

МЕТАЛЛУРГ

К сведению подписчиков и читателей

Редакция газеты „МЕТАЛЛУРГ“ сообщает своим читателям и подписчикам, что газета с 11 по 17 апреля не выходила по причине не своевременного получения бумаги и перерасхода бумаги для выпуска 4-х полосных газет.

В настоящее время бумага получена и газета будет выходить регулярно.

Ежедневная газета—орган партии, завода, заводоуправления Высокунского завода

№ 97 (437)

Пятница 21 мая 1937 года

Цена 5 коп.

РЕДАКЦИЯ

ПАРТИННАЯ ЖИЗНЬ

БЕСЕДЫ БОЛЬШОЙ ПОЛИТИЧЕСКОЙ ВАЖНОСТИ

Два дня в красном уголке старо-трубоного цеха в перерывы на завтрак партпрот. тов. Агапов читал и разъяснял рабочим статью тов. Молотова „Уроки вредительства, диверсии и шпионажа японо-немецких троцкистских агентов“.

Эта беседа вызвала большой интерес у рабочих. Рабочие выразили ненависть к троцкистским бандам, фашистским странам Японии и Германии, заслышавшим в нашу страну шпионов, диверсантов и вредителей.

АГИТАЦИЮ ДОВЕРЯТЬ, ГРАМОТНЫМ ЛЮДЯМ

У нас некоторые агитаторы проводят среди рабочих беседы вообще, лишь бы было „выполнено“ партийное поручение, к беседам не готовятся, на вопросы дают туманные ответы.

Но вот тов. Агапов хорошо, серьезно подготовился к беседе и его с большим удовольствием мы слушали. Такие беседы лучше проводить чаще, ибо они помогают нам расти политически. Агитация, если она хорошо организована, это большое дело.

Стужановка
Крайнова

Кутнев и Черновиков прогудят полит-учебу

Каждый коммунист знает, что 15 число каждого месяца день партийной учебы и к этому дню готовиться, но есть и такие люди, которые не считают это должным своим политическим занятием.

Тов. КУТНЕВ и ЧЕРНОВИКОВ (парторганизация старо-трубоного цеха) 15 мая неважеля на партучебу без уважительных причин. Первый из них вместо учебы уехал за дровами, а второй пришел на занятие вместо 12 час. дня к трем часам и „не нашел“ помещения, где зачисляются коммунисты школы, в которой он учится.

Факты пропусков партийной учебы у тов. Кутнева и Черновикова не единичны. Парторганизация не мало занималась этими товарищами, но они до сих пор не поняли указания товарища Сталина об овладении большевизмом.

Николаев.

Решение ЦК ВКП(б) и указания тов. СТАЛИНА в парторганизации старо-трубоного цеха понятию, правильно. Агитатор т. НАУШИН начинает проводить беседу по разъяснению статьи тов. Уралова, помещенную в газете „Труда“. „О некоторых коренных приемах вербовочной работы иностранных разведок“. Эта тема разделена на несколько бесед.

Башилов

Работать с коммунистами повседневно

На днях в фитинговом цехе состоялось отчетно-выборное собрание партгруппы. Собрание прошло на основе большевистской демократии. В прениях участники все присутствующие коммунисты.

Резкая критика была в адрес тов. Жукина И. М. который является пассивным коммунистом, он не посещает партийную учебу, не выписывает газет и не ведет политической агитации среди рабочих.

Коммунист т. Матренин и Клаева не проводят политической агитации, поэтому что партгруппой т. Косарев не дает им поручений. Тов. Косарев мало работал с коммунистами, это подтверждает еще и тот факт, что партгруппа собиралась 4 месяца всего два раза.



НА СНИМКЕ: платцы, окончившие школу при Ленинском аэроклубе без отрыва от производства на „отлично“ (слева на право) Тамара Игалева—лаборантка завода им. Карпова, Петр Лагузин—инструктор ФЭУ за вода „Русский Дизель“ и тов. Талышкин—студент и лабдоошного института. (Фото Союзфото)

Учимся бдительности

Беседа, которую проводила парторг т. Агапов, мне очень понравилась. Тов. Агапов просто, правильно изложил статью тов. Молотова о методах борьбы вредителей. Я вот сейчас понял, что у нас политическая бдительность еще не до должной высоты. Иногда видишь, что на строительстве что-то не залито, орудует враг, вредит, получаете все нормально. Вот строили гродынский цех лесо вредителей. Затрачено много денег, а дело до конца не проведено, но об этом все прошло спокойно, как будто никто не заметил, прямо не сказали, что тут орудует рука врага.

Такие беседы нужно проводить чаще, на этих примерах мы учимся бдительности, учимся распознавать врага, как бы он не маскировался. На беседах мы учимся правильно разбираться в политических вопросах.

Рабочий цеха
Сошкинов

РАБОТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА за 19 мая

МАРТЕН № 1	67 пр.
МАРТЕН № 2	83,4 пр.
МЕЛКОСОРНЫЙ	44 пр.
ЛИСТОПРОКАТЫЙ	32,3 пр.
КОВОЛЬНЫЙ	57,1 пр.
ТРУБНЫЙ № 1	75,9 пр.
ТРУБНЫЙ № 2	91,1 пр.
ВИЛКОПРОКАТЫЙ	78,2 пр.

Подготовка заповор читают „мелочью“

Нормаренковский цех имеет не мало аварий с потерей металла по вине плохой сборки заповор. По этой причине 6 мая произошла крупная авария. Потеряно 100 тонн металла.

К сборке заповор ковши и уходя за ними до сих пор относились, как к самой „маленькой“ детали, забыли, что заповор решает судьбу плавки.

Квашиный мастер т. Жулида сообщил, что в его смене было забраковано 29 штук заповор из имеющихся 30 штук—в связи с тем, что они были коротенькими на 10 см. Короткие заповор при открытии их выходили из гнезда, их сбивало в сторону металлос, и снова закрытый металл уже не представлял возможности. Происходила потеря металла, что и цех считалось „нормальным“.

Сборку заповор доверяют не проверенным людям.

Отсутствие производственной бдительности

Ряд очень крупных аварий в наших мартеновских цехах свидетельствует еще раз о том, что мы забыли о бдительности.

16 мая в мартеновском цехе №1 при выпуске плавки на печи №3 произошла авария. Маш потверзано 28 тонн металла, залито 23 килограмма и печь вышла из строя на 18 часов. Эта авария произошла по вине разливщика Уснова и мастера Хоевова, который нарушил инструкцию по приемке и осмотру кошла

Безразличное отношение не к мало авариям к подготовке кошла для плавки приводило к большим последствиям. В апреле месяце т. Жулида отдал распоряжение заместителю старейшего кирпичного мастера обложить ковши котлами. Некоторые рабочие возражали, мотивируя тем, что и этот металл продергается долом. По настоянию тов. Жулиды все же кирпич сменили. Оказалось, что металл разлет обильно до стенки ковши в трех местах, если бы кирпич был не заменен, несомненно могла бы случиться крупная авария.

Необходимо укрепить трудовую дисциплину в цехе, добиться безоговорочного выполнения распоряжений администрации, конкретней руководить порученным делом. Это поможет покончить с остатками вредительства в цехе в самое ближайшее время.

Барнаев

и разрешил не исправленный кошл подать под плавку.

28 апреля из-за небрежного отношения к делу со стороны мастера Кошинева на 3 и 4 веча было потеряно 30 тонн металла.

Можно насчитать еще целый ряд крупных аварий, которые произошли из-за того, что как у нашего, так и у нашего командного состава нашего завода сильно притупилась производственная бдительность.

В. Личков

Научит комсомольцев управлять планером

Призыв комсомольцев московского завода им. МЕННИКОВСКОГО о подготовке 150 тысяч летчиков без отрыва от производства наша живая отклик среди комсомольцев нашей страны.

Для подготовки летчиков в Выксе организован планерный кружок и в 1937 году должен быть первый выпуск планеристов. Но у нас из запасов комплектующим в это о кружка дело обстоит из рук вон плохо.

Всего желающих обучаться в планерном кружке записалось только 4 чел (нормаренковский цех), в остальных цехах дело с

места не сдвинулось. Комитет ВЛКСМ (секретарь тов. Федотов) совершенно не занимается этим вопросом, он не собирал комсомолов, не давал инструкций о проведении этой работы.

Организация планерного кружка дело политической важности и организаторство этого важнейшего мероприятия должен быть комитет комсомола.

В настоящее время прием в планерный кружок продле. Об условиях приема справку можно получить в комитете комсомола.

Инструктор-планерист

МУЛИДА

Об организации выборов профсоюзных органов

Законные претензии

ТОВАРИЩ РЕДАКТОР!

VI пленум ЦК КПСР, проходивший в Москве с 28 апреля по 15 мая, вынес постановление «об организации выборов профсоюзных органов».

Основным пунктом этого постановления является следующий:

«Обеспечить при выборах профсоюзных органов списком голосование проводится по открытому способу. При этом при этом за всеми членами профсоюзов неотчуждаемое право отвода кандидата и критика посылки. Установить, при выборах профсоюзных органов (тайное) голосование проводится по закрытому способу. В постановлениях подробно излагается, как должны быть проведены тайные выборы профсоюзных органов».

Закрытым (тайным) голосованием избирается членом фабрично-заводских и местных комитетов, членом цеховых комитетов, организаторы профсоюзных групп (профгрупп), делегаты на все конференции и на съезды профсоюзов, члены комитетов профсоюзной и производственной комиссии. Председатели и заместители председателей фабрично-заводских и местных комитетов избираются на пленумных комитетах. Также же путем проводится выборы председателей, секретарей и членов производственных комитетов, городских, областных, краевых, республиканских и центральных комитетов. Сначала избираются фабрично-заводские и местные комитеты, затем цеховые комитеты и профгруппы.

Всё подготовительную работу по проведению отчетно-выборного собрания проводит фабрично-заводские и местные комитеты. Они же, по решению, чем по 10 дней до отчетно-выборного собрания, назначают членов профсоюза, имеющих право проведения отчетно-выборного собрания.

Для ведения отчетно-выборного собрания избирается открытым голосованием президиум. Включением членов президиума устанавливается список собрания.

Отчеты и выборы фабрично-заводских комитетов проводятся только на общем собрании членов профсоюзов.

Если по условиям производства (крупные предприятия, непрерывная работа, многочисленные подразделения) невозможно проведение собрания, допускается, с разрешения в каждом отдельном случае соответствующего центрального комитета профсоюза, отчет и выборы производственной комиссии производятся на нескольких параллельных собраниях, которые проводятся в отдельных цехах или комитеты устанавливаются во каждом избирательном собрании (специальное название) после чего фабрично-заводский комитет составляет объединенный список всех кандидатов в кандидаты, которые голосуются на всех собраниях на цеховых собраниях.

Отчетно-выборные собрания членов профсоюза проводятся поочередно в том случае, если на них присутствует не менее двух третей членов профсоюза.

Выборы профсоюзных органов проводятся по следующему порядку: обсуждение и принятие решения по отчетному докладу соответствующего комитета союза и ре-

зультатов выборов. Общее собрание устанавливает количество членов нового состава комитета союза, производственной комиссии, руководствуясь директивой ЦК союза.

Кандидатуры в новый состав производственного органа выдвигаются на самом избирательном собрании. Каждый член профсоюза имеет высказаться или же воздержаться в состав производственного органа.

Обсуждение кандидатур производится персоналом, при этом обеспечивается неотчуждаемое право отвода выдвинутого кандидата в состав профгруппы. Каждый участник собрания может отвести любое количество выдвинутого кандидатуры. По каждой выдвинутой кандидатуре имеет высказываться неотчуждаемое количество членов профсоюза как «за», так и «против».

После обсуждения кандидатур, против которых поступила отводка, необходимо в каждом отдельном случае открытым голосованием решить вопрос о дальнейшей кандидатуре. При этом необходимо высказать все голоса, как «за отвод», так и «против отвода».

В отношении тех кандидатов, против которых отводов не поступило, открытое голосование не производится и они выдвигаются в список для проведения выборов.

За производственный комитет, представляемый на заводском (районном) голосовании после обсуждения на собрании отчетов президиума собрания. Президиум обязан тщательно проверить правильность списков в списке.

Список для заводского (районного) голосования после обсуждения на собрании отчетов президиума собрания. Президиум обязан тщательно проверить правильность списков в списке. После обсуждения на собрании отчетов президиума собрания, кандидатура, предложенная на заводском (районном) голосовании после обсуждения на собрании отчетов президиума собрания, кандидатура, предложенная на заводском (районном) голосовании после обсуждения на собрании отчетов президиума собрания, кандидатура, предложенная на заводском (районном) голосовании после обсуждения на собрании отчетов президиума собрания.

Перед проведением закрытого

голосования общее собрание, конференция, или съезд избирает оргкомитет голосованием результатов закрытого голосования.

Число членов счетной комиссии устанавливается общим собранием. Перед голосованием председателем счетной комиссии обязан разъяснить соборным членам профсоюза, делегатам конференции на съезде, порядок проведения закрытого (тайного) голосования.

Счетная комиссия перед голосованием обязана подготовить избирательные ящики и лично их опечатать как закрытые.

Счетная комиссия выдает участнику избирательного собрания по желанию или по требованию на достаточное количество бланков для одного экземпляра списка кандидатур, записанных в новый состав профсоюзов, и отмечает участие в голосовании.

В закрытом (тайном) голосовании принимается участие только членами профсоюза.

После голосования счетная комиссия вскрывает избирательные ящики и производит в отведенное для этой цели помещение подсчет результатов голосования.

В помещении, где производится подсчет, никто не имеет права находиться, кроме членов счетной комиссии.

Счетная комиссия по избирательному собранию докладывает результаты голосования на заводской кандидатуре в отделе.

Избранными в состав профгруппы становятся кандидатуры, получившие большинство голосов, но не менее половины голосов присутствующих на собрании, конференция, съезд.

(ТАСС.)

Извещение завкомка

Рабочие, ИТР и служащие завода, подавшие заявление в завком для получения курортных путевок, должны с 20 мая по 1 июня пройти перерегистрацию.

Перерегистрацию проводит т. Подкош. Зам. пред. завкомка—РОДИОНОВ.

ИНЖЕНЕР А. ГОЛИБЕН

Еще раз о технической мысли

О том, что наш завод в Губском районе является не только работником на заводе, но и всем трудящимся района. О проблеме на заводе говорят многие, но выносят никаких предложений и постановлений, объясняющих причины и намечающих мероприятия, по все эти бумаги так и остаются бумажками, которые доходят лишь в папки секретарей.

Почему же эти резолюции и постановления не выполняются? Почему что они существуют в кабинетах и уходят кругом свистящим ветром, потому что они не предусмотрены никакими законами и, наконец, потому, что они неосуществимы, экономически и научно-технически невыполнимы.

Много у нас говорят об инновации в технике, много об этом вопросе издали приказов, но все это только-то и до сегодняшнего дня переживает. За каждым

за заводом никто не следит, но одна пень на заводе не исследуется, на одной пень не зная балласта тела, не для одной пень не выдвигаются и не издается режим работы. В самом узком месте можно писать еще не один десяток приказов, но с этого дело так и не тронется.

Много у нас так же говорят об инновации в технике, много об этом вопросе издали приказов, но все это только-то и до сегодняшнего дня переживает. За каждым

за заводом никто не следит, но одна пень на заводе не исследуется, на одной пень не зная балласта тела, не для одной пень не выдвигаются и не издается режим работы. В самом узком месте можно писать еще не один десяток приказов, но с этого дело так и не тронется.

Много у нас так же говорят об инновации в технике, много об этом вопросе издали приказов, но все это только-то и до сегодняшнего дня переживает. За каждым

За последние время редакцией газеты «Известия» — орган ЦК КПСР СССР, являясь на страницах газеты отдел «защиты трудящихся». В этом отделе

помощь писателя работнику, ИТР, служащих, работников науки, техники и искусства, бойцов и командиров РМД и т. п., и руководителем советского правительства, заводских комитетов, руководителям производственных предприятий выносятся вопросы, статьи, быт и работы. Эта форма позволяет тесно связаться с массами со своими руководителями,

Управление ТОРГом

Во всей стране в торговую сеть быстро ассимилируются магазины товаров широкого потребления. Теперь уже торговый аппарат не удается своим беспомощностью, прийти к обслуживанию. Трудности увеличиваются из-за отсутствия товаров, но нет ни зернофуражного, потому что магазин ТОРГа очень много не может вместить товаров широкого потребления.

Заведующему Райздравом

За последние время избрана некоторые повышение количества случаев заболевания малярией и в частности среди детей.

Меня интересует вопрос: какие меры по борьбе с заболеванием малярией предпринимает район Райздравом?

В частности в предосторожности дирекция завода имеется 60 ты-

помогает руководителям быстрее исправлять недостатки, быстрее перестраиваться и, главное, способствовать разносторонней критике.

И считаю по мемуарам и в газете «Известия» заметки глав отделов, в которых рабочие и ИТР всегда четко помещены своих слов и в руководстве завода, рабочим организациям сумели бы поучить ответ на возмущивший их вопрос.

Лично и считаю нужным поощрять своим личным до следующих тов. Долганову

Кто сказал, что в стране нет тайной полиции, сталовик, членов и т. д., а потому в Шассе нельзя верить тайную инсину, нет сталовик, потому не устанавливаются трудящихся быть, разбить бутылки, чтобы поучить сталовик. Нельзя ли, тов. Долганов, было бы отказаться от работы и зарплат трудящихся, ведь не хочется ввиду действия Сталинской Конституции

Врач завкомка— Г. В. Вайлов

К сведению партантанта

Патетонные пластины с докладом товарища Сталина

Партийным кабинетом парткома получены альбомы патетонных пластинок по полному тексту докладов товарища Сталина на 9 чрезвычайной сессии Советов, о проекте Конституции Союза Советских Социалистических Республик.

Для отправки для проведения коллективного слушания докладов среди рабочих в цехах, красных уголках на квартирах рабочих выданы партгомам, агитаторам, пропагандистам

Партантанта.

выработкой оптимальный режим работы агрегатов, а это говорит о том, что детальным выделением задач и возможностей типа агрегатов на заводе не это не занимается. Дежа мы знаем новаторства, потому желая прийти в работе мы скрываем объяснить тесно объединяются и не выдвигаются, не скрываются, бытия и т. д.)

На заводе широко изучается вопрос работы сталовиков, изучение опыта работы передовых заводов, вопросы изучения и применения в работе передовых заводских достижений, техника

какие бы не занимается. Технической работой, начальники цехов, мастера больше занимаются оперативной работой, и результаты деятельности на заводе нет не одной научно-исследовательской работы, а заниматься этой делом есть кому, есть по лавине социальности, способности выполнять эти задачи. В чем же дело? Дело в том, что на заводе сами руководители мало уделяют этому вопросу внимания. Больше уделяют внимания заводу

Упол. редактор — М. БЕЛОВ
Отеч. Обл. № 97 Тин. «Р»