

МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета — орган Паркома, Завкома, Заводу управления Выксунского завода

№ 194 (341)

Среда 23 декабря 1936 года

Цена 5 коп.

Статья секретаря паркома завода тов. Клеова

Выполним план 1937 года

Производственный план 1937 года по нашему заводу увеличивается против фактического выполнения плана за 1936 год на 40 проц. Мы должны дать в 1937 году: стали — 275 тысяч тонн, 110 тысяч тонн проката, 76,500 труб и 9 миллионов вил. Мы должны дать стране на 65 млн. руб. продукции. Этот план 1937 г. — напряженный, но вполне выполнимый; он требует от партийной организации, командиров производства, профсоюзной и комсомольской организации иной работы — работы организаторской, работы по руководству стачковским движением.

Нельзя в 1937 году терпеть такое положение, когда 25 чел. коммунистов не выполняют нормы, а на заводе 1200 рабочих не выполняют новые нормы, нельзя терпеть слабой производственной дисциплины среди рабочих и тем более среди командиров производства.

Партийная организация должна так организовать свою работу, чтобы установить железную дисциплину труда на нашем заводе, чтобы обеспечить дальнейшее развитие стачковского движения во всех цехах и участках завода, лучше, ярче, красочнее передать опыт работы лучших стачковцев, действительно сделать социалистическое соревнование.

Коммунисты осваивают новые технические нормы

Борьба за добротность, прочность стала делом чести, доблести и геройства.

За 15 дней декабря почти все коммунисты цехов прокатного цеха выполняли и перевыполнили новые технические нормы. Вальцовщики: Зубаков, Бржозов, Сизов; за 15 дней декабря выполняли норму на 119,4 проц. Старшие грельщики: Зыкляков на 123,3 проц., Зайцев на 158,8 проц., Бороваков и Бурмастров на 101,9 проц.

Виллопрокатчики и коллекты старотрубного цеха досрочно выполнили годовую программу, опыт виллопрокатчиков, опыт Фокева, Сошниковой, Суворкина, Галазова и других лучших стачковцев и трубочай старотрубного цеха в 1937 году должен быть использован всеми цехами завода.

Поднямая стачковское движение не более высокую ступень, мы в 1937 году должны серьезно работать над решением задачи организации работы стачковскими методами, бригадами, сменами и цехами нашего завода.

Мы должны добиться того, чтобы не было ни одного коммуниста не выполняющего нормы, чтобы каждый рабочий добился выполнения нормы выработки. Мы должны организовать всю агитационную — политическую работу. Довести до сознания каждого рабочего каждую статью Сталинской Конституции и на этой основе понять весь рабочий и ИТРовский коллектив на активную настойчивую борьбу за выполнение плана 1937 г.

1937 год это первый год нашей борьбы под знаменем великой Сталинской Конституции, так будем же и мы, товарищи металлурги Выксунские, достигшими этой новой эпохи победоносного социализма!

На борьбу за 55 тысяч тонн проката

Обсуждая контрольные цифры работы на 1937 год, первая группа цехов прокатного цеха наша, что для того, чтобы дать стране 55 тысяч тонн проката в 10 декабря 37 года, есть все основания при условии если в общед. обстановку для работы будет внесен ряд конкретных изменений и усовершенствований.

Тут же на партийном совещании был внесен целый ряд предложений, как например: перевод печи БИС на твердое топливо, установка быстрого нагрева кра на печи БИС для подачи болванки, механизация печи болванки от печи в отаплив и много других ценных предложений.

Выступая в прениях тов. Яковлев особенно оговорил свое внимание на том, чтобы был установлен строгий контроль, над осуществлением всех принятых мероприятий.

Бригадир ЗУБАКОВ указал на то, что часто болванку фабрикут несправляю, от чего получается очень много отходов — браку.

Тов. Шенгаев совершенно правильно подметил, что нормальная работа станка и сохранение валов зависит от правильного нагрева по даваемой болванки. Бригады печи БИС должны обеспечить замечание на правильно производить процесс прогрева.

Руководство завода, учтя крайне неудовлетворительную работу цехов прокатного цеха в 1936 году, должно обеспечить нормальными условиями мастера проката, помочь им в достижении контрольных цифр по выпуску готовой продукции.

М. ГЕРАСИМОВ

РАБОТА

металлургического завода

за 21 декабря 36 г.
ВЫСЛА

| | |
|-------------|-------------|
| КАРТОН № 1 | 84,3 проц. |
| КАРТОН № 2 | 81,1 проц. |
| НЕКОРСКИЕ | 118,1 проц. |
| АВТОПРОКАТ | 92,8 проц. |
| ПРОБЕЛЬНЫЕ | 124,2 проц. |
| ВЫВАЛКИ | 92,3 проц. |
| ТРУБНЫЙ № 1 | 81,8 проц. |
| ТРУБНЫЙ № 2 | 145,4 проц. |

Миллион вил сверх плана — путевка тов. Фокеву на XVII Всероссийский Съезд Советов

В 1936 стачковском году заводской цех работал высоко. Коллектив цеха с честью оправдал свое обязательство досрочно выполнить годовую производственную программу. Досрочным исполнением производственной программы цех обогнал программу, черпаной напечатанного и металлургических заводов Довбаса и Днепротрестов, которые заключили между собой договор социалистического соревнования на выпуск 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката ежегодно. Этот договор был широко обсужден виллопрокатчиками и является для нас основой борьбы в последующие дни двух соревнований — предостатковским и пред. сельхозком.

На основе этого договора виллопрокатчики включились в соревнование цехов за право подбора маршрута вождем маршрута товарищу СТАЛИНУ и железному вяркому товарищу ОБЪЕДИНИЛИСЬ. Виллопрокатчики выжила великая цель. Лучший стаураец цеха тов. Фокева был избран IV первым съездом Советов делегатом на VIII Всесоюзный съезд Советов. Виллопрокатчик цех является единственным цехом завода на деле которого выпала статья послать своего делегата на съезд всемерно исторического значения, призванный утвердить великую Сталинскую Конституцию — поистине великая. Она на подает чувством величайшей радости сердце каждого рабочего нашего цеха, вселяет в него чувство величайшей гордости за свой цех, за себя и за всю партию на дальнейшую работу, более плодотворную, чем та, которая предложена Чрезвычайному VIII Всесоюзному съезду Советов.

В газете «Металлург» появилось о том, что наш цех закончил выполнение годовую производственную программу 21 ноября, таким образом, обязательство цеха выполнено с опережением в 10 дней, было блестяще оправдано.

Досрочно выданную годовую производственную программу виллопрокатчики дали на себя обязательство к концу года дать стране 1 миллион вил сверх плана.

В настоящее время перед виллопрокатчиками стоит задача — чтобы не только выполнить и это свое обязательство.

Сейчас, как никогда, будет уместно спросить, как реагирует на это свое обязательство виллопрокатчиков о том, чтобы к концу года дать стране 1 миллион вил сверх плана.

Надо сказать, что для выполнения этого обязательства использовать далеко не все возможности. Ни изучить не премудри, если скажу, что цех наш имеет все возможности для того, чтобы не только выполнить, но и перевыполнить последнее свое обязательство.

По за последнее время в работе цеха стало замечаться некоторое ослабление.

Например, смена начальника Кушнина стала работать хуже и агрессивности возможностей дает позаваль и другие сменам. В смене начальника Пичугина плохо стали работать агрегаты — провала, раскаты, развалы, шпиндрессы. Харкаторы цеха, что совсем недавно эти агрегаты работали лучше остальных. И наконец, об освоении техники мощности.

В последние дни, как я уже писал в предыдущей статье, помещенной в «Металлурге», впервые появились признаки технической мощности идет смена начальника Пичугина. Эта смена дает показатель по освоению технической мощности в пределах 90—96 проц.

Таким образом стачковские командиры, что, стоя на ответственной работе и в борьбе за выполнение своего обязательства, виллопрокатчики не используют всех возможностей для ускорения победы.

До конца года осталось всего несколько дней. В этот отрезок времени виллопрокатчики должны показать свое искусство побеждать.

Один миллион вил сверх плана в 1936 году — вот такая путевка, с которой тов. Фокева поедет в Москву на XVII Всероссийский Съезд Советов.

Профрор — ШМЕЛЕВ.

досрочно выполнил цех, договорился так с тем следует а штрихи был тотчас подан в печать.

Этот поступок тов. Весолюва достоин похвалы. Именно так и должны поступать начальники смен.

В Стаховском — ПАН КРАТОВ.

Поступок, достойный похвалы

досрочно выполнил цех, договорился так с тем следует а штрихи был тотчас подан в печать.

Этот поступок тов. Весолюва достоин похвалы. Именно так и должны поступать начальники смен.

В Стаховском — ПАН КРАТОВ.

Боевой организатор масс

К 15-летию со дня

Выхода первого номера „Мартеновки“

15 лет тому назад, 20 декабря 1921 г. на московском заводе „Серп и Молот“ вышел первый номер еженедельной газеты. Группа работников т. т. Хавкина, Грозюв, Погожечков, Киселев, Гляздина у проходной завода вывесили первый номер „Наши люди“. Через несколько дней в торговле появились первые экземпляры „Мартеновки“.

С каждым годом страна предъявляла коллективу серповолотовцев все новые и новые требования. Страна требовала больше и больше высококачественной продукции. Ресурсы воды, росы и „Мартеновка“.

В 1925 году партия и профсоюзная организация завода принимают решение об издании еженедельной газеты „Наши люди“. 5 сентября 1925 г. вышел первый номер еженедельной „Мартеновки“, первой многотиражки в Советском Союзе. Первая газета вышла два раза в месяц, затем перешла на еженедельный выпуск, а с 1 октября 1930 г. „Мартеновка“ становится ежедневной газетой серповолотовского коллектива.

В историю завода, в историю его партийной и профсоюзной организации „Мартеновка“ за годы своего существования внесла не одну важную страницу борясь за генеральную линию партии „Огонь-Сталина“.

С первых же дней своего существования „Мартеновка“ помогла создать огромный авторитет среди многотиражного коллектива рабочих и работников, инженерно-технических работников и служащих завода. Лучшие из них — работники „Мартеновки“, — активнейшие помощники в ее трудной и многотрудной работе.

В 1931 г. начинается реконструкция „Серпа и Молота“. На заводе не только строится новое цехи, но и восстанавливаются старые. На важнейших участках организации „Мартеновка“ мобилирует своих лучших активистов, организует стачкостопы, которые ведут повседневную и напряженную борьбу с негодностями, мешающими успешно выполнять план реконструкции.

План „Мартеновки“, сумевшей в первые дни своего выхода по-настоящему поставить массово политическую работу, стал достоянием многотыражного коллектива социалистической родины. „Мартеновка“ мобилирует заводские газеты и участв, как нужно воспитать кадры работников, кадры работников печати, как нужно оперативно работать в культурно-образовательную работу.

В действительной борьбе „Мартеновка“ — центральный орган нашей партии — „Правда“, — приветствует газету писала: „Мартеновка“ заслуженно считается одной из лучших заводских газет СССР.

она стала боевым оружием большевистского завода „Серп и Молот“, хороним коллективный организатор масс. Такой сделала газету ее неизменная верность и широкое генеральное линии партии в борьбе против контрреволюционных тупиц, правого оппортунизма, левой заблуждений, примарцев и уклоном от линии партии.

В конкретный и повседневный борьбе за дело социализма „Мартеновка“ воспитывала рабочих, поощряла передовиков и давая жесткий отпор врагам, доверяя, разглагольствуя, кто задерживал темпы социалистического строительства“.

Эта мякотка ошкеля еще больше воодушевляла коллектив работников на дальнейшие победы. Событийностию страстно настроено по инициативе „Мартеновки“ на заводе ставился вопрос о борьбе за снижение себестоимости продукции. В результате на заводе проводится первая в Советском Союзе партийная конференция по снижению себестоимости продукции. В результате на заводе проводится первая в Советском Союзе партийная конференция по снижению себестоимости продукции.

В заводском совхозе заводы юм жужжали „Мартеновка“ посылает в совхоз выслать работников, которые бы выполняли махинуляцию предель, помогает заводским организациям превратить совхоз в боевую единицу завода. В учебном комбинате, в школах планируют бы в столовой, в университет в заводском клубе, в клубе цеха — вела и в цеху работники держат крепкую связь со своей газетой.

„Мартеновка“ — одна из первых газет, широко и активно популяризирующая всеаргоние стачкостопы движение. А когда по требованию широко развернулось соревнование металлургов на основе новых мощностей, когда сталевари и прокатчики Советского Союза полиняны на борьбу за выплавку 60 тысяч тонн стали — пронавозили 45 тысяч тонн в сутки, по инициативе „Мартеновки“ организуется соревнование фабрично-заводских газет. „Правда“ в своей передовой, посвященной разветвлению соревнования металлургов, отмечено.

□ □ □

Больше трех месяцев

Цех И.О. Вергине-Визюкова завода в декабре должен сделать 25 тонн подкованных гвоздей. Этот цех вполне типичен, но в цехе стальной завод отдельные подразделения, которые в цехе наблюдаются на каждом часу.

Например, у одного станка нет хорошего вольда и на нем нельзя как следует работать. Из-за неисправности этот станок очень часто подолгу простаивает.

что замечательную инициативу „Мартеновка“ в организации обменных поездок и обмена опытом среди лучших стачкостопов страны.

Лучшие работники „Мартеновки“ выдвигаются на ответственные участки производственной работы. Делают они в цеховых работниках „Мартеновки“ надзорный рабочий Ковалевский председатель заводской комсомольской организации.

„Серп и Молот“, Профсоюз транспортно-цеха т. Давыдов один из цеховых работников „Мартеновки“ надзорный рабочий Ковалевский председатель заводской комсомольской организации. Сейчас тов. Бубнов — председатель завода завода „Серп и Молот“, Профсоюз транспортно-цеха т. Давыдов один из цеховых работников „Мартеновки“ надзорный рабочий Ковалевский председатель заводской комсомольской организации.

Эта товарищи, воспитанники „Мартеновки“, и сейчас не порывают связи со своей газетой, помогают ей лучше еще больше и эффективнее работать. В других цехах, — всех не перечислять.

Эта товарищи, воспитанники „Мартеновки“, и сейчас не порывают связи со своей газетой, помогают ей лучше еще больше и эффективнее работать. В других цехах, — всех не перечислять. „Мартеновка“ является также и воспитателем литературных кадров. 3 лет тому назад на заводе был организован литературный клуб „Вальцовка“. Здесь был отрыв от производства серповолотовцы участв писать статьи, очерки, рассказы Литературно-Вальцовка — примеров секретариатом ВПСОС и сейчас считается одним из лучших литературных кружков стальной промышленности. Печать — это самое сильное, самое острое оружие нашей партии“ (И. СТАЛИН). И работа „Мартеновки“ в течение 15 лет — это борьба за генеральную линию партии инициативы, которые в цехе стальной завод, при помощи которого партия ежедневно, еженедельно разговаривает с рабочими на нужном ей языке.

Л. ДИПРОНЕТРОВСКИЙ

□ □ □

Не выполняют заказ

Нельзя пройти и мимо этого факта, что цех И.О. еще 7 сентября дал заказ механической мастерской Нижнего завода на изготовлении 45 тонн подкованных стальных на этот заказ до сих пор не выполнен.

Не выполняет наших заказов и механическая мастерская виллопроточного цеха.

АГАФОНОВ.

О стахановских подвигах и административных водолеях

В настоящее время меня волнует вопрос о том, как я буду работать в 1937 году. Я чувствую, что в новом стахановском году нужно работать по-новому. К этому меня обязывает новая стахановская Конституция, которая мне велит работать на труд, отдых и образование.

Я крепко усвоил статью 12 новой Конституции, в которой говорится: „Труд в СССР является обязанностью каждого способного к труду гражданина по призыву государства, не работает, тот не есть“.

«В СССР осуществляется принцип социализма: От каждого по его способности, каждому — по его труду».

В 1936 году я работал неплохо, но я мог работать еще лучше, если бы мне были созданы необходимые условия для этого. К сожалению, этих условий было недостаточно и мне неоднократно приходилось писать об этом в „Металлургу“.

Выступая в социалистическом соревновании за досрочное выполнение годового производственного задания и в связи с этим я беру на себя обязательство в 1937 году давать по 4500 вал в смену, но что бы мои обещания были выполнены и требую от руководства конкретной помощи.

Вальцовщик стачкостоп виллопроточного цеха — Б.Д.И.И.И.И.И.

данными. Я хочу рассказать в этой статье о том, что мне в настоящее время мешает работать по-стахановски.

Первой помехой является то, что и вместо 2 работ вал в смену, по этому как говорится — полбеды. Главная беда заключается в том, что печь, обслуживающая станки, на которых я работаю, не успевает давать нам в достаточном количестве прокатку. И это понятно. Печь должна обслуживать 1 стан, фактически же она обслуживает 2 стана. Она дает 4500 штук прокатки в смену, т. е. как раз столько, сколько требуется для полной загрузки 1 стана.

Работая в такой обстановке, я совершенно не могу понять, почему администрация переводит цех до сих пор не может упорядочить работу печи. Ведь об этом так много говорилось, что является дело вполне понятное.

Нужно наконец, по серьезнее помочь стахановцам в их работе.

Понятно, новую Конституцию, написанную рукой великого Сталина, и хочу ознаменовать стахановской работой. В связи с этим я беру на себя обязательство в 1937 году давать по 4500 вал в смену, но что бы мои обещания были выполнены и требую от руководства конкретной помощи.

Вальцовщик стачкостоп виллопроточного цеха — Б.Д.И.И.И.И.И.

За границей

Нанкинское правительство направило против Чанг Кай Шанг 150 тысячную армию

Напряженное положение в Китае, в связи с выступлением генерала Чанг Кай Шанг против нанкинского (центрального китайского) правительства, обострилось. Захватившие илтанкичан глава нанкинского правительства Чан Кай ши до сих пор не освобожден.

Приближая в Сяньтоулику области Шаньси (итерритории которой расчленены войсками Чанг Кай Шанг) — не официальные представители нанкинского правительства пытаются добиться освобождения Чан Кай ши.

печать, нанкинского правительства направило против Чанг Кай Шанг войско, численностью в 150 тысяч человек, а так же сыпало для бомбардировки районов, прилегающих к Сиани.

Правительственные войска под руководством военного министра Хо Ин шиан, несложного и согласные с возобновления, возобновили военные действия против Чанг Кай Шанг. После ожесточенного сражения правительственные войска заняли город Хуасянь в 80 километрах северо-востоке Сиани.

(ТАСС)

ВНИМАНИЮ ПАРТИЙНОГО АКТИВА

23 ДЕКАБРЯ 1936 года, в 6 часов вечера в помещении Дирекции Крафта (Малый зал), для срочного обсуждения вынесены следующие вопросы:

УЧЕНИЕ МАРКСА — ЛЕНИНА — СТАЛИНА ГОСУДАРСТВЕ И СТАЛИНСКАЯ КОНСТИТУЦИЯ

Вход по партийным билетам. РАЙОН ВПСОС.

Зам. ответств. редактора М. БАЛАШОВ

Уполномоченный крайлита № 207 тип, газеты «Вискуновский рабочий».