

# МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета—орган партии, санкций, завоеваний Высокого завода

№ 54 (400)

Понедельник 15 марта 1937 года

Цена 5 коп.

## РАСТЕТ ДОЛГ СТРАНЕ ПО СТАЛИ И ПРОКАТУ Где переходящие знамена?

С выполнением производственной программы по стали и в прокат на заводе неслыханно обострился крайний недуг получено. За 10 дней марта завод заработал 960 тонн стали, 740 тонн труб. Кромки на трубах нечищены, один из них не выполнил производственной программы за декаду. Остальные цехи и в особенности листопрокатный, работали исключительно плохо.

Чем объясняется отставание завода в выполнении производственной программы? В отставании хозяйственного руководства стахановским движением, в отсутствии подлинного соревнования. Часть командиров продолжают оставаться в роли наблюдателей, а не руководителей стахановского движения.

Вот группа командиров, которые ограничиваются ролью в руководстве стахановским движением: своим участием в производственных соревнованиях. Товарищ Киселев—маршрут Агаев—листопрокатный цех, Ионов—литопрокатный цех.

О том, что большая часть командиров стоит на втором месте не корреспонденты подтверждают и тот факт, что ни одна команда завода не включалась в Орджоникидзевский поход.

Основными и главными инновациями исполнительного плана завода являются улучшение производственного процесса, усиление роли руководства завода. Кто понимает, когда машины работают не на полной мощности, нет чугуна?

По чьей безответственности стоят трубопрокатные цеха из-за стрипса? Надо понять, что пока не улучшилась положение со слаженностью завода сырьем, по-фабрикански, положение на заводе не улучшится.

Надо понять, что если технический директор завода т. Тобаков и вперед не будет реагировать на пасивное отношение отдельных командиров к стахановскому движению, то положение не улучшится.

На заводе есть и прекрасные работники—командиры и стахановцы—мастера и мастер-секретари производительности, их работа заслуживает-

всегда такого поощрения, стимулирования, но этого не делают пока тоже нет

Мы спрашиваем директра завода тов. Полопова и пред. завода тов. Кушнер: где заводское красное знамя для лучшего цеха? Где красное знамя треста «Трубодель» для лучшего бригады?

Положение с выполнением мартовского плана на заводе неблагодарично, а это обязывает руководство завода сейчас же принять решительные меры, обес печивающие улучшение работы завода.

### ГЛАВА II металлургического завода

за 12 марта 1937 г.

МАРШРУТ № 1... 960 крат.  
МАРШРУТ № 2... 514 крат.  
КИСЕЛЕВСКИЙ... 981 крат.  
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ... 981 крат.  
КРОВОДЫМЫЙ... 90 крат.  
ТРУБНЫЙ № 1... 891 крат.  
ТРУБНЫЙ № 2... 863 крат.  
ПРИМЫКИВАЮЩИЙ... 833 крат.

## Об увековечивании памяти Г. К. ОРДЖОНИКИДЗЕ

### ПОСТАНОВЛЕНИЕ Центрального Исполнительного Комитета Союза ССР

Центральный Исполнительный комитет Союза ССР постановляет:

Удовлетворить ходатайства местных партийных и советских организаций и переименовать:

1. Северо-Кавказский край—ОРДЖОНИКИДЗЕ-СКИЙ край.

2. Северо-Кавказскую железную дорогу—ОРДЖОНИКИДЗЕНСКУЮ железную дорогу.

3. Город Калинин (Добласс)—город СЕРГО.

4. Присвоить авиационному заводу № 144 имя СЕРГО ОРДЖОНИКИДЗЕ.

5. Присвоить челябинскому заводу крупного станкостроения имя СЕРГО ОРДЖОНИКИДЗЕ.

Председатель Центрального Исполнительного комитета Союза ССР—М. КАЛИНИН.

Секретарь Центрального Исполнительного комитета Союза ССР—И. АКУЛОВ.

Москва, Кремль

13 марта 1937 г.

### ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Безответственное поведение парторга Акишина

Решение ЦК партии о фабрическом пленуме ЦК КП(б) в партийной организации нового маргентинского цеха не является достоянием как партдокумента. Но все же партийные группы обсудили решения пленума ЦК партии. Изучение решений было увязано с состоянием партийной работы в группах. Кроме того, на работе парторганизации было совершенно ясно, что пост главы цеха достается Петру Яковлевичу Акишину. Акишин, будучи членом партии, не выразил никаких сомнений в том, что он получит пост главы цеха. Акишин, будучи членом партии, не выразил никаких сомнений в том, что он получит пост главы цеха.

В чем же причина столь беспечного, бирюратического отношения к изучению важнейших решений партии? Причина в том, что парторганизатор тов. Акишин в этой политической работе не проявил никакой инициативы, никакой самостоятельности. Парторганизатор, не имея группового, не способствуя ему каким-либо достижениям в работе, не может быть предпринимателем. Акишин, будучи членом партии, не выразил никаких сомнений в том, что он получит пост главы цеха.

В чем же причина столь беспечного, бирюратического отношения к изучению важнейших решений партии? Причина в том, что парторганизатор тов. Акишин в этой политической работе не проявил никакой инициативы, никакой самостоятельности. Парторганизатор, не имея группового, не способствуя ему каким-либо достижениям в работе, не может быть предпринимателем. Акишин, будучи членом партии, не выразил никаких сомнений в том, что он получит пост главы цеха.

Парторганизатор тов. Пымников заявил, что тов. Акишин вообще не созывает парторганизаторов и низовой партийной работы. Сталевар коммунист Мунин заявил, что Акишин как парторганизатор газогенератора, не способствует ему каким-либо достижениям в работе. Акишин, будучи членом партии, не выразил никаких сомнений в том, что он получит пост главы цеха.

Факты говорят о том, что тов. Акишин, формально, по чекистским относениям к партийной работе. А отсюда парторгам следует следить за необходимыми выводами о парторганизации нового маргентинского цеха.

Н. ОВЧИННИКОВ.

## Стахановские вахты имени Серго

13 марта стахановские вахты на заводе опять были проведены неудовлетворительно, о чем показывает сноска о работе цехов завода.

Только некоторые смены перевыполнили свои планы.

В старомаргентинском цехе хорошо сработала, перевыполнив свое обязательство, смена мастера Бумусева. Сменой слито стали на 7 тонн больше об обязательства.

В магнитогорском цехе перевыполнила свой план смена мастера Загиткина, прокатив 48 тонн. Смены мастера Борисова (листопрокатный цех) выработали прокатную—59 тонн—или перевыполнены. Две смены нормы выработали смена мастера Косолапова—листопрокатный цех.

В старопротивном цехе на 4 тонны больше плана выработала труб смена мастера Серегина.

## Значительно выше норм

Вальцовщик БОРСАТОВ с каждым днем приближается к освоению новой технической мощности. На днях он отставал на 4240 вяз при норме в 2900, что составляло 146,3 проц. к норме.

Вальцовщик ТОШЕВ за последнее время дает показатели значительно выше технической мощности прошлого. Последний его рабочий 4000 вяз в смену при норме в 2900 или 138,4 проц. к норме.

Сталь значительнее лучше работает клепальщики ШИВАЕВА Е. И. и ЛЕБИНА. Они выполнили нормы от 100 до 110 процентов. НАУМОВ.

