

МЕТАЛЛ

Ежедневная газета — орган партии, завода, заводоуправления Выпускского завода

№ 5 (351)

Среда 8 января 1937 года

Цена 5 коп.

Общезаводской слет стальных

Металлурги Выкса подерживают предложение сталеваров Донбасса

Выступление секретаря райкома партии тов. СТРАУСОВА

После обсуждения письма тов. Орджоникидзе и обращения сталеваров Донбасса на совещании начальников цехов, пятого января эти же документы обсужданы на сессии стального завода.

Секретарь райкома партии П. В. Страусов в своем докладе сообщил слету о блестящих успехах работы и ИТР, работающих в тяжелой промышленности, на транспорте, пищевой, легкой и другой промышленности, наркомом которых выпущены товары Стану и Молотову о своих победах. На фоне этих выдающихся успехов работы завода — выдает он черным литом. Мы все вместе в 1937 г. брали на себя ряд обязательств в 5-пятилетний план выполнять в 4 года, работать рациональнее, освоить в 1937 году технические мощности. На одно из этих обязательств мы выполняли.

Далее докладчик приводит причины, в следствии которых завод выполнял план и устанавливается на prospects оборудования. Листопрокатки проставили 28 проц. рабочего времени, новомартенов 21 проц., кислородный — 23 проц. Так, например, в по другим цехам. Вторая причина — это слабое еще организационное совершенствование и стального движения.

На 7 тысяч работающих на заводе — 2227 сталеваров, 1711 ударников и 1239 чел., выполняющих нормы.

ИТР еще не отоит во главе стального движения, но 500 инженеров, мастеров и мастеров сталеваров 24 чел. и ударников 26 чел. Вот почему завод не выполнил своего обязательства. На заводе есть прекрасные люди, но их успехи закрепляются.

Далее тов. Страусов приводит пример в чем сила мажорского опыта работы и одним из главнейших успехов его — это сочетание индустрии и энергии, тов. Мавай добился высоких

своих сталей. Вот чего у нас на заводе нет.

Тов. Страусов приводит факты, что и наш завод может работать лучше. Работать на уровне требований к заводу, участия в деле 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката, ибо мы так же показывали в отдельные дни добыли.

Тов. Страусов ставит задачу лучше организовать стального движение, изменить формы и методы руководства. Лучше работать с людьми — сталеварами, командирами. Организовать помощь отсталым рабочим не выходящим норм.

После доклада тов. Страусова разгорелся спор. На сессии выступило около 10 членов комитета, сталева новцев, остановившихся из-за причин плохой работы в 4 частях тов. Командира мастер производственного цеха требуют лучше организовать снабжение цеха инструментами, из-за отсутствия которых цех производит большое время.

Начальник цеха тов. Соболев, дав анализ работы мартемновского цеха, заявил, что мартемноц в ответ на обращение сталеваров и письмо тов. Орджоникидзе с 10 января вместо плана 290 тонн будут выдать по 325 тонн, в поле ремонта цех № 1 в феврале, доведет выпуск стали до 350 в сутки.

Начальник новомартеновского цеха тов. Дюпина берет обязательство, после некоторой реконструкции цеха, цех в конце января будет давать вместо 550 тонн 650 тонн в сутки.

Поддерживая предложение начальника сталеваров старомартеновского цеха т. Селес, Павел, объясняя причины плохой работы в 1936 году, требуют лучше не помогать работать по стальному в лист обязательство снимать с квадратного метра — под печью 6 тонн вместо 4, 3 тонн в сутки.

Сталевар тов. Суворкин критикует работу команди-

ров, которые помогают в работе сталеварам, и заявил если сталевары создадут условия для нормальной работы, они добьются сема из квадратного метра по два пети 1 тонна, а это значит, что выдана одна и будет больше, чем обещан в своих обязательствах в 60 тысяч тонн стали в сутки.

Мастер Шемигин в своем выступлении подверг резкой критике систему и методы руководства в листопрокатном цехе об оторвом цехе, начальники цеха тов. Павлова и начальница цеха Боброва, которые не знают и не изучают людей, больше ругают «пробавляют», чем помогают. Стальники слыли мастера Ионов — заводской цех, дали обязательство вместе 8—9 тысяч тонн выработать по 9, 3 тысячи тонн или в смету.

О своем ярком выступлении выступил технический директор т. ТИНАВ, который поставил ряд задач перед инженерами — техническими работниками завода в том, чтобы работать так, как работают тов. Мавай и Шинеров.

Работать по мажорски — говорит тов. Табаков — это дело большой культуры. Надо теперь инженерам и техникам не ограничиваться лишь дипломными знаниями, а систематически поднимать свои технические знания, без этого и нечего думать о руководстве сталя всеским движением и обязательстве помощи стальному.

Директор завода тов. Полюк в слезах партию тов. Кабан в своих выступлениях дал анализ работы в 1936 году и заявил, что нужно поддержать предложение сталеваров Донбасса о продлении совершенной сталеваров и прокатчиков в борьбе за 200 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката. Слет единогласно принял эти предложения.

Решение слета смотрите в следующем номере газеты.

Мое обязательство — давать 7 тн. стали с квадратного метра под печи

Техническая товарищ СВЕРГ ОРДЖОНИКИДЗЕ, поддерживающая предложение сталеваров стального Донбасса о продлении социалистического соревнования, наступающего по ин-

itiative Мавай МАЗАИ, в 1937 год, воодушевляет меня на дальнейшую стальному работу.

В связи с обращением наркома и беру на себя обязательство, на основе

применения опыта сталеваров Мавай, в 1937 году выдать с квадратного метра под печи.

Сталевар новомартеновского цеха — А. СУВОРИН.

Собрания сталеваров, инженеров и командиров производства Выпускского металлургического завода по обсуждению обращения сталеваров стального Донбасса в письма Наркома тов. Орджоникидзе, состоявшегося 5-го января 1937 года.

Собрание сталеваров, инженеров и командиров производства Выпускского металлургического завода, обсудив письмо передовых сталеваров — стальных Донбасса в обращении к тов. Нарком Орджоникидзе, тов. Орджоникидзе, полностью поддерживает призыв тов. Басовцева и принимает их предложение: прокатить с квадратного метра стального сталеваров, наступающего по инициативе сталевара завода им. Ильича Мавай, в 1937 год с тем, чтобы в самом начале 1937 года дать стране такую же количество стали, которое обещано им выполняемо по всей стране программы в 60 тысяч тонн стали в сутки.

Собрание одобряет инициативу трудящихся завода и увеличивает выданный стали не ниже 850 тонн и впрямую не ниже 350 тонн в сутки, что составляет до 40 тысяч тонн в борьбе с 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката в сутки.

Собрание призывает мартемновцев, прокатчиков, трубников, выпрокатчиков, транспортников и рабочих комбинатов № 1 и 2 в Павлово обсудить на своих цеховых собраниях обращение сталеваров Юга и письма Наркома т. Орджоникидзе, выработать свои обязательства, конкретные мероприятия по каждой печи, сталеу и агрегату и утвердить точные сроки их осуществления с тем, чтобы в ближайшей время до

вести стальной выпуск стали до 850 тонн и впрямую 350 тонн в сутки.

Мы, сталева — участники данного собрания, обязались сделать над собой работу и обратиться к товарищам — коллегам и товарищам, чтобы помочь им стать в ряды ударников и сталева-

Обращение призывает каждого инженера, техника, мастера бригады и рабочего завода вложить всю свою энергию, инициативу и свой опыт в дело борьбы за выработку 850 тонн стали и выдать 350 тонн проката в сутки. Организовать социалистическое соревнование так, чтобы в соревновании участвовал каждый рабочий на заводе, чтобы множилось ряды ударников и сталева-

В целях тщательного изучения опыта сталеваров стального цеха, собрание считает необходимым выдвинуть перед дирекцией завода предложение о помощи на передовые заводы сталеваров и инженеров нашего завода.

Подводя итоги и утверждая конкретные обязательства принятых коллективом, при этом собрании, тов. Орджоникидзе и сталеваров Юга и Писка т. Орджоникидзе на открытии собрания, 23 января озвучить обязательство работу конференция.

Растет новая волна социалистического соревнования

Передовые сталевары стального Донбасса, собираясь на свой слет в городе Мариуполе, предложили прокатить на 1937 год выдать по инициативе Мавай социалистическое соревнование сталеваров тов. Серго Орджоникидзе, равномерно поддерживая по числу славных сталеваров, призвал всех работников тяжелой промышленности последовать примеру сталеваров и с первым шагом 1937 года начать горячую борьбу за выполнение и перевыполнение плана по всем его показателям, в особенности по качественным.

Уже в ближайшей время на действующих цехах сема с квадратного метра под печи 8 тонн стали, а на переоборудованных цехах — 11 тонн, чтобы обеспечить выработку 5,5 тысяч тонн стали в сутки. Они назвали на социалистическое соревнование мартемновцев Кузнецкого завода. Решено так же для изучения опыта лучших сталеваров Донбасса в структуре бригады мартемновцев, 3 января третий мартемновцы выдал 558 тонн стали при выдании в 892 тонн. С квадратного метра под печи снято 3,48 тн. стали.

Обращение тов. Орджоникидзе вызвало огромный производственный подъем среди армии работников тяжелой промышленности.

На Магнитогорском металлургическом заводе 4 января мартемновцы утренней омеи оказались добиться

3 января описанное обсуждали на многочасовом митинге сего передовых сталеваров Донбасса и обращенные тов. Орджоникидзе неутрачивая Ваку. Вослу принимавшим обязательство — перевыполнить план производства 1937 года.

Коммунисты трубчатчики на трибуне стахановского опыта

Стахановский год

Трубчатковатый цех № 1 вот уже на протяжении ряда лет перемалывает свою производственную программу. В 1956 году производственной план выполнен на 181,3 проц, в 1955 г. вместо 23 тысяч труб трубчатковатцы дали стране 34 250 тысяч труб. В стахановском 1957 г. трубчатковатцы вышли на второе место и их успехами был директором завода премированы 23 чел. лучших стахановцев, командиров, в том числе 11 человек в звании дятлов Партии.

В 1956 год для трубчатковатчиков был вместе с годом стахановской работы, годом реконструкции цеха, годом освоения этой реконструкции. Почти все производственные предприятия в ту или иную переделку, а цех № 4 был значительно реконструирован.

В трубчатковатом цехе произошли значительные изменения в людях, и из основателей к труду, в цехе стало 325 стахановцев, 206

ударников, в цехе большое количество людей учатся на всевозможных технических курсах, в школе мастеров соитраду.

Все эти изменения в цехе, в целом, борьба за план в цехе, проходила по плану производственного партгрупповатца, а члены и кандидаты партии были на передовых позициях, как и победителю конкурсам, был в звании дятла.

4 января члены и кандидаты партии трубчатковатого цеха собрались на свое партсобрание на котором заслушали отчетный доклад партгрупповатца цеха товарища Агапова.

Доклад и работа партгруппы была подвергнута резкой критике. Выступили в прения 17 человек.

Надо было принять решения, на основании трубократковатчиков выступил сектор парткома Т. Казеев. Сегодня мы даем короткое издание доклада Т. Агапова и воспроизводим отдельные товарищеские.

Отчетный доклад тов. Агапова Стахановское движение победило

Мы уже товарищи знаете, что наш цех в 1955 и 1956 г. т. е. в эти годы, за которые отчетный доклад мы выполняем производственный план, за что лучшие стахановцы — премиярованы дирекцией.

Об эти годы мы работали на исключительных трудностях, у нас не хватало сырья и наши победы в этих трудностях есть результаты стахановского движения, которое не признает трудностей и преград. Наши стахановцы Галазов, Соколов, Калешков, Иванев, Рывев и десятки других стали стахановцами, а всего у нас в цехе из 916 рабочих 325 стахановцев. Наши стахановцы показывали образцы работы и по освоению реконструированных станков.

Но нельзя пройти мимо тех тысяч товарищей и из среды наших коммунистов, которые нарушали производственную дисциплину, делали прогулы, как товарищи Калинин, Воронков.

В 1957 году мы должны работать еще лучше и мы можем работать лучше, ибо мы вооружены Стахановской Конституцией.

С точки зрения партии работа не такая высокая, но обмена парткомучетов значительное улучшение. Посещаемость политкомучета мы довели до 94 проц. К остатку, на партсобрании присутствовало 85 проц. Родинаев, Княев, Комаров, Черновский, Назаров и другие, хорошо выполняют партийные поручения, но плохо работают в партгруппе тт. Косарева, Вострецов, тут у нас есть большие упущения в частиности отдельные товарищи

Партгрупповатца тов. Косарева

Быть чутким в работе

Наша партгрупповатца в борьбе выполнением плана поработала неплохо, но я хочу остановиться на самих, по моему, больших недостатках партийной работы и о недостатках тов. Агапова.

Плохо, товарищи, у нас работа в партгруппах, не всегда мы знаем во время повестки дня партгрупповатца тов. Агапова когда спросить о собрании, буревит «Читай объявления». Это просто грубость в товариществу.

Я считаю большим недостатком в работе партгрупповатца — это мы не проверяем как выполняются наши решения и слаба действительность этих решений. Второе — решения партсобрания мы не доводим до членов и кандидатов партии, не присутствующих на собрании.

Я считаю долгом еще заметить о нашей безалаберности в цехе, в частности у нас часто выходят на работу пьяные мастера (Гололобов, Воеволов, Калешков) и мы из этого плохо реагируем.

Надо больше уделять внимания в работе партгрупповатца внутри-партийным вопросам.

Обермастер тов. Харламенко

Нужно помочь комсомолу

Большую ошибку мы допустили, что два года не потребовали отчета о работе партгруппы, но как говорится — лучше поздно, чем ни

Прессовница Крайнова

Знать о повестке дня партсобрания раньше

Поздно мы, товарищи, узнаем о повестке дня собрания. Вот сегодня отчет партгруппы тов. Агапова за



два года, нужно было хорошо комуто подготовиться, а о собрании я только узнала за один день. Това

решил, ведь мы все работаем, учились в политехникуме, на технических курсах, читаем газету «Металлург» иногда и дни забываем, поэтому нет ничего плохого если тов. Агапов будет, а я думаю пожелаю, да 3-4 каждому коммунисту особость о собрании.

Я хочу, чтобы партгрупповатца лучше прознавала повестку о людях, плохо в цехе с этим вопросом, растет травматизм, нет рукавиц, спецобуви, а от этого рабочие жгут руки в цехе даже нет умывальников.

В 1956 году мы проработали неплохо, но лучше должны мы работать дальше и учиться в 1957 году, ибо у нас сейчас есть Стахановская Конституция, которая совет на новые подвиги.

Ламероник Гусев

Активизировать работу партгруппы

В Партгрупповатца трубчатковатого цеха и новый человек не является является все недостатки работы партгрупповатца Вот о них я и хочу рассказать.

Вот о повестке дня партсобрания и, как вы знаете, должны уходить только за один день, а тут правильно говорили товарищи Гуленя, Потапов, что собрание сейчас у нас не обычное, значит и необычному собранию готовиться по общему.

В выполнении плана мы работали неплохо. Программу превысили, а вот качество упутана. Вряд

выше плана, выход годового цеха и новый человек не является является все недостатки работы партгрупповатца Вот о них я и хочу рассказать.

Я считаю, что партгрупповатца должна активизировать работу партгруппы. Партгрупповатца мало проделывает внимания в политической работе в цехе, ждут когда им дадут задание.

Мы знаем, у нас в цехе у партгрупповатца не в почете работа осознали, хотя этому участку сейчас должно быть уделено особое внимание.

Нужно единство действий

Правильно тут товарищи критикуют недостатки нашей работы. Нам рано хвалиться победами, ибо у нас в парторганизации много недостатков.

Я думаю, что наши недостатки в политической работе потому, что плохо мы еще учимся. Тов. Агапов говорит, что у нас посещаемость политической не 90 проц, но качество учобы еще не высокое, не все готовимся к учебе.

У нас плохо с политической работой среди рабочих, куда это годится, что это за политическая работа,

если половина рабочих цеха т. е. свыше 400 человек, не выполняет задания. Куда это годится, если в комсомольские собрания, учобы, а в цехе тов. Гуленя говорит, что у производственного комсомола «оряд», да врывается у этих орлов еще ворвань, что это за орлы если они не хотят учиться, а выжили в цехе, не помогают.

Недостатки в нашей работе имеются потому, что у нас нет единства действий, на собрания как в своей семье говорим, а вышед в цех расшаркаем, по единому плану не действуем.

Письма трудящихся

Почему ушли из Оулу Ягуч

Под предлогом сокращения штатов в восстановленном цехе на оулу Ягуча уволили работников тов. Ягучу Оулу, но на другой день вместо Ягуча взяли нового рабочего.

Тов. Ягучу имеет на это основания троек летней. Все это очень несправедливо. Пусть администрация цеха разъяснит в чем тут дело?

ТРУБАЧ.