

МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета — орган парткома, завода, заводоуправления Выпускского завода

№ 51 (397)

Четверг 11 Марта 1937 года

Цена 5 коп.

Работу подсобных цехов и отделов заводоуправления — на уровень задач стахановского года

Недопускать новых ошибок

Стахановские темпы работы, которые все больше и больше опаваются рабочим нашего завода, предъявляют повышенные требования к отделам заводоуправления. Надо еще раз сказать, что аппарат заводоуправления отстает от этих требований, и это особенно опасно, аппарат же возвращается, он не хочет перестраиваться в работе.

В газете «Металлург» неоднократно подчеркивалось критико работа отдела организации труда возглавляемого тов. Липиным. Работники ООТ работают отвлечено от жизни, в цехах отдыхают редко.

Шокуруши в а также в раз тов. Чернышев директор прорабы работников ООТ рассказывали работникам о системе оплаты труда, но тов. Морозовым только обещает. Начальная цена тов. Смирнов тоже возмущается недоворотливостью аппарата ООТ.

Об отсутствии оперативности можно привести много примеров и из практики работы производственного отдела, ОТК и отдела снабжения. Но выше последнего сейчас мартовские работники с большими переборами (нет чулана, не качественная шхита). Необходимо остро поставить вопрос о техническом и конструкторском отделах по явию которых цехи и в цехах завод получает десятки тысяч рублей убытка. Всем уже извесны факты издержания работ по устоятой за выдочной машины в старом мартовском цехе, три года конструктора «монструруют» эту машину, а пока, эта машина работает с переборами.

Как сообщает мастер механического цеха т. Приезжал, механического цеху по явию конструкторского отдела приходится часто переделывать детали и тратить на это дело лишние деньги и драгоценное время.

Сверловщик ОКО т. Си дорчев по поручению цеха своего цеха и после же в редакции возмущается технической безграмотностью конструкторов, которые конструировали коши для мартовского цеха.

Несомненно что в эти

отделах работают и техрасно конструктора, техники и инженеры, отлаженное много сил и энергии производству, но тем более необходимо иметь в этих отделах верховлады, по техническим отношениям и порученой работе.

В производственном цехе имени Серго Орджоникидзе, в борьбе за 60 тысяч тонн стали и 40 тысяч тонн проката, сталевары, прокатчики применяют новые формы и методы работы по освоению агрегатов, рационализуют свой труд и во всем, этом стахановцам должны быть оказана помощь со стороны инженеров и отделов заводоуправления.

На заводе организован технический отдел, работающий в этом отделе обязан жить жизнью цехов, выходящая с стахановцами, конструкторы, инженеры и отделы заводоуправления.

На заводе организован технический отдел, работающий в этом отделе обязан жить жизнью цехов, выходящая с стахановцами, конструкторы, инженеры и отделы заводоуправления.

Навести порядок в техническом отделе

Нашему цеху было предложено срочно изготовить коши для мартовского цеха и тем самым дать возможность изготовить стахановцу т. Солову достояние высших с/емов стали. Бригада под руководством мастера тов. Духова дерзочно выполнила это задание. Мы работали по стахановски, но наш труд, сырая, обломанной отдал составил безграмотный чертёж. Начальник нашего цеха т. Смирнов предупредил, что чертёж не правлен, но его замечания не ушли. Ра

боту пришлось переделывать, но коши при первой же работе мог выйти из строя, могла быть большая авария.

Собрание рабочих, обсуждал этот факт, требует от дирекции завода усилить внимание на контроль за неграмотной чертёж и привлечь его к ответственности за этот упорядочить работу конструкторского отдела.

По поручению работников — член горсовета В. СИДОРЦЕВ

По поручению работников — член горсовета В. СИДОРЦЕВ

Три месяца проектировали РАБОТА

Ровно три месяца проектировалось оборудование в ригидном цехе, но работы и до сих пор не закончены. Рабочие чертёжи не составлены, трансмиссия, за исключением в г. Горьком, является не установленной.

Разработка цеха, по кошо оборудована, срывает работу стахановцев. Необходимо получить об улучшении работ проектного бюро т. КОСАРЫВ.

РАБОТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА

за 9 марта 1937 г.

МАРТ № 1	84	грамм
МАРТ № 2	56,4	грамм
АКЦИОНЕРС.	131,4	грамм
АКЦИОНЕРС.	642	грамм
ФЕВРАЛЬ № 1	116,5	грамм
ФЕВРАЛЬ № 2	72	грамм
МАРТ № 1	97	грамм
МАРТ № 2	98,2	грамм

Орденом Стахановского призыва стахановцев

Стахановские вахты

8 марта завод по выпуску стали, прокату труб и только не выполнил своего обязательства, но даже и плана. По сравнению по не из которого производственного цехов производятся мартовские. Из-за отсутствия стальной, рабочие работают не в полную силу прокатные и трубопрокатные цеха, а работники освоения условий для стахановской работы продолжают.

Механикостроители — нач. цехов тов. Смирнов — первоначально свое обязательство про и а т а л а в 155 тонн 101 процент. Работники цеха имеют имени Серго Орджоникидзе смена тов. Смирнов прокатала 65 тонн в смену.

В истоворевольном цехе, нач. тов. Мухомов — вместе 30 тонн прокатили 35 тонн литового проката. Смена мастер Косолапов прокатала 23 тонны.

Первоначально план смены мастера Косолапов, Неклюдова — мартовский чек, смена мастера Веселова — отарговский чек, Матвеева истоворевольный цех, Иблина — вакопрокатный чек.

Двухсотники Механической Мастерской

и феврале в механическом цехе увеличилось число стахановцев, на средние цехи и выдвинулось двухсотники.

Пилосасекатель т. Фролов, токарь Круглов, кузнец Панков свои месячные планы выполнили свыше чем в 115 проц.

Шаблонщик Бордачев, токарь Метров так же свои нормы выполнили больше чем в два раза. Мастеровыми: Приезжал, Ходяков, Шаронов, электросварщик Шаронов, кузнец Забегнев свои месячные планы выполнили от 175 — до 198 проц.

Норма перевыполнена

Бригада сварщиков, руководимая т.в. САФОНОВИЧЕМ, смена мастера истоворевольного цеха ИСТОРОВ 8 марта, встав на катушки СВРГО ОРДЖОНИКИДЗЕ, сварила 3332 шов, норма 2100. По стахановским результатам бригады последчиков, руководимых т. Шароновым.

В настоящее время обе бригады борются за выпуск 2500 труб диаметром в 110 мм. Иблина за 3100 еднотрубными.

Научиться искусству организации стахановской работы

«У нас есть все возможности давать 325 тонн стали в сутки, в 360 тонн».

— Так сказал начальник старомартовского цеха тов. Оболдов на одном из технических совещаний. Это, действительно, так и есть, но больше всего можно старомартовского цеха неспособностью старомартовского цеха тов. Оболдов на одном из технических совещаний. Это, действительно, так и есть, но больше всего можно старомартовского цеха неспособностью старомартовского цеха тов. Оболдов на одном из технических совещаний.

Почему он возмущается, почему не пойдут эти работы, да только же уровень организации? Есть люди и в старомартовском цехе. В январе в цехе насчитывалось 63 стахановца, а в феврале их число стало 78. Также стахановцы как Чураков, Курочкин и Михеев хотят работать еще лучше. Неужели старомартовские работники, Чураков, Бушуев не хотят работать с мартовскими? Почему хотят, но для мартовской работы необходимы условия, создать которые администрация цеха не умеет. М. ГРАБИМОВ

шхиты, а металлического муора.

Может быть в распоряжении нашего завода нет достаточного количества качественней шхиты? Шхита есть. Все это кроется в том, что руководители шхитарного цеха и цеха Орлов работают плохо, не оперативно.

Это можно доказать на ряде конкретных фактах. Например: когда администрация старомартовского цеха г-товом в рекордные сроки успевает выполнить все — шхита и доломит и другие сварочные материалы.

Почему он возмущается, почему не пойдут эти работы, да только же уровень организации?

Есть люди и в старомартовском цехе. В январе в цехе насчитывалось 63 стахановца, а в феврале их число стало 78. Также стахановцы как Чураков, Курочкин и Михеев хотят работать еще лучше. Неужели старомартовские работники, Чураков, Бушуев не хотят работать с мартовскими? Почему хотят, но для мартовской работы необходимы условия, создать которые администрация цеха не умеет. М. ГРАБИМОВ

