

ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД В III ПЯТИЛЕТКЕ

Прежде, чем перейти к наметкам по развитию завода в III-пяatileткe, мы считаем необходи-

I. ИТОГИ 2 ПЯТИЛЕТКИ

Выксунский металлургический завод в 2 пятилетки сделал большой шаг вперед.

Выпуск продукции, против последнего года I пятилетки в (1932 году), в 1937 году должен составить 320 проц. по главной линии заводской продукции:

По стали 479 проц.
« прокату 199 проц.
« трубам 146 проц.
« валам 139 проц.

В течение 2 пятилеток построены два новых цеха: маршевый цех на две балки весом по 43,78 кв. м площади пола, с 2400 кв. в и производительностью в 240000 т.; в новый штп сварных труб с годовой производительностью в 50000 т.

Большую работу провели по переоборудованию и реконструкции старых существующих цехов. В реконструированном цехе построены: новая протравляющая печь, установленные четыре мостовых крана, увеличена площадь коллоидного отдела, проведены работы по ме-

там сделать несколько новых объектов работы завода по III-пяatileткe.

ПЯТИЛЕТКИ

В старо-трубном цехе переделаны два стана и увеличено количество станков в коллоидном отделе.

Заинтерпривировано две клети для коллоидного цеха.

Выпуск продукции по старым цехам в 1937 году должен составить (в проц. к 1932 году):

По старому маркету 152 проц.
По мазковоротному цеху 173 проц.

По лесопротравочному цеху 237 проц.
По ст. трубному цеху 193 проц.

По выжарочному цеху 185 проц.

За эти годы производительность труда увеличилась более чем в два раза.

Забегая вперед, мы видим, что в 1937 году.

Большой стратегический фактор в работе завода — это переоборудование предприятия. За 2 пятилетки завод получил dotации от государства 80 млн. руб.

II. Развитие завода в III пятилетке

1. ПРОИЗВОДСТВО

Отрицательные показатели работы завода по рентабельности в значительной степени вызваны низким кредитностью, что требует особого утвержденного ранее плана развития и реконструкции завода.

При составлении и утверждении плана реконструкции завода в начале второй пятилетки основным показателем рентабельности завода игнорировались, в результате чего по этому плану завод не имеет запланированного цикла производства, и в начале шестой пятилетки, с объемом в 150 млн. шт., что необходимо немедленно.

С целью оказания критерия и плана развития завода рентабельность предприятия с заключенным производственным договором, мы считаем, что в III-пяatileткe завод должен получить такое направление в своей реконструкции, чтобы обеспечить эти главные условия.

Мы считаем совершенно необходимым немедленно начать работы в количестве 150—160 тысяч, использовать на работу спе-

реоборудовать эти станы в трубу.

Для этого намечается построить цеховые печи, балочный трубный диаметр с годовой производительностью в 100,000 тонн (в пользу этого говорит и географическое расположение г. Выкса, отсутствие таких станков в центре СССР, а так же дефицит труб в балочном металле страны).

В целях повышения качества металла, намечается выдать годовой и обеспечить производство бесшовных труб круглой трубной заготовкой, намечается пристроить автоматического станка мощностью порядка 480,000 тонн.

Намечается пристроить (в объеме существующего и угаренного) нового выжарочного цеха с производительностью 15 миллионов штук в год.

Будет организована оценка труб на 20 тыс. шт.

По существующим цехам с проведением ряда мероприятий и использованием имеющихся резервов намечается следующий цикл производства:

Такой образом в целом по заводу намечается прирост выпуска продукции 86,2 проц.

По этому плану выпуска продукции искусственные производственные казенные время составят:

По стали 1315 шт.
По прокату (без объём. заготовок) 850 шт.
По трубам 470 шт.
По валам 5100 шт.

Рост производительности цехов должен быть обеспечен широким развитием сталелитейного цеха, правильной организацией культуры производства, надлежащей организацией труда и заработной платы. Для осуществления этих задач намечается пристроить следующие основные мероприятия:

1. Пристройка скрап-разделочной базы.

Оборудование в III пятилетке уделяется качественным показателям работы завода в качестве продукции.

Сем сталей с кв. метра площади пола в выжарочном цехе:

По новому маркету 3,51 5,28 7,52
По старому 3,15 3,9 4,54

Производительность за фактический час работы по прокатным цехам:

Лесопрокатный цех	7,53	6,68	11,920
Лиспрокатный цех	8,96	8,96	15,84
Королевский цех	1,44	1,47	2,54
Старо-трубный цех	5,87	6,31	9,81
Нико-трубный цех	4,24	6,59	9,83

ПО ПРОСТАЯМ ОБОРУДОВАНИЮ

По старому маркету	13,3	13,4	12,9
По новому маркету	23,5	15,0	15,0
По мазковоротному цеху	12,0	12,0	12,0
По лесопротравочному	28,7	15,0	10,0
По крошечному	9,0	9,0	9,0
По старо-трубному	9,0	9,0	9,0
По ново-трубному	10,0	10,0	10,0

По расходу металла намечается снижение норм против 1936 г.: по выжарочному на 10—12 проц., по маршевому цеху на 10—12 проц., по мазковоротному цеху на 15—17 проц., по трубам цехам на 8—10 проц., по выжароч-

3. СЫРЬЕВАЯ И ТОПЛИВАЯ БАЗА

Намечается новый развитие завода возрос от наиболее увеличение в сырьевую базу завода.

Сырьевая база завода: чуган, лом, фазис и ферросплавы по количеству увеличивается с ростом выпуска продукции новых маршевых цехов. Настройка чугуна увеличивается на 80 проц. Постройка Магнитогорский завод, поставка лома железного увеличивается всего лишь на 20 проц., т. е. имеет место резкое увеличение добычи лома.

Поставка балки будет производиться с карьеров, расположенных вблизи завода. Все другие цеха обеспечиваются шпугуфрактом (большой, стружками, малой заготовкой) своего производства.

Коренным образом меняется база по топливу — завод переориентируется на уголь.

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ БАЗА

Основным источником энергии потребности в электроэнергии является работа гидроэлектростанции «ГОРЭС». Потребности в электроэнергии, в связи с постройкой новых цехов и реконструкцией старых, увеличивается против плана 1937 года в два

раза с полной механизацией работ по обработке и поливке шпугуфракта.

2. Постройка газоперегонной станции перевод всех цехов завода с жидкого топлива на газ.

3. Расширение ремонтно-механической базы — перевод механической мастерской в новое помещение.

4. Реконструкция и расширение энергетической базы.

5. Реконструкция внутривозового транспорта.

6. Реорганизация складского хозяйства и механизация потру-во-разгрузочных работ.

7. Постройка центральной лаборатории в ряд работ рационализаторского характера по существующим цехам.

2 КАЧЕСТВЕННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Мани приняты следующие уровни показателей использования агрегатов в III пятилетке, что видно из следующей таблицы:

1936 год факт.	План 1937 г.	План 1942 г.
----------------	--------------	--------------

1936 год факт.	План 1937 г.	План 1942 г.
----------------	--------------	--------------

Необходимо отметить, что большую часть этих затрат независимо от строительства трубного и литейного цехов, необходимо производить, т. е. все эти объекты мы должны построить для создания нормальной работы существующих цехов.

Организовать трубного и литейного цеха превращают завод, как и сказано выше, в предприятие с заключенным металлургическим договором и рентабельное. Экономические показатели, обеспечивающие для производства в 1937 году полного объема реконструкции и освоения новых мощностей мощностей оборудования, локали, что снижает производства снижаются против 1936 года на 18—20 проц. Таким образом план производства в отношении предприятия и, вместо планируемой детализации в 1937 году в сумме 16 млн. рублей, завод стал брать государство, и средства, вложенные в реконструкцию (с учетом планируемой суммы) превратились в капитал государства в течение 5 лет.

Задан, поставленные пятилетными планом, чрезвычайно ответственности, они потребуют большого напряжения сил от всего личного коллектива. Поэтому необходимо чтобы были созданы условия соответствующей отдачи личной ответственности и подвержены детальному обсуждению со стороны инженерно-технического персонала и сталелитейного завода.

Напомним, что в количестве 250000 тонн (замок науга) будет поступать из Дабаса.

Каменный уголь в количестве 250000 тонн (замок науга) будет поступать из Дабаса.

В целях бесперебойного снабжения завода энергией, необходимо установить курс ряда Гидроэнергии, чтобы обеспечить

двухстороннее питание электродвигателей в то и в а путем проведения вольтажевой линии электропередачи ГОРЭС и ИВГРЭС. Для этого надо построить ГОРЭС в Муроме соединительной линией передачи с подстанцией ИВГРЭС в г. Выксе.

Также необходимо закончить строительство центральной приемной распределительной подстанции завода (ПРУ).

Самостоятельно паром обеспечивается существующей центральной котельной завод.

Снабжение водой обеспечивается имеющейся насосной станцией с дополнительной установкой мощных насосов.

Намечается новый развитие завода в III пятилетке превращает наш завод в предприятие с заключенным производственным договором. Теоретически завод будет иметь только два вида: трубы сварные и бесшовные, и валы.

Для проведения работ по реконструкции существующих цехов, постройке новых цехов и затрат по жилищному и социальному строительству по ориентировочным подсчетам сумма затрат определяется в 120 млн. рублей.

Необходимо отметить, что большую часть этих затрат независимо от строительства трубного и литейного цехов, необходимо производить, т. е. все эти объекты мы должны построить для создания нормальной работы существующих цехов.

Организовать трубного и литейного цеха превращают завод, как и сказано выше, в предприятие с заключенным металлургическим договором и рентабельное. Экономические показатели, обеспечивающие для производства в 1937 году полного объема реконструкции и освоения новых мощностей мощностей оборудования, локали, что снижает производства снижаются против 1936 года на 18—20 проц. Таким образом план производства в отношении предприятия и, вместо планируемой детализации в 1937 году в сумме 16 млн. рублей, завод стал брать государство, и средства, вложенные в реконструкцию (с учетом планируемой суммы) превратились в капитал государства в течение 5 лет.

Задан, поставленные пятилетными планом, чрезвычайно ответственности, они потребуют большого напряжения сил от всего личного коллектива. Поэтому необходимо чтобы были созданы условия соответствующей отдачи личной ответственности и подвержены детальному обсуждению со стороны инженерно-технического персонала и сталелитейного завода.

Напомним, что в количестве 250000 тонн (замок науга) будет поступать из Дабаса.

Каменный уголь в количестве 250000 тонн (замок науга) будет поступать из Дабаса.

В целях бесперебойного снабжения завода энергией, необходимо установить курс ряда Гидроэнергии, чтобы обеспечить

двухстороннее питание электродвигателей в то и в а путем проведения вольтажевой линии электропередачи ГОРЭС и ИВГРЭС. Для этого надо построить ГОРЭС в Муроме соединительной линией передачи с подстанцией ИВГРЭС в г. Выксе.

Также необходимо закончить строительство центральной приемной распределительной подстанции завода (ПРУ).

Самостоятельно паром обеспечивается существующей центральной котельной завод.

	Фактически выпуск в 1936 году	1942 год		
		План 1937 год	В % к 1937 г.	В % к 1936 г.
СТАЛИ:				
Новый маркет	160000	300000	212,5	132,5
Старый маркет	160000	120000	208,9	123,0
Итого стали	57440	480000	835,6	174,5
ПРОКАТ:				
Мазковоротный	27853	45000	8000	287,2
Лесопротравочный	22039	55000	8500	385,6
Королевский	5276	10000	12000	227,4
Итого проката	55168	110000	177000	320,8
ТРУБЫ ГАЗОВЫХ СВАРНЫХ:				
Старо-трубный цех	17536	37200	55000	313,6
Итого-труб. цех	17536	35000	30000	142,8
Нико-труб. труб	17536	72900	105000	598,7
Вилопрот. в тес.шт.	5659	9000	15000	265,0
ВЫПУСК ПО НОВАМ ЦЕХАМ:				
Прокат	45000			
Трубы бесшовные	10000			
Валовая продукция в неизменном цен. 1936 г. в тес.руб.	20350	67106	125000	614,2

Ответственный редактор — М. ВЕЛОУ

Удольженский Областной № 149 Гип. В. Р.