

# МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета — орган партии, завода, заводоуправления Выксунского завода

№ 8 (354)

Понедельник 11 января 1937 года

Цена 5 коп.

## ДЕРЗАЯ, МЫ ПОБЕДИМ!

### Смена Ионова делом ответит на призы наркома

### Достижение смены Назарова

Стахановцы отдельного отдела трубного цеха под руководством мастера большевика тов. Назарова делом отвечают на письмо любимого наркома т. Орджоникидзе.

9 января во вторую смену мастер Назаров хорошо организовал рабочих, создал все необходимые условия для плодотворной работы и его смена вместо плановых 38,4 тонны обработала 54 тонны, — на 1 тонну больше новой технической мощи.

Стахановцы — обрезаки труб т. ЮШЕРОВ, ЧИКОВ в эту смену выполнили почти две с половиной нормы.

И. БАШИЛОВ.

## На 6 тонн больше плана

Стахановцы сменой мастера Швиндова — мелкосортный цех, в ответ на обещание добросовестно выполнять стахановской работой

9 января смена Швиндова прокатала 16,1 тонны — на 12 проц. перевыполнила план Швиндова при обсуждении письма тов. Орджоникидзе дал обязательство завоевать цеховое первенство.



И. БАШИЛОВ товарищ Швиндов

## На гребень новой волны трудового энтузиазма

Тот подвиг стахановцев, который сейчас возник в цехах в связи с письмом тов. Орджоникидзе о ежегодной выработке 60 тысяч тонн стали и выдале 45 тысяч тонн проката, — представляет особые требования к заводским прокатчикам, — организаторам стахановского движения.

Рабочие смены, которой и руковожу, выжили на себя обязательство добиться по 90—95 тонн черновой проката в смену при плане 67 тонн. Для этого мы решили сократить простое время станков с 20—25 пр.

до 13 проц. т. е. ниже плана.

Для того, чтобы смена выполняла свои обязательства нам необходимо иметь на складе пятидневный запас бочанки, иметь запасные части: шпиндели, муфты, подшипники и т. д. Кроме того необходимо иметь вертлюги и средние поддушки и заменить изношенные планки.

И сделав все возможное от меня для реализации обязательств сменой на письмо любимого наркома.

Мастер инженер — В. ЖУЧКОВ.

## Прократите простой вагонов

Новый в старший мартенов, не разгрузку свое-ременно вагоны с карбидом. Вагоны держат под разгрузкой до тех пор пока они не разгрузят во время процесса плавки. В это время огнеупорный цех загрузил бы вагоны новой карбидной карбидом и мартеновские печи имели бы запас карбидов. Но транспортный отдел по вине

мартенов не дает вагоны под разгрузку огнеупорному цеху.

Все цеха, особенно новый и старый мартены, должны своевременно снабжать огнеупорный цех различными материалами, во несмотря на то, что были приняты директоры завода, в этом направлении слонгов нет. Мастер огнеупорного цеха — ХЛЮПНОВ С. П.

## Трибуна стахановского опыта

# ЗАЧЕСТЬ ведущего цеха

1936 год старотрубный лет, самый мощный цех в союзе по выработке труб в стале, — выксунского металлургического завода закончил перевыполнением плана выделками в 4 года, выпустил годовой продукции 84300 тонн вместо предусмотренных Планом 32000 тонн.

В минувшем году по настоянию перестроены цеховые станы № 1 и 2 на прокатку труб в стале вместо выделки, что дало увеличение производительности в этом стане больше, чем в 2 раза. Переделали печь № 40 поперечным направлением пламени и поставили водоолен с вальной створкой, гарантирующим равномерный нагрев и более высокую производительность. Такой конструкции печь впервые построена в Рыбинске и освоение ее потребовало изобретения и умения от ИТР и рабочих бригад. Для улучшения качества труб введена обдувка кромок отрасосом сжатым воздухом, механизированы трудные работы, вместо таскания болтов вручную установлен электрический болтосник; на станах № № 3 и 4 для улучшения качества труб в выкладку односторонние валики и ст. № 3 валики двухступенчатые; шпотовая подлива печи заменена тальковой.

В отделе труб произведены дотройки и дооборудования в соответствии с увеличением пропускной способности прокатки.

Стахановское движение и выделывание разностружки обеспечили успех не только досрочного выполнения годового плана 1936 г. но и дают полную гарантию такого же досрочного выполнения плана 1937 года.

Какие же конкретные задачи стоят перед трубоборкатчиками в 1937 году?

Согласно приказу нарва промышленности и торговли СССР Орджоникидзе давать стране в сутках 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката тогда нашего участия в этом деле составляет 40900 тонн труб в год, годовая же программа 1937 год — 37800 тонн. Выделанная задача этого коллектива старотрубного цеха немедленно откликнулась на призы наркома не словами, а делом, с первых же дней января ити и в конце соответствующим доле своего участия в прокате 45000 тонн т. е. дать 40900 тонн труб в год через днями намеченную программу.

Какие же трубоборкатчики отмечают пути для ее осуществления этой задачи? При условии подготавлен-

ности технической базы, однако же, выполнение задачи 1937 года является делом не легким и потребуются не мало усилий, чтобы эти задачи были выполнены. Поэтому серьезность поставленной задачи должна осознавать каждый работник цеха. Добра руководством цеха прежде всего стоит задача конкретизировать задания по каждому агрегату, по каждому рабочему участку, чтобы роль и задачи каждого участка были ясны каждому рабочему. Развертывался по каждому агрегату, довести его до каждого рабочего места, проработать его на бригадных собраниях и разработать совместно со стахановскими работниками его выполнение, — это первый шаг пути по выполнению поставленной задачи. В близкую для эти задания будут обсуждаться на производственном совещании.

Выполнение 40900 тонн труб потребует изменения методов работы и организации работы; от руководящего персонала потребуются создания таких условий работ, чтобы агрегаты и станы работали без ненужных простоев, чтобы каждая минута была на счету. Мобилизация рабочих масс и коллектива ИТР на создание наиболее эффективных условий работы, путем широкого развертывания социалистического соревнования бригад между собой и цехом в целом с другими цехами этой отрасли, путь руководства цеха. К заключению социалистических договоров приступлено будет в самом ближайшем времени. Этими договорами будут предусмотрены как количественные, так и качественные показатели.

Выполнение задач текущего года требует как от руководящего персонала, так и от рабочих масс более глубокого знания технологических процессов, а следовательно повышения технических знаний и культурных условий работы.

Развернувшаяся сеть школ: мастеров социалистического труда, стахановских курсов, курсов техникума является базой для получения этих знаний. Широко вовлечено в учебу рабочих и создание культурных условий на рабочих местах является задачей также первоочередной важности.

Начальник трубоборкатного цеха № 1 инженер И. Е. ВЛИКОВ.

В результате обсуждения телеграммы Наркома бригады шифровиков сменой начальница Ионова вызвала на социалистическое соревнование др. бригады шифровиков. Она взяла на себя обязательство выработать по 9300 вил в смену при плановом задании в 8700.

Мастер вылопрокатного цеха

КУВШИНОВ.

| РАВН                     |             |
|--------------------------|-------------|
| Металлургического завода |             |
| за 9 января 1937 г       |             |
| ВЫК А                    |             |
| МАРТЕН ... ..            | 95,5 проц.  |
| МАРТЕН № 1 ... ..        | 18,5 проц.  |
| МЕЛКОСОРТ ... ..         | 66 проц.    |
| АНТИКОРОВАТ ... ..       | 72,3 проц.  |
| КРОВЕЛЬНЫЕ ... ..        | 113,3 проц. |
| ТРУБНЫЙ № 1 ... ..       | 117,9 проц. |
| ТРУБНЫЙ № 2 ... ..       | 75,8 проц.  |
| ВИДОПРОКАТНЫЙ ... ..     | 91,6 проц.  |

Несмотря на обильный подьем всего коллектива цеха, отдельные цеха, как то: вылопрокатный, трубоборкатный № 2 и др. урджоникидзе отстают.

К концу первой половины января оставшиеся цеха должны сравняться с передовиками.

# Мечта сбылась

Пять пропагандистов парткома нашего завода на днях было командировано в Москву — в музей ВЛАДИМИРА ИЛЬИЧА ЛЕНИНА.

Наше же помещаем заметку пропагандиста ЖДАНОВА о впечатлении от экскурсии.

В следующем номере газеты мы помещаем выступления других участников экскурсии о впечатлениях от посещения музея величайшего гения человечества Владимира Ильича Ленина.

Решением райкома партии нам — группе пропагандистов предложено было величайшее достижение, мы были посланы в экскурсию в музей Владимира Ильича Ленина.

Посетить музей Ленина, эту сокровищницу марксизма-ленинизма, где собраны величайшие документы, подлинники трудов великих гениев человечества ознакомиться с материалами, которые по ряду причин не вошли в собрание сочинений, но рассказывающие о важнейших фактах борьбы нашей партии и рабочего класса, — это для пропагандиста, слушателя института массового политического обучения, для каждого члена и кандидата партии, для каждого трудящегося — ВСТРЕЧА БОЛЬШОЕ СЧАСТЬЕ.

Я выражаю глубочайшую благодарность райкому и парткому, пославшему меня в эту замечательную экскурсию — в музей В. И. Ленина, т. е. туда, куда я мечтал поехать, как только узнал об его открытии.

Я хочу рассказать метал туркам, партизанам и интеллигентам — в частности через свою заводскую многотиражную газету об этом великом учреждении, где собраны и показаны жизнь и борьба гениального стратега революции В. И. Ленина.

Земли музея В. И. Ленина являются историческими документами. В. И. Ленин

был не только великим ученым, но и великим воином и организатором паров в жемре социалистической революции. Он создалем коммунистическое интернационала.

Музей В. И. Ленина расположен в двух этажах большого здания. В 22 залах представлены и хранятся ценные документы, как Владимир Ильич овладевал учением Маркса, как боролся за марксистское мировоззрение. Там повзана борьба Ленина против буржуазной ревизионистской, махновской фракции, против «правых оппортунистов».

В неустойчивой политике с врагами партии, в борьбе с так называемой «левой оппозицией», выискомая непрелюбовной теорией, гений пролетарской революции, величайший мастер тактики и стратегии революции Ильича Ленин.

В музее показано, как в большевистском полдвое, встретились, повзали друг друга и обединились для великой борьбы за освобождение человечества В. И. ЛЕНИН И Ч. В. СТАЛИН.

По черновикам декретов и других документах, просмотрев которые один из нас невольно сталкинулся с замечательным единством в великой борьбе вождя.

Проглашает ЖДАНОВ (Подписывает секретно)

В мою партийную группу входит 6 человек членов партии, один кандидат и шесть человек сочувствующих.

На днях, как по парт группорга, пожелал больше часа и ответственной задачей: вести повседневную политико-массовую и культурную работу с членами партийной группы. О нас делается партийная работа с сочувствующими. Я ежедневно провожу беседы и даю партийные поручения. Пресекаю чек дать тому или другому товарищу поручение, а спрашиваю, как он понимает поручение и свои

дела и если тот или иной товарищ не понимает, а объясняю ему и рекомендую необходимую литературу для пополнения его культуры — политического уровня.

В настоящее время я даю поручения членам партийной группы; прорабатываю среди беспартийного актива все статьи новой Конституции.

Нот шариром, сочувствующим Голдбергу, Мартышки и Уткину я поручаю провести организованную чистку интеллигентии среди шести рабочих.

Два поручения, а иногда не забывая проверить, как исполняются мои поручения и как сама членки и кандидат партии участвуют в жизни группы. Маркса — Зингелса — Ленин — Сталина.

Я считаю, что систематическая и настойчивая проверка выполнения партийных поручений гавинной стипендию оказания в участии партийной группы. Это условие должно учесть каждый группиратор в процессе проводить его в жизни в своей практической работе.

Группиратор ПАНИН

# Воспитаники ленинского комсомола

«Восьмь лет тому назад был принят для работы на транспорте учеником котельной заводской котельной котла Молодого Митя Кошкин».



НА СНИМКЕ изображен тов. Комсомолец Митя Кошкин.

Любовь к своему делу, частотность в стремлении к техническим знаниям и невольное желание стать паровым машинистом — такая была мечта Мити в 1931 году в приказе по транспорту было записано: назначить машинистом и на

на паровом Дистрикт Купца, а теперь он был избран членом комсомола. Комсомол тов. Кошкин — это близкий комсомолец, который учится так, как учатся отличники техникума товарищи Андрианов, Шиманов, Погорельский и другие. Во внутрисовальной работе комсомола организация транспорта также имеет достижения. 29 комсомолец хорошо участв в политшколы. В пример миллионов комсомольцев Бабаева, Кабанова, Самарина, Андреева, Мясникова, Ильича Зинкина и других.

«Металлург» уже способен хорошо на транспорте проводить вечера самодельности, где охотно участвует не только молодежь, но и взрослые рабочие. В частности на последнем вечере самодельности принимало участие 150 чел.

Комсомольская организация товарищеская и вперед была преловой организации на заводе.

Секретарь комитета комсомола — ФЕДОТОВ.

# Золотой век социализма

## СТАРЫМ КАДРОВИК О СТАЛИНСКОЙ КОНСТИТУЦИИ

«Вода в половецкие на берегах выхлудит — тесно воде в половецкие в выхлудит — тесно воде в половецкие в голове не выхлудит: ругают наружу, родит слева. Вот и моей тесно выхлудило». В статье моего неименованного издателя «Советский Союз» в пятнадцатой форме изложить на бумаге свое представление о прошлом и настоящем. Только никак не могу осуществить этого своего. Иначе не могу подобрать такие слова, с помощью которых можно было бы выразить свои представления.

В память для Чрезвычайного УЧ. Бюро, когда еще весь мир был под впечатлением исторического дела великого вождя народов товарища СТАЛИНА, я читаю и перечитываю

право на труд, то есть право на получение гарантированной работы с оплатой их труда в соответствии с его количеством».

Что это значит? А это значит то, что каждый трудящийся имеет преловой Родины, если он помнит глубочайшие во «Списку слезных великих товарища СТАЛИНА, что труд и ОДР является ДЕЛОМ СЛАВЫ, ДЕЛОМ ЧЕСТИ, ДЕЛОМ И ТЕРПИ».

В жизни, то он будет иметь всегда работу. В величайший смысл и значимые фразы имеют работу, глубоко пережить то, что является жизнью при деле, когда фабрика и завод находится в руках буржуазии, а общество — нашим зарубежным братьям по классу, который как нам известно не имеет, когда мы буржуазии по улицам городов капиталистических стран в поисках работы.

Посмотрите как живут наша рабоче-сталинцы. Они хорошо зарабатывают, живут в преловых материальных и жилищных условиях.

А как жил рабочий прежде? Я, например, работая как воз, а зарабатывая самое большее 60 копеек в день, а в настоящее время при таком же труде зарабатываю больше и мечтаю о хорошей квартире, о преловой квартире.

Вот, отдых и материальное обеспечение в старости, а также в случае болезни и потери трудоспособности, что знает сколько еще раз в жизни и быть вынужденными мануальными работами, составляющие четыре статьи великой Сталинской Конституции — 118, 119, 120 и 121. Эти статьи являются основой в нашей жизни и боронимся в производном при парком строе, участвуя гражданской войны расквали нашей молодежи отом, как в нашей жизни были завоеваны права трудящихся нашей организации в великой Сталинской Конституции.

В заключение я хочу сказать о том, что я вполне поддерживаю инициативу газеты «МЕТАЛЛУРГ» о том, что члены Комсомольской молодежи и боронимся в производном при парком строе, участвуя гражданской войны расквали нашей молодежи отом, как в нашей жизни были завоеваны права трудящихся нашей организации в великой Сталинской Конституции.

В последующей своей статье я дам своим читателям газету «МЕТАЛЛУРГ» моему участию в гражданской войне. Рабочий интеллигентного дела — ШИВАРОВ Д. Н.



## Ожесточенные бои на марокканском фронте

### РЕПУБЛИКАНСКИЕ ВОЙСКА СРАЖАЮТСЯ С ИСЛАМОФИЛЬНЫМ МУЖЕСТВОМ

На марокканском фронте к западу и к северо-западу от Эль-Джиджи продолжались упорные ожесточенные бои, крупнейшие с начала гражданской войны в Испании.

Матехкиа бросили в бой лучшие Марокканские полки в части испанского добровольного Легиона во главе с 10000 германских ударных войск на стороне матехкиа действуют 100 танков и 200 орудий.

Германские части понесли особенно большие потери, так как они предприняли атаку с южнотом створа.

Сильный бой шел в январе в течение всего дня у деревни Аравака, к западу от Мадрида. Республиканские части оказывали упорное сопротивление вражеским с воздушными и артиллерийскими средствами.

Фаншиотская авиация дважды бомбардировала на отдельные части Мадрида 2 бомбы попали в здание испанского посольства.

На марокканском фронте убит находившийся во главе своего батальона видный работник итальянской компартии Чиндо Пичелли.

## Рост недовольства трудящихся Германии германской интервенцией в Испании

Выходящая в Польше «Газета Вестера» сообщает о росте недовольства трудящихся Германии германской войной интервенцией в Испании. Газета пишет, что недовольство испанцев стало настолько сильным, что оно начало выливаться в открытые демонстрации против правительства Гитлера. В городе Мюнхене в связи с

бывшей доуток итальянского парламента, отказались автарафивастей боец. На северном фронте в районе горы Наранхо, севернее-западе главного города провинции Астурия—Овиедо, республиканские войска произвели неожиданный атаку на позиции противника. Матехкиа в панике бежали оставив на поле боя много оружия и боеприпасов.

Успешную борьбу против матехкиа ведет права толстовская авиация. За 2 месяца германской обороны Мадрид ее обстреливали 120 фашистских самолетов.

2 января 1937 правительственные диктаторы на Мадридском бомбардировали. Вышли даль Гю, к северу востоку от города Кордова (южная Испания) и обстреляли в пулмоторов разведывательные вылеты этого типа в батальон провинция. Чой выжились истребители и техников были обранны в боевые правительственные самолеты. К востоку от Кордова обстреливали фашистский самолет.

## Дадим промышленности культурных, технически грамотных мастеров соцтруда

Несколько велик интерес работающих нашего завода к школе мастеров соцтруда. Это объясняется тем, что при контакте с нами в 1936 году было подано 8 заявлений стать слушателями школы смыде 600 заявлений. В результате практических испытаний 800 человек ставковены были учредителями слушателями школы мастеров соцтруда.

Школа своевременно была укомплектована необходимыми преподавательскими силами в количестве 9 человек, в том числе 6 преподавателей штатных.

Это вполне обеспечило нормальный проработку программного материала и выполнение учебного плана. Преподаватели были очень заинтересованы в работе, а учащиеся с интересом занимались с такой сложной аудиторией и на занятиях всегда являлись к хорошо продуманным и тщательно подготовленным материалам. Они сумели заинтересовать своих слушателей. Неудовлетворенность этого, что посещаемость занятий повышалась в течение месяца. Относительно числа слушателей с 1 января по 1 сентября этого года было всего лишь 10 человек, да и те, в основном, отнеслись весьма уважительно к нам.

Школа мастеров соцтруда вполне удовлетворительным образом справилась с этой задачей! Прежде всего следует сказать, что осенний набор проходил в несколько более трудных условиях чем весенний, хотя заявлений о поступлении в школу все равно было получено около 550. Наши трудности заключались в том, что около 100 человек из поданных заявлений, в период приема находились в декретных отпусках, часть в больничных отпусках, некоторые товарищи выжили в РККА. Кроме того, общепромышленная была поданных заявлений ввиду того, что часть не составляла требований. Вот по чему осенний набор слушателей несколько затянулся.

Мы, работники школы, особенно сильно ощущаем огромную тягу старших



и в знаниях. Даже в летние каникулы многие из учащихся не прекращали поддерживать живую связь со школой, являлись на консультации. И так как консультации для учащихся апрельского набора по разным вопросам было дано 144.

Контингент для сентябрьского набора в школу мастеров соцтруда был установлен в 400 человек. Таким образом всеобщий переходим контингентом апрельского набора (200 человек) школа должна была иметь на первое сентября—600 человек учащихся.

Как же наш завод и руководство школы в целом справились с этой задачей? Прежде всего следует сказать, что осенний набор проходил в несколько более трудных условиях чем весенний, хотя заявлений о поступлении в школу все равно было получено около 550. Наши трудности заключались в том, что около 100 человек из поданных заявлений, в период приема находились в декретных отпусках, часть в больничных отпусках, некоторые товарищи выжили в РККА. Кроме того, общепромышленная была поданных заявлений ввиду того, что часть не составляла требований. Вот по чему осенний набор слушателей несколько затянулся.

Что же представляет из

себя состав учащихся школы мастеров соц. труда? По возрастному составу: до 20 лет—123 человека; от 20 до 25 лет—110 человек; от 25 до 35 лет—278 человек; от 35 до 45 лет—153; свыше 45 лет—14 человек. А всего мы имели в школе 684 слушателя.

По производственному стажу: от стажей до 3-х лет—129 человек; от 3-х до 6 лет—70 человек; от 6 до 10 лет—161; от 10 до 30 лет—10; свыше 20 лет—124 человека.

По общеобразовательной подготовке: на базе 6 лет—104 чел., на базе 5-4-х лет—854; на базе 3-х лет—26 чел.

Учебный план в октябре 36 году выполнен на 84 процента; по математике 64,3 проц., по русскому языку 98,3 проц., по физике на 90 проц., по химии на 91,5 проц.

Чем же объясняется невыполнение учебного плана? Это объясняется следующим причинам:

1. Некоторая затрата часов на повторение материалов по группам осеннего набора.

2. Не вполне обеспечен-



НА СНИМКЕ: слушатели школы мастеров соцтруда в школе соцтруда.

ность учебными в некоторых дисциплинах (физика и химия).

3. Перевод слушателей по производству из одной смены в другую.

4. Частичная смена преподавателей по некоторым группам.

Работа систематически изо дня в день над вопросами организационного и методического характера, над вопросами правильной постановки всего учебного процесса, строя всю свою работу на основе сопереживания школы безукорно справиться со своей задачей и дать промышленность культурных и технических грамотных мастеров социалистического труда.

## НА РОДСТВЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

### НОВЫЙ ПОДЪЕМ МЕТАЛЛУРГИИ

В ответ на письмо наркомов товарища Орджоникидзе о необходимости развития металлургии в родственных социалистического хозяйствах.

**ИЖИЛЕ ДЯКПРОМЕТ**  
Росс.С. Знатный старейший завода имени Коминтерна Дюва Чавковский 8 января послал Макару Мааза—заведать металлургическому заводу имени Вильки завода на социалистическое хозяйство на высший с/ем стали. Тов. Чавковский обязуется закрепить достигнутый им мировой рекорд 16,6 тони в добывании в ноябре январь среднедневного с/ема 12 тонн стали с квадратного метра под печи.

(ТАСС)

**КУЛЬБАКИ.** План первой пятилетки соропропущен. Кульбакинского завода выполнен на 104 проц., а 6 января на 112 проц.

Пятого января, в день

подтверждения сведений о смерти погибших германских солдатках составляется до демонстрации протеста метрей убитых в Испании солдат. Демонстрации соропропущены в связи с тем, что женщины, Гестала под пустил оубликования ооб щения об этих женщинах германской печатью.

(ТАСС).

**МАКБЕВКА.** Старейший Массовского завода, работающего на печи № 1, добился с/ема стали с квадратного метра под печи в декабре 9 тона, а в ответ на письмо товарища Орджоникидзе дал обязательство добиться с/ема стали 11 тонн.

(ГАЗЕТА «КИРОВОЦ»).

**СГАЛЕНА.** Завод имени Ленина, производящий чугуна завод «Красный Октябрь» на крупносерийном стане при технической мощности в 300 тонн широктапа 360,3 тонны, сменной爐водитель вальцовщик Черепцов.

«КРАСНЫЙ ОКТЯБРЬ».

НА СНИМКЕ: слушатели школы соцтруда в здании в физико-химическом кабинете.

# Почему густет деловой клуб?

Клуб инженерно-технических работников открыт. Присутствие обязательно, плавно, заместительная мебель, наличие конструктора и музыкальные инструменты создают все необходимые для культурного отдыха инженерно-технических работников на площадке их технических знаний.

Однако следует заметить, что не все инженеры и техники в полную меру используют клуб. Очень часто по вечерам клуб пустует, тогда как там можно почтить техническими новинками, литературу, послушать радио, поиграть в патфанд, зото, шахматы и т.д. Всегда, правда, есть люди в близзарды, там даже солдаты актан.

Лекционный зал на эти дни использовался три раза. В клуб читались не только лекции. В частности одну лекцию читал профессор Соболевский о предрасположенности устройств производных станков.

Надо было полагать, что после того как на заводе участвовал случай вы-

зов плен в диспетрированном цехе, на лекции должны присутствовать все инженеры, техники и мастера, но несут-то было. На лекцию присутствовало 60 человек, это из 500 инженеров и техников.

Уже сейчас, как плохо пришло техническая конференция. Правда, сейчас работа с ИР стала несложно додуматься, но это далеко не все, что нужно.

Выход из вышесказанного цеха и прокатывало во много раз, прокатывало еще раз по думать о повышении качества работы среди ИТР, ибо без этого нельзя выигрывать решения Обкома партии о сведении рабочего коллектива ИТУ вокруг руководства завода для стахановской работы.

Каждый ИТР должен от глубины души почувствовать свое право в борьбе за выполнение плана 1937 года, а отсюда повысить свое знание в руководстве стахановским движением.

Член редколлегия "Металлург"— М. КАЛИНИН.

# Мой бизнес в транспортнике

Последний слет стахановцев завода обудия письма Наркома и в райком. Орденом за достижение в производстве по сравнению с августом пятый выпуск 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката. Стахановцы Седов, Суворкина, Павин, начальники цехов Дологов, Соболев, прокатчики Комаров, Кузнецовы назвали на себя обязательство повысить выпуск стали и проката по заводу.

Успех борьбы мартовских слетов и прокатывало во много раз, прокатывало еще раз по думать о повышении качества работы среди ИТР, ибо без этого нельзя выигрывать решения Обкома партии о сведении рабочего коллектива ИТУ вокруг руководства завода для стахановской работы.



Мы, железнодорожники, обязаны организовать работу так, чтобы в расписании было не 110 вагонов, чтобы не было простоя поездов из-за плохой погрузки и заправки паровозов, чтобы паровозы лучше ремонтировались, а это получается так, паровоз №448 после среднего ремонта через 7 дней снова уже не ставит в ремонт, и уже не говорю о высоком качестве промышленного ремонта.

В 1936 году транспортники свою программу выполняли на 103 проц.

Мы дали 47 миллионов тонно-километров, план на 1937 год 53 миллион тонно-километров; транспортники выполняли сейчас же думать как лучше организовать соревнование и стахановскую работу на транспорте и АЛЕХИН.

# Новое в технике

Инженер ЗВЯГИЦЕВ А. Ф. изобретательный цех Таганрогского металлургического завода им. АНАРЕВА

# Ручной тормоз на стане

Вдвое сократились поломки валков

Толстолистовой стан, трио-двукат много представлял для нас азарий валков. Очень часто выбывали из строя вращающиеся валы. Это объясняется тем, что на одной линии расположено два рабочих вала, и валок одной из катей несет большую дополнительную нагрузку.

Мы усвоили все предостережения детали отвалов—соед-виготовили муфты, предохранительные отвалы и предохранительные болты главной соединительной муфты. Однако, поломки валков все продолжались.

Наша причина аварии, мы столкнулись с тем, что при срыве болтов главной соединительной муфты, машина стала, весом 80 т основывающейся от всей линии стана, продолжала вращаться по инерции 1 час—1 ч 10 минут. К этому надо добавить время, затраченное на срыве болтами главной муфты. Получались значительные потери рабочего времени.

Наша задача показала, что для предохранения от поломки валка (рассоложение первого и второго валков) надо ослабить болты главной муфты настолько, чтобы при срыве стана они могли быть срывами. С этой целью применяли ручной тормоз весьма простой конструкции дашки, однако, исключительной эффективности этого часа сбе-

часы вращались всего 4—5 минут. Это позволило нам значительно ослабить болты главной муфты.

В результате этих мероприятий поломки валков на станом 7 листовых станах сократились на 80 процентов. По сравнению с тормом устранены также аварии вальцовых валов.

Тормоз представляет собой два винта с ползунком, установленными по обе стороны маховика. Гайки винта закреплены у маховика, неподвижно. При вращении винта с колесной приближается к ободу маховика и тормозит его. Тормозные валы представляют единственно двумя рабочими (по одному на каждом винте) ободом и не требуют значительных усилий. Деревянные колодки в случае наезда маховика легко сменить. Смысл маховика после аварии раньше продолжалось около 5 часов, а теперь, благодаря ослаблению болтов главной муфты и быстрой остановки маховика (на 4—5 минуты), можно сменить болты на муфте в течение 12—15 минут. Всего стан проработает не больше 20 минут, при чем, самое главное—сохранится производительность.

Применение ручного тормоза увеличило суточную производительность стана не меньше чем на 15—20 процентов.

"Техника"—для заводской печати

С. ПИСАРЕВ

Главный инженер завода им. Фрунзе

# Неуместная неповоротливость

У нас в механизме цеха нехватает гайек. Я несколько месяцев назад отдал в автономную мастерскую три болта, на которые надо было накрутить болты. Но автономная мастерская

до сих пор не выполнила эту работу.

Неужели в течение этого времени нельзя отремонтировать гайку?

Шлаков Мих. Дмит.

# Требование к товарищу Савину

Мы несколько раз заявляли администратору механизмов цеха о том, чтобы сделать ниже окно, свет от которого падает бы не в глаза, а на деталь. Но прошло уже 6 недель, а

наши заявления остаются без последствий.

Мы требуем, чтобы администратор цеха обеспечил работу в 6 о ч их необходимыми условиями.

Слесаря—ПЧЕЛИН, ЧЕРНЫШКИН.

# День нашего завода

**Шахматно-шахматный турнир**

Совет делового клуба организует шахматно-шахматный турнир.

В турнире могут принять участие инженерно-технические работники, стахановцы завода и члены их семей. Записки для участия в турнире производят организаторы бюро ИТУ в цехах и в дирекции делового клуба.

**Целевое предложение**

В 1936 году выработали паровозов 28 вагонов в 4 недели 13 предельных. 8 вагон уже выдано. Цех от реализации предложения получил около 100 тысяч рублей экономичности эффекта за реализацию и изобретательств по выводу вознаграждения на сумму 1100 рублей. Самое важное предложение внес сам начальник цеха тов. Жилинский.

В настоящее время тов. Жилинский работает над новым крупным предложением: на л. Форужевый для мартовских цехов.

А. БРЕМНЦ.

**Лучшие премированы**

Технический директор завода тов. Тобяев в своем приказе отметил большую работу отдельных общественных инспекторов охраны труда и выразил им благодарность.

Кроме того, тов. Тобяев 8 лучшим инспекторам выдал премии, в частности тов. Тельнову общественному инспектору трубопроводного цеха и Бороздину—паровозной секции завода. Премия по 100 рублей каждому. Остальным шести инспекторам—по 60 рублей.

# Во Дворце культуры

Сегодня и завтра последние оркестры украинской музыкальной комедии будут поставлены на сцене Дворца культуры.

11 января идет постановка "Маянда", а завтра 12 января "Вей".

# В замке

В связи с указанием ЦК нашего Союза, в цехах обрешена часть платных профгорм. Профгорм в цехе избран тов. Наум В. П. На железно-дорожном транспорте избран цеховой комитет. Председателем цехкома избран тов. Установлен рабочий штаб заводских выданных пунктов в цехе.

# Сушка ковшей отходящими продуктами горения

Ежемесячно экономятся 120 тонн мазута

На заводе им. Фрунзе в последнее время с успехом применяли новый метод сушки ковшей отходящими продуктами горения мажентовых печей.

Продукты горения из бойлера подают к ковшему вентилятору при помощи шнекового транспортера 5 метров. В качестве резерва (на случай ремонта компрессора) подводится также и пар.

Температура газа вдутого в печь—350—650 градусов, перед комом—400—450 град, и в ковше—150—300 градуса в зависимости от периода сушки. Дата перед электромотором—50 мин. Вид стана—50 мин. на вентилятор—10—20 мин. ст. Количество продуктов горения 2000—2500 куб м в час.

Сушка продолжается

1,5—2,5 часа, в зависимости от объема ковша и от размера произведенного ремонта.

Обычно при сушке мазута в мартовском цехе выделяется большое количество окиси углерода и дыма. Газы, выделяющиеся при новом методе, менее вредны и не создают копоти.

Качество сушки улучшилось.

Завод уже применил новую сушку ковшей и несколько дочек. Ежемесячная экономия мазута на сушке ковшей 5 печей составляет 120 т.

"Техника"—для заводской печати.

Отв. редактор—М. ВЕЛОВ

Ульян. Область № 246 гин. г. П. Р.