

Правильно руководить стахановским движением

На всех предприятиях также в массовой промышленности тысячи людей учатся к высокопроизводительной стахановской работе. Все больше и больше совершенствуются, наращиваются опыт старые стахановцы, ветераны энтузиазмом движения. Поднимаясь, растут новые стахановцы.

Только приятно видеть, как бесшадно сплели люди могут бороться с «крупнейшим» стахановским движением! Буквально не проходит дня, чтобы не было сообщений о новых замечательных достижениях стахановцев, стахановцев, заводских, и то и все возможные рекорды. А сколько прекрасных работников не удаётся привлечь свое умение по вине руководителей, по вине горе-организаторов, не соединяющих стахановцам минимальных условий для высокопроизводительной работы.

Все обстановка, складывающаяся в последнее время в многих наших предприятиях, еще не вечен, еще раз подтверждает предность «теории» о том, что может быть стахановское движение является основным средством ликвидации вредительства. Эта «теория» выдумана была, чтобы отвлечь удар от вредителей. Роль стахановского движения в нашем хозяйственном развитии за последние два года огромна. Это несомненно «представляет будущность всей индустрии» (Сталин).

Но для каждого ясно, что движение должно быть неизмеримо больше результатов, если бы не поддавалось предложению фашистских наваждений, вслески срывавших работу стахановцев. Неслойская помощь и последовавшее руководство нужен сейчас стахановскому движению, как воздух! Кто этого не понимает, кто не может помочь стахановцам, тот лишь боится обнажить свою линию вредительства.

В руководстве стахановского движения в нас вошёл многое недостатков. За последние три месяца в наше печати частости о «Вид спереди», «Вид спереди», были опубликованы ряд писем стахановцев о себе и своей работе. Все эти письма, прокинутые недурдимой волей к лучшему, более эффективной работе, были в лицу тому: внимание к стахановскому движению ослабло. Нужна настоящая, а не показанная работа стахановцев, об их росте, подъеме, воспитании, обучении, нужно настоящее руководство ими. Гастерность некоторых командиров спасло бы от стахановского движения.

Где весь многообразный арсенал средств пропаганды и передачи стахановского опыта, напакованый в первом периоде движения? Где в частности, какими ячейками стахановцев, демонстрациями, демонстрациями ячейками аучных стахановцев, демонстрациями методов их работы, передачами методов в т. д. и т. п.? Все это то же самое, что и вспомогательные командиники и инженеры забыты. Профсоюзы и комитеты ослабили массовую работу по всему стахановскому движению, и это делают уже не первый день! Куда делались диски почета, склоненные сводки о ходе социалистического соревнования, прореторы членов ячеек?

Многие хозяйственники и изобретатели еще живут вчерашним днем, когда стахановское движение было сравнительно мало. Стахановское движение выросло, возмущало, поднимало новые ядра, тысячи горят желания работать по-стахановски, а многие компании, работающие на пользу иногородних контрагерадзеком.

После указанного райкома ВКП(б) и парткома, хозяйственники приступили к составлению и обсуждению планов ликвидации последствий вредительства.

Многие руководители цехов не понимали той огромной ответственности, которая встает перед ними при составлении данного плана. Многие думали, и сожалели, что лучше думать, что это путь: организовать производство так, чтобы дать возможность проявить себя всей массе стахановцев и на деле обеспечить переход к стахановской участке, прозрачно, четко, в пределах.

Стахановцы предадали и продавали огромную работу над организацией своих рабочих мест, привнесли это при многое инициативы и изобретательства. Несужданные же не стыдились инициаторов, которые из-за этого почти ничего не сделали, чтобы прервать организацию производств в соответствии с новыми масштабами стахановского движения и чтобы самим перешесть на стахановский лад? Неужели из профессионального самоизоляции не страдает? Разве не позор для руководителей московского завода «Красный пролетарий», что стахановцы вынуждены были бегать за деталями из прохода в прорезь, вынуждены сами вязать их на тапках. И это происходит через два года после начала стахановского движения!

Говорят, что развитие стахановского движения, скажем в машиностроении, сильно мешает отставанию технического типа производств, в частности недостаток штампов, инструмента и т. д. Но ведь как раз среди наладчиков, штамповиков, ремонтных рабочих и т. д. очень мало стахановцев и удивлены, а какие разительные результаты можно было бы добиться, направив внимание в инновационную работу стахановцев на преодоление этих «узких» мест!

Дзержинский (1935 г.) писал: «ЦК ВКП(б) есть узкая, на что в различных отраслях промышленности должно быть направлено развитие стахановского движения. Это директивы остаются в полной мере в силе. Если бы мы их не пренебрегли, то, возможно, корень, совсем по-новому выглядел бы сегодня работа тяжелой промышленности.

Помочь стахановцам и учащимся не в словах, а в деле, убрать предпринимательские рогатки, мешающие стахановской работе, правильно организовать труд и зарплату, поддержать склонение, непрерывно растущее силы, есть и привести себя во всю меру их рожденности, открыться для этих лучших, наиболее передовых рабочих в борьбе за жаждущую десенирование и породившую предприятий, но болезненностями привлекающую стахановское движение, — и также промышленность сможет по большевистским нормам с планом 1937 года — последнего года второй стахановской пятилетки».

(Из первоначальной «За индустриализацию» от 4 августа 1937 г.)

Самоуспокаиваться — значит обманывать себя

Полов, Тюбаев, Лопата и другие взяты организацией НКВД как вредители, как продажные шпионы, работающие на пользу иногородних контрагерадзеком.

После указанного райкома ВКП(б) и парткома, хозяйственники приступили к составлению и обсуждению планов ликвидации последствий вредительства.

Многие руководители цехов не понимали той огромной ответственности, которая встает перед ними при составлении данного плана. Многие думали, и сожалели, что лучше думать, что это путь: организовать производство так, чтобы дать возможность проявить себя всей массе стахановцев и на деле обеспечить переход к стахановской участке, прозрачно, четко, в пределах.

Стахановцы предадали и продавали огромную работу над организацией своих рабочих мест, привнесли это при многое инициативы и изобретательства. Несужданные же не стыдились инициаторов, которые из-за этого почти ничего не сделали, чтобы прервать организацию производств в соответствии с новыми масштабами стахановского движения и чтобы самим перешесть на стахановский лад? Неужели из профессионального самоизоляции не страдает? Разве не позор для руководителей московского завода «Красный пролетарий», что стахановцы вынуждены были бегать за деталями из прохода в прорезь, вынуждены сами вязать их на тапках. И это происходит через два года после начала стахановского движения!

Из бесед с заместителем начальника старотрубного цеха тов. Карзовым выяснилось, что у них план ликвидации последствий вредительства, составленный еще в мае, недостаточно широко обсуждался среди рабочих.

В этом плане совсем нет пунктов, которые говорят о ликвидации последствий вредительства. Это есть простой перечень недостатков которые администрации старо-трубного цеха предлагают устраниить «вскоре будущем».

«У нас, по-моему, нет таких участков, которые бы отставали из-за действия вредительства», — говорит тов. Карзов. Эта самосовокупность крайне вредна для командиров производ-

ства. Думающий, что предпринимательство ликвидировано окончательно, жестоко ошибается. Вредительство на заводе еще есть и на ликвидацию его надо немедленно организовывать всеми своими силами и знаниями.

По словам тов. Карзова, все печи старо-трубного цеха (за исключением печи № 4) готовы к выполнению нормы. Но в這一 же момент на данную печь не вышла плавка чугуна на 100 пр.

Печь № 4 должна давать в смену 160 тонн, а дает в большинстве случаев 60—70 тонн в смену. Чем же обвинять такое изделие?

Тов. Карзов утверждает, что печь № 4 будет работать хорошо только тогда, когда на нее будет установлен толчок. Но ведь и не толкать печь № 4 выплачивала новую норму. Ясно, что туда дело не в одиночку, в людях, не умеющих организовать стахановскую работу на новом уровне.

Несовременная подача стакановских приспособлений срывала работу горячего цеха. 3-го августа печь № 1 простояла два часа из-за отсутствия приспособлений. Отсутствие заправочных материалов, как ферросилиций и другое, не дает возможности установить прямой режим печей и своевременно производить транкви подины.

Нефть, поступающая в старо-трубный цех, содержит в себе 12 проц. волни, что так же отражается на работе печей.

Инженер тов. Карзов, утверждаяющему, что в их цехе не было вредительства, надо обратить особое внимание на печь № 4, отставшую из-за действия вредительства, которое было раскрыто на нашем заводе органами НКВД.

Б. Личнов

Приезжев либерально относится к аварийщикам

Для более крупной покояники деталей под паровым молотом проектируется воздушная линия, проектирование снаряжено давно, но в жизни не проводится.

Рабочие котельно-сварочного цеха, стараясь облегчить свой труд и уменьшить производство, ищут кабинет, где проектируется так давно это мероприятие, но найти не могут.

В июле месяце на паровом молоте произошла авария, причиной которой администрация цеха не попыталась выяснить. Из бесед с кузнецом Т. Загребелевым видно, что авария произошла по причине слабости

исподка, который способствовал какое-то стяни. Видимые к ответственности не привлечены и молот находится в таком же состоянии.

Нужно отметить, что заботы о рабочих котельно-сварочного цеха нет.

В питьевом баке никогда не водят, рабочие много говорили о том, чтобы дали им газированную воду, но до сих пор этого нет. Инспекции труда и администрации цеха необходимо сигнализировать рабочим регулировать своевременно, выполнять их требований.

М. Лопатин.

Высокой производительностью встречают вторую годовщину стахановского движения

Приближается вторая годовщина стахановского движения.

Эту великую годовщину рабочего колхозного отдела трубного цеха № 1 встречают новыми производственными победами. Смены на т. Назарова и Слюкова выдают до 45 т. труб вместо плавки 38 т. ты. Особенно надо отметить образчиков товарища Фролова, Курникова, Сизова, которые систематически перевыполняют смешное задание от 100 и до 140 проц. Хорошо работают такие нарядчики Юшевера и Панкова това, выполняющие задание больше ста проц.

Дайте лебедки!

Рабочие монтажники котельно-сварочного цеха встречают большие трудности в работе из-за отсутствия лебедок.

Много раз мы обращались к администрации котельно-сварочного цеха о трудах, чтобы они помогли нам установить толчки. Но ведь и не толкать печь № 4 выплачивала новую норму. Ясно, что туда дело не в одиночку, в людях, не умеющих организовать стахановскую работу на новом уровне.

М. Лопатин.

В завоюме

С 3 августа въехали в Карабашский дом отдыха 15 человек и 90 человек въезжают 9 августа в Выксунский дом отдыха.

С 14 августа въезжают на курортное лечение в санаторию «Саки» мастер энерго цеха тов. Рачков Г.А. Рабочий дворового цеха тов. Козлов В. и выезжают в Кисловодск.

Ожидается получение путевок на сентябрь и май из Карабашского дома отдыха 30 и в Выксунский 170 штук.

СВОДНА

о работе цехов металлургического завода

за 4 августа 1937 г.

МАРТЕН № 1 . . . 101,6 пр.
МАРТЕН № 2 . . . 44,2 пр.
МЕЛКОСОРНЫЙ ремонт
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ . . . 64,9 пр.

КРОВЕРНЫЙ . . . 128,4 пр.
ТРУБНЫЙ № 1 . . . 102 пр.
ВИДЫЧНЫЙ . . . 6,5 пр.

Зам. отв. редактора
—Н. БАШИЛОВ

Уполн. Обл. № 217 Гип. «ВР»