



Алый стиг над родной  
плетает,  
Гордо звезды блещут на  
Кремле...  
Это наша молодость  
шагает  
По великой Сталинской  
земле!  
На рассвете Чаков  
вылетает  
Сквозь бураны, сквозя  
туман и снег...  
Это наша молодость дерзает  
Делать все, быстрее и  
выше всех!  
Поит волны Волга голубая,  
Гордо Волга по Москве  
идет...  
Это наша молодость, играя  
У кремлевских пенящих  
ворот!  
Тор она—Сталин—машет  
комсомольцам,  
Обнимает ласково детей.  
Это наша молодость  
вылетает  
Ворот!  
Идет она—Сталин—машет  
комсомольцам,  
Обнимает ласково детей.  
Это наша молодость  
смеется—  
Свет и радость родным  
моей!  
Если вновь войны поведет  
ветер,—  
Будет враг на голову раз-  
бит!  
Это наша молодость  
ответит—  
Наших дней непобедимый  
шит!  
Молодые знои зацветает,  
Города громаются вдали...  
Это наша молодость шагает  
Песней молодойнейшей!

Ив. Неходов—  
студент Государственного  
института кинематографии,  
Москва

**Борец за счастье  
народа**

Сын бедного тутаевского крестьянина, АЛЕКСЕЙ НИКОЛАЕВИЧ прошел большой и трудный жизненный путь. В рядах Красной гвардии он упорно сражался за наше счастье.

Я отдаю свой голос за тов. БУРОВА, ибо знаю, что АЛЕКСЕЙ НИКОЛАЕВИЧ БУРОВ и впредь будет неутомимо бороться за еще более счастливую жизнь.

М. Стрелкова—  
аэкротростряница

**ЗАВОД  
за 28 ноября 1937 г.**

<b>СТАЛЬ</b> 35,4 проц.	<b>ПРОКАТ</b> 119 проц.
<b>ТРУБЫ</b> 93,1 проц.	

Наименование цехов	Проц. выполнения
За 28 нояб.	За 28 окт.
Мартен № 1	106,7 91,9
Мартен № 2	217,7 79,4
Мелькомортный	125,2 103
Литейнопрокатный	118,4 101,7
Кровельный	97,1 72,5
Трубопильный	102,9 110
Трубопильный № 2	87,6 82,1
Вальцовый	164,9 102,7

Ответственный редактор  
М. БЕЛОВ

**Завтра на нашем заводе начинается  
декада стахановских рекордов**

**В хвосте событий**

Трудящиеся нашего завода вместе со всей страной празднуют сейчас знаменательный день. Мы горим желанием, как и все население, как можно скорее встретить истинного героя — лауреата Верховной Совеи СССР, Стаханова — ставшего рекорды и, говоря о СТАХАНОВСКОЙ ДЕКАДЕ, мы должны отметить еще одну особенность этой славной производственной недели — это большую организованность, с которой заводы отлаживают со стхановского соревнования.

События огромны, но, как это не странно, все оно проходит мимо заводского профсоюзного комитета, мимо заводского профсоюзного комитета, мимо заводского профсоюзного комитета. Их никто не волнует. Пустотой и безразличностью дышит весь их мир заводского кабинета.

Заводской комитет, как передовичница, обещает стать всегда во главе масс, поднимать крупный стахановский инициативы, не возлагая нового задания социалистического соревнования, да и не только не возлагая, а до сих пор по-прежнему не занимается вопросами. Никто не помнит когда коллективы двух соревнующихся цехов собирались вместе, чтобы поведать итоги своего соревнования.

Целевые соглашения так же, как и сменные и бригадные, мирно покоятся в заводских или цеховых шкафах и редко приводят к делу, когда эти шкафы вскрываются.

В заводском цехе совершенно не видно лица профсоюзной организации, несомненно за то, что предкемство тов. Науков является профсоюзным комитетом. Почему большинство людей, именуемых стахановцами, не выполняют плана? Кто мешает росту стахановских рекордов? Почему заводская администрация? Нет, это вопросы Науков не дают удовлетворительных ответов, потому что отпором от него, ему не отвечает.

**МОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО**

Готовясь к стахановской декаде им. т. Сталина, я произвел впечатление на окружающих моего станка, привел в порядок рабочее место и заблаговременно заложил все необходимые запасные части, чтобы в случае поломки их все иметь под рукой.

Ежемесячно я перевыполнял свое производственное задание, обеспечивая себе высокий заработок Выпол

**МОЙ МЕТОД**

Третий год я считываю стахановцем металлургического завода «Серп и молот». На своей печи я добился сема свыше 8 тонн с кв. метра площади пода. Надо сказать, что совсем еще недавно сема в 7—7,15 тонн с кв. метра считались очень хорошими.

Как я добился таких результатов? Главным образом выматывал и четкой работой на агрегате. Работая я со своей бригадой вот уже третий год, семами вызываю небольшие оперативные производственные совещания. Обсуждаем план, устанавливаем, за сколько времени можно длат плавку

вместе их запросом, а знать их он не желает.

—Образую у нас организационно-стахановское соревнование на транспорте,—заявляет председатель завода тов. Устинов.

Почему, выгов, тов. Устинов? Почему о социалистическом соревновании, если бы на транспорте соревнование было организовано образцово, то транспорт не сыграл бы работу плохо, не имел бы громадных перепадов уровня ИГИС, не служил бы тормозом в выполнении заводской программы.

На заводе отсутствуют точный учет стахановцев и ударников. Именины в заводские ящики старинной системы, а не в журнал даже сам председатель завода, кто же знает завод, чтобы улучшить учет?

—Навдам какнибудь,—заявляет председатель.

«Какнибудь», все будет в порядке, —обойдется! Вот стаям рекордов заводских работников. Они никогда не проявляют социальной активности, не знают, что такое масса на борьбу за сталь, за прокат, за качество. Даже наряды завода и отсутствуют в цехе завода.

Почему работа заводского комитета уступает все тем, что, по мнению завода, являются консервативно. Они не хотят улучшить свои работы. Это видно из ответов тов. Устинов.

—Рывые завод работала плохо и сейчас он работает плохо. Ничего нет особенного. Вся заводская организация имеет —хвост-стать, есть она и у нас.

Большевистский маршрут и индустриальность —это у комитетов заводского комитета и в целую ряд профсоюзных работников. Мы научились, они еще продолжают по-старинке, не умеют выдвигать инициативы, стоять во главе масс.

В. Сметанников,

личия сменное производственное задание не ниже, чем на 100 проц., я не считаю это предлогом.

Я беру на себя обязательство не только закрепить достигнутые результаты, но и значительно повысить свою производственную деятельность, выполнять задание не ниже как на 300 проц.

А. Фокин  
попечительник заводского цеха.

Сталевар должен хорошо знать температурный режим печи. Если поддерживать все время ровную и нужную температуру, то плавка будет идти хорошо. Но стоит только печь хоть немного застынуть, как плавка задерживается на 20—30 и больше минут.

Я хорошо изучил температурный режим мартена. Я знаю, в каком состоянии находится печь в каждый момент, слежу, чтобы мазут распределялся в равных количествах. Это обеспечивает успех коротких плавков.

Чтобы добиться высоких семов, сталевар должен смело вести технологический процесс. Я, например, считаю, что очень важно внимательно следить за работой шибера, т. е. руководить лимонной талой. С начала стахановского движения я стал работать с открытым шибером во время заливки, что это дает? Печь получает больше воздуха, мазут быстрее сгорает, повышается термическая мощность мартеновской печи, сталь плавится скорее.

Стахановская работа у мартеновской печи требует быстрой заливки. В этом сейчас заинтересованы все рабочие. У нас уже нет такого положения, когда дене заливки печь, и трудно ее на помощь лить, и других рабочих бригады не приходят. Сейчас во время заливки никто уж не стоим,

**Наша смена будет стахановской**

Полным ходом развертывают мы подготовку к стахановской декаде стахановских рекордов. Проверили оборудование, обследовали на совещаниях, как лучше организовать работу, как добиться наивысших производственных показателей. На одном из совещаний мы обсудили решение Наркомтяжпрома и ЦК профсоюзам, которые одобрили ЛК ВК(Ю)б) учредили переходники. Классные задания для лучшего переходами заводами, значок «Отличник социалистического соревнования» и «Похвальный лист» для работников отличившихся в соревновании стахановским путем. Эти решения мы видим, что партии, правительства и лично наш любимый Нарком Тяж. Мусееняев Катанович горячо работают о стахановцах, принимают все меры к тому, чтобы поощрить их, дать возможность широко развернуть творческую работу.

Мы оправдаем эту большую честь. В дни ста

**ВСЕМИ ЗАБЫТАЯ**

За последние дни от стахановские больше стало поступать жалоб на отсутствие казенного оборудования.

Золотинская фабрика, являясь основным поставщиком доломита, неудовлетворенно запросов мартеновских цехов.

Почему так получается? Несмотря на то, здесь много организовано дело, процветает безответственность и безхозяйственность, подача сырья в вагранки не налажена, потому что отсутствует железнодорожный путь и не в исправном состоянии вагоны.

Грунчица тов. Пестелева рассказывает:

—Если бы мы имели

лишней декады стахановских рекордов, дружной работой перекорем все до сих пор существующие в нашем цехе рекорды и превратим свою смену в стахановскую. Мы будем учиться стахановской работе у лучших стахановцев нашей смены т. Тартаркиной, Глазкова, Куделькиной, Максимова, Каленского, Востроглазова, Пранковича и др. Вылезав из социалистического соревнования смену мастера товарища Князькова.

Стахановской работой долбесим новых рекордов, что будет лучшим подарком июлю выборов в Верховный Совет СССР.

Мастер сменой индустриального цеха  
П. Куделькина,  
Профсоюз  
Габалов

Стахановцы:  
Ведуркин, Маслов,  
Востроглазов,  
Каленский, Абрамов,  
Пранкович,  
Куделькина,  
Максимов, Орлов,  
Матвеев и др.

узкоколейную линию и хорошие вагоны, то за смену могли бы нагрузить не по 30, а по 100 вагонов.

Плохо обстоит дело с рабочей силой. Люди, ушедшие на больничную, заменить их нечем. Часто в смене не хватает по 7 человек.

Но самая главная причина плохой работы кроется в отсутствии культурно-массовой работы среди работников.

—Нашим я сразу не забывал Положине о выборах —говорит моторщик тов. Баласникова. Мы не знакомы с биографиями наших кандидатов.

Б. Личков.

ит сложу руку. В эти операции принимают участие сталевар, подручные и все рабочие. Все мы знаем, что чем скорее закончим заливку, тем большей сема залучим.

Когда я работал подручным сталеваара, то имел очень небольшие представления о тех процессах, которые происходят в печи. Не то сейчас. Я слежу за состоянием рабочей мой печи. Рассказываю, наглядно показываю как надо действовать в трудных случаях. Бывает иногда неудача в работе. Допустим, образуется яма на подлине. Я объясню почему это произошло, как надо избежать повторения подобных аварий.

Сталевар завода «Серп и молот» И. Цронников.