

МЕТАЛЛУРГ

Ежедневная газета — орган партии, завода, заводоуправления Выксунского завода

№ 84 (426)

Пятница 23 апреля 1937 года

Цена 5 коп.

ОСВОИТЬ НОВЫЕ НОРМЫ — ЗАДАЧА МЕТАЛЛУРГОВ

О новых нормах выработки и расценках оплаты труда

(Постановление обязательной производственной конференции рабочих, стахановцев и ИТР завода и докладу директора завода тов. ПУШОВА)

Общезаводская производственная конференция считается, что вновь установленные нормы выработки (рост к 1936 г. 15,9 проц.) и снижение расценок оплаты труда (снижения к 1936 г. на 13,7 проц.) вполне реальными. Пересмотр и понижения норм снижения расценок являются стимулом к повышению производительности труда, росту заработной платы работников, дальнейшему развертыванию стахановского движения, стимулом к выполнению и перевыполнению производственного плана 1937 года.

Для обеспечения нормальных условий в работе стахановцев и всего рабочего коллектива по выполнению новых норм хозяйственные руководители завода и цехов должны сейчас же принять энергичные меры к ликвидации простоя агрегатов, обеспечению цехов необходимыми материалами, инструментами и запасными частями.

Предложить заводскому комитету совместно с директором завода провести проверку выполнения по цехам плана организационно-технических мероприятий, утвержденного конференции от 31/1—37 г. и потребовать немедленного выполнения там, где она не выполнялась.

Конференция обязывает заводской комитет и заводоуправление довести до каждого рабочего новые нормы и расценки, обеспечить их во всех группах рабочих, как в основных, а также и вспомогательных цехах.

Вести ежесуточный

У МЕЛНОСОРТЧИКОВ

20 апреля явилась одна смена ТАЛАЛЫКИНА (мелносорточный цех) перевыполнила план. При плане 40 тонн она прокатала 111 тонн, что составляет 102,5 проц. Смена мастера ПРИБОНОВА выполняла план лишь на 86,5 проц. Плохо работала смена мастера ЗАЖИГИНА. При плане 40 тонн зажигнул лишь 34,4 тонны проката или 86 проц. к плану.

Стахановцы высокой производительности

За 21 апрель стахановцы трубопрокатного цеха не только перевыполнили новые нормы, но и выполнили их на 123 проц. план. Вместо 37 тонн (план «смены») смена мастера **Веселова** прокатала 47 тонн труб, а стахановцы смен **Селериза** 51 тонну.

На 194 прог. выполнили план и новые нормы мелносортки. Инициаторы, первоначального соревнования, стахановцы смены мастера **Шельдова**, прокатав вместо плановых 42 т.—48 тонн сортового проката. Вслед за ними идет смена тов. **Занигина**, прокатавшая 45 тонн.

Лучших смен стали с квадратного метра прокатки пода подает по мартовскому цеху № 1 добился сталевары **Козанов**—5,14 тонны, **Огурцев** 4,8 тонны, **Бушуев** 4,65 тонны. Все эти показатели выше плана.

Нет производственной дружки

22 апреля смена Кузнецкой смен, несмотря на то, что в их распоряжении было 5 с половиной часов, оставила на своей конвеином оцинкован и мне пришлось задержать выпуск плавки на два с половиной часа.

Вопрос производственной дружки в нашем цехе не обсуждается. Один начальник смены не старается сдать смену в полном порядке другому, а это болезненно отражается на общей работе цеха.

Галевар Пичов.

РАБОТА

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА за 4-ю пятidineву апреля

МАРТИН № 1	82,6 пр.
МАРТИН № 2	46 пр.
МЕЛНОСОРТНЫЙ	76,8 пр.
АНОДИРОВАТЕЛЬНЫЙ	89,8 пр.
СРОВОЛЬНЫЙ ОТД.	
ТРУБНЫЙ № 1	102,4 пр.
ТРУБНЫЙ № 2	77,5 пр.
ВИСНОПРАТНЫЙ	79 пр.

В связи с подготовкой ко дню печати редакции «Выксунский рабочий» и «Металлург» 25 апреля в 5 часов вечера в помещении Дворца культуры (завод) состоялось **совещание рабкорского актива**. Повестка дня: Решения февральского Пленума ЦК партии и задачи печати и рабкорова

Докладчик тов. **Лебедев**. О плане подготовки и проведения дня печати 5 мая.

Редакция «Металлург» поручает явиться на совещание всем членам редколлегии газет «Металлург», «Ресурсы» и редакторам коллегий стеновых газет и рабкорова

Вопиющие беспорядки и беспомощные руководители

Одержав крупную производственную победу в предобжиговом соревновании, досрочным выполнением годовой производственной программы, инициаторами, успокоившись, по предвзятой наущению об областских стахановцах в 1937 году дель стране 1 миллион ява сверх плана.

Как работают инициаторы сейчас? Как они оправдывают свои обязательства? Надо сказать, что руководители цеха, и партийная, и профсоюзная организации, окрыленные предвзятыми победами, самоуспокоились и по большому счету не руководят соревнованием. Отдельными рекордами знаменитых стахановцев **Осекева**.

Суворина и другие они приравняют истинное производство дель. А победитель завода в инициаторов цехе внушает тревогу. Цех в основном работает плохо. В его работе за последние время чувствуется сказочная образность рынка вопиющая беспорядочность отдельных начальников цеха.

19 апреля смена начальника **Пичугина** выполняла план на 63,7 проц, смена **Сергеева** на 72,8 проц, и смена **Пичурова** на 70,6 проц. Таких делей много. Однако, начальник цеха **Т. Ведрухиин**, парторг **Т. Вознесенский** и профрорг **Т. Назумов** не признают, что хорошие показатели по выполнению производственной программы являются результатом самоупокоенности, завистливости, жестокости и рутинности. Наоборот, часто ставят и на вторичные их развитие приходится убивать время и перерасходовать топливо.

Для доломитной фабрики необходима лебеда, ибо в настоящее время лебеда и подат камня производится вручную. Технический директор тов. **Тюбев** дал распоряжение, чтобы лесной отдел дал

расхлябанность. Руководство цеха второй месяц основывается с новыми недозами прокаты ява. Недоложи, т. Ведрухиин!

Администрация цеха либеральничает с проульщиками. 30 апреля проульщики без уважительных причин грейнджи какки **Ермишин** и **Демин**, им вынесли строгий выговор с предупреждением. Такой приказ никого и рабочих не мог удовлетворить.

Начальник смен и мастера плохо знают ударникам в освоении стахановских методов работы. Больше того своим бездельствием они гонят творческую инициативу у многих рабочих. Достаточно вспомнить сигналы **«Металлурга»** о том, что начальник смены **Т. Пичугин** грубо обирает стахановцев, что он не потребовал рукавиц.

Начальник смены **Пичугина**, а начальник цеха **Т. Ведрухиин** характеризует следующие стахановцы **Пичугина**—это несправедливый болтун. Наговорит, наобещает, а сделать ничего не делает,—и тут же лгавскио заключает—**незнаю что мне с ним делать**.

Это заключение как нельзя лучше характеризует беспомощность **Т. Ведрухиина**. Либеральничавшие начальники с болтунами, с дезорганизаторами производственной привности, мастерами.

Чтобы вырвать положение в инициаторском цехе, нужно решительно покончить с самозавистством, семейственностью и самоуспокоенностью, что нужно сделать сейчас же.

Мих Руднев

Доломитной фабрике необходима лебеда

На доломитную фабрику продолжают несвоевременно поавать коксик. Обязательные фуражные части остаются и на вторичные их развитие приходится убивать время и перерасходовать топливо. Для доломитной фабрики необходима лебеда, ибо в настоящее время лебеда и подат камня производится вручную. Технический директор тов. **Тюбев** дал распоряжение, чтобы лесной отдел дал

требуемую лебеду, но тов. **Якобсон** до сих пор не выполнил распоряжения тов. **Тюбева**. Склад огнеупорной глины находится в безобразном состоянии. Сотни тонн этой глины свалены на мусор, глина перемерзла с осколками камня, чугуна и других отбросов.

Дирекция только говорит о ликвидации отбросов хозяйства в порядке. **Б. Личков**.

