

МЕТАЛУРГ

Ежедневная газета — орган парткома, завода, заводоуправления Выксунского завода

№26 (372) Понедельник 8 февраля 1937 года Цена 5 коп.

За 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката

Цеха, смены и бригады выполнившие свои планы

* 6 февраля, как и в предыдущие дни, выполнила свой план на 106,4 проц. трубоброкатный цех — нач. цеха **Белинов**, парторг **Агапов**, профорг **Башлов**.

Смена мастеров тов. **Мирошина** прокатала 41 тонну труб, на 5 тонн больше плана. Смены мастеров **Васельна**, **Сергина** по 37 тонн.

* Стахановская смена мастера первого класса, комсомолец, тов. **Мат. Сема** — листопрокатный цех — 6 февраля вместо 10 тонн прокатала 19 тонн листопрокатного железа.

* Стахановцы смены мастера **Музнецова** — новый мартен — выдвиги 210 тонн стали при плане 150 тонн. Лучших результатов добились сталевары **Дорофеев**.

* В мехобороте цеха переполировала свой план смена мастера тов. **Шиндылов**. Стахановцы этой смены прокатали 43 тонны проката, при плане 39 тонн.

Новый рекорд смены Закигина

Рекорд проката трубных стрипсов в 65 миллиметров принадлежал смене **ЗАКИГИНА**, но в конце января стахановцы смены **ШВЫНДОВА** установили новый рекорд на этом сорте. Прокатали 67 тонн вместо старого рекорда 62,5 тонн.

5 февраля стахановцы, рабочие смены **ЗАКИГИНА**, на этом же сорте снова установили новый рекорд. Прокатали 69,4 тонны при норме 32 тонны. Выход годового 89 проц. при плане 85,5 проц.

Руководил бригадой печных тов. **БОРИСОВ** и стана тов. **КУБЫЛКИН**. В. **ПЕСТЕЛОВ**

Успех сталевара тов. Дорофеева

Шестого февраля сталевар ново-мартеновского цеха тов. **Дорофеев** на печи № 6 добился нового успеха. Он добился с/ема стали с квадратного метра пода печи 6,9 тонны.

Лучшие из лучших

В старотрубном цехе за январь месяц по работам за январь месяц

Передовыми по выполнению своих обязательств вышли: бригада **Шаронова** печь № 2 — 122 проц., обреччик **Янков** — 175 проц., на режине **Дроздов** — 173 проц.

РАБОТА

металлургического завода

за 6 февраля 1937 г.

ВЫКСА

МАРТЕН № 1	50,8 проц.
МАРТЕН № 2	70,3 проц.
МЕХСОБОР.	96,6 проц.
ЛИСТОПРОКАТ	89,2 проц.
ТРУБОБРАТ.	70 проц.
ТРУБНЫЙ № 1	106,4 проц.
ТРУБНЫЙ № 2	72,6 проц.
ВЫДВИГИ	94,4 проц.

Собрание комсомольцев

Сегодня в пять часов, в малом зале Дворца культуры, состоится общезаводское собрание комсомола.

Повестка дня: ОТЧЕТНЫЙ ДОКЛАД КОМИТЕТА ВЛКОМ.

На собрание приглашены все комсомольские пропагандисты, партпринципиалы и комсомолы.

КОМИТЕТ ВЛКОМ.

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

Руководить оперативнее, конкретнее

Партийная организация железного дорожника транспорта в своей работе имеет много недостатков. Казалось бы, что партией должны и нашей организации привлекать особое внимание.

Однако, до сегодняшнего дня, руководство парткома нашей дорожной организации было неудовлетворительно и практической помощи в работе оказывало мало.

В самом деле, партийная организация транспорта насчитывает в своих рядах 65 членов и кандидатов, но партии, 12 комсомольца. На периферии железно-

дорожного транспорта имеется 7 партгрупп и этой крупной организации, с разбросанностью в 60—70 километров не было в партией уделено достаточного внимания. Партием глубоко изучением нашей организации не занимались. Разве это не факт, когда за год моей работы на партию приходили и нам несколько раз, да и то слабо.

Побеседовать о работе по всем вопросам все стороны, глубоко изучать состояние каждого участка партийной работы, этого не было.

Парторг **КОЗЯКОВ**.

Выбрали, и уже забыли

31 января на отчетно-перевыборном партсобрании паркового хозяйства и электротехники выбрали парторганизатором.

Мне, новому парторгу, сейчас нужна большая помощь, тем более, что в словесном хозяйстве я работал всего лишь 2 месяца. Издал много мало. Между тем с момента выборов прошло 8 дней, но из парткома ко мне никто не приходил, никаких указаний в работе я не получал. Вероятно и партия ждет конца переизбирательства.

В настоящее время я ставлю задачу улучшить полит. агитацию и внутри партийную работу.

Парторг **ПЕТРОВ**.

Большевистской энергией ликвидируем последствия вредительства

Ответ листопрокатчиков

Рабочие листопрокатного цеха (смены **Агеева** и **Воронова**), обсудив обращение рабочих завода „Серпа и молота“, заявили:

В настоящее время — говорится в решении — главным является задача добиться в выполнении производственного плана, давая в

смену по 90—100 тонн первого проката.

Пусть партком выработает конкретные директивы, предатели обломает свои рога о тысячи тонн качественной стали, которую выдает нам на зло укрепление нашей прекрасной родины!

В. Д.

Делом ответим на призы серпомолотовцев

Приним коллектива завода „Серп и молот“, стахановской рабочей бригады „Троицкистимини вредителям“ выражает время наше желание.

В настоящее время наша смена несколько отстает

от передовых смен цеха. Отвечая на призы серпомолотовцев, мы берем на себя обязательство досрочно закончить выполнение годового программы.

Начальник смены листопрокатного цеха — **ПЯЧУГИН**.

Досрочно выполним план

Контрреволюционные троцкисты из „парламентельного центра“ разоблачили и осуждали. Умеряние помучителю и больше не будут наносить нам свои болезненные утисы. Но мы должны быть более бдительными. В настоящее время перед нами стоит одна задача — стахановской работой ответить на наглую вылазку троцкистов.

Я целиком и полностью одобряю призы серпомолотовцев „стахановской рабочей бригады урон, нанесенный троцкистскими вредителям“ и беру на себя обязательство так выполнить сменой чтобы выиграть и перевыполнить свои обязательства.

Мастер новотрубного цеха **КОЖУБОВ**.

Товарищу Сталину

Поклоняя Советский Союз, я чувствую потребность оказать вам, — достойному представителю советского народа, каким глубоким переживанием было для меня это путешествие в вашу страну. Тот, кто изучает нашу страну и наш народ без предубеждения, должен радостно встретиться с тем, что достигнуто за эти 20 лет. Человеческий разум опередил здесь фантастику Лобучу. Кто видел, с какой мощью и с каким умом вы и ваш народ защищаете и расширяете свои достижения.

Тот, поклоняя Советский Союз, полон счастьем и уверенностью, что нет на свете такой силы, которая могла бы уничтожить осознанным в нашей стране социализм.

ЛИОН ФЕЙХТВАНГЕР.
ОТЕЗД ЛЮНА ФЕЙХТВАНГЕР

Вечером 6 февраля известнейший немецкий антифашистский писатель **Лион Фейхтвангер**, находившийся в Москве более двух месяцев, выехал за границу. (ТАСС)



На снимке: группа работников завода

Изучить методы работы знатных сталеваров страны

Положение в Испании

О больших воздушных миксах узнали мы от друга водопроводчика из цеха ремонта водопроводов завода и цеха ремонта насосов на южной стороне завода, где знакомства с методами работы лучших сталеваров Соколя.

Часто всегда интереснейший вопрос: как отличные сталевары добиваются высококачественной стали, как организуют процесс своей работы. Вот почему с восторгом приняли мы предложение о поездке.

Нашли мы в городе Диего протекторе, в Мариуле на заводе имени Карла Линбехта, Комитетеры и на заводе имени Ильяча.



НА СНИМКЕ: сталевар тов. СЕДОВ

1. Знакомство с мартенскими цехами

В Диегортресе нас встретили по-товарищески тепло и приветливо. Характерен один факт—только мы еще подходили к проходу завода имени Карла Линбехта и слышим, как рабочие упоминают имя знатного сталевара Чейковского.

На заводе имени Карла Линбехта мы посетили, так называемый, большой мартенский цех, где нас привели заместителя начальника цеха тов. Годбин. В цехе имеется пять печей. Печи этого завода же размерами, как печи нашего завода мартен. Одна из этих печей, «а вилла», или «печь» завальцована по 160 тонн.

На 6 печей в цехе имеется 3 заводских машины, 3 разливочных крана, 9 ковшей, 3 крана стрелы и 1 уборочный кран. Площадь пола у 4 х печей выражается в 43,6 квадратных метра.

2. Целую смену у печи Чейковского

О заводе имени Карла Линбехта мы слыхали на заводе имени Комитерера, родина Чейковского, где и встречаемся со сталеваром Чейковским. Около печи сталевара Чейковского мы провели целую смену, изучая методы работы этого замечательного мастера.

Печь, на которой работает Чейковский, имеет площадь пола 34 квадратных метра, емкость печи 90 тонн. В цехе, на две печи имеется одна завальцовочная машина, которая с успехом удовлетворяет вопросы обеих печей. Шихта подается прямо к печи, ибо железнодорожные пути проходят вдоль печи.

Завалка в 90 тонн производится за два часа, а рекордные завалки собираются до одного часа 10 минут. Продолжительность плавки на пече, которая подходит уже к концу кампании, не превышает 6 часов, а у Чейковского плавка длится от более 4—5 часов. Какими подго-

Сталевары завода имени Карла Линбехта не знают, что такое «стоять на яме». Им у них не бывает, ибо они своевременно ликвидируют их плавно предпринимая ремонтные работы.

Хорошо поставлено в цехе дело и о производственных совещаниях. На производственных совещаниях дают сталевару задания, которые он точно должен выполнять. Сталевары тут же выдвигают свои требования и администрация цеха безоговорочно их выполняет.

В цехе отсутствуют самоуполномочения, самодеятельность, у сталеваров и руководителей. Как-бы хорошо они не работали, все таки работа «обратит». Вот, можно сказать еще лучше, успокоится на этом выдвигают в цехе с'em составляют 7—8 тонн, плавка в печи длится от 6—7 часов.

Завальцовка в течение 2 часововой часов. В цехе сохраняется кандала «загора» тепла. Сталевар избегает лишней рас открывать крышку печи. Сталевары работают по приборам, которые поставлены на печи.

Несмотря на увеличение тоннажа завалки с 60 до 90 тонн, продолжительность плавки не увеличивается. Этого сталевары добились за счет наибольшего расхода макута и воздуха. Если они раньше за час сжигали 1800 литров макута, то теперь сжигают до 3 х тысяч 500 литров. Если воздуха расходовали раньше 18 тысяч кубометров, то теперь 45 тысяч.

Главное в работе Чейковского, это умение организовать рабочий коллектив. Чейковский на печи является их хозяином. Высокое его распоряжение выполняется четко и безоговорочно. Без распоряжения Чейковского ни один рабочий не имеет права уйти от печи.

3. В гостях у знатного сталевара

По окончании смены мы были приглашены Чейковским к нему на квартиру. За чашкой чая мы провели с ним беседу, которая длилась 2 часа. Во время этой беседы мы рассказали ему о том, как готовился к рекордным плавкам.

«Вот, что рассказываю нам тов. Чейковский:

Во-первых, прежде чем приступить к работе, я проверю анализ шихты и ее состояние печи. Все мои бригада готовится к этой плавке, каждый рабочий принимает непоколебимое решение и уверенность в свои силы, и в победу. В этот незабываемый день, когда был установлен рекорд, завалка была про-

4. На родине Макара Мазая

Навсем попадаем мы на завод имени Ильича, что это именно завод где работает сталевар Мазай, — на родину Макара Мазая.

На этом заводе мы посетили мартенский цех № 1. Цех № 1 имеет 6 печей, емкость в 60 тонн. Площадь пола у печей от 18,5 метров доходит до 20 метров. Работают в этом

5. Наши выводы и предложения

Ознакомившись с работой лучших сталеваров Соколя Чейковского, Макара Мазая и других сталеваров, мы и оборудовании тех заводов, которые мы посетили, мы считаем необходимым предложить руководству завода провести ряд конкретных мероприятий по старомартенскому цеху.



НА СНИМКЕ: Мастер тов. КУДЕЛЬКИН

Что мы предлагаем Первое Сделать ставку на широкое оптимизацию, для поощрения лоялы. Второе. Приобрести измерительную аппаратуру на печи. Третье. Добиться, чтобы на печь поступала высококачественная шихта. Четвертое. Внести сигнализацию на печах, чтобы сталевар имел возможность проследить анализ металла. Пятое. Вести плавно - предупредитель-

заведена за один час 15 минут. Завалка печи за 5 минут. Какими подготовили за 2 часа 30 минут, плавка сидела 3 часа 58 минут и с'em мы добились 16,2 тонн.

Когда сталевар тов. Курпо пришел принять от меня смену, то он не поверил, увидев достигнутый результат, и что бы дождаться ему я остался на вторую смену и завалка уже не 90 тонн, а 112 тонн. Заавалка произошла за 1 час 15 минут, плавка сидела 5 часов 15 минут, с'em выразился в 18,8 тонн — это только после этого сталевар тов. Курпо поверил мне.

Преимуществом плавки в цехе № 1 не превосходит 5 часов. Макара Мазая в это время был на с'езде Украины О методах его работы нам рассказали нач. цеха тов. ПИИЕРОВ.

Продолжительность плавки в цехе № 1 не превосходит 5 часов. Макара Мазая в это время был на с'езде Украины О методах его работы нам рассказали нач. цеха тов. ПИИЕРОВ.

Ознакомившись с работой лучших сталеваров Соколя Чейковского, Макара Мазая и других сталеваров, мы и оборудовании тех заводов, которые мы посетили, мы считаем необходимым предложить руководству завода провести ряд конкретных мероприятий по старомартенскому цеху.

«Вот те основные мероприятия, которые мы считаем необходимыми провести в жизни.

Велудующим мастерам «Металлурга» мы рекомендуем, чтобы нам удалось это сделать, настоятельно ставлю мы что не лишнее интерес, особенно для сталеваров нашего завода.

Мастер КУДЕЛЬКИН. Сталевары: ПИИЕРОВ, СЕДОВ, БЕРЕТНОВО.

Пленум завкома

Пленум завкома и бюро И.О. избавивший на седьме февраля, перевезены на 4 февраля.

Пленум состоится в 4 часа 30 минут в зале ком. клуба.

Ответа. редактор М. Ф. ФЕДОВ
Редукт № 285 Тип. «С» - Визуальной работы.

Длительные и напряженные вой на мартовском фронте, показавшие значительный рост бесспорности правительственных войск, вновь сменились атаками.

Правительственные войска успешно отразили наступление своих боевые позиции. Мартовский фронт посетил гласный испанского правительства Ларго Кабальеро в сопровождении председателя комитета обороны Мадрида генерала Милло. После обмена позиций Мадрида объявил: «Война бы и не имел убеждения, что Мадрид необходим и бы в этом убеждении сегодня утра-

Визное Мадрида республиканские войска успешно наступают на город Толедо. матажения с целью отвлечь республиканские войска от наступления на Толедо направили атаку в район узловой железнодорожной станции Арангуэс. Оместенности мы развращены на южном фронте в районе большого портового города Малаги Наступавшие на Малагу фашистские митжения сосредоточили крупные военные силы, в составе которых имеются значительные германские и итальянские части.

Республиканцы оказывают героическое сопротивление и не редко переходят к частным контратакам, ими захвачены 4 танковых пулемета, 200 винтовок и 1 катер. «Следует отметить республиканская авиация, несмотря на свою малочисленность.

Я поправил свое здоровье

Возвратившись с курортного лечения вальцовки смены вальцовочного цеха тов. Сергеев в цеховом комитете профкома заявил:

—Будучи на курорте я на всяком шагу ощущал положительные эффекты от себя. В результате этого и очень хорошо поправил свое здоровье. Спасибо партии и советскому правительству за такую заботу о трудящихся.

НАУМОВ.

Выиграл 250 руб.

Во время конверсии государственных займов в советское государство цехе была организована массовая проверка облигаций по тиражным таблицам. В результате много рабочие выигрывают. Так, например выиграл 250 рублей.

ПУШКИН.