

# МЕТАЛЛУРГИ

Ежедневная газета — орган партии, завода, заводоуправления Выкунского завода

№ 4 (350)

Вторник 5 января 1937 года

Цена 5 коп.

## Путь к победе указан наркомом

### 75 сталеваров Донбасса открывают триумфальное шествие металлургов

Телеграмма товарища Орджоникидзе опубликована в сегодняшнем номере «Металлурга» — на изучение и осмысление работ знающего сталевара страны Макара Мазаа в 75 сталеваров Донбасса, заслуживающего всякого внимания. Не только среди рядовых сталеваров страны, но и техников, инженеров — специалистов сталеваров.

Работа сталевара Макара Мазаа привлекла к себе внимание всей общественности металлургической заводов, всей страны.

За работю выдающегося слета сталеваров — победителя в предшествовавшем соревновании, индикатором которого был сталевар Мазаа, сделала вся страна.

Перед сталеварами — инженерами, техниками — выступил тов. Мазаа, он рассказал о своем опыте борьбы

за высший с/ем: он вступил до мельчайших деталей делиться с участниками слета опытом своей работы, дает практические советы, как повысить производительность мартовен.

Слет сталеваров принял постановление о продлении соревнования сталеваров на 1937 год, и вышло на соревнования сталеваров заводов других металлургических районов страны, и в конце года состав слета сталеваров страны был равен слету победившего соревнования.

Вызов сталевара Днепростальского завода в частях сталеваров завода имени Ильича, где работает тов. Мазаа, завода, который входит в трест «Трубопостав», должны поддержать сталевары и инженеры мартовенных цехов нашего завода.

Наш завод по выписку слета занимает первое место в Горьковской области и нужно добиться того, чтобы выписку были в лучшем коллективом в борьбе за сталь в области.

Старомартеновцы обещали контрольную выписку в 1937 году объявлять, план выписки в 13 декабря 1937 года. Их примеру должны последовать и немартеновцы.

Задача партийных и профсоюзной цехов завода при обучении летелеграм товарища Орджоникидзе, обращения передовых заводов страны и предложения слета сталеваров заключается в том, чтобы еще шире организовать стахановское движение на повышение с/ема стали, за выписку производности прокатных станков.

## Мои претензии

Итак как и все сталевары нашего цеха включились во всеобщее соревнование металлургов, начавшееся по инициативе слета металлургической заводов Донбасса в Днепростальском цехе.

Выявившись в соревновании я не имел хороших показателей, наоборот, в то время я сильно отставал от моих товарищей сталеваров — от Суворкина, Дорофеева и Зейтцова.

Однако у меня была твердая уверенность в том, что в период социалистического соревнования, на основе применения методов лучших сталеваров Союза мне удастся наработать улучшение и вырваться до уровня передовых сталеваров цеха.

Но моя уверенность не увеличилась успехом ни в этом, ни в последующих двух — предельных соревнованиях.

Дело в том, что все мои попытки снимать больше стали с квадратного метра плаки, сокращать сроки плаки ни у кого не вызвали интереса и меня никто не поддерживал.

О какой поддержке я говорю? Я говорю о такой поддержке, как передача опыта лучшим сталеваров, благодаря которому они давали при тех же условиях,



как и умения, хорошие показатели, и по с/ему стали с квадратного метра плаки и по сроку выпуска плавки. Но у нас в новомартеновском цехе, каждый сталевар представлен сам себе.

1937 год должен дать мне много. То, что будет зависеть от меня, и сделать, но я также имею претензии и к администрации. Больше популяризовать опыт лучших сталеваров страны, как например, опыт сталевара Мариупольского завода им. Ильича Макара Мазаа и учить нас на основе этих методов добывать побед в нашем большом и ответственном деле.

Сталевар новомартеновского цеха К. ЮШИН.

## РАБОТА

металлургического завода

за 3 января 1937 г.

### ВЫКСА

МАРТЕН № 1	89,6 пром.
МАРТЕН № 2	54 пром.
МЕХСОСОРТ	83,3 пром.
ЛЕГПРОКАТ	75,2 пром.
ПРОКЛЕТЫЯ	130 пром.
КВАНТЫЯ	81,5 пром.
ТРУБНЫЙ № 1	45 пром.
ТРУБНЫЙ № 2	85,9 пром.

### Электрифицировать КОВШИ

Об электрификации ковшей говорят уже давно, но дальше разговоров дело не идет. Рабочие низа убавляют много времени для того, чтобы вручную перебросить ковш от одной печи к другой. Такой беспорядок затягивает выпуск плавки и срывает работу плавных бригад.

Нам необходимо приняться прежде всего за осуществление этих мероприятий, которые наметены нам для обеспечения побед в борьбе за 100 тысяч тонн стали.

АНДРИВВОДИН.

## Телеграмма товарища ОРДЖОНИКИДЗЕ

всем директорам, секретарям наркомов, председателям металлургических заводов

### Выкса „Трубопостав“ — ПОПОВУ

Слет сталеваров-стахановцев Донбасса, имевший место в Мариуполе 30 декабря, в письме на имя товарищей Сталина, Молотова и Орджоникидзе, напечатанной в „Правде“ 2-го января, обратился ко всем сталеварам Советского Союза с предложением „продлить социалистическое соревнование, начавшееся по инициативе Макара Мазаа, на 1937 год с тем, чтобы уже в самом начале 1937 года дать стране такое количество стали, которое обеспечило бы выполнение по всей стране программы в 60 тыс. тонн стали в сутки“.

Работа 75 сталеваров-стахановцев заводов Донбасса, участников слета, снимавших в течение 2 месяцев с квадратного метра плашки пода от 8 до 12<sup>1</sup>/<sub>2</sub> тонн стали (тов. Мазаа), неопровержимо доказывает полную возможность в ближайшее же время достигнуть выработки 60 тысяч тонн стали в сутки. Для этого требуется только тщательное изучение опыта 75 сталеваров-стахановцев Донбасса и распространение его на все сталевалыные цеха.

Быстрейшее освоение опыта стахановца т. Макара Мазаа в 75 сталеваров Донбасса еще больше укрепляет индустриальную и оборонную мощь Советского Союза и обеспечивает ему первое место в Европе по вылашке стали.

Всемерно поддерживая предложение слета стахановцев-сталеваров Донбасса об организации социалистического соревнования сталеваров на 1937 г., предлагаем организовать широкое обсуждение обращения слета на всех цеховых собраниях сталевалыных цехов и совместно со сталеварами наметить конкретные мероприятия по каждой печи по увеличению вылашки стали и сроки выполнения своей доли по обязательству вылашки 60 тыс. тонн стали в сутки.

Надеюсь, что примеру сталеваров-стахановцев последуют прокатчики, доменщики, угольщики, нефтяники, энергетики, работники железнодорожной и марганцевой промышленности, работники золотой промышленности, машиностроители, химия, коксовики, огнеупорники, торфяники, строители, работники лесной и стройпромышленности и с первых же дней 1937 года организуют соревнование между собой в дружной большинстве работой обеспечат выполнение и перевыполнение производственного и строительного плана 1937 года как в количественном выражении, так, в особенности, по качественным показателям.

С. ОРДЖОНИКИДЗЕ.

## Совещание стахановцев завода

Сегодня в помещении делового клуба в 17 час. 30 минут заводоуправление, партком завода созывает совещание стахановцев завода для обсуждения телеграммы наркома тяжелой промышленности товарища ОРДЖОНИКИДЗЕ.

На совещание созываются все начальники цехов и стахановцы.

### Вызываю из соцсоревнование мастера Макеева

Работа хозяйственного отдела выделочного цеха в многогранном звонит от работы горячего отдела. Если рабочий отдел работает плохо, то подделыва плохого его работы немедленно отменяется и на работе горячего отдела.

Я мог бы привести много случаев, когда отделы горячего цеха вынуждены были простаивать по вине горячего отдела, но это будет лишнее, так как об этом до-

статочно уже писалось в газете „МЕТАЛЛУРГ“.

Чтобы в 1937 году наш цех работал по стахановски, нужно добиться того, чтобы горячий и холодный отделы нашего цеха одинаково хорошо работали.

С своей стороны я вызываю на социалистическое соревнование мастра горячего отдела тов. Макеева. Мастер хозяйственного отдела выделочного цеха КИОВЛЕВ С.

# Старомартеновцы намечают пути к работе Сталинским стилем

## Растут кадры стахановцев



НА СНИМКЕ — МАСТЕР БОБКОВ

— 2 января, мастера и стахановцы старомартеновского цеха, совместно с триугольником цеха, обучали производственную программу 1947 года.

Половина итогов работы 1946 года, старомартеновского цеха, была выполнена годовой программой, воскресную работу цеху привели на уровне удовлетворительной.

В настоящее время рабочий коллектив старомартеновского цеха поставил перед собой ответственный задачу, дать стране к 15 декабря текущего года 106 тысяч тонн стали. Печи № 1 и 2 в течение 1937 года должны будут дать 23,300 тонн стали. Печь № 3 — 46 тысяч тонн и печь № 4 — 36,400 тонн.

## Ликвидировать изъяды

Для того, чтобы по возможности развязать задачи цеха в 1937 году на, наряду с полным и бережливым использованием механизмов, необходимо укрепить и усовершенствовать нашу оборудование.

На печ № 2 мы предлагаем сменить подику; поставить на печях охлажденные головки, установить выключную машину, расширить газовые каналы, устроить вытяжные вентилаторы — вот в основном те мероприятия, проведение в жизнь которых обеспечит нам победу в борьбе за 106 тысяч тонн стали.

В дальнейшем, в чужд категориями предложить стахановцам и мастерам, чтобы они во время работы

### Дорогое „Красноречие“

Продолжительность за выданным инструментом, часто затрагиваются из кондукторов, которые вместо того, чтобы быстро продвигать в печам шпиту, начинают торговаться со стахановцами, проявляя неуемные образцы принципа алчности и „красноречия“.

Такой беспорядок на

На каждого стахановца ложится большая ответственность за выполнение этой задачи. Все стахановцы должны будут впервые изложить методику своей работы в сторону улучшения качества плавки и ускорения самого процесса плавки.

В 36 году рабочий коллектив старомартеновского цеха сумел вырастить в своих рядах немало отличных стахановцев, поданных энтузиастов своего дела Стахановцы: Селов, Панин, Светлов, Хозлов, Евсеев, Пивов, Подруцкий, Чернышев, Маслов, Иванчик Шабунин, Песочник Макушин, сферический Шабанов, ковшевой—Востроглазов, машинист—Александров — вот лучшие стахановцы, которыми гордится рабочий коллектив старомартеновского цеха и всего завода.

1936 год, является историческим годом. В 1936 году была утверждена мелия Сталинская Конституция, которая как солнце освещает нам путь к замечательному будущему — коммунизму.

Клишеистые приемы, которые развернулись на техническом совещании старомартеновцев, ярко говорят о наличии многочисленных недостатков и необходимости изменения методов работы в старомартеновском цехе.

дерева максимальным температуре в печи и при наличии подлого газа производилась загрузка шпиту и выпуск стали.

Необходимо выдвигать строгие учет расходного материала. Диспеттера должны точно отмечать в плавильном журнале количество расходного материала. Сейчас нам надо будет ликвидировать лишние расходы материала, который шпирит в инструментальном хозяйстве. Отсутствие необходимых запчастей срывает работу оборудования, в частности работу цеховых кранов.

Начальник старомартеновского цеха — СОВОЛТОВ.

сколько не способен диспеттера. Диспеттера не заступают себя в деле из чуждыми, не борются за поднятие своего авторитета.

Диспеттера должны так же, как и стахановцы, отвечать за работу печи.

Стаханов — ПАНИН

## Поднять авторитет мастера

Сейчас нам необходимо бороться за поднятие авторитета мастера, повышения смысла. Для того, чтобы мастера уважали, необходимо прежде всего самому мастеру показывать образцы находчивости и ответственности в работе.

Немалую роль в работе играет чистота рабочего места — здоровое состояние агрегата У нас этого пока

Мастер — БОЛЬШАКОВ

## Газ и транспорт

Отлаживать часто жалуются на плохое качество газа. Некачественный газ значительно портит процесс плавки, но в этом виноваты не только работники газогенераторной станции. Плохое качество газа, несвоевременная подача его транспортом, вот одна из причин плохой работы газогенератора.

Лишние диспетчера (еще не научились своевременно расширять узкие места в работе, не научились быстро реагировать на запросы цехов. Это в дальнейшем надо будет учесть руководителям транспортного отдела.

В смысле оборудования на газогенераторной станции также отмечено много недостатков, например два электродки работают у нас под одним рубльником, и



если сломается один из них, то второй вынужден продолжать работу без отсутствия тока.

Мастер газогенераторной станции — ТРУХАНОВ.

## Умело расставлять рабочую силу

Продуктивность работы зависит прежде всего от того, как будет использована рабочая сила. Часто во время работы рабочие силы, во время заправки и отправки, превращают рабочее место в необитаемую толчею — бардак.

Мало у нас уделяется внимания техническим социальным условиям. Из мастеров, из стахановцев не предостаточно

му большому делу особого значения. На достигнутых уровнях совещаниях должны выработаться конкретные планы работы

Выполнение плана зависит от мастеров, и мы в свою очередь должны от работников цеха бесперебойного снабжения нас качественными материалами и качественной шпиту

Мастер ВЕРДИКОВ

## НА ФРОНТАХ ИСПАНИИ

На участках мадриского фронта — затишье.

На фронте Гвадалахара республиканские войска продолжают наступление. Правительственная авиация бомбардировала в Андалусии (на юге Испании) города Кордова, Португит, Баяна и Вилья дель Рио.

На астурийском фронте стороны правительственных войск ежедневно перебивают десятки солдат из армии мадежинок. Перебежники рассказывают о растущем возмущении сре-

ди населения, находящегося под гнетом фашистских мадежинок. Это возмущение населения передается также и на армию. В связи с этим, командование мадежинок категорически запретило солдатам поддерживать связь с гражданским населением.

В провинции Бургос среди крестьян ширится повстанчество, вызванное повышением налогов и производной мадежинок репрессией продуктов у крестьян.

Несколько наших выступлений

## Чем же заняты руководители?

„Искра“ № 140

Бригада Зубкова действительно является отличной в цехе-либо там низкая производительность, дисциплина среди рабочих. В настоящее время руководители цеха оказывают помощь бригаде в организации стахановского движения и в результате последние дни декабря бригада работала лучше.

Начальник цеха БОБКОВ.

## „Условия не созданы“

„Искра“ № 175

Ваня в мартеновском цехе отремонтарована и работает хорошо. Уменьшения дисциплины в цехе привели в порядок.

Нач. цеха ЛОНТА.

## „Непорядки устранены“

„Искра“ № 182, 184

Факты, наложенные в замятку, подтверждены. Сейчас в доме № 2 по улице Пески пол в стенах отремонтированы.

В доме № 3 (старая колония) в квартире Масальского выведены пороски Лев. Васильевский предпринял, что если будет нарушена правила, администрация в первую очередь административные меры.

Начальник ЖКО БРЮХУГИН.

## „Неосторожность и ухарейство“

„Искра“ № 185

Факты, отмеченные в заметке, правдивы. Ваш материал проработан на сменном оборудовании. Лишь в результате привели административные меры.

Нач. цеха БОБКОВ.

## Сироты

На улице Пески в бараке № 1, дет. № 4, проживают трое детей, оставшихся с без родителей. Старшей девочке по имени 12 лет, мальчику 9 лет и младшей девочке всего 4 года. Ни одежды, ни обуви у них не имеется. Пропало уже в месяц, как умерла мать, а 1 января 1937 года умер отец Андрей, служивший в охране завода. В комнате отцов оставлены 3 закладных кофута, два не выданы. Об этом знает заводком, но срочник мот и отправление детей в детдом не принимает.

Дальнейшее пребывание в детском интернативной обстановке невозможно.

И. СЕМЕНОВ

Отк. редактор — М. СЕЛОВ

Удолья, Область № 282  
1-й г. т. П. Р. А.