

Республиканцы уничтожили 22 фашистских танка

Под Мадридом снова идут ожесточенные бои. Митинги и германо-итальянские интересеры в Испании раз начались широкого наступления, пусть в ход мешают авиации, свыше 100 танков, артиллерии. Военные атаки фашистов в районе реки Арамы (к югу от Мадрида) разбросали об упрямое и мужественное сопротивление республиканских войск. Теперь большое наступление ите митинги ведут севернее Мадрида в районе города Гвадалахара (в 50 километрах от столицы). В наступлении участвуют корпус итальянских войск — до 8000 человек — и германо-итальянские солдаты британ и республиканцы захвачены в числе пленных 42 итальянских солдата 4 офицера.

Днем 11 марта, после начавшейся с утра сильной перестрелки, митинги под прикрытием артиллерийского огня, 32 человек республиканцев 4 дня в Восточной Испании были успешно отбиты республиканцами, переделками затем в местную контрабанду на левом фланге. В некоторых пунктах республиканцы несколько раз атаковали более 20 танков митинжников были приведены в негодность или уничтожены. За 4 дня боев республиканцы потеряли 3 000 человек убитыми и ранеными. Митинжники более республиканцами выведены на строя 22 танка митинжников.

На северном фронте фашисты, получив подкрепления, пытаются разбить республиканцев на западных районах города Овиедо. Республиканские войска отбили атаки митинжников, которые повесили большие потери.

(ТАСС)

Ежедневная газета — орган партии, завода, заводоуправления Выпусков завода

№ 53 (395)

Воскресенье 14 марта 1937 года

Цена 5 коп.

На стахановских вахтах имени Серго

12 марта все деки, кроме мелкосортного, не выполнили производственных планов. Долг стране по стали, прокату, трубам из дня в день возрастает. Но несмотря продолжают расти простои маргенов из-за отсутствия качественной шпты, а главное до сих пор продолжает оставаться хозяйственным руководством не от жаления стаханов, прокатчиков работать по-стахановски.

Там, где командиры стоят во главе стахановского движения, же создают условия для стахановской работы, там выноляется не только план, но и обязательство.

В мелкосортном цехе (начальник тов. Слюкин) коллектив рабочих свое обязательство по выпуску ежесуточного проката 150 тонн вместо 118 тонн по плану систематически перерывляют. 12 марта цех проката 154 тонны. Прекрасные образцы показывают смены мастеров тов. Шындюва и Замкина, но в этот день прекрасно сработала и смена тов. Кривоногова. В старомартеновском цехе попрежнему перерывляют свои планы смены мастеров Неклюдова и Бердякова. Стаханеры смены Бердякова 12 марта вылавляли стали 123 тонны — на 15 тонн больше обязательства.

В новострубом цехе несутся на отсутствие страс — равняющая жалоба-уток отлду снабжения плановому отлду, но вренормальной снабжения страсами, неправильной организации труда, стахановыми сменами тов. Ушакова почти ежедневно план перерывляют, в этот день выдала 38 тонн труб (план 35 тонн).

В вылавратном цехе смена тов. Сергеева перерывляла свой план, вылавраты 9, 100 штук вил.

Смена мастера Кославава — исторический цех вылавратала валтеры нормы.

Мы уже сообщали, что технический отдел и отлду организации труда стоят в строю от стахановского движения, не организуют передачу опыта работы знающих стахановцев и персонных командиров, поэтому стахановские вахты на заводе проходят неорганизовано.

ШИРЕ ПОПУЛЯРИЗИРОВАТЬ РАБОТУ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ УЧРЕЖДЕНИЙ

Лаборатория по праву называется сердцем завода, ибо там, и только там, руководители делов могут установить качество выпускаемой ими продукции. Но у нас на заводе начальники цехов только в исключительных, в так называемых тяжелых случаях, пользуются услугами лаборатория в частности услугами металлографического отлду.

Отлавокосы совершенно недопустимы, когда ряд начальников цехов не производят в жизнь справедливые и важные предложения заводской лаборатория.

В настоящее время в заводской лаборатория накопилось много прекрасных исследовательских отчетов, но их очень мало знают на заводе. Такое положение становится неформальным.

Я предлагаю на страницах газеты «Металлург» организовать широко обуждение всех особенностей работы исследователей заводских учреждений завода и цехов.

В СЕВАДСКОЙ ОТ РЕДАКЦИИ: редакция обуждает с пробой и написанием делов в работном исследователях заводской лаборатории, высылать на работу, в триумфую тов. В. Севадский.

12 лет на заводе

Скоро исполнится 12 лет, как я работаю на заводе. В упорной работе быстро прошли годы, а мне кажется, будто совсем не было бы тот день, когда я впервые пришла в завод.

О первых же дней я горячо полюбила завод. Он мне стал родным, близким. Несмотря на то, что я пришла в завод не имея о нем никакого представления, мне удалось быстро освоить производство. Мне помогали в этом старшие опытные производственники.

В настоящее время я работаю в вылавратном цехе вылавратной Плана вылаврат от 100 до 110 пром. В этом году я прошла тех мивяму.

Все свои скромные знания и силы я мобилизую на то, чтобы работать по-стахановски.

Вот уже 5 лет, как я являюсь у себя в цехе оберживатель членских профсоюзных заводов. Ступрофсоюзную нагрузку я выполняю хорошо и остаюсь одной из лучших профсоюзисток. Отлавокосы Конституция представлявшая ясность правды о правах и обязанностях граждан.

Стахановка вылавратного цеха ПИЛАЕВА В. П.

Мастер Борковский грубиянит

Конституция требует от каждого трудящегося, а в первую очередь от руководящих, командира, культурного обращения с людьми, но мастер новомартеновского цеха тов. Борковский этого до сих пор не понимает. Борковский в глаза работникам вылавраты не старшим товарищам, а мастером грубиянит.

Для Борковского ничего не стоит обругать рабочего исследователя словами, как знает, что все может вычитка с завода, за веро-

та". Для Борковского ничего не стоило угрожать работнику Наумову, что «революция морду». В таких действиях новомартеновского цеха и бригадир Кочетков. Не мешало бы тов. Борковскому и Кочеткову прочитать Конституцию Конституцию и хорошо усунить раздел о правах и обязанностях граждан.

Рабочие — КОСТИН, ГОЛОТЕНКО, НАУМОВ, КЛОТОВ, БОРИН, ФЕДОРОВСКИЙ.

О чем пишет „Правда“

В переловой статье «Работа о рядовом члене партии „Правда“ (изматр сев) митинжники против бездуховного отношения к рядовым членам партии, против прямого нарушения явных указаний центрального комитета опасными, допущены во многих партийных организациях.

«Две крайности» — пишет «Правда», — допускаются по отношению к рядовым членам партии там, где о них, об их судьбе не заботятся организационные работники. «Две крайности» — пишет «Правда», — допускаются по отношению к рядовым членам партии там, где о них, об их судьбе не заботятся организационные работники. «Две крайности» — пишет «Правда», — допускаются по отношению к рядовым членам партии там, где о них, об их судьбе не заботятся организационные работники.

Первая «крайность» — каждого коммуниста требуют, чтобы он был законченным марксистом. При этом требуют этого часто такие коммунисты, которые сами далеко еще не овладели марксизмом, хотя и выдают себя за стопроцентных марксистов. Между тем основное и главное требование к члену партии — это не четко сформулировано в первом параграфе устава партии: «Членом партии считается всякий принявший программу партии, работающий в одной из ее организаций, подчиняющийся постановле-

ниям партии и участвующий членские взносы». Вот чем надо руководствоваться. Вторая крайность в отношении к рядовому члену партии выражается в следующем: если он провинился в чем либо, — пришила ему не исключительный проступок, вопрос ставится так — оставить его в партии или исключить? Предурительные, воспитательные меры часто игнорируются.

А почему для первого раза не предупредить товарища, затем не поставить на вид? Почему, если предупреждение не даст положительных результатов, не объявить выговор? Почему не дать товарищу срок исправления? Почему не перевести в вылавраты? Почему не перевести в вылавраты? Почему не перевести в вылавраты?

У нас часто не любят таких воспитательных мер, и в это время, прицелившись было, вылавраты много гуляют по времени проверки и обмена партийных документов. За последние призывы пассивности исключать орудия из партии было вылавраты преданных людей, а настоящих врагов, троцкистов тем временем не замечали. Эти-то умели подлаиваться под формуляр, эти же были «пассивными».

Пора руководителей партийных организаций прицеливать «Правда» предупреждает практику не индивидуального, огульного подхода к членам партии. Пора восстановить единство — по-правильному большевикской, политической и коммунистической — коммунистической и индивидуальной.

РАБОТА

металлургического завода

на 12 марта 1937 г.	
МАРТ М 1	86 пром.
МАРТ М 2	176 пром.
КЛЕТОЧНЫЙ	134 пром.
ЛИТОПРОКАТЫ	79,1 пром.
КРУПНЫМИ	830 пром.
ТРУБНЫЙ 1	720 пром.
ТРУБНЫЙ 2	46,5 пром.
ВЫЛЫМ	94,6 пром.

Инженер новомартеновского цеха тов. ИОФФЕ

КАК ОРГАНИЗОВАТЬ БОРЬБУ ЗА СТАЛЬ

К сведению читателей „Металлурга“

Начиная с сегодняшнего номера и заводской газете — 2—3 раза в месяц будут печататься технические странички, организуемые редакцией газеты, тепловым заводом ИИТО.

В технических страничках будут печататься новости науки и техники в части технологии металла, рационализации отдельных процессов работы, статьи инженеров, техников, материалов, Межзаводских переделок» газеты „Техника“ и т. д.

Просьба к инженерам, техникам, станочникам и всем инженерно-техническим работникам нашего завода, желающим поделиться своим опытом, — материалы передавать в редакцию газеты „Металлург“ или в тепловое завод.

Ниже мы помещаем статью инженера и. мартеновского цеха тов. ИОФФЕ „как организовать борьбу за сталь“.

Использовать опыт передовых заводов

Мощный производственный потенциал в сталелитейном деле нашего Союза в начале этого года (прогрессивнее на всю страну за металлургические предприятия т. т. Мазая и др. завод им. Янгача, Чайковского, ордена им. Коминтерна, Магнитогорский, Печенгский завод им. Липовицкой и много других, которых вы не увидите даже пока в пределах технических возможностей мартеновского цеха) вполне может и должен быть достигнут в самый кратчайший срок в работе мартеновского цеха нашего завода.

Новых детей нашего завода.

Настоящая статья имеет своей целью определить основные пути, по которым следует идти коллективу мартеновского цеха при переносе опыта передовых сталеваров и цехов в наш цех.

Следующие основные положения составляют основу дальнейшей работы передовых мартеновских цехов: высокая тепловая мощность печи, быстрая загрузка шихты и быстрая выгрузка.

Вот тоннажа нашего мартеновского цеха в начале года 30,35 и м. в год. Столь большое разрежение. Разные, чем ставить вопрос о необходимости увеличения этого разрежения, нужно уменьшить средние сопротивления в пути продуктов, разрежения от рабочего простраства печи наутра дымовой трубы, так как в мартеновской печи больше половины всей тяги расходуется на преодоление этих сопротивлений. Эти средние сопротивления вызывают на за неоправданной системы каналов в существующих печах. Первоначально планировалось (борна, вертикальные каналы, соединения их со шлаковыводом и прелетали пещи — вот места, которые вынуждают

вызвать ненужные потери тяги. Для сохранения этого надобно усилить отсечение вертикальных каналов, спрямляющих настолько возможно все повороты наутра дыма, усиливается отсечение барьеров, стараясь в пути продуктов, канальна тина „Синдлер“, шведские сарабаны и пр. Недостаточны по своему сечению для пропуска увеличенного количества продуктов в пещу, помимо этого эти канальна заставляют совершенно бесполезно попоток продуктов горения четыре раза поворачивать под прямым углом при проходе через них в дымовой трубе. Вместо них, в качестве с е р е з о д и м устройств, ставятся на пути дыма противе заливки

ИИИ ГИРШМАН, ГИИИ

Улучшение конструкции желобов

Работник Магнитогорского завода тов. Гоголев предложил новую более рациональную конструкцию носков у желобов для заливки жидкого чугуна в мартеновские печи.

Новая конструкция носка дает экономию 30 проц. металла, расходуемого на изготовление носков.

Работод носков очень велик. Обычно быстро прогревает та часть его, которая залита в печь. Наполнению желобов сталью, становясь короче и тогда им уже невозможно пользоваться.

По новой конструкции носки изготавливаются из двух частей. Одна часть у желобов (1) горизонтальная, а вторая часть носка (2) должна монтироваться по мере выхода из строп. Край обеих частей снабжен косыми фланцами, соединяемыми на болтах. Межзаводские переделки» газеты „Техника“.

Связь между тепловым режимом и скоростью заливки

Твердо, раз в часе, необходимо запомнить, что больше всего нужно подвести тепло печи во время заливки, потому что в этот период тина — тратится на нагрев и плавление (именно там заливается в подовой шихты, тратится наиболее полезно. Все сталевары прекрасно знают, что во время заливки не только больше подводится печью, так как заводские и цеховые инженеры и пр.) уже вполне доказано, что установка шпелев в старой практике повяты о двух резко разграниченных периодах — в первом — 1-й период — в 2-й период нагрева и плавления шихты непрактичны, а с помощью небольшого количества тепла они близки и компенсируются, так что вскоре после окончания заливки, распадае час — долтора зазна распределена. Все „секретные“ быстрые плавок состоят именно в сокращении длительности этой основной части плавления — заливки и плавления, на долю которой приходится 70—80 проц. всей тепловой работы печи. Обнаруживае первая часть плавления не опасна для устойчивости печи, и „заборот“ в это время сталевару нужно все свое внимание направлять только на то, чтобы не остудить печь. Проверить он может только по металлу, тина он перестает свод, стены, печи. Период плавления с а м я трудный и опасный для сталевара. Объем печи наливной сокращается, так как шлак вылезает поднимается, пламя идет в печь ближе к своду, создавая опасность его поджога, в месте с тем подводить тепло все же нужно, чтобы быстрее расплавить шихту и покончить с этим опасным периодом, так как после расплавления усложни-

облегчается. Если в печь, при заливке, подводить все время нужное количество тепла и соответственно бы отстр везти заливку, то можно провести плаву в очень короткий срок в допустимый максимум, не позволяющая возможности нечи Дево в том что в свете современной теории и особенно в результате практики сталевары — сталевары (Мандельштам, Печенгский и пр.) уже вполне доказано, что установка шпелев в старой практике повяты о двух резко разграниченных периодах — в первом — 1-й период — в 2-й период нагрева и плавления шихты непрактичны, а с помощью небольшого количества тепла они близки и компенсируются, так что вскоре после окончания заливки, распадае час — долтора зазна распределена. Все „секретные“ быстрые плавок состоят именно в сокращении длительности этой основной части плавления — заливки и плавления, на долю которой приходится 70—80 проц. всей тепловой работы печи. Обнаруживае первая часть плавления не опасна для устойчивости печи, и „заборот“ в это время сталевару нужно все свое внимание направлять только на то, чтобы не остудить печь. Проверить он может только по металлу, тина он перестает свод, стены, печи. Период плавления с а м я трудный и опасный для сталевара. Объем печи наливной сокращается, так как шлак вылезает поднимается, пламя идет в печь ближе к своду, создавая опасность его поджога, в месте с тем подводить тепло все же нужно, чтобы быстрее расплавить шихту и покончить с этим опасным периодом, так как после расплавления усложни-

(Оконч. см. в следующем номере)

ГЕРМАНО-ИТАЛЬЯНСКИЕ ИНТЕРЕСЫ УСИЛИВАЮТ ПОМОЩЬ ИСПАНСКИМ МЯТЕЖНИКАМ

Итальянские фашисты готовят и отправят в Испанию новую 25 тысячную армию.

В сведениях английских печатных органов сообщается, что 100 000 германских и итальянских солдат ведут сейчас разобитую войну против испанского народа. Контроль над объединением международного соглашения о неимпериализме в испанские дела до сих пор не введен, вследствие саботажу со стороны фашистских интересов. Они не уверены в том, что посланные ими в Испанию войск и вооружения достаточно, чтобы сломить режим испанского народа, зашедшего вперед свободу в независимости.

Нет сомнения, что усиление итальянских интересов атако-германских фашистов вызовет в испанском народе новую волну патристических решимости, об этом говорит прежде всего заволащивание в дни расширения пленум центрального комитета компартии Испании, насчитывающей сейчас более 250 000 членов, является основной силой, организующей борьбу против фашистской реакции и интервенции.

Отз. редактор — М. БЕЛОВ
Ул. Обалет № 34 тм ВР

Значение теплового режима в мартеновской печи

Прежде всего нужно иметь в виду, что мартеновская печь — это энергетический (тепловой) агрегат. Чем больше печь получит тепла, тем больше даст она стали. По данным Э. Сиванова, которые он теоретически получил и проверил практически на ряде печей лучших заводов, получается следующая зависимость производительности печи от количества подведенного и ней тепла для плавки 600 тонн стали в сутки, нужно по давать в нее 30 милл. калорий тепла в час сверх необходимого для нагрева сырого железа (для для так называемого холостого хода печи) при заливке шихты, для суточной производительности в 400 тонн требуется 35 милл. калорий тепла холостого хода, для 400 тонн стали в сутки — 30 милл. калорий для 300 тонн — 15 милл. калорий для 200 тонн — 10 милл. калорий.

Подвод нужного количества тепла — будет означать для газ, не представлял собой затруднений. Для этого нужно лишь поставить форсунку, нужного сечения или или больше, а для газа увеличить сечение газопровода или подать давление газа при существующем сечении газопровода. Установка вентилятора для принудительной подачи воздуха в пещу для полного сжигания топлива количестве также вполне разрешает вопрос. Грубое разрешение вопроса об отводе продуктов горения (дыма), так как у существующих печей для поддержания их тепловой мощности обычно не хватает. Для улучшения тяги необходимо сначала значительно усилить всасывающую тягу дымовой трубы, а затем уже, если это потребуются, увеличивать ее высоту или диаметр (можно и в помеху) дымовой трубы — отводить дымосос, и переходить на искусственную тягу. При установке паровых котлов это уже давно в широком применении. Дымовые трубы у пе-