

Сталинская декада стахановских рекордов

БОЛЬШОЙ ПОДЪЕМ

Второй день сталинских рекордов на нашем заводе ознаменован новыми, подлинно стахановскими рекордами.

Работе старо-мартеновского цеха работать с еще большими показателями. Трудяки не прерывали работу. Они цеху ждали новую побед, выходя 407 тонн качественной стали. 407—135 прод. текущего плана.

Высокопроизводительные продолжают работать вилкопратного цеха. Показатели уже дали еще лучшее выработку, чем в первый день декады, изготовили 38420 штук вал, выполнили план на 146 проц.

Уверенно идут вперед и красноречивые вилкопратного цеха. 2-го декабря они работали дружно и организованно, выходя на задание на 144 проц.

Отдельные стахановцы в первые дни сталинской декады дают непревзойденную до сих пор производительность труда. В вилкопратном цехе работала Буковина. 2-го декабря дала 6 норм за смену. В этот же день рабочие смены Кузнецова здесь выполняли норму на 164 проц. Стаханов Комиссар (старый рекорд) за 2 декабря имеет 191 прод. плана.

Помимо этих показателей — далеко не предел. Следит вперед в последующие дни сталинской декады работать еще лучше, требуется только командиром производства лучше возглавлять живая масса работать производственнее, следить за все условия для нормальной работы.

На заверше еще велики перспективы этого производственного подъема и в других цехах. Только в вилкопратном цехе 2-го декабря стали произведены почти 8 час., в старотрубном — 8 час. 20 мин. и в мезохотном — 8 час.

Сейчас главное — не устывать, не сдаваться, а уверенно идти вперед, еще лучше руководить производственными победами встречая замечательные акты — годошнюю Сталинскую Конституцию в 12 декабря — день выборов в Верховный Совет СССР.

5 норм в смену

В вилкопратном цехе 2-го декабря в смене Кузнецова общица вилкопратного цеха Веретенова выполнила сменное задание 480 прод., а вилкопратник тов. Чистоводал на 254 прод. плана.

Замечательные показатели

Работе новоотбурного цеха первые два дня сталинской декады ознаменовали первыми подвигами нормы.

Бригада УХАНОВА, работающая на сварке труб, выполнила свое задание на 131,3 проц. бригада товарища ТЕРЕБИХИНА — на 130,2.

В смене т. ГОЖКОВА а ч у с е всех работников бригады тов. ДРОЗДОВА. Она выполнила план на 141 проц. 130 прод. дала бригада т. САФОНОВА.

Хорошо работали и рабочие холодного отдела. Наших тт. КОЗДРАШЕВ, ГИБЦЕНВЫН вырезали за смену по 2704 прод. при норме в 1520, или 177,9 проц. плана. Пресовщики товарищи ИВАНОВ и ЕФИФАНОВ выполнили свою программу на 62,2 проц. ЛОБАЗОВА и СТРАХУВА — на 152,7, ТАТАРКИНА и КОКОРЕВА — на 150,2, ЧЕСНОВА и БЕЛЯЕВА — на 147,9, ЛУЧЧИНИНА и РЫБИНА — на 159,3 проц.

А. Чернышкин.



На снимке: стахановец вилкопратного цеха тов. Чистов

Продолжа обмен партийными документами. В клубе т. советской райкома ВКП(б) вошла женщина до этого и в р а з у с истречившаяся с руководителем районной парторганизации. Это была Лидия Гавриловна Лопатина.

Она рассказывает о великом голосом рассказывая:

— Равно мы жилились отдал. Смени т не была большая. Без отца ждал было труднее, а после его смерти — и вовсе. Годя я не проучилась в школе, как меня отдала в школу, вынужденная.

А когда началось это звание, 15-ти летней я пришла на завод. До 1915 года работала в Бие, а в то время, когда там закрыли завод, переехала на Биеку, устроилась уборщицей в мелничную мастерскую. В 1925 году здесь встретилась в партю. Вот я все.

— А сейчас не вы ли работаете? — спросил секретарь.

— Как уже упоминали.

— Вышла Лопатина новый парторг секретаря отдела.

— Надо верить как на завод,



На снимке: стахановский старотрубного цеха Федор Комиссар

Моя победа

Работая стахановцем на печи № 4, я долго задумывался над тем: почему на данной печи плавки сдают по 9—10 часов? Оказалось, что это происходит в большинстве случаев от неумения правильно организовать технологический процесс плавки.

Еще накануне сталинской декады стахановские рекорды я сократил время подготовки плавки до 6 ч. 40 м.

2-го декабря, приняв от сменщика недоделанную плавку, я вынул ее и тут же, не теряя ни минуты, начал заливку. К 4 часам мы выпустили вторую плавку.

Эта значительная победа еще раз показывает, что так могут работать все стахановцы печи № 4.

Нужна внимательность и трудолюбие — тогда успех в работе будет обеспечен.

Стаханов пещи № 4 — И. Комиссар.

НЕЧУТКОСТЬ

т. Лопатина. Квалификация была. Я тебе помогу в этом!

И я другой же день секретарь райкома поставил вопрос о Лопатиней перед руководителем мелничной мастерской. Трудно сейчас сказать, как они поговорила что произошло, но только вскоре тов. Лопатина работала уже за станок.

Чтобы быстрее освоить станок, состоялся квалификация работы, работая, тов. Лопатина усердно занялась за учебю, она решила решить выколоть с малоромностью, одновременно не оставляя общественной работы.

Шли месяцами. Несмотря на ее старания, дела ее двигались медленно. Больше того, т. Лопатина однажды пришла в клуб сета. Свину и решительно заявила:

— Дайте мне перевод в другой цех.

— Что случилось? Почему Лопатина решила оставить цех, в котором проработала 60 лет 15 лет?

Причина оказалась проста. Лопатина не вела делами от своего цеха, и некоторые — даже идеализм. Контролер т. Витков невольно братом райкома поставил вопрос о Лопатиней перед руководителем мелничной мастерской. Она сказала: «Сейчас я не могу работать — слишком тяжело». Она старалась не видеть Лопатину. Достаточно сказать, что в этот день она была в цеху.

В связи, ни секрет: т. Райков не раз не безделию поговорила с тов. Лопатиней, и она оказалась с ней в цеху. Она оказалась с ней в цеху, она оказалась с ней в цеху, она оказалась с ней в цеху.

Уго, видимо, доходит до руководителя мелничной мастерской слова, когда т. Лопатина заявила в том, чтобы ни в какой мере проявляла само забывая отношение и взаимные дружеские «меланж» и «большим».

Вас Иллес.

Историческая годовщина

Во всех сменах старомартеновского цеха проведены собрания, посвященные годовщине утверждения Сталинской Конституции. Никогда еще в старомартене не проходились собрания с такой политической активностью, как в эти дни. С глубокой внимательностью слушали сталевавшие, их подруги, канальники доклад зам. начальника цеха тов. Большакова о вступлении социалистической родины, о великом светском народе, тьм жизнь, современная социальными лучами Сталинской Конституции, становится с каждым днем еще более радостной, счастливой.

Мартеновцы решили отметить историческую годовщину образовательным и проведенным сталинской декады стахановских рекордов, ко дню выборов в Верховный Совет СССР дать больше стали высокого качества.

Н. В.



На снимке: инструкторский цех т. Леплова.

Рекорд смены Дивеева побит

Позавчера в вилкопратном цехе рабочие смены мастера тов. Дивеева дали рекордную выработку, выполнив задание на 143 процента. Таких замечательных результатов вилкопратники добились впервые.

Узнав об этом, начальник смены т. Кузнецов решил побить этот рекорд смены тов. Дивеева. Сказано — сделано. 3 декабря в 1 час ночи стало известно о выработке, что смена Федора Ивановича Кузнецова поставила новый рекорд, выполнив свою программу на 164 процента.

Сейчас среди смен в индустриальном разноразнообразном боевом соревновании за первое место в сталинской декаде.

Л. Капичина.

РЕКОРДЫ СТАХАНОВЦЕВ

● Мартеновцы пещи № 12 декаду за отажи 407 тонн стали, установив тем самым новый рекорд.

● Вилкопратники выработали 38420 штук валов — тоже новый рекорд.

● Стахановцы смены мастера Кузнецова (вилкопратный цех) выдали 14600 шт. вилкопратного цеха на 464 проц.

● Установили новый рекорд сварники старотрубного цеха тов. Лопатина и Иосифов. Они дали по 142,2 прод., а брочники Яков и Юсупов — по 241 прод.

● Стахановский мартеновского цеха № 1 тов. Комиссар отдал за смену две плавки — на 191 прод. в норме.

● Установил новый рекорд по сему стаханов пещи № 2 Леплова — 61 с шварцгольда метра плошная поля плавки.

● Стаханов Лаврикович выполнил план 121,6 проц.

● В вилкопратном цехе работница Стрельникова выполнила план на 284 проц.

● Рекорд прессы № 5 т. Сегов рекорд старый рекорд, выполнив план на 194 проц.

ЗАВОД за 2 декабря 1937 г.

СТАЛЬ	ПРОКАТ
114,2 проц.	114,5 проц.
ТРУБЫ	120,3 проц.

Наименование цехов	За 2 дек.	Проц. выполнения
Мартен № 1	143	132,5
Мартен № 2	101,6	77,8
Мезохотный	73,5	79,6
Вилкопратный	144,4	126
Кровельный	109,4	110,9
Трубяный № 1	129,8	115,4
Трубяный № 2	109,9	112,8
Вилочный	145,8	139,2

О РАБОТЕ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОЛИТЕЙНЫХ ЗАВОДОВ

Изложение приказа Народного Комиссара Тяжелой Промышленности Л. М. Кагановича

Из докладов на совещаниях, говорится в приказе, — а также из отчетных материалов и писем, доставленных в НКП от рабочих-стахановцев, нижегородских и техников заводов, установлено, что работники групп первой бригады на заводах и в цехах руководителей Главтрубостан и кончая работниками заводоуправлений цехов и бригад эти 9 месяцев работали неудовлетворительно.

За 9 месяцев этого года заводы Главтрубостан на полики план по вылашке стали на 84,9 проц., по прокату — на 84,4 проц., а по основной своей продукции — по бесшовным трубам из легированной — на 83 проц., по трубам из углеродистой — на 82,5 проц., а по более дефицитным всего на 74,3 проц., по сварным трубам — на 87,8 проц. и по чугунным трубам — на 72,2 проц.

Особенно плохо по количеству и комплектности заводских запасов, а также по наиболее важным видам труб: тонкостенным — 78,7 проц., котельным — 67,9 проц., нержавеющей — 28,5 проц., хлоробезопасным — 16,7 проц., автокаторными — 37,5 проц., бурными — 88,8 проц., насосно-компрессорными — 66,8 проц., морским — 30,4 проц., обсадными — 73,9 проц., жаровыми — 74,7 проц., широкополосными — 41 проц. и пароперегревательными — 7 проц.

Руководители трубных заводов не уделяли необходимого внимания особенно и внедрению в производство остродиффузных и новых видов труб — нержавеющих, труб большого диаметра, широкополосных, морских, календных и овальных и др.

Одна из решающих причин невыполнения плана производства заводов и Главтрубостан — крайне высокий процент холодных и горячих простоев, увеличение длительности плавки по сталелитейным цехам, высокие проценты брака при производстве труб, текучих простоев, из-за аварий и плохой организации производства в прокатных цехах, а также высокий процент брака.

Из-за значительного превышения норм времени, установленных для горячих и холодных простоев, заводы Главтрубостан потеряли по сталелитейным цехам около 143.000 тонн металла. Из-за крайне больших простоев в прокатных цехах, потери за 9 месяцев составляли только по сварным трубам 12,4 тыс. тонн. На отдельных агрегатах процент простоев достигает недопустимо высокие цифры в 40—45 проц. (завод имени Карла Либкнехта — колесопрокатный цех, ВЫКСУНСКИЙ ЗАВОД

— прокатные станы. Новоуральский трубный завод — стобосан).

Количество аварий увеличилось из-за слабого внимания к уходу за механизмами и совершенно недостаточного инструктажа рабочих на производстве технологического процесса и правил технической эксплуатации. За 9 месяцев по мартерным цехам заводов Главтрубостан было 47 аварий, из них по заводу им. Андреева — 10, по ВЫКСУНСКОМУ — 19, по заводу им. Ленина — 15. Большое количество аварий имеет место и в прокатных цехах. За 9 месяцев этого года на стане колесопрокатного цеха завода имени Карла Либкнехта было 12 аварий, в прокатных цехах Выксунского завода — 51 авария.

Недостаточная борьба за качество металла, отсутствие должной подготовки металла в трубных цехах, применение (выброс) некачественных порошков, совершенное ненадлежащее на многих заводах инструментальное хозяйство, отсутствие наблюдения со стороны мехового руководства за качеством выпускаемой продукции привели к значительному увеличению брака (по жаровым трубам — Новотрубный завод — до 85 проц.; по бурным трубам — завод имени Либкнехта и им. Андреева — до 40—60 проц.; по нержавеющей трубам — завод им. Ленина — почти сплошная брак).

Руководители хозяйственных отделов, работники заводов Главтрубостан не борются за соблюдение технологической дисциплины и культуры в производстве, не возглавляя стахановского движения, а работниками главна не организовали передачу имеющихся высших образцов стахановской работы на другие предприятия Главка.

Производительность труда падает от установившейся текучести кадров, вследствие чего производительность труда в 1947 году на 45 проц., производительность труда за 9 месяцев фактически увеличилась в 5,6 раз, а в то время как зарплата плановая при плане роста в 1937 году на 9 проц. фактически за 9 месяцев выросла на 12 проц.

Все эти факты свидетельствуют о том же, что было отмечено по заводам ГУМПА и Главспецстали, а именно: о недостаточном еще овладении новой культурой производства и новой техникой, о том, что руководители производства не сумели еще полностью одолеть всех трудностей освоения и вместо борьбы

за снижение простоев и ликвидации аварий, как за важнейшей резерв использования мощностей, продолжают по-старинке прикрывать свою плохую работу ссылок на недостатки снабжения и т. п. «объективные» причины.

Так же как и на заводах ГУМПА и Главспецстали, многие из работников Главтрубостан и заводов Главка до сих пор еще не понимают, что решающей и энергичная ликвидация последствий аварийности является делом немецких триахтинско-бухаринских дирижеров и шпионов является основой для нового подъема работы заводов и всей черной металлургии в нашей стране с авариями, не организованная, оборудование, основное и вспомогательное, в порядке не приведено, ремонтируется плохо, мероприятия по ликвидации созданных временных диспозитивов в цехах и участках производства не осуществлены и основным цехами и т. п.) или вовсе не разработаны, или крайне плохо осуществляются, твердо регламентированного технологического процесса не установлено.

Директора заводов и начальники цехов связались с недисциплинированностью и расхлябанностью в цехах, не ведут борьбы с дезорганизаторами производства за укрепление трудовой дисциплины.

В целях быстрого улучшения работы трубных заводов, Народный Комиссар Тяжелой Промышленности приказал:

1. По снижению простоев и обеспечению плана выплавки стали и проката

Директорам заводов Главтрубостан и начальникам цехов немедленно ликвидировать простои простоев и станом обеспечен к 1 января снижение простоев по мартерным не менее чем на 40 проц. и по прокатным не менее чем на 50 проц.

Организовать постоянный правильный уход за печами, станами и механизмами, непрерывное наблюдение за правильной настройкой оборудования, за правильными размерами, качеством и своевременной подготовкой инструментов, установить жесткую систему ведения сменных журналов и вестей, как правил, прихода и сдачи смен в присутствии начальника цеха или его заместителя.

Установить строгое наблюдение за выполнением плана по сортименту и заказам, не допуская перевыполнения плана по менее дефицитным трубам и ступ выпуска более ответственных

трудовое. Главтрубостан устанавливает программу производства труб параллельно как по тоннажу, так и по метражу, давая оценку работы заводов по выполнению программы в метраже.

Начальнику Главтрубостан разработать к 1 января 1948 г. номенклатуру ремонтов механизмов и оборудования, с разбивкой ремонтов на текущий, средний и капитальный, и установить обязательные сроки проведения каждого из указанных видов ремонтов, сделать их в особый график ремонтов по заводам Главтрубостан.

Для ускорения производства стали и внедрения прогрессивного производства работам производственного отдела Главтрубостан предложено провести конкретные мероприятия, предусмотренные в приказе о работе заводов черной металлургии — организации работ по внедрению инструкций по графику вылашки сменных инженеров-диспетчеров для наблюдения за выполнением графиков, Главтрубостан предложено составить до 1 января 1948 г. подробные производственные инструкции для каждого рабочего, обслуживающего основные и вспомогательные механизмы. Ответственность за проведение систематического инструктажа по цехам возложить на главного инженера завода и начальника цеха. Приказом запрещены самовольные изменения принятых технологических инструкций без разрешения директора завода.

2. По борьбе с авариями

Директорам заводов и начальникам цехов немедленно довести решительную борьбу с авариями и добиться уже в 1 квартале 1948 г. серьезного их снижения.

Каждому серьезную аварию должны являться предлогом для назначения на заводного заместителя, составлять о ней акт с указанием результатов расследования и мер, принятых для предупреждения подобных аварий в дальнейшем.

В целях снижения аварий, директорам заводов предложено выполнить ряд конкретных мероприятий по мартерным и прокатным цехам, предусмотренных в приказе о работе заводов черной металлургии.

3. Об увеличении производства дефицитных видов труб

Наркомом предложено Главтрубостану и директорам заводов полностью и комплексно выполнять утвержденную программу на IV квартал и уделить осо-

бое внимание поставке наиболее важных и дефицитных видов труб. Главтрубостану и директорам заводов предложено установить программу выпуска в течение IV квартала отдельных видов труб.

Для расширения выпуска в 1938 году особо важных видов труб (тонкостенных, легированных, автокаторных, морских, паровозных, пароперегревательных, жаровых, котельных, широкополосных, электроосварных и др.) начальнику Главка предложено провести в IV кв. 1937 г. и в 1938 году ряд перечисленных в приказе конкретных мероприятий по увеличению производства цехов и оборудования по качественному улучшению производства.

Директорам заводов предложено не допускать задержки в выплате заработной платы рабочим и специалистам, а также разбор всех заявлений рабочих, как в отношении недостатков производства, так и личных бытовых нужд, принимаю по каждому отдельно заявлению немедленные меры.

Общие требования Наркома ко всем директорам трубных заводов и трубных прокатных заводов — в кратчайший срок ликвидировать захламленность и замусоренность цехов, организовать работу в полном порядке и превратить трубные и трубных прокатных заводы в культурные организационные предприятия.

Приказ Наркома Тяжелой Промышленности тов. Гавриш Л. М. Кагановича записывается указание на то, что руководители Главтрубостан и директора заводов, вместе с партийными, профсоюзными организациями и передовыми работниками заводов, должны в кратчайший срок сплотить лучших стахановцев и ударников, мобилизовать все имеющиеся резервы, развернуть настоящую большинство самоорганизацию, ликвидировать последствия гнусного вредительства и вывести трубные и трубных прокатные заводы на передовые позиции высшего народного хозяйства.

Стахановская выработка

2-го декабря истопоточники ознаменовали рядом новых рекордов. Бригада тов. КОКОРЕВА выработала в один прокат 75 тонн, бригада тов. Баранова — 70 тонн, бригада тов. Вороженкова — 68,5 тонн,

Ответственный редактор М. БЕЛОВ