

МЕТАЛЛУРГ

№ 244 (584)

ГОД ИЗДАНИЯ III

Цена 5 коп.

Сталинская декада стахановских рекордов

В едином порыве любви и преданности к своей родине, к своему правительству, к партии Ленина—Сталина приходят многочисленные советский народ к выборам в Верховный Совет СССР. Этому великому дню, и в больших городах, и в отдаленных маленьких поселках, счастливые граждане страны социализма готовятся достойно встретить. Стахановские рекорды и социалистической производительности труда трудящиеся нашего завода будут голосовать за дальнейший расцвет культуры и техники в нашей стране, за еще более высокое производство.

С горячим воодушевлением, с большим энтузиазмом готовятся металлурги к сталинской декаде стахановских рекордов, которая будет проведена с 1 декабря. Каждый рабочий, каждая работница горит желанием работать только по-стахановски, давать продукцию только отличного качества.

Большевистский экзамен будет держать командиры производства. Это будет, насколько правильно будет организован труд, насколько тщательно будет подготовлено рабочее место и созданы все необходимые условия в работе, будет зависеть успех декады. Сталинская декада покажет умение их руководители цехов и отделов организовать стахановскую работу, умение их оправдывать доверие, оказанное им народом.

Что в первую очередь нужно сделать, чтобы с

первых же дней сталинской декады давать только стахановскую производительность?

Необходимо тщательно проверить оборудование, составить дефектные ведомости и немедленно выдать механическим мастерским заказы на необходимые запасные части. Аварии и простои чужды стахановскому труду, и не должны быть.

Менеджеры цехов должны составить график своей работы. Этот график должен быть доведен до сознания каждого рабочего. График должен быть увязан с работой транспорта, с работой ковшей, чого до сих пор не было. Особо следует улучшить работу агнеурнических и доломитчиков, их работа должна быть поставлена на более высокий уровень. Необходимо провести борьбу за максимальный выход изнутризаводских вагонов.

Отдельные командиры производства уже сейчас, в период подготовки к стахановской декаде, начинают хмыкать, что трудно работать в такой большой работе. Такие ноты проस्कандывают у тов. Дьяченко—начальника笠жирократного цеха у тов. Рыбинцева—помощника начальника цеха из металла. Это уже не большевикское отношение к делу.

Шаре фронт стахановского движения, еще выше знамя социалистического соревнования! Большевикскими победителями на производственном фронте встречайте день выборов!

За 340 тонн стали в сутки

Руководство и весь рабочий коллектив цеха № 1 должны будут выдержать большое испытание, включившись в стахановскую декаду имени т. Сталина.

Сейчас мы проводим сменные собрания, разъясняя значение стахановской декады. Стахановцы заключают между собой договоры. Стаханов т. Коньшин заключивший в стахановскую декаду, взял обязательство—двух планки за

340 тонн стали в сутки в 6 час. Он уже сейчас добился неплохих результатов, приготавливая планку за 6 час. 35 мин.

На первой и четвертой печи будут произведены рекорды. Мы поставили новые высоты, что значительно повысит производительность печей.

Давать 340 тонн стали в сутки—это обязательство старо-изреченное.

Большаков—зам. начальника цехового цеха № 1.

МОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

26 ноября я дал за смену две порции, вместо 400 отподировал 1000 штук дна. Это покажет мне мобилизованная меня на стахановскую декаду. Включившись в стахановскую декаду стахановских рекордов, я взял на себя обязательство не толь-

ко закрепить, достигнутый мною вчера рекорд, но добиться в дни стахановской декады еще лучших результатов, чтобы достойно встретить день выборов в Верховный Совет СССР.

Бурлаков—поваровик.

За рекордную производительность

Подготовкой к сталинской декаде являл весь коллектив цеха № 1. Сейчас проверяем наличие запасных частей, изготавливаем недостающие. На рабочих собраниях раз'ясняем значение стахановской декады. Каждый бригадир и рядовой рабочий подготовляет свое рабочее место.

Рабочие вносят много предложений, как лучше провести декаду. На основе этих замечаний мы ликвидировали узкие места в работе цеха. Бригадир взял на себя обязательство значительно перекрыть все свои старые рекорды. Самый старый показатель на одном стане, был 91 тонна. В конце декады бригадир решил давать за смену по 92—93 тонны.

А. Бобров—начальник笠жирократного цеха.

Годовой план будет выполнен

Включаясь в стахановскую декаду стахановских рекордов, рабочие и ИТР нашего цеха развернули большую подготовительную работу. Сейчас мы созываем совещание мастеров, на котором будет детально разобран вопрос о том, как мы будем работать. Мастерам дано задание: объяснить на бригадных собраниях значение сталинской декады.

Наше конкретное обязательство так провести сталинскую декаду, чтобы к 12 декабря полностью выполнить годовую производственную программу.

И. Беликов—начальник笠жирократного цеха № 1.

ЗАВД

за 25 ноября 1937 г.

СТАЛЬ	ПРОНАТ
66,8 про.	104 про.
ПРИБЫ	
89,9 про.	

Исполнение цехов	Проц. выполн.	За 6 ч	За 8 ч
Мартин № 1 . . .	94,3	90,3	
Мартин № 2 . . .	48,8	80,4	
Механоорганич. . .	138,5	102,1	
Листокопачный . .	88,8	97,2	
Крозольный . . .	117,1	69,7	
Трубный № 1 . . .	8,8	110,1	
Трубный № 2 . . .	94,3	81,1	
Вальцовый	100,9	90,1	

К моим избирателям

(Из речи полковника В. П. Чкалова, произнесенной 23 ноября по радио)

Рабочие, работники, колхозники, колхозники, инженеры-технические работники и служащие Горьковской области и Чувашии! Разрешите искренне поблагодарить вас за то доверие, которое вы оказали мне, наметив меня кандидатом в депутаты Совета Национальностей.

Ваше доверие, товарищи, меня радует и ко многим обязывает. Я знаю, что многие желают услышать от меня рассказ о себе. Детство я провел в Васильеве. Жилым учился у рабочих в Васильеве. В начале на каменеральце, потом на пароходе «Баян». Потом добровольно ушел в Красную армию, учился в летной школе и вот уже около 15 лет летать.

Потом я получил доверие на испытание новых самолетов. Мне заключение о машине считается достаточно авторитетным. Моя жизнь коротко описалась в 1935 году. Пошел в армию, где был представлен вождю народов тов. Сталину. Я услышал от него отеческие слова, забыть которые невозможно. Тов. Сталин сказал: «Человек для нас дороже всего».

На стахановскую заботу о человеке и я мой товарищи Байдуков и Велюков ответили двумя сталинскими маршрутами. Я горжусь тем, что и сталинский патриот. Вся наша авиация, наши техникумы устроены им. Окружные органы заботой им думаю об обязаном, об интересах Родины. С путевкой Сталина наши летчики летают только вперед.

Невиданные в истории человечества победы, завоеванные нами за 20 лет, подожжены в величайшем документе эпохи—Сталинской Конституции. Это са демократическая Конституция на всем земном шаре.

Ваша жизнь и трудящийся были записаны права свободного народа на труд, на отдых, на образование. Где, в какой стране, в какой уголке земного шара, кроме нашей Родины, есть такая Конституция? Нет такой страны, нет такого уголка! Земля, лес, фабрики, заводы, все орудия и средства производства—такие собственности государства.

—собственность всего трудящегося народа. Эти богатства наш народ будет

градуально заимать до последней капли крови. Защита отечества есть священнейший долг каждого гражданина!

У нас есть что защищать, есть чем защищать и есть кому защищать. Наша авиация самая мощная и лучшая в мире. Наш морской флот с каждым годом становится все более грозным оружием, оберегающим неприступность морских границ. Наши танки—всесовершеннейшие, они управляют силами своего родины, готовы в любой момент двинуться на врага и сокрушить его. Наши главные конницы, пехота и все другие рода войск представляют собой грозную силу, оснащенную передовой боевой техникой.

Близ я хочу сказать о нашей области. Каждый человек любит свои родные уголки. Я тоже люблю ленинскую Волегу, дорожку Васильево. Я не только люблю родные места и славлюсь их славою, но я горжусь ими, горюю, когда слышу ораненовской Горьковской области, которая вместе со всей страной идет бурно вперед.

А самое замечательное состоит в том, что в нашей области выросли и воспитались прекрасные люди. Среди этих людей немало таких, которых знает вся страна: вице-президент Академии Наук—академик Губкин, народный артист СССР орденосиен Хмелев, виднейший командир Красной Армии, Герой Советского Союза Павлов, кузнец Горьковского завода имени Молотова Александр Бусыгин.

На протяжении многих лет нашей областью руководили стойкие большевики, верные сталини, товарищи Жданов и Прямыч. Много замечательных, прекрасных людей среди моих земляков. Ими гордится наша область, ими гордится вся страна!

Товарищи избиратели! На своей работе, на своем поведении и не позволяю оскорбить вашего доверия. Все свое знание до последней капли крови отдаю своей Родине и великому Сталину. Все свою жизнь отдаю делу социализма.

Да здравствует наш дом—социализм! Да здравствует наш дорогой отец, учитель и друг тов. Сталин!

О РАБОТЕ ЗАВОДОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

Изложение приказа Народного комиссара Тяжелой Промышленности тов. Л. М. Кагановича

На основе работы про- исходившей в Москве, в Кремле (25-29 октября) совещания работников металлургической промышленности народного комиссара тяжелой промышленности товарища Л. М. Кагановича издаю приказ о работе за- водов черной металлургии.

На совещании работников металлургической промышлен- ности, состоявшем в при- казе, были подведены ито- ги работы заводов черной металлургии за 9 месяцев 1937 года. Из докладов на этом совещании, из отчет- ных материалов и писем, поступивших в Народный пром. от рабочих-стаханов- цев, инженеров и техников заводов, установлено, что работники черной метал- лургии, начиная от руково- дителей ГУМПА и кончая рабочими, недоуважали про- цессу, нехотели работать лучше 9 месяцев работая неудовлетворительно.

Несмотря на некоторый прирост продукции по сравне- нию с 1936 годом, заво- ды, объявляемые ГУМПА, не выполняли плана выпл- авки чугуна, стали и про- ката металла, установлен- ного на 1937 год. За 9 ме- сяцев 1937 г. план выпл- авки чугуна выполнен на 88,6 проц., по стали—на 87,9 проц., по прокату—на 83,7 проц.

Семь сталей с 1 кв. метра площади пода мартенов- ских печей хотя несколько и увеличались с 4,17 тн в 1936 г. до 4,43 тн, за 9 ме- сяцев 1937 г. по сравнению с 1936 г. отстает от установлен- ного задания 4,98 тонны).

Одной из решающих при- чин невыполнения про- изводственного плана являются простои, возросшие из- за безхозяйственности орга- низации дела, большого числа аварий, а также вы- сокой процент браков.

По мартеновским цехам простои возросли с 21,8 проц. в 1936 году до 22,4 проц. в 1937 году; по прокатным цехам — с 15,6 проц. до 19,3 проц.

За 9 месяцев 1937 года за- воды, объявляемые ГУМПА, не дошли до государ- ственной цели по произ- водству средств произ- водно-металлического-бухаринских диверсан- тов и шпионов является основой для нового полвека работы заводов и всей черной металлургии в це- лом.

В целях быстрого улуч- шения работы заводов черной металлургии и обе- спечения наиболее полвека народный комиссар при- казывает:

1. ДО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПЛАНА ВЫПЛАВКИ ЧУГУНА И СТАЛИ, ВЫПУСКА ПРОКАТА И ПО СНИЖЕНИЮ ПРОСТОЕВ

1. Директорам заводов и начальникам цехов реше- ниями снизить простои пе- чей и станов, обеспечить к 1 января 1938 года сниже- ние простоев по домечным печам не менее чем на 40 проц., по мартенов- ные — не менее чем на 30 проц. и по прокатным станам—на 40 проц.

2. Переставить все доми- ды и мартеновские печи и конвертеры на работу по твердому операционному графику, разработанному ГУМПАм.

Начальники ГУМПА раз- работать также же график к 1 января 1938 года и для прокатных станов.

3. Директорам заводов, на основе этих графиков, а в крайнем случае составить и внести операционные гра- фики для печей и конвер- торов применительно к конкрет- ным условиям завода.

4. Директорам заводов выделять в заводоуправле- ния смесных инженерно-диспетчеров, на которых возложить наблюдение за выполнением графика работ печей и станов и прини- мать мер по устранению причин срыва графика.

5. Обеспечить на мартеновских печах и сталеплавильных печах установление регулярной подготовки шихты и не допускать нарушений графика выпуска плавок.

Увеличить термическую мощность мартеновских печей путем установления регу- лярности привождения шихты.

2. ПО БОРЬБЕ С АВАРИЯМИ

Директорам заводов и на- чальникам цехов повести решительную борьбу с ава- риями и добиться уже в I квартале 1938 г. серьез- ного их снижения, для чего:

ПО МАРТЕНОВСКИМ ЦЕХАМ

1. Для предупреждения падения сводов и для уве- личения их стойкости:

а) обеспечить вниматель- ное наблюдение за состоя- нием сводов, не допуская поджога;

б) проводить при завалке влажной шихты в це- лях предотвращения взрыв- ов, ее загрузку в печь с таким расчетом, чтобы влажная шихта не могла попасть в жидкий металл;

в) не допускать по рас- падению завалки в печь смеси сырых, непрожухших материалов;

г) обеспечить тщатель- ную отстойровку и осмотр всей мшущей в завалку шихты, в целях устранения из нее вредных веществ;

д) проводить завалку шихты без образования в рабочем пространстве печи

духу, наращивания домы- ных труб и т. п., а также провести указанные в при- казе необходимые мероприя- тия по обеспечению бесперебойной работы ста- левывалильных цехов.

6. Обеспечить полное освоение мощности прокат- ных станов, увеличить их производительность и качество проката, для че- го усилить нагревательные средства, увеличить количе- ство пневматических мо- лотков для зачистки заго- товки, а также провести мероприятия по обновле- нию и ремонту оборудова- ния.

7. Директорам заводов и начальникам прокатных цехов уменьшить расход метал- ла на тонну годного проката, для чего обеспе- чить:

а) вырубку слитков в заготовку;

б) правильный расрез слитков, заготовки и ре- жку металла;

в) организацию пережата слитков в заготовки креп- кой металла на разные сорта;

г) технически грамотный режим нагрева слитков и за- готовки, не допуская пере- жогов и большого окис- ления, ведущих к значи- тельным потерям металла;

8. Директорам заводов разработать к 15 декабря мероприятия и календарный план по механизации основ- ных тяжелых и горячих работ в мартеновских це- хам.

куч, поднимающих факел пламени к своду.

2. Для предотвращения ухода плавок в подину и оттопы:

а) обеспечить тщатель- ную соответствие с ин- струкцией наварку подины;

б) производить после вы- пуска плавок тщательную очистку их от металла и шлака, а также заправку;

в) не грузить непосред- ственно на под печи чугу- ные тяжеловесные скрапы.

ПО ПРОКАТНЫМ ЦЕХАМ

1. В целях уменьшения количества поломок про- катных валков строго придержи- ваться:

а) правильной настройки стана после перевалки вал- ков;

б) заливки в валки только равномерно и хорошо про- жухшего металла;

в) применения обжиман- ных, превышающих установле- нные по инструкциям.

2. Не допускать на кро- шельных и жесткостельных клетках перегрева чуговых вставок, для чего выставляем

обязательный ежеминутный замер температур бочки валка.

3. Для предупреждения поломок рабочих станин проверить на всех станах соответствие предохранитель- ных стоек (их проч- ность) в условиях работы данного стана, в особенности в случаях замены чуговых стоек стальными, а также прочистку боков ра- мочных стоек. След- лать такую же проверку в отношении соединительных муфт.

4. Запретить, во избежа- ние разрыва хвостика при первых машинах, работу

3. ПО ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА ПЕЧЕЙ И СТАНОВ

1. Директорам заводов организовать в двухклеточ- ный срок проверку состо- яния всех действующих ме- ханизмов и оборудования.

Одновременно провести паспортизацию основного и вспомогательного оборудо- вания и запасных частей к нему. В паспортах указать сроки и объем последних ремонтов механизмов и оборудования и вписать за- няться в паспорта сроки, объем и длительность производимых ремонтов, с указанием об их преиске.

Начальники ГУМПА раз- работать к 1 мая 1938 года нормы и сроки расхода за- пасных и смесных частей оборудования.

2. Директорам заводов в месячный срок разработать, в соответствии с устано- вленными нормами экспло- атации оборудования, гра- фики капитальных и теку- щих ремонтов основного и вспомогательного оборудо- вания.

3. Запретить директорам заводов оставку механиз- мов и оборудования основ- ных агрегатов (домны, мар- тены, прокатные станы, тру- бобогенераторы и турбоду- ховники) на неделю или ремонт, без особого в ка- ждом отдельном случае разрешения наркома или его заместителя.

4) Директорам заводов обеспечить точное выпол- нение установленных гра- фиков ремонта механизмов и оборудования, не допу- скать задержек в ремонте сверх норм времени на- ремонт, установленных гра- фиками.

5) В целях сохранения продолжительности холо- дых ремонтов мартенов- ских печей, приказом уста- новлены максимальные сроки ремонтов мартеновских печей.

Директорам заводов при- казано не допускать за- держки выплаты зарабо- той платы и строго соблю- дения

6) Директорам заводов обеспечить своевременное выполнение работ по ремонту механизмов и оборудования, не допу- скать задержек в выпл- авке чугуна, стали и про- ката металла.

7) Директорам заводов обеспечить своевременное выполнение работ по ремонту механизмов и оборудования, не допу- скать задержек в выпл- авке чугуна, стали и про- ката металла.

их без регулятора. 8. Для предупреждения поломок шевронных шесте- рен отделить их из стана при определенном износе, подерга после отливки обязательному отжигу.

Организовать тщательный учет всех аварий основно- го и вспомогательного обо- рудования. Директоры за- водов обязаны заместить обя- заны лично расследовать каждую серьезную аварию, составлять о ней акт с ука- занием результатов рассле- дования, виновных и мер, принятых для предупре- ждения подобных аварий в дальнейшем.

дать установленные для это- го сроки.

Директоры заводов, обя- заны обеспечить вниматель- ный разбор всех заявлений рабочих как в отношении недостатков производства, так и в отношении качества, принятого по каждому от- дельному заявлению необ- ходимые меры.

Директоры заводов дол- жны в кратчайший срок ликвидировать излишнюю стоимость в замурованных це- хам; организовать переа- чку смен в полном порядке как по состоянию механиз- мов и оборудования, так и по чистоте рабочего места, прерывающей работу черной металлургии, а также организованные предприятия.

Приказ наркома тяжелой промышленности тов. Л. М. Кагановича заканчивается ука- занием на то, что руководя- щими кадрами в черной металлургии вместе с парти- ями, профсоюзными орга- низациями и передовыми работниками заводов дол- жны на деле оправдать жи- зноту и внимание, оказан- ные им своим руководителем товарищем Сталиным, принявшим участие в рабо- тах совещания металлургов и провинным особую от- носившуюся к металлур- гии приемы в Кремле.

Товарищ Л. М. Каганович обращается к металлур- гии с призывом: «Металлургия Советского Союза не должна отста- вать».

Товарищи металлурги! В кратчайший срок старай- теся достигнуть успехов в увели- чении, мобилизуйте все имеющиеся резервы, развер- ните настоящую больше- вистскую самокритику и борьбу с предельными, ликвидировав последние сле- ды вредительства и выслете металлургии Со- ветского Союза на передо- вые позиции нашего народ- ного хозяйства».

Ответственный редактор М. БЕЛОВ

СЕГОДНЯ в 6 часов вечера работникам университетов 80 Дворца культуры организуются ВТОРАЯ ЛЕКЦИЯ Тема: Художественное воспитание детей. Докл. по приглашению