяверде.

На астурийском фронте республиканцы находятся так близко от главного города провинции Астурия (Увиедо, что имеет возможность провести его атаку под артиллерийским огнем. На астурийский фронт к войскам матежанков при отии германские подразделения.

Большое поражение на тевания потеряли на южном фронте при атаке юго западу от города Малаги, которую республиканцы с суши, моря и воздуха. Матежанки принуждены были отступить, повеса огромные потери. Республика вылетела свой самолет. Республиканская авиация вновь бомба-

драловала несколько крупных военных баз матежанков — Сеуту, Кадикс, Алхесир — в этот момент. Как отмечают английские печати, фашистская Германия значительно усиливает свою помощь испанским матежанкам послать — под видом «добровольцев» свои силы подкрепления. При этом практикуется селективная отправка германских солдат и офицеров в Испанию.

В другой военной базе матежанков на юге Испании в городе Севилье — выдислое еще 6000 германских солдат. Германские солдаты, когда их послали на парок, не знали, что едут в Испанию.

Вскоре в Испанию будет отправлен новый отряд германских фашистов, численность около 2-х тысяч человек. В этот отряд войдут специалисты — пулеметчики и солдаты фашистских моторизованных частей.

В Германии начали прибивать первые партии германских «добровольцев» разослать в Испанию. Их перевозят из Испании на специальных самолетах.

По словам английской печати, расходы, которые Германия несет в связи с оказанием помощи матежанкам частично покрываются поставками нефти на территории захваченных матежанками.

Наступление германских капиталистов на рабочий класс

Проведение так называемой 4-х летней программы в фашистской Германии сопровождается усиленным наступлением капиталистов на жизненный уровень рабочего класса.

По сообщениям самих фашистских газет, предприниматели снижают тарифные расценки аккордных работ и ухивают работников. Не согласные с этим рабочим предприниматели пред'являют возможность объявления в саботаж 4-х летней программы.

Новая фашистская четры редукция несет огромные все бедствие и страдание широчайшим трудящимся массам Германии. В результате свирепой фашистской политики войми и голода, все хуже и хуже

становится в стране продовольственное положение. 19 декабря фашистские власти субуказали приказ о порядке прикрепления населения к определенным магазинам, где с первого января 1937 года оудет проводиться левное распределение жиров — масла, свиного сала и т. п. Население должно в кратчайший срок заполнить и сдать соответствующие анкеты. Не заполненные анкеты будут с первого января 1937 года лишены возможности покупать жиры. Заслуживая внимания указание властей, что прикрепление к определенному магазину не гарантирует получение твердой нормы жировых продуктов, а так же о том, что в каждом из 60 уездных количества жиров не может быть и речи.

Профорг — организатор стахановского движения в цехе

Рост стахановского движения вперед предсказано от того, как будет возлагаться это движение, какая работа будет проявляться о стахановских и рядовых рабочих, у которых есть желание стать стахановцами.

Я рассказываю, как профсоюзная организация во главляет стахановское движение, как вырабатывает нормы стахановцев в нашем цехе.

У нас в цехе и отдающую рабочему и отдающую приравняются лучшие стахановцы, так называемые стахановские инструкторы, которые передают им опыт своей работы и учат их работать по стахановски. При этом в цехе или собраниях совещания стахановских инструкторов, на которых сами стахановцы рассказывают друг другу о методах выращивания новых стахановцев.

На дом стахановцами долаются художественная и техническая литература. Культурному росту стахановцев уделяется у нас очень много внимания. Немалую роль, а деле выращивания стахановского движения, играет учет. Мы старались сделать все, как можно ярче отобразить производственный

рост в работе и на хороших показателях воспитывать новые кадры.

Нами организована газе та «Сигнал». В этой газете, мы, главным образом, отобразим хуахтуриском, разгильеде, де аор и аниаторского производственного фронта.

Союзгорю у нас в цехе не только повседневное проверяется. На цехах устанавливаем особые доски. На одной из которых показаны взятые сталеваром обязательства на другой отработаны — как данный сталевар выполняет эти обязательства.

Многие профоргы до сих пор еще не чувствуют себя командирами стахановского движения и ограничивают свой раслуку: подготавливают — больше листов и распраседают газет, что безусловно снижает авторитет профсоюзной организации.

Профорг не только должен быть отличным агитатором и организатором, он должен интересоваться запросами рабочего, уметь задушивать большие массы в работе — это безусловно обеспечит успех в деле выполнения производственной программы.

Профорг стахановского цеха — КОТЯШИН.

Главное — это люди

Я за полчаса прихожу в цех и на ходу проверяю работу станка, обращая особое внимание на подшипники и шейку валков. Расспрашиваю цехового бригадира о затроне слитков, о сортаменте балласта. Потом начинаю беседовать со своей бригадой, т. е. мобилизуювать и подготавливаю людей к работе.

Я много уделяю внимания подготовке новых кадров. У меня в цехе много ФЗУ, которых прикреплены к моей бригаде, я знакомлю прежде всего с устройством станка и технологическим процессом проката.

Нашей стране нужны умелые специалисты и заделка старых производственных выходов — воспитывать, учить молодежь.

Бригадир — НЕВИН.

Движение протеста против приезда Троцкого в Мексику

Нам 19-го, 18 декабря (ТАСС). По сообщениям мексиканской печати, организация мексиканского антиимпериалистического народного фронта в городе Мехико заявила протест против в предоставления Троцкому убежища в Мексике.

Антиимпериалистический народный фронт был создан на сезде, состояв-

шемся в городе Мехико 27—28 февраля 1936 г. На сезде присутствовало 660 делегатов, представлявших около миллион человек. Были представлены конференция рабочих Мехико, объединившая 500 тысяч рабочих, федерация независимых рабочих организаций, конференция учителей и другие.

Протест заявил так же

известный мексиканский профсоюзный деятель и секретарь общества друзей СССР Виктор Вильяверде.

Зам. ответств редактора М. ВАЛАНОВ

Уполн. крайлата № 205 тин. газети «М. Р.»