

МЕТАЛЛУРГ

ЕЖЕДНЕВНАЯ ГАЗЕТА
ОРГАН ПАРТКОМА
ЗАВОДА
И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
ВЫСОГО И СЕБОГО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ЗАВОДА.

Как завод работал в сентябре

В сентябре наш завод работал лучше, чем в предыдущие месяцы. Этот славный завод обеспечил предотвратительное соревнование. Однако сентябрьские результаты никак нельзя назвать удовлетворительными. Завод покрепчел в прорыве. И особенно он отстал в выплавке стали и по производству валов. Сентябрьская программа по стали выполнена всего лишь на 80 проц. Вместо 22900 тонн выплавлено 18449. В том числе новый мартен д.л. 84 проц., старый—74 процента. Программа по производству валов выполнена только на 78 проц. В целом сентябрьский план по прокату выполнен на 100 проц. Но этого завода добились за счет замечательной работы листопрокатчиков, которые перевыполнили свое задание на 13 проц. Другие прокатные цехи продолжают по зорко отставать. Мелкосортный цех сентябрь имеет 89 проц. плана, а кровельный—85 проц.

Хороших показателей в сентябре добились стахановцы и удариники старотрубного цеха, выполнившие план на 111 проц. За то многое хуже работали в прошлом месяце трубо-прокатчики цеха № 2. Их итог—98 проц.

Наш завод имеет все шансы из месяца в месяц перевыполнять производственную программу. Это очень юдейственно для каждого рабочего листопрокатного и старого трубного цехов. Все сейчас зависит от живых людей и в первую очередь от командиров производства.

Руководители и инженерно-технические работники многих цехов еще не возглавили по-боевому нового производственного подъема, не распространяют ширью и глубью предотвратительного соревнования по заданию ведомства—в этом весь ко-реня зла.

Ошибки и недостатки прошедшего месяца должны быть изучены и устранены в текущем месяце. Нужно командирам производства усилить свое руководство стахановским движением, создать все условия в работе каждого рабочему, стремящемуся овладеть стахановскими методами работы. А таких у нас—не початый край.

В октябре не должно быть ни одного цеха, не выполнившего производственного плана.

Производственные совещания большая сила

Нет нужды доказывать, что большая сила в работе дают хорошо организованные производственные совещания. Они являются мощным рычагом в сорье за высокопроизводительный труд, за качественную продукцию, за крепкую трудовую дисциплину. Учрежден это и тов. Кузнецова—начальника смены вилопротяжного цеха. Но по настоянию организовать их почему-то не желает.

На 22 сентября было назначено производственное совещание. Рабочие пришли в цех за полчаса до начала работы. Его должен был открыть тов. Кузнецков. Но рабочие проявили его направо. Он не

пришел, и совещание сорвалось. Решили собраться на следующий день, но и на этот раз оно было сорвано из-за искажения того же начальника смены.

—Мне нет времени заниматься разговорами,—заявил он рабочим.

24 сентября совещание все же состоялось. Обсудили итоги работы за прошедшие дни, искрыли узкие места и горячо взялись за работу. Результаты сказались быстро. Всего 4 рабочих, как это было всегда, на отпуск работе трое. Новые технические нормы были выполнены на 134 проц.

Большевик—
рабочий цеха.

626 тонн сверх нормы

Листопрокатчики до конца месяца дали сверх плана 626 тонн проката.

По горячему отделу бригады тов. Баранова сентябрьскую программу выполнили на 119 проц., бригада тов. Забегаева—на 114,7 проц. и бригада тов. Кокорева—на 114 проц.

Сейчас в цехе развернуто боевое соревнование по досрочному выполнению кировской программы.

7,6 тонны с квадратного метра

1-го октября стальвар мартеновского цеха № 2 тов. Волков на позиции № 5 выполнил смешенное задание на 157,8 проц., сняв с одного квадратного метра подачи 7,6 тонны.

Тов. Волков взял обязательство закрепить этот показатель.

Стахановские заработка

Шлифовщик вилопротяжного цеха тов. Смирин 1 октября выполнил производственную норму на 178 проц., заработав 36 раз смену. Полировка тов. Фокеев на 150 проц. заработка. Его заработка—20 рублей.

СВОДКА

о работе цехов
металлургического завода
за 1 октября 1937 г.

МАРТЕН № 1 89 пр.

МАРТЕН № 2 63 пр.

МЕЛКОСОРТИНЫ 128,4 пр.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ 91,4 пр.

КРОПОВЫЙ 18 раб.

ГРУППЫ № 1 90,4 пр.

ГРУППЫ № 2 85,7 пр.

ВИЛЫЙ 84,3 пр.

Причины отставания

Мартеновский цех № 1, напротиву находятся в глубоком прорыве. В сентябре он должен был выплавить 8400 тонн стали, а выплавил всего лишь 6275 тонн, да и то из них 830 тонн не по анализу.

Стальвары не жалуются, как это было раньше, на плохое качество шихты. Качество газа также улучшилось, в эпироварных машинах нужды не чувствуется.

В чём же причина отставания? Где корни зла?

Отсутствие трудовой дисциплины, безответственность к порученному делу, слабое руководство стахановским движением, создать все условия в работе каждого рабочему, стремящемуся овладеть стахановскими методами работы. А таких у нас—не початый край.

В октябре не должно быть ни одного цеха, не выполнившего производственного плана.

Все причины, которые об-

рекают цех на плохую славу.

Некоторые коммунисты не только не борются за повышение трудового дисциплина, но сами ее нарушают. Коммунисты КРЫЛОВ, КОНЫШЕВ, ВАВИЛОВ показывают пример недисциплинированности и безответственности, за что они не раз подвергались административным взысканиям.

Мастера-коммунисты Гайдар, Седов, Панни не борются за хорошую работу своих смен, систематически не выполняют производственную программу, продолжают отливать десятки тонн металла не по анализу.



Рисунок с плаката ИЗОГИЗа (работы худ. А. В. Валеникова), выпускаемого к 20 годовщине Великой Пролетарской революции.

На достигнутом не остановимся!

На днях каменщики строительно-ремонтного цеха одержали крупную победу—точно по установленному графику и с отличным качеством капитально отремонтирована печь № 2 в старом мартеновском цехе.

За проявленные образцы работы каменщики получили награду. Приказом директора завода строители премированы 4000 руб.,

инженерно-технические работники—1200 руб.

Премированы смены т. Горячева, Зорина, Кудасова и подсобные рабочие, обсуждая приказ директора, заявили:

— На достигнутом не остановимся. Закрепим стахановские темпы и развернем борьбу за новые победы к 20 годовщине Октября.

С. Мартиев

что планы выходят не по анализу. Учат ли этих стахановцев, как работать? Нет. С. Мартиевский цех № 1 есть техниче стальная стальвария, у которых можно кое-чemu поучиться? Стальвары Пантелеймон и Шмелев—хорошие стальвары. Всё дело в том, что руководство цеха плохо организует производственные совещания, и совсем не организует передачу опыта по передовым отстойкам Председатель цехкомитета Ладцев ограничился лишь формальным заключением соглашений, не интересуясь тем, как они выполняются.

В мартеновском цехе № 1 чувствуется крепкого, белобесивого руководства технологическими процессом производства.

Б. Личинев

