

МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета—орган партии, завода, заводоуправления Высокского завода

№ 13 (359)

Вторник 19 января 1937 года

Цена 5 коп.

К общезаводской конференции металлургов

Работать по Мазаевски—моральный закон

«Мы с успехом можем добиться смена стали по 6 тонн с квадратного метра (пошлая печь)» Администратора стартерного цеха должна об этом подумать».

Так пишут сталевавар Бушув и его первый подручный Сметин.

Коснувшись вопроса переизобретения опыта лучших, прославившихся сталеваваров передовых металлургических заводов на наш завод, о последние наших предшественников в хорошем состоянии досудебно решили: «Своего своего стажованца» в командиры производства—сталевавар Хохлов и его подручный Чернышев, обратились к директору завода, спрашивают:

«Тов. Попов, областель, когда же в конце-концов будет осуществлено решение старших стажованцев?» И очень довольны, что мы предлагаем выслать директору завода тов. Попов и с нами областель... С этой поддержкой, которую мы сейчас оказываем на старой газовой мартеповской печи, я покажу мазаевские рекорды!» (сталевавар Седов). Это, как бы задок областного, внутреннего удовлетворения от сознания того, что пути к достижению наибольшего эффекта найдены, понаты, одобрены и поддержаны силами, авторитетными людьми, а следовательно и будут, во что бы то ни стало осуществляем сталеваваром.

Общее настроение производственников нашего завода прекрасно выражено словами Шаповаляны Внутряна на сменном собрании рабочих вышгородского цеха, он заявил:

«Телеграммы тов. Орджоникидзе» объявляет нас в 1937 году работать лучше, чем мы работали в истекшем году. Вышгородчанки должны работать методами Мазара Мазае. Методы эти и для сталеваваров и для производственников хороши».

О чем все это говорит?

Это говорит о том, что сознательность и политическая активность работников настолько поднялась, так неизмеримо выросла, так старая производительность определяющая стеновы участка того или иного работника в социалистическом строительстве, перестала удовлетворять наших рабочих; каждый рабочий хочет внести максимально возможную лепту в общее усилие металлургов в борьбе за 6000 тонн стали в 1937 году.

Отсюда—нечеткая уверенность в рекордах лучших, прославившихся металлургов и лауреатов стремление овладеть их методами работы с тем, чтобы личное участие в слабой работе сделать более ярким и поднять честь и результаты своего завода в социалистическом соревновании.

Но творческие стремления и трудовой энтузиазм сталяваваров по объективности сдерживаются скрытой костью бюрократическими методами руководства и неумением организовать и развить сталяваваровое движение со стороны руководства.

Это положение с особой силой подчеркнуто в телеграмме замкампотжиромта тов. Гуревича, в которой говорится, что:

«Соблюдать совершенно материальный разрыв между движением сталяваваров и неумением организовать это дело».

Во что все это обходится нашей стране—сопоставляя работу государству Рабочих производств! Мы добьемся от сталяваваров не только по плану, но и сверх плана. Вот оно, только за 15 дней января мы не додали: 6132 тонны стали и 773 тонны проката. Один новомартеновский цех за эти 15 дней недодал 4368 тонн металла».

Нет необходимости говорить, что совет, который дает этого работника не смеет

привыкнуть к консерватизму и рутинной в проиводстве, если вы хотите и глубоко прочувствует, что каждая тонна металла, каждый килограмм его, нам одинаково и кровно необходимо, ибо каждая тонна металла облагает в виде мезанамов оборудование для нашей промышленности, в виде сельско-хозяйственных машин и орудий обороны нашей прекрасной, цветущей родины.

Следовательно, имеем ли мы право и дальше терпеть такое положение, недостижимую нормативности и бюрократизма в пользу сталяваварового движения?» со стороны руководителей, командиров производств?

Конечно нет, ибо это значит комедия пантомимы, то, чтобы был немедленно разработан во всех деталях план борьбы завода и каждого цеха в отдельности за выполнение своей доли в 6000 тоннах стали и 46 тысяч тонн проката. В настоящее время, если не сейчас, столь необходимых нашей стране!

Не вследствие ли безразличного отношения к вышгородчанкам наши мартеповские цеха претерпевают повторные отставания и с каждым днем все больше и больше погружают в лучшую прорыва?

Нет сомнения, что предстоящая 23 января с/г. общезаводская конференция рабочих и ИТР со всей драматичностью и серьезностью встанет на эти вопросы. Конференция обяжет выявить причины отставания и наметит конкретные его выходы.

План, за деятельностью, большевистскую подготовку к конференции, товарищи металлурги!

М. БАЛАШОВ.

За 850 тонн стали, 350 тонн проката, 227 тонн шпурб и 28 тыс. шт. бил в сутки!

Дам 7 тонн стали с квадратного метра

На заседании райкома правильно говорили, что у нас на заводе, а главное в цехах, нет настоящей дружной у руководителей со

теля, который сам не учится и других не учит.

Да, очень хотелось, чтобы мои предельные показатели для ректора завода тов. Попов А. А. и наши согласились.

Сейчас печь № 1, на которой я работал, стоит в капитальном ремонте, естественно, печь будет новой. Да, очень хотелось, чтобы мои предельные показатели для ректора завода тов. Попов А. А. и наши согласились. Сейчас печь № 1, на которой я работал, стоит в капитальном ремонте, естественно, печь будет новой. Да, очень хотелось, чтобы мои предельные показатели для ректора завода тов. Попов А. А. и наши согласились.

Если раньше на печи № 1 у меня рекорды были: 5, 6 тонн с квадратного метра пода печи, а сейчас я беру на себя обязательство снимать с квадратного метра пода печи 7 тонн. Свое слово, слово большевика, я сдержу. Зам. технического директора тов. Минделова, как председатель комиссии в беседе со мной заявил, что он мне в выполнении моего обязательства окажет всестороннюю помощь и поддержку, кроме того, и имеет, ввиду на помощь в моей работе со стороны мастера Некладова.

С этой поддержкой, которую мне сейчас оказывают на старой газовой мартеповской печи, я покажу мазаевские рекорды.

СТАЛЕВАВАР СЕДОВ

Новый рекорд смены Швындова

На двадцать восемь тонн больше плана

Сталявавары смены мастеров Зажигина и Швындова (мелкосортный цех) заключили социалистический договор на реализацию письма тов. Орджоникидзе: дать 45,000 тонн проката. Соревнование особенно широко развернулось в связи с подписанием и объявлением своей рабочей конференции, которая состоится 23 января.

15 января обе смены значительно перевыполнили свои обязательства, но впереди в цехе оказался смена на Зажигина. Хота и Швындов план выполняли на 120 проц.

На следующий день зажинцы свое норму выполнили на 169 проц, что окончательно зрительно поставило смену Швындова в отстающих своей рабочей конференции, которая состоится 23 января.

Швындовцы, хорошо подготовившись к работе, утановили новый рекорд.



На снимке: Сталявавар смен мелкосортного цеха тов. Швындов.

На последнюю дню, в цехе цеховой смены план перевыполняет.

Так мелкосортники борются за реализацию письма тов. Зажигина.

Партор: ПРВСТЕЛЕР, Профтор: ЖЕВЛАТОВ.

К открытию конференции дадим лучшие показатели

Руководимая мною смена, шпурбов проработав телеграммы тов. ОРДЖОНИКИДЗЕ о производстве срочного соревнования металлургов, являла на себя обязательство давать по 22 тонны проката ежедневно и являла на социалистическое

соревнование сменю на чальника ТАЛАЛЫКИНА.

Моя смена обязалась подготовить достойную встречу общезаводской конференции, которая состоится 23 января во Дворце культуры. Эта конференция об

судит задач завода на 1937 год. Поэтому, наша задача заключалась в том, чтобы добиться в эту минуту реального улучшения работы.

Мастер мелкосортного цеха КРИВОНОГОВ

ПАРТОРГ И ПАРТКАБИНЕТ РАБОТОМ АГИТАТОРА НЕ ИНТЕРСУЮТСЯ

Время для политической агитации за участо, где меля утвердил агитатором, зватает. Чуть газет, беседы а провозку в обединный перерыв в столовой. Однако плохо — там нет географической карты и других популярных пособий.

Как а агитатору, хорошо или плохо, об этом мне никто не говорит, ни в беседах у меня никто из партработников не присутствовал, доклад мой как а агитатору вполне не слушали. Партийный организатор тов. Бегин стал заданье, иногда спросит о выполнении и на этом дело ограничивается. Так поставлено дело в партком.

Семинар работает нерегулярно. Партийный кабинет, по моему, вообще не

интересует агитаторами и агитаторами на заводе, Партийный кабинет не поощряет агитаторов, а может быт созвать их, разработать на этом совещании беседу, посоветовать агитатора, дать грамотную консультацию.

Я считаю, что при партком нужно иметь дежурных агитаторов из числа партийного актива завода, в которых можно было бы обращаться за советом и помощью.

Антикоммунистическую работу в кругу среди строителей, нужно считать, что нитерес в беседах, читанье газет возрастает, растут и люди, больше стали посещать беседы, больше стали задавать вопросы.

Агитатор — СЕРОВ.

НА ОПИМКЕ. Фрагмент заводского пола севом Заводска у. ПАРТГИИ.

Соревнование сталеваров Сем стали ниже плана

В соревнованиях по сталеваров старомартеновского цеха новомартеновцы имеют неудовлетворительные показатели по сему сталям.

Сталевары печи № 5 в. Суворина, Криво, Золотов, Шинков с'ем стали за 15 дней января имеют ниже плана. Лучший сталевар цеха тов. Суворкин добился с'ема 4,5 тонны с квадратного метра под печи, а сталевар 6,8 тонн тов. Бравков 3,6 тонны. В целом с'ем по печи № 5 равен только 4,12 тонны, по печи № 6 — 2,5 тонны.

Мастера с'ем тов. Рыбенко, Киселев, Валандин, Кузнецов, отменяйте, почему не выполняете своих основные обязательства в соревнованиях с маргеновцами цеха № 1.

Сталевары и мастера старого мартена своих обязательств не выполнили

Сталевар старомартеновского цеха тов. Пакин заключил договор соревнования на большей с'ем стали с квадратного метра под печи со сталеваром цеха № 2 тов. Шинков. Впервые за 15 дней января оба соревнующихся сталевара своих обязательств не выполнили. Так, у Пакина с'ем был 2,4 тонны и у Вереткова 3,8 тонны.

В мартеновском цехе №1 только сталевары Вузов, Гудков, Борзовов и Шинков выполнили план по с'ему, однако, они не имеют с'ем ниже своих обязательств.

В. Л.

Вызов принимаю

Мастер холодного отдела электропривода цеха Киселев С. вызвал меня на социалистическое соревнование (см. "Металлург" за 6 января) на лучшую работу в 1937 году.

Вызов Киселева я принимаю.

В связи с обращением Наркова, о продлении всеобщего соревнования металлургов и дополнительной беру на себя обязательства научить стажившимся методам работы молодого мастера горячего отдела Шинкова.

Мастер горячего отдела — МОКЕЕВ

Два предложения

Транспортники, вместе со сталеварами и прокатчиками завода включились в соревнование металлургов завода на соблюдение основных обязательств. Я как машинист транспорта, для того, чтобы было легче справиться с выполнением наших обязательств, хочу внести несколько предложений.

Первое. Для улучшения работы паровоза, я предлагаю: колёща не отшливлять, а выгнать из шест зонтичных валовцев, чем избежать пропусков пошивной и избежать их прекратившейной изнашиваемости.

Второе. Предлагаю отказаться от сварки балансирных сухарей. Иметь в запасе валки, втулки и манжеты, втулки и кулисовые ланши и для шпирного соединения шпел.

Если эти предложения руководством транспорта будут учтены и выполнены, то несомненно, улучшится и работа транспортников по обслуживанию цехов завода.

Машинист АЛХИИ

Сроки сорваны

Все сроки окончания строительства электростанции № 7 сорваны. Однако, работа не закончена. Нет внимания в строительстве к качеству работ. Ставка ОКД на стройку требуется высокая, но их дают по 2-3 кл., а требуется куда больше!

На стройку требуется арматурного железа 2 тонны, нужен шпатель — 130 кубометров, лесов и другие материалы.

СДЛОВ.

Г. Х. Хестеренко

Инженер планового отдела

За охрану труда

Как известно в декабре 36 года в листопрокатном цехе Выхоуского завода имел место несчастный случай от вылета плены, окончившийся смертью рабочего. Так как случан тяжелый порывный пленой мели место и в проходе, а причина их меры борьбы с ними остаются неизвестными, то заводоуправление обратилось за помощью в ГУМПИ, правление Трубоотдела и ЦК металлургов.

Этим учреждениям была организована и командирована на Выхоуский завод комиссия для изучения и разработки мер борьбы с вылетами.

В комиссию вошли: от ГУМПИ инж. — мартеновский ПОПОВ, от института Центрпрометиса проф. БЕЛЫШВИЧ (протачник)

от Стальобита инж. СОВОЛЕВСКИЙ (протачник), от ЦК металлургов старший технический инж. директор Т. ЕРМИН, от Трубоотдела Т. ГРИБКЕР инж. мартеновский зав. врач Т. ЗИНОВЬЕВ и зав. отд техники безопасности Трубоотдела С. БАКИН ЛЕНКО. В течение последней декады декабря комиссия работала над постановкой ей задачи на данном заводе и свое заключение выложила в следующем формулировке:

1. Известно, что бойкака кипящего металла находится в рововом пузырями. При протачке из этих пузырей газы вытесняются, а сами пузыри сворачиваются. Но могут быть условия, в зависимости от режима нагрева и прокатки, препятствующие уходу газа из пузыря. Пузырь, из которого газ не уйдет, не мо-

жет свариться. В этом случае он может остаться в листе, но может и разорваться, увлекая металлургический порошок, давая осколки (анкет).

Для сплавного металла мы имеем случай иного поведения. Пузыри в этой бойке должны отсутствовать. Поскольку взрывы в бойках сплавного металла происходят в верхней (толвой) части бойки, то направляется такая теория.

В момент прохода через валки горячей части листа, в воздухе, который находится в верхней части бойки, развивается недостаточной толщины покровов и выходящий из пущом и стрельбой. Действие паров воды способствует появлению воды в закрытый сосуд не позволяет и следовательно нет условия для создания разрывательных действий паров. Какие же причины порождают явление вылета?

1. Это может быть взрывной металл или вакам при прокатке. Если бы причина лежала в качестве металла, то мы

имели бы при разломе бойки пузыри, расположенные близко к поверхности. Разлом бойки под копир не показывал этого.

Вторая причина, т. е. причина протачного порошка, представляла для исследования залучу сложную и решить ее быстро нельзя.

Для решения требуется детальное исследование металлургической работы, а пока можно строить только теоретические предположения.

Потому комиссия считает от необходимым вмешательство научно-исследовательского Института для проведения обстоятельной исследовательской работы.

Так как вылеты происходят и в других заводах, то эта работа будет иметь значение и для других заводов.

Но поскольку этот путь длительный по времени, лучше теперь же стать на путь разработки мер механического защиты.

В частности фабрику, у таквазначимое непосредственно у валов, признавать стачивающимися назначено. Так как вылеты получают чаще всего при прокатке тонких листов, то комиссия считает необходимым сделать представление в ГУМПИ о том, чтобы провезт в листовой томше 6 мм. на искусственных станках не производят. Стрички тонких размеров (2 и 2 1/2 дюйма) давать заводу со стороны.

Комиссия считает необходимым также можно рассмотреть изменить паровые машины электродвигателями. При проведении этой замены шестеренные влеты происходят между станом и двигателем.

Во время своего пребывания на заводе посетил Кудрявский завод, где про заводина наблюдение над прокаткой листы бойки.

В момент наблюдения вылет не было, но вылет из улоком комиссия вылет получила и там.

В связи с заключением комиссии директором завода выдан специальный приказ № 127, в котором выданы там в листопрокатном цехе.

Инженер НИСТЕРЕНКО С. И.

Отд. редак. — М. БЯЛОВ

Ул. Об. № 254 г-м "В.Р."