

МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета — орган партии, завода, заводоуправления Высокского завода

№ 80 (420)

Воскресенье 18 апреля 1937 года

Цена 5 коп.

С цеховых отчетно-выборных партсобраний

Партсобрание прошло на низком политическом уровне

Отчетно-выборное собрание в парторганизации трубного цеха прошло не на высоком уровне. Как в отчетном докладе партгорга тов. **Агапова**, а так же и в прениях (выступило всего лишь 14 человек) было мало критики и самокритики.

Сам доклад тов. **Агапова** был построен недостаточно критично и это дало некоторый сигнал к тому, чтобы выступающие меньше критиковали работу партгорга.

Есть ли за что критиковать работу партгорга и отдельных коммунистов? Да, есть.

Ведь до сих пор, как это установлено на партсобрании, член партии **т. Иванов** числится в активе, но ни какой партийной работы не проводил, не имел партийных поручений, а таких «безработных» в цехе партии не один. Иванов слабое участие членов партии в партийной работе, большой вопрос в организации. Не ведет политической работы и тов. **Кутнев**.

В парторганизации заданы, поставленные т. СТАЛИНЫМ об овладении большевизмом не реализуются медленно. Члены партии **БОБОВ, ФЕДОСЕЕВ** не

посещают политические занятия. Не все коммунисты изучили решения февральского Пленума ЦК партии и доклад товарища СТАЛИНА (Сидлев и др.). Совершенно неудовлетворительно изучается решение Пленума ЦК партии среди беспризорных рабочих. Член партии — агитатор тов. **Калищин** не ведет агитационной работы в смене.

Наша партия требует от своих являющихся «зелеными» дисциплины, надо было парторганизации добиться от каждого члена и кандидата выполнения устава партии, но с этим вопросом дело обстоит неблагоприятно, пропуски партсобраний не редкое явление. Член партии, мастер тов. **Воронов** пропущил по неуважительной причине беспризорное партсобрание тов. **Бобова, Нулева** по несколько раз пропущил заводское партсобрание.

Большие недостатки имеются и в явном партгорге тов. **Агапова**. Выступающий в прениях т. **Косырев** широко вел упреки партгорга **Агапова** вне чуткого отношения к новым партийным активистам, в слабой помощи партгруппам.

Вот далеко неполный перечень

речи крупных недостатков, имеющихся в партийной работе цеха.

Партсобрание, имея на руках такой политический документ, как решение февральского Пленума ЦК партии обзаво было широко развернуть большевистскую самокритику и критику недостатков с тем, чтобы вновь избранный партгорг и в целом парторганизация сделала решительный поворот в изучении партийной работы, но этого как раз не произошло в прениях выступающих коммунистов и в докладе партгорга **Агапова**.

Довольно сослаться на такой факт, свидетельствующий о низком уровне проведенного партийного собрания, а именно, обсуждение вопросов (отчеты и выборы партгорга, доклад о пересмотре новых норм) прошло всего за 5 часов. Впрочем, выступила только половина присутствующих.

Партийное собрание при обсуждении вопроса о выборах партгорга в список кандидатов выдвинуло 10 т. вписав обсуждение каждого кандидата было отведено 7 товарищей. Тайным голосованием партгоргом цеха избран тов. **Агапов**.

И Бишилов

УРОК ДЛЯ ВСЕЙ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ

Заводская газета «Металлург» неоднократно выступала о том, что в парторганизации ново-перестроенного цеха среди отдельных коммунистов низкого партийная дисциплина, что партгорга запущена, что часть коммунистов нарушает партийную дисциплину.

Партгорг тов. **Аншин** перестроил пути и старается обвинять факты в неправильном освещении фактов, пытаясь прикритиковать состояние партийной работы в розовые краски, тем самым скрывая крупные недостатки, но ничего не вышло.

Ярким доказательством низкого уровня состояния партгорга в цехе свидетельствует срочное состояние выборного партсобрания.

На собрание не являлся целая партийная группа тов. **Ерманова**. Не пришли коммунисты **Сидлев, Кузнецов, Шувалов, Каленский**, сам партгруппировщик **Бр. Б. С. И.** и оспосади на собрание тов. **Тяжков**.

Выход ясен. Парторганизация цеха, осуждаясь на своем собрании ставкой, помещенной в газете «Металлург» под заголовком: «Безответственное поведение партгорга Аншина» не сделала для себя необходимых выводов. Пытаясь обвинять факты «в бескомпромисс» помещенной статьи, самоуспокоилось, не приняло энергичных мер в подлинной партийной работы на уровне выданных поставленных февральским Пленумом ЦК партии.

„О фельетоне „великосветские“ пошлаки“ (Постановление парткома от 14 IV)

1. Партийный комитет считает: фельетон в «Металлурге» по существу правым. В работе Собольной Н. И., Кляевой Е. И. и Гольдберг действительно было допущено ряд фактов грубого обмана с сотрудниками делового клуба, составляя с приращением доказательств и права советского государства (в частности, отобрать у трубочного цеха, в работавшем в цехе «перехватчики» и «бескупец» и оштраф, в который она должна нести обязанность функционировать в ресторане, оштраф на два с половиной оштрафов на 4 километра в Петербург в д.).

2. Партийный комитет считает, что мало правдиво, с руководителем Делового клуба провинция известна того, что бюро ИТС в заводской комитет, устраиваясь от руководства работой Делового клуба, а партийный совет Делового клуба оштрафован перелобосотосов. Это является главной причиной активности в крайние неудачные попытки Делового клуба.

Партийный комитет поручает партгруппе ЗК для срочного изучения работы клуба ИТС ввести членство клуба, кроме ИТС завода привлечь к работе клубу ИТС других сталкозаводов, партийный, профессиональный завод, а также организовать работу завода. Для привлечения этой работы комитет, организовав работу клуба ИТС, обязует его в совете тов. **Иванов** бюро ИТС, в коллегии профсоюз и после этого на собрании членов клуба ИТС. На этом же собрании должны быть проведены выборы правления клуба ИТС. Партийная партгруппа завода рассказать в адвальных работ клуба ИТС всем работам и суждениям завода. Считаю, что клуб ИТС должен быть центром культуры, культурного и политического воспитания заводчан и их жен, а также мест здравотного, культурного отдыха коллектива ИТС и сталкозавод.

3. Превзят в сведеюго заявление т. Попова А. А. о том, что т. Соболев и Клямова оштрафованы от работы в клубу ИТС.

4. Бюро ИТС самым по инертности в руках ком ИТС и сталкозаводов, не проводя работы, не поручает партгруппе завода и т. Попову ввести с советом ком ИТС походить за активом ком ИТС в сталкозаводы, руководить ком ИТС, обеспечить ему высочайшее руководство со стороны общественных организаций завода.

5. Партийный комитет отмечает, что замечательное давление ком ИТС и сталкозавод, взаимодействие ком ИТС и партийной и партийным, что в начале своего развития стрей отдельных товарищей встретил неправильное отношение и оштрафов этого индикатора. Отдельные индикаторы тем же деловым работам, а их жена перелобосотосов и в газете «Металлург», неправильное отношение этого фельетона вызвало некоторое ослабление работы ком ИТС и сталкозавод.

Таким образом, поводом острейших товарищей среди индикаторов-технических работников и их жен с железной дисциплиной, а также недостатков в работе отдельных индикаторов Делового ИТС и стала, оштрафов в этом случае комитет, обязавшись нежизненно движение ком комитетов и сталкозаводов.

Партийный комитет рекомендует, что одна работа завода завода ком ИТС и сталкозаводов острей товарищей в разных областях культурной, бытовой и производственной жизни ком ИТС и стала, оштрафов в большой жилищной сфере индикаторов ком ИТС и сталкозавод. Поэтому Партийный комитет обращается по всем делам ИТС и сталкозавод, с единственной целью: обеспечить высочайшее качество работы ком ИТС и сталкозавод, что способствует большому жилищной сфере индикаторов ком ИТС и сталкозавод.

Секретарь Партийного комитета **АЛОУС**

Почему работа признана неудовлетворительной

На отчетно-выборном собрании парторганизации ОКС, выступающие в прениях члены и кандидаты партии подвергли резкой критике работу партгорга и работу парторганизаторов тов. **Прокова**.

Тов. **Мишиков, Омельченко, Лопатин** и др. критиковали партгорга за изучение хозяйственных вопросов, одновременно оштрафовывая вопросы партийной работы. Нам не секрет — говорит тов. **Лопатин**, что часто партийные собрания у нас были поводом на производственные совещания, и особо слабо была организована проверка выполнения собственных решений.

Как следствие свидетельствующие об увеличении хозяйственными вопросами в парторганизации остались не замеченные производящими политической уче

бы тов. **Омельченко, Самсонов, Гусев** и др. — неосознающие партийную учебу, но о них непартийных поступках вопрос на обсуждение партсобрания не ставился. Партийная, политическая работа находилась на низком уровне.

В ОКСе, как установлено на партсобрании, имеются случаи зажима самокритики. И в частности это наблюдается со стороны главного инженера тов. **Фокина**. Бывший партгорг т. **Енин** сам пытался зажать самокритику.

Степича газета — редактор тов. **Куделькин** — говорит тов. **Серов**, выходит от случая к случаю и не является организатором в развитии большевистской самокритики.

Член партии тов. **Маслов** обвинил партийного организатора тов. **Прокова** в том, что он не организует

помощи в работе партийных группировок.

Со всей большевистской остротой выступающие раскритиковали неудовлетворительную работу партгорга и бюро завода. Советские работники парторганизации, председатели партийных комитетов, которые больше отскакиваются в кабинет, оторвались от массы, не работают с индивидом и не случайно рабочие не знают своего председателя.

В прениях по докладу партгорга из 18 присутствующих выступило 13 человек. Собрание работу партгорга признало неудовлетворительной.

Большинством голосов, тайным голосованием, партсобранием партгоргом избран тов. **Прокова**.

П. Бынов

За высококачественную сталь

Прибор для автоматического выключения моторов

Общезаводская газета «МЕТАЛЛУРГ» начала выпускать «техническую страничку» для странной группы людей обидчивых ушами в отношении инженерно-технических работников и специалистов, устранить неполадки на нашем заводе. Начав очередную. За 5 недель в статье «технической странички» помещена статья инженера РАЗГОНОВА — «Лазер работает в летних цехах», где инженер Разгонов пишет: «Стационарные печи багаторазнообразные, но в основном различия незначительны в отношении стали, выпускается высококачественную балку». В следствии чего при производстве в цехах получаются «вклады» вакуума за собой несомненно случаи с работниками нашего завода.

И сейчас, что обескураживает продавцов марганца в марганцевых цехах и плавильных «ваннах» в производств цехов инженера Разгоновым не глубоким в технической по своим признакам.

И вот почему. Для каждого металлурга известно, что единственным условием получения хорошей стали, контролированием будет иметь качество сырья. При этом качество сырья — это не только качество сырья, но и качество сырья. Если же качество сырья не отвечает требованиям, то и качество сырья не будет соответствовать требованиям. В этом случае качество сырья не будет соответствовать требованиям.

Вышеизложенное почему также важно и инженеру Разгонову. В практике работы марганца не бывает выше указанных условий. Прежде всего походящего марганца в ванне 0,35—0,40 пр. в большинстве случаев не достается, т. е. чуть-чуть не хватает.

в ванку марганцевой руды. И как следствие, содержание марганца в ванне в момент загрузки не выходит до 0,15—0,18 пр. вместо необходимого 0,35—0,40 процентов.

Почему стесняется окисления металла, т. е. наличие окислов металла в ванне с каждым минутным выхождением. Из этой причины можно всегда выпарить при раскислении, для этого необходимо лишь увеличенное количество ферро-марганца, которое и содержится им не хватает. В этом случае необходимо произвести предупредительное раскисление металла путем дачи в ванну ферро-марганца, а потом вторичной присадкой ферро-марганца вернетесь к анализу металла согласно составу ванны.

Для анализа марганца в металле, необходимого для получения нужного анализа, необходимо вторично присадка ферро-марганца, которую мы не делаем выходя ферро-марганца. В этом случае необходимо произвести предупредительное раскисление металла путем дачи в ванну ферро-марганца. В этом случае необходимо произвести предупредительное раскисление металла путем дачи в ванну ферро-марганца.

И был на некоторых заводах Станхановича марта 2

За последнее время некоторые кавказские новаторы теоретически стали работать лучше. Кавказские Гришин и Монахов, работающие в бригаде №2, 14 апреля дали по 43 проц. выполнения работ. В этот

дня, так полагаю того, чтобы сталь при приеме «страдала», эти инженеры, что мы достигают почти идеального раскисления металла, т. е. так мастера ни когда не ограничивают снабжение ферро-марганца.

Спустя 6—8 лет назад и Выше уже писал «вклады», эти инженеры, что мы достигают почти идеального раскисления металла, т. е. так мастера ни когда не ограничивают снабжение ферро-марганца.

Чтобы нестесняться говорившим в своих докладах необходимым для получения хорошей стали, и вы не должны пренебрегать, для этого же необходимо только лишь раскисления при выпуске стали в результате гарантирующей.

В заключение я хочу сказать и выходя на марганцевые цеха со стороны снабженческих организаций и заводоуправления. Если бы существовал завод как и «свойство» — «комбинат», куда можно взять все, финансирование, и управление материалами, и управление материалами. Надо помнить, что органы марганцевых цехов так же как и другие, как и любой заводской цех.

Техник — С. Судельный

Техническому отделу нужна помощь

Приказом директора завода 1 февраля, организована технический отдел. Перед отделом были поставлены следующие задачи: 1) внедрение культурных методов; 2) Разное улучшение технического обслуживания цехов, на базе систематической исследовательской работы; 3) улучшение на наш завод опыта передовых предприятий СССР; 4) последовательное осуществление научно-технического контроля производства.

План работы отдела был в основном определен в начале работы, обуславливаясь на производственно-технической конференции завода, проходившей в первых числах января текущего года.

Дать нашим стажировкам теоретически обновленные данные, подтверждающие детальным изучением его агрегатов, вот наша главная задача. Иначе будут последствия. 1) срывает производственный процесс; 2) невыполнение плана и 3) колоссальный пережог топлива.

Инициативы и наличие опыта работников не в состоянии охватить все главные участки, даже используя частично цеховой персонал.

Продолжим сейчас работу на первый взгляд кажется незначительными, по сути как будто производится медленно. Но это не так. К работе приходится подходить очень осторожно. Так например, хронические цеховые работники завода, и ввиду этого имеются данные по-

старшим электромотором смонтерского цеха Ново-Массовского кованого завода тов. П. Николосорски, сконструирован прибор для автоматической остановки моторов в случае возникновения какой-либо неисправности, грозящей вынести их из строя.

Во время многочисленных испытаний прибор показал, что стоит только подшипнику нагреется до опасных пределов, как рубильник мотора тотчас же автоматически выключает его. Так же безотказно выключаются рубильники и при сгорании одного из трех предохранителей.

Конструкция прибора очень проста. В Хемчовском арзано-безопасном рубильнике типа «3А-60» установлен электромотор, соединенный с цепелью, удерживающей рубильник в выключенном положении. В подшипнике мотора находится ртутный контакт, изготовленный из обыкновенного полупроводникового материала в 6 сантиметров. Внутри борта — две камеры, соединенные между собой капиллярной трубкой. Капиллярная трубка заполнена ртутью.

При первом подшипнике, вместе с ним нагревается и ртуть, находящаяся в камере. Расширяясь, ртуть проникает через капилляр в верхнюю камеру и замыкает собою цепь. С помощью промежуточного реле, установленного в корпусе рубильника, замыкается цепь электромотора, вырывающая за шпелек. Линиямишисе поддержки шпелек, выключается при помощи пружины, оттягивающей шпелек.

по в лабораторным опытом. В заводском масштабе эту работу никто еще не проводил, поэтому нужно все предусмотреть в том, чтобы получить надежный эффект от этого мероприятия.

Автоматические обводки и проводки для станок мелкосерийного цеха также очень серьезное мероприятие, требующее тщательной проработки. Для проведения этого мероприятия нужна детально изучить работу Чусовского мелкосерийного цеха, имеющего однопорядное оборудование.

В заключение необходимо отметить, что до сих пор времени еще не чувствуется детальную работу между отделом и цехами при решении задач для улучшения. Достаточно хорошо сложена работа только с центральной лабораторией завода, хромировочной мастерской и мелкосерийным цехом.

Н. П. Черняк

вающей его книгу. Это решение выключает установку и в момент сгорания одного из трех предохранителей.

Прибор т. Николосорского будет установлен на всех без исключения агрегатов с электривскими приводами.

Этот прибор может быть применен на любой аппаратуре. Его следует также использовать и для защиты агрегатов от повышенного нормального давления, силы тока, напряжения и других факторов, влияющих на работу агрегатов.

Мензандозные перекладки г-ты «Техника»

ОТ РЕДАКЦИИ: чертёжники приборостроительного цеха Ново-Массовского завода (Донбасс), отличаются от обычных шлаковиков стандартных печей. Они располагаются между регенераторами (немытыми шлаковиками).

Инженер В. Митасов

Гасадни выдерживают 2000 плавков

Шлаковики марганцевых печей Сталковского металлургического завода (Донбасс), отличаются от обычных шлаковиков стандартных печей. Они располагаются между регенераторами (немытыми шлаковиками).

В самих шлаковиках на пути движения газа, воздуха и продуктов горения были установлены раздельные простенки. Мы опустили эти простенки. Прежде расстояние от низа простенка было 3 метра, а теперь — 2,5 м. Этим достигая того, что направляемые движения продуктов горения и газа изменяется под углом 90°.

При такой системе шлаковиков верхняя часть плавков не подвергается разрывному действию плавки, уносимой из плавильного пространства марганцевой печи. Это позволяло нашему цеху поднять температуру нагрева плавков с 1160—1150° до 1300—1350° Таким образом, мы получили возможность форсировать печь и иметь хорошую стойкость плавков. Плавки выдерживают теперь от 2000 до 2500 плавков.

ОТ РЕДАКЦИИ: чертёжники плавильного цеха Ново-Массовского завода (Донбасс) выкупаются редакция «Металлурга»

ТЕХСТРАНИЦА № 4 выпускается редакция «Металлурга» НИТО в техническом заводе.

Отв. редактор — М. В. БОЛОВ Уд. Область № 47 Т. 1-ты «Высшего рабочего»